

→ Der Magnetantrieb M wird an das Klappengehäuse K so angebaut, dass er senkrecht nach oben steht – entsprechenden Platz vorseen!

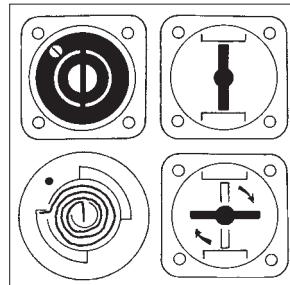
Bei Lieferung: Funktion „stromlos geschlossen“.

Bild: Blick vom Anschlussflansch zum Klappengehäuse – schematisch.

Umbau auf Funktion „stromlos offen“

= Luftklappe offen

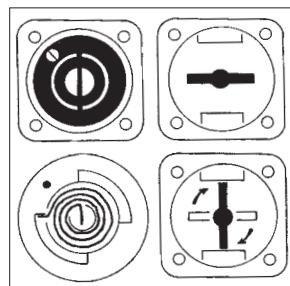
- Schraube herausnehmen –
- Scheibe, Kupplungsring und Feder herausnehmen –
- Luftklappe auf „geschlossen“ stellen –
- Feder einlegen und ganz eindrücken –
- Luftklappe um 90° drehen = Feder spannen –
- Kupplungsring einlegen – Stift in die Nut der Spindel –
- Klappe prüfen: Schabt die Klappe am Gehäuse, Montage wiederholen, Klappe um 180° drehen –
- Scheibe auflegen und mit der Schraube befestigen,
Die Luftklappe ist jetzt in Ruhestellung offen – lässt sich um 90° drehen = schließen.



Umbau auf Funktion „stromlos geschlossen“

= Luftklappe geschlossen

- Schraube herausnehmen –
- Scheibe, Kupplungsring und Feder herausnehmen –
- Luftklappe auf „offen“ stellen –
- Feder einlegen und ganz eindrücken –
- Luftklappe um 90° drehen = Feder spannen –
- Kupplungsring einlegen – Stift in die Nut der Spindel –
- Klappe prüfen: Schabt die Klappe am Gehäuse, Montage wiederholen, Klappe um 180° drehen –
- Scheibe auflegen und mit der Schraube befestigen.
Die Luftklappe ist jetzt in Ruhestellung geschlossen – lässt sich um 90° drehen = öffnen.



→ The solenoid actuator M must be fitted to the housing of the butterfly valve K in an upright manner – sufficient space must be provided!

As delivered: function “normally closed”.

Fig.: View from the connection flange to the housing of the butterfly valve – schematic.

Conversion to function “normally open”

= Butterfly valve open

- Remove screw –
- Remove disc, coupling ring and spring –
- Move butterfly valve to closed position –
- Insert spring and push right in –
- Turn butterfly valve by 90° = tighten spring –
- Insert coupling ring – pin into the groove of the spindle –
- Check butterfly valve: if the butterfly scrapes on the housing, repeat assembly, turn butterfly by 180° –
- Position the disc and fasten with the screw.
The butterfly valve is now normally open – can be turned by 90° to close.

Conversion to function “normally closed”

= Butterfly valve closed

- Remove screw –
- Remove disc, coupling ring and spring –
- Move butterfly valve to open position –
- Insert spring and push right in –
- Turn butterfly valve by 90° = tighten spring –
- Insert coupling ring – pin into the groove of the spindle –
- Check butterfly valve: if the butterfly scrapes on the housing, repeat assembly, turn butterfly by 180° –
- Position the disc and fasten with the screw.
The butterfly valve is now normally closed – can be turned by 90° to open.

→ La commande magnétique M doit toujours être verticalement en haut – il faut prévoir un espace assez grand!

A la livraison : fonction “normalement fermée”.

Fig. : vue de la bride de raccordement au boîtier du papillon – schématique.

→ De magneetspoel M wordt zo op het klephuis K gemonteerd dat deze verticaal naar boven staat – op voldoende ruimte letten!

Uitvoering: “stroomloos gesloten”.
Figuur: Schematische weergave, gezien van de bovenzijde van de aansluitflens.

→ L'attuatore elettromagnetico M va montato nel corpo della farfalla K in posizione verticale, rivolto verso l'alto – provvedere che ci sia il posto sufficiente!

Alla fornitura: funzione “normalmente chiusa”.

Figura: rappresentazione della flangia di attacco al corpo della valvola a farfalla – schema.

→ El actuador electromagnético M se monta en el cuerpo de la válvula de mariposa K de tal manera que éste quede situado verticalmente, ¡Disponer el espacio necesario!

En el suministro: función “normalmente cerrada”.

La figura presenta una vista desde la brida de conexión (esquema) hacia el cuerpo de la válvula de mariposa.

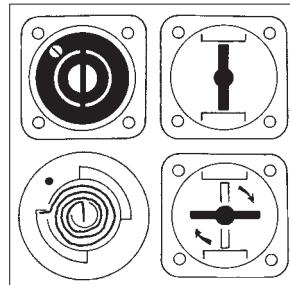
Umbau auf Funktion „stromlos offen“

= Luftklappe offen

- Schraube herausnehmen –
- Scheibe, Kupplungsring und Feder herausnehmen –
- Luftklappe auf „geschlossen“ stellen –
- Feder einlegen und ganz eindrücken –
- Luftklappe um 90° drehen = Feder spannen –
- Kupplungsring einlegen – Stift in die Nut der Spindel –

→ Klappe prüfen: Schabt die Klappe am Gehäuse, Montage wiederholen, Klappe um 180° drehen –

- Scheibe auflegen und mit der Schraube befestigen,
Die Luftklappe ist jetzt in Ruhestellung offen – lässt sich um 90° drehen = schließen.



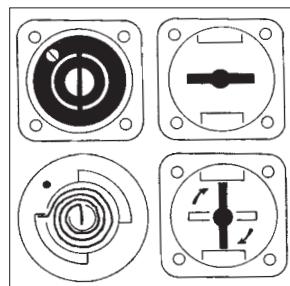
Umbau auf Funktion „stromlos geschlossen“

= Luftklappe geschlossen

- Schraube herausnehmen –
- Scheibe, Kupplungsring und Feder herausnehmen –
- Luftklappe auf „offen“ stellen –
- Feder einlegen und ganz eindrücken –
- Luftklappe um 90° drehen = Feder spannen –
- Kupplungsring einlegen – Stift in die Nut der Spindel –

→ Klappe prüfen: Schabt die Klappe am Gehäuse, Montage wiederholen, Klappe um 180° drehen –

- Scheibe auflegen und mit der Schraube befestigen.
Die Luftklappe ist jetzt in Ruhestellung geschlossen – lässt sich um 90° drehen = öffnen.



Modification à la fonction “normalement ouverte”

= clapet ouvert

- Ôter la vis –
- Enlever le disque, l'anneau d'embrayage et le ressort –
- Mettre le clapet dans la position fermée –
- Insérer le ressort et l'enfoncer –
- Tourner le papillon autour de 90° = bander le ressort –
- Insérer l'anneau d'embrayage – cheville dans la rainure de la tige –
- Contrôler le papillon : lorsque le papillon gratte au boîtier, répéter l'assemblage, tourner le papillon autour de 180° –
- Positionner le disque et le fixer au moyen de la vis.

Le clapet est maintenant normalement ouvert – peut être tourné autour de 90° pour le fermer.

Modification à la fonction “normalement fermée”

= clapet fermé

- Ôter la vis –
- Enlever le disque, l'anneau d'embrayage et le ressort –
- Mettre le clapet dans la position ouverte –
- Insérer le ressort et l'enfoncer –
- Tourner le papillon autour de 90° = bander le ressort –
- Insérer l'anneau d'embrayage – cheville dans la rainure de la tige –
- Contrôler le papillon : lorsque le papillon gratte au boîtier, répéter l'assemblage, tourner le papillon autour de 180° –
- Positionner le disque et le fixer au moyen de la vis.

Le clapet est maintenant normalement fermé – peut être tourné autour de 90° pour l'ouvrir.

Ombouw naar “stroomloos open”

= Luchtklep open

- Schroef verwijderen –
- Schijf, koppelingsring en veer verwijderen –
- Luchtklep op “gesloten” zetten –
- Veer terugplaatsen en helemaal indrukken –
- Luchtklep 90° draaien = veer spannen –
- Koppelingsring plaatsen – pen in de groef van de as –
- Klep controleren: Wanneer de klep tegen het huis schuurt, montage herhalen, klep 180° draaien –
- Schijf plaatsen en met de schroef bevestigen.

De luchtklep is nu stroomloos open – kan 90° worden gedraaid = sluiten.

Ombouw naar “stroomloos gesloten”

= Luchtklep gesloten

- Schroef verwijderen –
- Schijf, koppelingsring en veer verwijderen –
- Luchtklep op “open” zetten –
- Veer terugplaatsen en helemaal indrukken –
- Luchtklep 90° draaien = veer spannen –
- Koppelingsring plaatsen – pen in de groef van de as –
- Klep controleren: Wanneer de klep tegen het huis schuurt, montage herhalen, klep 180° draaien –
- Schijf plaatsen en met de schroef bevestigen.

De luchtklep is nu stroomloos gesloten – kan 90° worden gedraaid = openen.

Conversione in “normalmente aperta”

= Valvola a farfalla aperta

- Estrarre la vite –
- Togliere il disco, l'anello di giunzione e la molla –
- Mettere la farfalla in posizione “chiusa” –
- Inserire completamente la molla –
- Girare la farfalla di 90° = tendere la molla –
- Inserire l'anello di giunzione – spina nella scanalatura del stelo –
- Controllare la farfalla: se la farfalla raschia il corpo, ripetere il montaggio, girando la farfalla di 180° –
- Posizionare il disco e fissarlo con la vite.

Ora la farfalla è normalmente aperta – può venire girata di 90° per chiuderla.

Conversione in “normalmente chiusa”

= Valvola a farfalla chiusa

- Estrarre la vite –
- Togliere il disco, l'anello di giunzione e la molla –
- Mettere la farfalla in posizione “aperta” –
- Inserire completamente la molla –
- Girare la farfalla di 90° = tendere la molla –
- Inserire l'anello di giunzione – spina nella scanalatura del stelo –
- Controllare la farfalla: se la farfalla raschia il corpo, ripetere il montaggio, girando la farfalla di 180° –
- Posizionare il disco e fissarlo con la vite.

Ora la farfalla è normalmente chiusa – può venire girata di 90° per aprirla.

Modificación a la función “normalmente abierta”

= Válvula abierta

- Desenroscar el tornillo –
- Desmontar la arandela, el aro de acoplamiento y el muelle –
- Situar el obturador en posición de cerrada –
- Colocar y presionar totalmente el muelle –
- Girar el obturador 90° = tensar el muelle,
- Colocar el aro de acoplamiento – perno en la ranura del vástago –
- Comprobar el obturador: si roza con el cuerpo repetir el montaje girando el obturador en 180° –
- Colocar la arandela y fijarla con el tornillo.

Ahora la válvula está abierta en posición de reposo. Se cierra girando 90°.

Modificación a la función “normalmente cerrada”

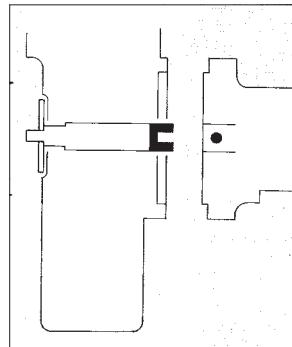
= Válvula cerrada

- Desenroscar el tornillo –
- Desmontar la arandela, el aro de acoplamiento y el muelle –
- Situar el obturador en posición de abierta –
- Colocar y presionar totalmente el muelle –
- Girar el obturador en 90° = tensar el muelle –
- Colocar el aro de acoplamiento – perno en la ranura del vástago –
- Comprobar el obturador: si roza con el cuerpo repetir el montaje girando el obturador en 180° –
- Colocar la arandela y fijarla con el tornillo.

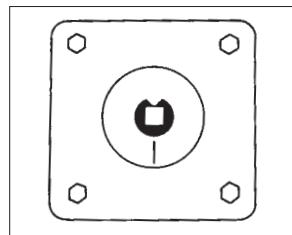
Ahora la válvula está cerrada en posición de reposo. Se abre girando 90°.

Magnetklappen in die Rohrleitung einbauen

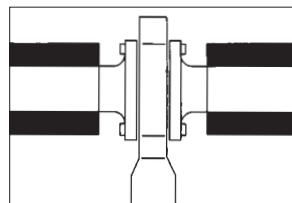
- Klappengehäuse K in waagerechte oder senkrechte Rohrleitung einbauen –
- Magnetantrieb M an das Klappengehäuse K so anbauen, dass er senkrecht nach oben steht – der Mitnehmerstift am Klappengehäuse K muss in einem der Slitze am Magnetantrieb M einrasten – vier Schekantschrauben durch das Gehäuse führen und fest-schrauben –
- Klappengehäuse K und Magnetantrieb M dürfen kein Mauerwerk berühren – Mindestabstand 20 mm.



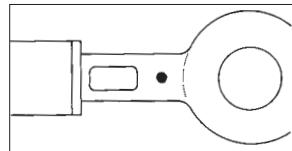
- Klappenstellungsanzeige kontrollieren: Markierung in Richtung Magnetklappe – wenn nötig, Sicherungsring mit Schraubendreher abziehen, Scheibe umstecken und Sicherungsring wieder eindrücken.



- Bei Betrieb mit Heißluft: Rohr im Bereich der Klappe isolieren – Flansche, Klappengehäuse, Schrauben nicht isolieren.



- Entlastungsbohrung nicht verschließen oder abdecken.



Dichtheit prüfen

Nicht vorgeschrieben –

- Rohrleitung unter Druck setzen – max. Eingangsdruck beachten!
- Rohrflansche abseifen.

Fitting solenoid-operated butterfly valves into pipework

- Fit housing of butterfly valve K into horizontal or vertical pipework –
- Attach solenoid actuator M to the housing K so that it is in an upright position – the coupling pin on the housing K must engage in one of the grooves on the solenoid actuator M – pass four hex screws through the housing and screw tight –
- Neither the housing K nor the solenoid actuator M must touch the surrounding walls – min. distance 20 mm.

- Check the butterfly position indicator: mark in the direction of the butterfly valve – if necessary, pull off the retaining ring by means of a screwdriver, reverse the disc and push the retaining ring back in.

- Operation using hot air: insulate the tube near the valve – do not insulate flanges, butterfly valve housing, screws.

- Do not block or cover the discharge orifice.

Tightness test

Not obligatory –

- Apply pressure – note: max. inlet pressure!
- Use a soap solution at pipe connections to check for leaks.

Montage du clapet dans la tuyauterie

- Monter le boîtier du papillon K dans une tuyauterie horizontale ou verticale –
- La commande magnétique M doit toujours être verticalement en haut – la broche d'entraînement au boîtier du papillon K doit encliquer dans une des fentes à la commande magnétique M – passer quatre vis à six pans par le boîtier et visser à fond –
- Le boîtier du papillon K et la commande magnétique M doivent être montés sans contact avec la maçonnerie – distance mini. 20 mm.

- Contrôler l'indication de position du papillon : repère vers le clapet magnétique – si nécessaire, ôter le circlip au moyen d'un tournevis, renverser le disque et repousser le circlip.

- Opération avec air chaud : isoler le tube près du clapet – n'isoler pas les brides, le boîtier du papillon, les vis.

- Ne fermer pas ou ne bloquer pas le trou de décharge.

Contrôle de l'étanchéité

Ne pas exigé –

- Mettre la tuyauterie sous pression – observer la pression d'entrée maxi. !
- Vérifier les brides de tuyau avec de l'eau savonneuse.

Magneetklep in de leiding inbouwen

- Klephuis K in horizontale of verticale leiding inbouwen –
- Magneetspoel M zo op het klephuis K monteren dat deze verticaal naar boven staat – de meenempern aan het klephuis K moet in een van de sleuven van de magneetspoel M vastklikken – vier zeskantschroeven door het huis steken in vastschroeven –
- Klephuis K en magneetspoel M mogen niet met muren in aanraking komen – minimale afstand 20 mm.

- Klepstandindicator controleren: merkteken in de richting van de magneetklep – indien nodig, borging met schroevendraaier los trekken, schijf omdraaien en borging weer naar binnen duwen.

- Bij het werken met hete lucht: leiding rondom de klep isoleren – flangen, klephuis, schroeven niet isoleren.

- Drukontlastingsboring niet afsluiten of dichtstoppen.

Dichtheid controleren

Niet voorgeschreven –

- Leiding onder druk zetten – let op de maximale inlaatdruk!
- Flangen met een zeepoplossing op lekkage controleren.

Montaggio delle valvole a farfalla nella tubazione

- Montare il corpo della farfalla K su tubazioni verticali od orizzontali –
- Montare l'attuatore elettromagnetico M sul corpo della farfalla K in posizione verticale, rivolto verso l'alto – la spina di trascinamento sul corpo della farfalla K deve agganciarsi ad uno degli intagli sull'attuatore M – far passare quattro viti esagonali attraverso il corpo e fissarle saldamente –
- Il corpo della farfalla K e l'attuatore elettromagnetico M non devono essere a contatto con la muratura – distanza minima 20 mm.

- Controllare l'indicazione di posizione della farfalla: marcatura verso la farfalla – se necessario, estrarre l'anello di arresto mediante un cacciavite, montare il disco in posizione inversa e rimettere nella sua sede l'anello di arresto.

- Esercizio con aria calda: isolare la tubazione all'altezza della valvola – non isolare le flangie, il corpo della farfalla e le viti.

- Non chiudere e non ricoprire il foro di sfiato.

Controllo della tenuta

Non richiesta –

- Mettere la tubazione sotto pressione – rispettare la pressione di entrata max.!
- Trattare con acqua saponata i raccordi della tubazione.

Montaje de la válvula de mariposa en la tubería

- Montar el cuerpo de la válvula de mariposa K en una tubería vertical o horizontal –
- Montar el actuador electromagnético M sobre el cuerpo de la válvula K de tal manera, que éste quede situado verticalmente – el perno de arrastre del cuerpo de la válvula K debe encajar en una de las ranuras del actuador electromagnético M – introducir en el cuerpo los cuatro tornillos hexagonales y apretarlos –
- El cuerpo de la válvula mariposa K y el actuador electromagnético M no deben rozar ningún muro – distancia mínima 20 mm.

- Controlar la indicación de posición del obturador: marca dirigida hacia la válvula de mariposa, de ser necesario, quitar el anillo de seguridad con ayuda de un destornillador, invertir la arandela y retornar el anillo de seguridad a su posición.

- Operando con aire caliente: aislar la tubería en la zona cercana a la válvula – no aislar las bridas, el cuerpo de la válvula de mariposa y los tornillos.

- Operando con aire caliente: aislar la tubería en la zona cercana a la válvula – no aislar las bridas, el cuerpo de la válvula de mariposa y los tornillos.

Comprobar la estanquidad

No prescrito –

- Someter a presión la tubería – observando la presión máxima de entrada!
- Enjabonar las bridas.

Magnetantrieb M elektrisch verdrahten

→ Die Angaben auf dem Typenschild müssen mit der Netzspannung übereinstimmen – Toleranz +10/-15 %.

Die angelegte Wechselspannung wird über einen schutzbeschalteten Gleichrichter der Magnetspule zugeleitet.

→ Die Anlage muss spannungsfrei geschaltet werden können.

● Anschlusskasten in die gewünschte Position drehen:

Gerät ohne Dämpfung:

1 = Schraube lösen, Magnetkörper drehen und die Schraube wieder festziehen – Gerät mit Dämpfung:

Der Magnetkörper lässt sich schwergängig drehen –

2 = Deckel abnehmen – Anschlusskabel (Pg 13,5: Ø 10 – 14 mm) kann links oder rechts in die

3 = Pg-Verschraubung eingeführt werden – Einführung durchstoßen – Kabel an die Klemmen anschließen:

LV1 = Phase

N = Nullleiter

\oplus = Schutzleiter

● Pg-Durchführung verschrauben – Deckel wieder aufsetzen und festschrauben.

Sonderausführung mit Gerätestecker nach DIN 43650

Vor Handhabung des Steckers Gerät immer spannungsfrei schalten!

Anschlusskasten in die gewünschte Position drehen:

Bei Geräten ohne Dämpfung:

● Schraube oben am Magnetkörper lösen – Magnetkörper drehen – Schraube wieder festziehen –

Bei Geräten mit Dämpfung:

● Der Magnetkörper ist schwergängig drehbar –

● Steckdose abnehmen, Schraube herausdrehen –

● Buchseneinsatz herausdrücken –

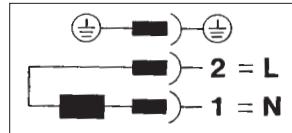
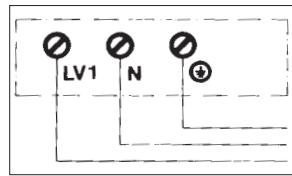
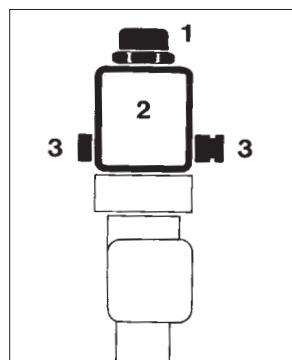
● Anschlusskabel Ø 8 bis 10 mm durch die Pg-Verschraubung führen und an die Klemmen anschließen: L (-) an die Klemme 2, N (+) an die Klemme 1, Schutzleiter an die Klemme \oplus .

● Buchseneinsatz eindrücken – kann auch nach beiden Seiten um 90° versetzt eingedrückt werden –

● Pg-Durchführung verschrauben –

● Steckdose auf den Steckkontakt aufsetzen und festschrauben.

Der Magnetkörper wird beim Betrieb warm – je nach Umgebungstemperatur und Spannung bis zu 90 °C.



Wiring of solenoid actuator M

→ The data given on the type label must conform to the mains voltage – tolerance +10/-15%.

The prevailing AC voltage is lead to the solenoid coil via a protective circuit rectifier.

→ The installation must be capable of being isolated from the power supply.

● Turn connection box into the desired position:

Units without damping unit:

1 = Loosen screw – turn solenoid and retighten the screw –

Units with damping unit: The solenoid is difficult to turn –

2 = Remove cover – Connection cable (Pg 13,5: Ø 10 – 14 mm) may be passed through the left or the right

3 = Pg cable gland – pierce entry – connect cable to the terminals:

LV1 = Phase

N = Neutral conductor

\oplus = PE wire

● Tighten Pg cable gland – re-position cover and tighten.

Special version with coupler plug acc. to DIN 43650

Before handling the plug, always de-energise the unit!

Turn connection box into the desired position:

Units without damping unit:

● Loosen screw on the top of the solenoid – turn solenoid and retighten screw –

Units with damping unit:

● The solenoid is difficult to turn –

● Remove socket (undo screw) –

● Push out jack assembly –

● Pass connection cable Ø 8 to 10 mm through Pg cable gland and connect to the terminals: L (-) to terminal 2,

N (+) to terminal 1, PE wire to terminal \oplus .

● Push jack assembly back in – can also be turned by 90° to both sides –

● Tighten Pg cable gland –

● Push socket on to the plug contact and screw tight.

The solenoid body will get hot during operation – up to 90°C, depending on ambient temperature and voltage.

Câblage électrique de la commande magnétique M

→ Les spécifications inscrites sur la plaque signalétique doivent correspondre avec la tension du secteur – tolérance +10/-15%.

La tension alternative est alimentée à la bobine au moyen d'un redresseur de circuit protecteur.

→ L'installation devra pouvoir être mise hors tension.

● Tourner la boîte de jonction dans la position désirée :

Aux appareils sans amortisseur :

1 = Dévisser la vis – tourner la bobine – et resserrer la vis –

Aux appareils avec amortisseur : la bobine tourne difficilement –

2 = Enlever le couvercle – le câble de raccordement (Pg 13,5: Ø 10 – 14 mm) peut être passé dans le

3 = presse-étoupe Pg à gauche ou à droite – percer l'entrée – raccorder le câble aux bornes :

LV1 = Phase

N = Neutre

\oplus = Conducteur de protection

● Visser le presse-étoupe Pg – remettre le couvercle et visser.

Construction spéciale avec embase selon DIN 43650

Avant de manier l'embase, mettre l'appareil hors circuit !

Turner la boîte de jonction dans la position désirée :

Aux appareils sans amortisseur :

● Dévisser la vis en tête de la bobine – tourner la bobine et resserrer la vis –

Aux appareils avec amortisseur :

● La bobine tourne difficilement –

● Enlever le connecteur, dévisser la vis –

● Faire sortir la douille –

● Faire passer le câble de raccordement Ø 8 à 10 mm par le presse-étoupe Pg et raccorder aux bornes : L (-) à la borne 2,

N (+) à la borne 1, conducteur de protection à la borne \oplus .

● Enfoncer la douille – peut être enfoncée d'une manière désaxée à 90° de deux côtés –

● Visser le presse-étoupe Pg –

● Remettre le connecteur sur le contact à fiches et visser.

La bobine chauffe pendant l'opération – jusqu'à 90°C selon la température ambiante et la tension.

Magneetspoel M elektrisch aansluiten

→ De gegevens op het typeplaatje moeten met de netspanning overeenstemmen – tolérantie +10/-15%.

De aangesloten wisselspanning wordt via een beschermde gelijkrichter aan de magneetspoel toegevoerd.

→ De installatie moet spanningsvrij kunnen worden geschakeld.

● Aansluitkastje in de gewenste stand draaien:

Apparaat zonder demping:

1 = Schroef losdraaien, magneetspoel draaien en de Schroef weer vastdraaien –

Apparaat met demping: De magneetspoel gaat stroef bij het draaien –

2 = Deksel wegnemen – aansluitkabel (Pg 13,5: Ø 10 – 14 mm) kan links of rechts in de

3 = Pg-wartel worden gestoken – doorvoer doorsteken – kabel op de aansluitklemmen aansluiten:

LV1 = Fase

N = Nulleider

\oplus = Aardleiding

● Pg-wartel vastschroeven – deksel weer op zijn plaats zetten en vastschroeven.

Costruzione speciale con connettore secondo DIN 43650

Togliere sempre la tensione dall'apparecchio prima di maneggiare il connettore!

Girare la scatola di raccordo nella posizione desiderata:

Apparecchi senza smorzatore:

● Allentare la vite in testa al corpo della bobina – girare la bobina – serrare nuovamente la vite –

Apparecchi con smorzatore:

● La bobina gira con difficoltà –

● Togliere la presa a spina, svitare la vite –

● Togliere la boccola –

● Far passare il cavo di collegamento dal diametro di 8 – 10 mm attraverso il pressacavo Pg e collegarlo ai morsetti:

L (-) al morsetto 2, N (+) al morsetto 1, conduttore di protezione al morsetto \oplus .

● Inserire la boccola – può venire inserita arbitrariamente, girata di 90° su entrambi i lati –

● Serrare il pressacavo Pg –

● Ricollocare la presa a spina e avvitare.

De magneetspoel wordt tijdens bedrijf warm – afhankelijk van omgevingstemperatuur en spanning tot 90 °C.

Cablaggio elettrico dell'attuatore elettromagnetico M

→ I dati riportati sulla targhetta dati devono corrispondere alla tensione di rete – tolleranza +10/-15%.

La tensione alternata di alimentazione alimenta la bobina tramite un circuito raddrizzatore di protezione.

→ Debb'essere possibile togliere la tensione dall'impianto.

● Girare la scatola di raccordo nella posizione desiderata:

Apparecchi senza smorzatore:

1 = Allentare la vite, girare la bobina e serrare nuovamente la vite –

Apparecchio con smorzatore: la bobina gira con difficoltà –

2 = Togliere il coperchio – cavo di collegamento (Pg 13,5: diametro 10 – 14 mm) può venire introdotto sulla sinistra o sulla destra nel

3 = passacavo Pg – perforare il passaggio – collegare il cavo ai morsetti:

LV1 = Fase

N = neutro

\oplus = conduttore di protezione (conessione a terra)

● Apretar el prensacavo Pg – colocar el cable en la posición deseada:

Costruzione speciale con connettore secondo DIN 43650

Togliere sempre la tensione dall'apparecchio prima di maneggiare il connettore!

Girare la caja de conexiones en la posición deseada:

Dispositivos sin amortiguación:

● Aflojar el tornillo de la parte superior del actuador electromagnético, girar este último y apretar nuevamente el tornillo –

Dispositivos con amortiguación:

● El actuador electromagnético gira con mucha dificultad –

● Quitar la base de conector. Sacar el tornillo.

● Presionar hacia afuera el conjunto a hembra –

● Introducir el cable de conexión de 8 hasta 10 mm por el pasacable Pg y conectarlo a los bornes:

L (-) al borne 2, N (+) al borne 1, conductor de protección al borne \oplus .

● Inserire la boccola – può venire inserita arbitrariamente, girata di 90° su entrambi i lati –

● Apretar el pasacable Pg –

● Colocar la presa a spina e avvitare.

La bobina si riscalda notevolmente durante l'esercizio – fino a 90 °C, a seconda della temperatura ambiente e della tensione.

Cableado del actuador electromagnético M

→ La tensión de la red de alimentación debe coincidir con las indicaciones de la placa de características – tolerancia +10/-15%.

La tensión alterna llega a la bobina del actuador electromagnético atravesando un circuito rectificador protegido.

→ Deberá ser posible desconectar la instalación de la alimentación eléctrica.

● Girar la caja de conexiones en la posición deseada:

Dispositivo sin amortiguación:

1 = Aflojar el tornillo, girar el actuador electromagnético y apretar nuevamente el tornillo –

Dispositivo con amortiguación:

El actuador electromagnético gira con mucha dificultad –

2 = Quitar la tapa.

Cable de conexión (Pg 13,5: Ø 10 – 14 mm) se puede introducir en la

3 = pasacable Pg por la derecha o por la izquierda. Perforar la entrada. Conectar el cable a los bornes:

LV1 = fase

N = neutro

\oplus = conductor de protección (conexión a tierra)

● Apretar el prensacavo Pg – colocar y atornillar la tapa.

Modelo especial con conector normalizado según DIN 43650

¡Antes de manipular el conector desconectar siempre la alimentación eléctrica!

Girar la caja de conexiones en la posición deseada:

Dispositivos sin amortiguación:

● Aflojar el tornillo de la parte superior del actuador electromagnético, girar este último y apretar nuevamente el tornillo –

Dispositivos con amortiguación:

● El actuador electromagnético gira con mucha dificultad –

● Quitar la base de conector. Sacar el tornillo.

● Presionar hacia afuera el conjunto a hembra –

● Introducir el cable de conexión de 8 hasta 10 mm por el pasacable Pg y conectarlo a los bornes:

L (-) al borne 2, N (+) al borne 1, conductor de protección al borne \oplus .

● Presionar el conjunto hembra – se puede girar 90° hacia ambos lados –

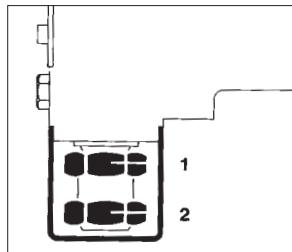
● Apretar el pasacable Pg –

● Colocar y atornillar la base contra los contactos machos.

Durante la operación el actuador electromagnético puede alcanzar temperaturas de hasta 90°C dependiendo de la temperatura ambiente y de la tensión.

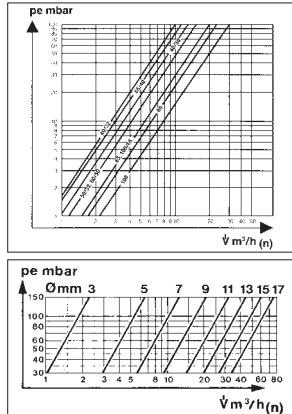
Volumenstrom einstellen

- Abdeckkappe abschrauben –
- V_{max}. einstellen:
- Innensechskantschraube lösen.
- 1 = Sechskantmutter verdrehen: nach links kleiner, nach rechts größer.
- V_{min}. einstellen:
- 2 = Sechskantmutter verstetlen: nach links kleiner, nach rechts größer.
- Innensechskantschraube festziehen.



Die Schlupfmenge (Restmenge) bei geschlossener Klappe zeigt das Diagramm.

Statt der Einstellung V_{min}. mit 2 = Sechskantmutter kann die Kleinstlast auch über externen Bypass oder Bohrung in der Klappe festgelegt werden.



Luft-Magnetklappen sind wartungsfrei

Je nach Verschmutzung der Luft kann eine Reinigung der Klappenscheibe nötig sein.

Flow adjustment

- Unscrew cover.
- Adjust V_{max}:
- Undo Allen screw.
- 1 = Turn hexagonal nut: turning anti-clockwise = flow decreases, turning clockwise = flow increases.
- Adjust V_{min}:
- 2 = Turn hexagonal nut: turning anti-clockwise = flow decreases, turning clockwise = flow increases.
- Tighten Allen screw.

The internal leakage with the butterfly valve closed is shown in the diagram.

Instead of adjusting V_{min}. via 2 = hexagonal nut, the low-flow rate can also be set via an external bypass or a drilling in the butterfly disc.

Ajustement du débit

- Dévisser le capuchon –
- Ajuster V_{max}:
- Desserrer la vis à six pans creux.
- 1 = Tourner l'écrou à six pans : à gauche = le débit diminue, à droite = le débit augmente.
- Ajuster V_{min}:
- 2 = Tourner l'écrou à six pans : à gauche = le débit diminue, à droite = le débit augmente.
- Serrer la vis à six pans creux.

Le diagramme indique la fuite interne (résidu) avec le papillon dans la position fermée.

Au lieu d'ajuster V_{min}. par 2 = zeskantige moer kan de min. capaciteit ook via een externe bypass of boring in de klep worden bereikt.

Volumestroom instellen

- Stofkap losschroeven –
- V_{max}. instellen:
- Inbusschroef losdraaien.
- 1 = Zeskantige moer verdraaien: naar links kleiner, naar rechts groter.
- V_{min}. instellen:
- 2 = Zeskantige moer verdraaien: naar links kleiner, naar rechts groter.
- Inbusschroef vastdraaien.

Interne lekkage (restlek) bij gesloten klep: zie diagram.

In plaats van de instelling V_{min}. met 2 = zeskantige moer kan de min. capaciteit ook via een externe bypass of boring in de klep worden bereikt.

Regolazione della portata

- Svitare la cappa di copertura –
- Regolare V_{max}:
- Allentare la vite a brugola.
- 1 = Girare il dado esagonale: verso sinistra: la portata diminuisce, verso destra: la portata aumenta.
- Regolare V_{min}:
- 2 = Girare il dado esagonale: verso sinistra: la portata diminuisce, verso destra: la portata aumenta.
- Serrare la vite a brugola.

Il diagramma indica la perdita interna (residua) con farfalla chiusa.

Invece di regolare V_{min}. con 2 = dado esagonale, la portata minima può venire determinata anche per mezzo di un bypass esterno o di un foro nel disco della farfalla.

Ajuste del caudal

- Desatornillar la tapa.
- Ajustar V_{max}:
- Desenroscar el tornillo Allen.
- 1 = Girar la tuerca hexagonal: a la izquierda disminuye, a la derecha aumenta el caudal.
- Ajustar V_{min}:
- 2 = Girar la tuerca hexagonal: a la izquierda disminuye, a la derecha aumenta el caudal.
- Apretar el tornillo Allen.

El diagrama indica la pérdida interna (fuga interna) con la válvula de mariposa cerrada.

En lugar de ajustar V_{min}. con 2 = la tuerca hexagonal, se puede determinar la carga baja mediante un bypass externo o mediante un taladro en el obturador.

Datentabelle

Die elektrische Leistung des Gerätes ist beim Einschalten und beim Dauerebetrieb gleich.

	DN	V	V	P	P
		Δp = 1 mbar	Δp = 2,5 mbar	V 220 V	V 240 V
	mm	m³/h	m³/h	VA	VA
Stromaufnahme I = Eigenverbrauch VA	K 40/32	32	17	26	73
Spannung V	K 40	40	36	65	73
p _e max. bei allen Geräten: 130 mbar	K 50/32	32	17	26	73
	K 50	50	71	120	73
Antrieb M 5 bei den Klappengehäusen K 40/32 bis K 80	K 65/40	40	25	40	73
Antrieb M 6 bei den Klappengehäusen K 100/65 und K 100	K 65	65	135	210	73
	K 80/50	50	46	74	73
	K 80	80	260	400	73
	K 100/65	65	100	160	74
	K 100	100	500	780	88

Data table

The electrical rating of this unit remains the same during start-up and continuous operation.

$$\text{Current consumption } I = \frac{\text{Power consumption VA}}{\text{Voltage V}}$$

p_e max. for all devices

Actuator M 5 for butterfly valve housings K 40/32 to K 80

Actuator M 6 for butterfly valve housings K 100/65 and K 100

Table de données

La puissance électrique des appareils reste la même à la mise en marche et en service continu.

$$\text{Intensité de charge } I = \frac{\text{Puissance absorbée VA}}{\text{Tension V}}$$

p_e max. pour tous les appareils :

Commande M 5 aux boîtiers du papillon K 40/32 à K 80

Commande M 6 aux boîtiers du papillon K 100/65 et K 100

Tabel met gegevens

Het elektrische vermogen van het apparaat is bij het inschakelen en in continu bedrijf gelijk.

$$\text{Opgenomen stroom } I = \frac{\text{Opgenomen vermogen VA}}{\text{Spanning V}}$$

p_e max. bij alle apparaten:

Aandrijving M 5 bij klephuizen K 40/32 tot K 80

Aandrijving M 6 bij klephuizen K 100/65 en K 100

Tabella dati

Il consumo elettrico dell'apparecchio è lo stesso allo spunto e con funzionamento continuo.

$$\text{Assorbimento di corrente } I = \frac{\text{Potenza assorbita VA}}{\text{Tensione V}}$$

p_e max. per tutti gli apparecchi:

Attuatore M 5 per tutti i corpi farfalla da K 40/32 a K 80.

Attuatore M 6 per tutti i corpi farfalla K 100/65 e K 100

Tabla de datos

Tanto durante la puesta en marcha como durante la operación continua, el consumo eléctrico del aparato es constante.

$$\text{Absorción de corriente } I = \frac{\text{Consumo propio VA}}{\text{Tensión V}}$$

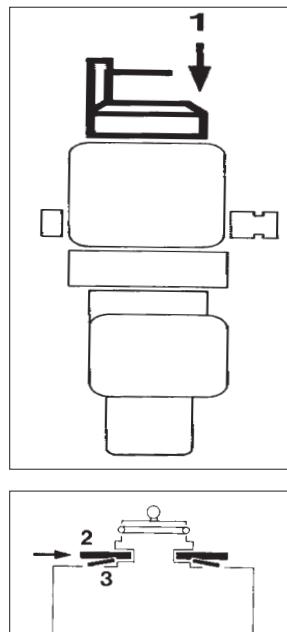
p_e máx. de todos los aparatos:

Actuador M 5 para los cuerpos de la válvula de mariposa K 40/32 hasta K 80

Actuador M 6 para los cuerpos de la válvula de mariposa K 100/65 y K 100

Magnetkörper wechseln Magnetklappe mit Dämpfung

- 1 = Drei verlackte Schrauben herausdrehen –
- Gerät elektrisch einschalten: Das Dämpfungsgehäuse springt etwa einen Zentimeter nach oben –
- Dämpfungsgehäuse mit einer leichten seitlichen Bewegung abnehmen –
- 2 = Klemmblech seitlich herausdrücken –
- 3 = Federscheibe abnehmen –
- Magnetkörper nach oben abziehen –
- Neuen Magnetkörper aufsetzen –
- Federscheibe aufliegen – wie im Bild – nicht umgekehrt –
- Klemmblech stramm eindrücken –
- Dämpfungsgehäuse aufsetzen – Spindel in die Kugel einhängen –
- Gerät elektrisch abschalten –
- Dämpfungsgehäuse aufdrücken – Ausnehmungen über Klemmblech – etwas drehen, damit die Sechskante ineinandergreifen – und leicht andrücken –
- Schlitzschraube in das Loch mit der Bezeichnung „V-Start“ einsetzen – die beiden Innensechskantschrauben in die beiden übrigen Löcher – und alle drei mit dem Klemmblech fest verschrauben –
- Innensechskantschrauben mit Lack sichern.



Changing solenoid body Butterfly valve with damping unit

- 1 = Unscrew three sealed screws –
- Apply voltage: the damper housing jumps up for approx. one centimeter –
- Remove damper housing twisting it slightly sideways –
- 2 = Push out retaining plate –
- 3 = Remove spring washer –
- Lift off solenoid enclosure –
- Mount new solenoid enclosure –
- Position spring washer – as shown in the illustration – not the other way around –
- Push retaining plate in tightly –
- Mount damper housing – hook spindle into the ball –
- De-energise the unit –
- Push on damper housing – clearances above the retaining plate – turn slightly allowing the hexagons to interlock – and slightly push down –
- Insert slotted screw into the hole marked "V-Start" – and the two Allen screws into the two remaining holes – and screw all three tightly into the retaining plate –
- Seal Allen screws using paint.

Changement de la bobine Clapet magnétique avec amortisseur

- 1 = Dévisser trois vis scellées –
- Mettre l'appareil sous tension : l'amortisseur saute en haut d'un centimètre environ –
- Enlever l'amortisseur en le mouvant légèrement vers le côté –
- 2 = Presser la tôle à griffes vers le côté.
- 3 = Enlever la rondelle élastique –
- Tirer la bobine vers le haut –
- Repositionner la nouvelle bobine –
- Positionner la rondelle élastique comme illustré – pas à l'inverse –
- Enfoncer fortement la tôle à griffes –
- Repositionner l'amortisseur – accrocher la tige dans la bille –
- Mettre l'appareil hors circuit –
- Engager l'amortisseur – mettre les espaces sur la tôle à griffes – tourner un peu pour que les hexagones puissent s'enchaîner – et le presser légèrement –
- Mettre la vis à fente dans le trou marqué "V-Start" – et les deux vis à six pans creux dans les deux autres trous – visser toutes les trois sur la tôle à griffes –
- Sceller les vis à six pans creux.

Magneetspoel vervangen Magneetklep met demping

- 1 = Drie van borglak voorziene inbusschroeven eruit draaien –
- Apparaat inschakelen: De demper springt ongeveer een centimeter naar boven –
- Demper met een lichte zijwaartse beweging verwijderen –
- 2 = Klemplaat zijwaarts wegduwen –
- 3 = Veerschijf wegnemen –
- Magneetspoel naar boven afnemen –
- Nieuwe magneetspoel plaatsen –
- Veerschijf plaatsen – zoals afgebeeld – niet omgekeerd –
- Klemplaat strak aanbrengen –
- Demper plaatsen – as in de kogel hangen –
- Apparaat uitschakelen –
- Demper naar beneden duwen – uitsparingen boven de klemplaat – iets draaien, zodat de zeskanten in elkaar grijpen – en enigszins vastdrukken –
- Schroef in het gat met de aanduiding "V-Start" steken – de beide inbusschroeven in de beide overige gaten – en alle drie goed aan de klemplaat vastschroeven –
- Inbusschroeven met lak borgen.

Sostituzione della bobina Valvola elettromagnetica a farfalla con smorzatore

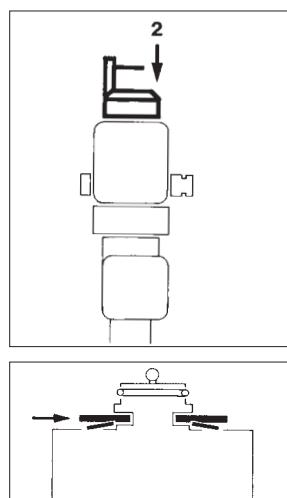
- 1 = Togliere le tre viti sigillate con vernice –
- Dare tensione all'apparecchio: la cassa dello smorzatore salta in alto 1 cm ca. –
- Togliere la cassa dello smorzatore, muovendola leggermente di lato –
- 2 = Far uscire lateralmente la lamierina di fissaggio –
- 3 = Togliere la rondella elastica –
- Sollevare la bobina –
- Inserire una nuova bobina –
- Posizionare la rondella elastica come nella figura – non inversamente –
- Premere saldamente la lamierina di fissaggio –
- Riposizionare la cassa dello smorzatore – infilare il stelo nella sfera –
- Togliere la tensione all'apparecchio –
- Inserire la cassa dello smorzatore – far scorrere gli incavi sulla lamierina di fissaggio – girare brevemente fino a far combaciare gli esagoni – esercitare una leggera pressione –
- Infilarle la vite ad intaglio nel foro denominato "V-Start" – infilare le due viti a brugola nei due fori rimanenti – fissare le tre viti alla lamierina di fissaggio –
- Sigillare con vernice le viti a brugola.

Recambio del actuador electromagnético Válvula de mariposa con amortiguación

- 1 = Desatornillar los tres tornillos sellados.
- Aplicar tensión eléctrica: la carcasa del amortiguador se desplaza aprox. un centímetro hacia arriba –
- Con un movimiento lateral suave quitar el amortiguador –
- 2 = Presionar lateralmente la chapa de montaje –
- 3 = Quitar la arandela elástica –
- Quitar hacia arriba el actuador electromagnético –
- Colocar el nuevo actuador electromagnético –
- Colocar la arandela elástica, como se muestra en la figura y no a la inversa –
- Introducir firmemente la chapa de montaje –
- Poner en posición el amortiguador, enganchar el vástago en la bola –
- Desconectar la tensión eléctrica del aparato –
- Presionar el amortiguador: Girar algo los escotes de la chapa de montaje para que engaren los hexagonales y presionar suavemente –
- Colocar el tornillo con cabeza ranurada en el agujero identificado con "V-Start" y los dos tornillos Allen en los orificios restantes y atornillar firmemente los tres en la chapa de montaje –
- Sellar con laca los tornillos Allen.

Defekte Dämpfung austauschen

- 2 = Drei verlackte Schrauben herausdrehen –
- Gerät elektrisch einschalten: Das Dämpfungsgehäuse springt etwa einen Zentimeter nach oben –
- Dämpfungsgehäuse mit einer leichten seitlichen Bewegung abnehmen –
- Neues Dämpfungsgehäuse aufsetzen – Spindel in die Kugel einhängen –
- Gerät elektrisch abschalten –
- Dämpfungsgehäuse aufdrücken – Ausnehmungen über Klemmblech – etwas drehen, damit die Sechskante ineinandergreifen – und leicht andrücken –
- Schlitzschraube in das Loch mit der Bezeichnung „V-Start“ einsetzen – die beiden Innensechkskantschrauben in die beiden übrigen Löcher – und alle drei mit dem Klemmblech fest verschrauben –
- Innensechkskantschrauben mit Lack sichern.



Replacing a defective damping unit

- 2 = Unscrew three sealed screws –
- Apply voltage: the damper housing jumps up for approx. one centimeter –
- Remove damper housing twisting it slightly sideways –
- Replace new damper housing – hook spindle into the ball –
- De-energise the unit –
- Push on damper housing – clearances above the retaining plate – turn slightly allowing the hexagons to interlock – and slightly push down –
- Insert slotted screw into the hole marked "V-Start" – and the two Allen screws into the two remaining holes – and screw all three tightly into the retaining plate –
- Seal Allen screws using paint.

Remplacement d'un amortisseur défectueux

- 2 = Dévisser trois vis scellées –
- Mettre l'appareil sous tension : l'amortisseur saute en haut d'un centimètre environ –
- Enlever l'amortisseur en le mouvant légèrement vers le côté –
- Positionner le nouvel amortisseur – accrocher la tige dans la bille –
- Mettre l'appareil hors circuit –
- Engager l'amortisseur – mettre les espaces sur la tôle à griffes – tourner un peu pour que les hexagones puissent s'enchaîner – et le presser légèrement –
- Mettre la vis à fente dans le trou marqué "V-Start" – et les deux vis à six pans creux dans les deux autres trous – visser toutes les trois sur la tôle à griffes –
- Sceller les vis à six pans creux.

Defekte demper vervangen

- 2 = Drie van borglak voorziene inbusschroeven eruit draaien –
- Apparaat inschakelen: De demper springt ongeveer een centimeter naar boven –
- Demper met een lichte zijwaartse beweging verwijderen –
- Nieuwe demper plaatsen – as in de kogel hangen –
- Apparaat uitschakelen –
- Demper naar beneden duwen – uitsparingen boven de klemplaat – iets draaien, zodat de zeskanten in elkaar grijpen – en enigszins vastdrukken –
- Schroef in het gat met de aanduiding "V-Start" steken – de beide inbusschroeven in de beide overige gaten – en alle drie goed aan de klemplaat vastschroeven –
- Inbusschroeven met lak borgen.

Sostituzione di uno smorzatore difettoso

- 2 = Desatornillar los tres tornillos sellados.
- Aplicar tensión eléctrica: la carcasa del amortiguador se desplaza aprox. un centímetro hacia arriba –
- Con un movimiento lateral suave quitar el amortiguador –
- Poner en posición el nuevo amortiguador, enganchar el vástago en la bola –
- Desconectar la tensión eléctrica del aparato –
- Presionar el amortiguador: Girar algo los escotes de la chapa de montaje para que engaren los hexagonales y presionar suavemente –
- Colocar el tornillo con cabeza ranurada en el agujero identificado con "V-Start" y los dos tornillos Allen en los orificios restantes y atornillar firmemente los tres en la chapa de montaje –
- Sellar con laca los tornillos Allen.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten.

We reserve the right to make technical modifications in the interests of progress.

Sous réserve de modifications techniques visant à améliorer nos produits.

Technische wijzigingen ter verbetering van onze producten voorbehouden.

Salvo modifiche tecniche per migliorie.

Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso.

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an die für Sie zuständige Niederlassung/Vertretung. Die Adresse erfahren Sie im Internet oder bei der G. Kromschröder AG, Osnabrück.

Zentrale Kundendienst-Einsatz-Leitung weltweit:
G. Kromschröder AG, Osnabrück
Tel. +49 (0) 5 41/12 14-3 65
Tel. +49 (0) 5 41/12 14-4 99
Fax +49 (0) 5 41/12 14-5 47

G. Kromschröder AG
Postfach 28 09
D-49018 Osnabrück
Strotheweg 1
D-49504 Lotte (Büren)
Tel. +49 (0) 5 41/12 14-0
Fax +49 (0) 5 41/12 14-3 70
info@kromschröder.com
www.kromschröder.de

If you have any technical questions please contact your local branch office/agent. The addresses are available on the Internet or from G. Kromschröder AG, Osnabrück.

Pour toute assistance technique, vous pouvez également contacter votre agence/représentation la plus proche dont l'adresse est disponible sur Internet ou auprès de la société G. Kromschröder AG, Osnabrück.

Voor technische vragen wendt u zich a.u.b. tot de plaatselijke vestiging/vertegenwoordiging. Het adres is op het internet te vinden of u wendt zich tot G. Kromschröder AG, Osnabrück.

Per problemi tecnici rivolgersi alla filiale/ rappresentanza competente. L'indirizzo è disponibile su Internet o può essere richiesto alla G. Kromschröder AG, Osnabrück.

Puede recibir soporte técnico en la sucursal/representación que a Ud. le corresponda. La dirección la puede obtener en Internet o a través de la empresa G. Kromschröder AG, Osnabrück.