

Πεταλούδα DKR, πεταλούδα με σετ ενσωμάτωσης και σερβοκινητήρα IDR

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ

· Edition 09.24 · EL · 03251422



ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1 Ασφάλεια	1
2 Έλεγχος χρήσης.	2
3 Τοποθέτηση.	3
4 Τοποθέτηση σετ ενσωμάτωσης για DKR..F	4
5 Θέση σε λειτουργία	7
6 Συντήρηση.	7
7 Έλεγχος πίεσης	7
8 Εξαρτήματα.	7
9 Τεχνικά χαρακτηριστικά.	7
10 Διοικητική μέριμνα	8

1 ΑΣΦΑΛΕΙΑ

1.1 Να διαβαστούν και να φυλάγονται



Διαβάστε μέχρι το τέλος τις παρούσες οδηγίες πριν από την τοποθέτηση και τη λειτουργία. Μετά από την τοποθέτηση δώστε τις οδηγίες στον χρήστη. Η παρούσα συσκευή πρέπει να τοποθετηθεί και να τεθεί σε λειτουργία σύμφωνα με τους ισχύοντες Κανονισμούς και τα ισχύοντα Πρότυπα. Τις παρούσες οδηγίες μπορείτε να τις βρείτε και στην ιστοσελίδα www.docuthek.com.

1.2 Επεξήγηση συμβόλων

1, 2, 3, a, b, c = Βήμα εργασίας

→ = Υπόδειξη

1.3 Ευθύνη

Για ζημίες, αιτία των οποίων είναι η μη τήρηση των οδηγιών και η μη αρμόζουσα χρήση, δεν αναλαμβάνουμε καμιά ευθύνη.

1.4 Υποδείξεις ασφαλείας

Πληροφορίες που είναι ουσιώδεις για την ασφάλεια, χαρακτηρίζονται στις οδηγίες ως εξής:



ΚΙΝΔΥΝΟΣ

Υποδεικνύει θανατηφόρες καταστάσεις.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Υποδεικνύει θανατηφόρους κινδύνους ή κινδύνους τραυματισμού.



ΠΡΟΣΟΧΗ

Υποδεικνύει πιθανούς κινδύνους πρόκλησης υλικών ζημιών.

Όλες οι εργασίες επιτρέπεται να εκτελούνται μόνο από εκπαιδευμένο, αδειούχο, ειδικό προσωπικό εκτέλεσης εργασιών σε εγκαταστάσεις αερίου.

Ηλεκτρικές εργασίες επιτρέπεται να εκτελούνται μόνον από εκπαιδευμένο, αδειούχο ηλεκτρολόγο.

1.5 Μετασκευές, ανταλλακτικά

Απαγορεύεται κάθε είδους τεχνική αλλαγή. Χρησιμοποιείτε μόνο γνήσια ανταλλακτικά.

2 ΕΛΕΓΧΟΣ ΧΡΗΣΗΣ

2.1 Σκοπός χρήσης

Η πεταλούδα DKR χρησιμεύει στη ρύθμιση ροής θερμού αέρα και καπναερίου σε εγκαταστάσεις κατανάλωσης αέρα και αγωγούς καυσαερίων. Χρησιμοποιείται για αναλογία ρύθμισης έως και 1:10 και εφαρμόζεται με ενσωματωμένο σερβοκινητήρα IC 50 για ρύθμιση ροής σε διαμορφωμένες ή βαθμιαία ρυθμιζόμενες διαδικασίες καύσης.

Οι προσυναρμολογημένες συνδέσεις σε σερβοκινητήρα και πεταλούδα παραδίδονται ως IDR έως ονομαστικό πλάτος DN 300.

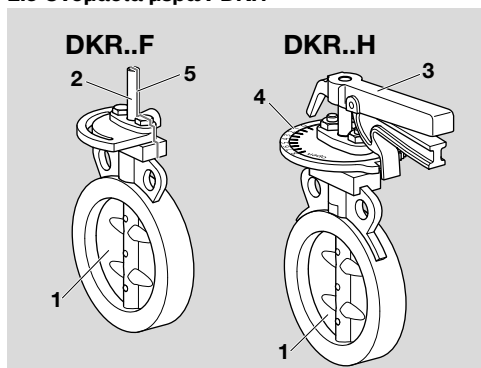
Η σωστή λειτουργία εξασφαλίζεται μόνο εντός των αναφερομένων ορίων, βλέπε σελ. 7 (9 Τεχνικά χαρακτηριστικά). Κάθε άλλη χρήση είναι αντικανονική.

2.2 Κωδικός τύπου DKR

DKR	Πεταλούδα για αέρα και καπναέριο
15-500	Ονομαστικό μέγεθος
Z	Τοποθέτηση μεταξύ δύο φλαντζών DIN
03	p_u max. 300 mbar
H	Με χειροκίνητη μετατόπιση
F	Με ελεύθερο άκρο άξονα
Εύρος θερμοκρασίας [°C]	
100	100 °C
350	350 °C
450	450 °C
650	650 °C

D	Διαχωρισμένο
A	Με ράγα αναστολής

2.3 Ονομασία μερών DKR



- 1 Δίσκος πεταλούδας
- 2 Ελεύθερο άκρο άξονα
- 3 Λαβή για ασφάλιση
- 4 Κλίμακα για γωνία ανοίγματος
- 5 Σήμανση για θέση δίσκου πεταλούδας

2.4 Κωδικός τύπου IDR

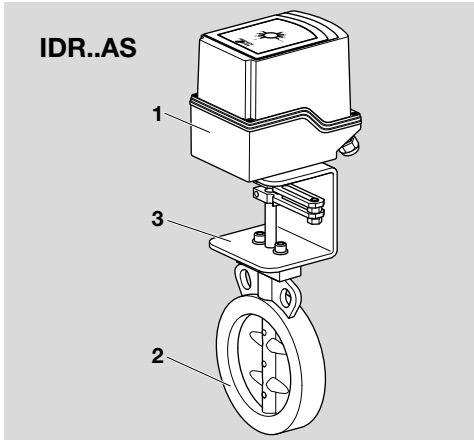
IDR	Πεταλούδα με σερβοκινητήρα
15-300	Ονομαστικό μέγεθος
Z	Τοποθέτηση μεταξύ δύο φλαντζών DIN
03	p_u max. 300 mbar
Εύρος θερμοκρασίας [°C]	
100	100 °C
350	350 °C
450	450 °C
650	650 °C
D	Διαχωρισμένο
A	Με ράγα αναστολής
AU	Σετ ενσωμάτωσης για αξωνική τοποθέτηση, ηλ. σύνδεση πάνω από σωληναγωγό
AS	Σετ ενσωμάτωσης για αξωνική τοποθέτηση, ηλ. σύνδεση πλάι του σωληναγωγού
GD	Σετ ενσωμάτωσης με μηχανισμό για διαχωρισμένη πεταλούδα
GDW	Σετ ενσωμάτωσης με μηχανισμό και θερμομονωτική λαμαρίνα για διαχωρισμένη πεταλούδα
GA	Σετ ενσωμάτωσης με μηχανισμό για πεταλούδα με ράγα αναστολής
GAW	Σετ ενσωμάτωσης με μηχανισμό και θερμομονωτική λαμαρίνα για πεταλούδα με ράγα αναστολής
/50	Σειρά κατασκευής 50, με αυξημένη ροπή στρέψης

Χρόνος λειτουργίας [s]/γωνία καθυστέρησης [90°]	
-03	3,7/90
-07	7,5/90
-15	15/90
-30	30/90
-60	60/90

Τάση δικτύου	
W	230 V~, 50/60 Hz
Q	120 V~, 50/60 Hz
40	24 V~, 50/60 Hz

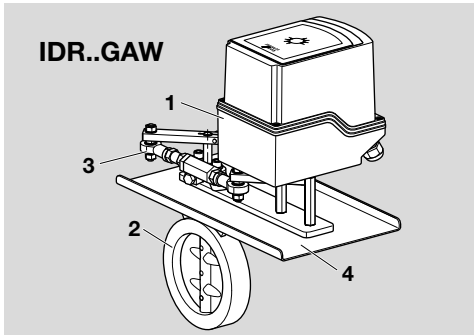
Ροπή στρέψης	
3	3 Nm
7	7 Nm
15	15 Nm
20	20 Nm
30	30 Nm

E	Δυνατότητα ενεργοποίησης μέσω σταθερού σήματος
T	Ενεργοποίηση βήματος τριών σημείων
R10	Με ποτενσιόμετρο ανταπόκρισης 1000 Ω



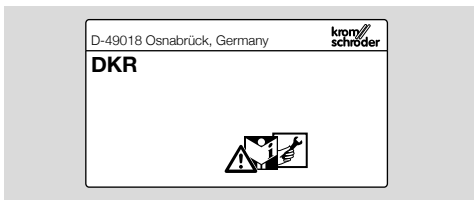
- 1 Σερβοκινητήρας IC 50
- 2 Πεταλούδα
- 3 Σετ ενσωμάτωσης για αξονική τοποθέτηση

2.6 Ονομασία μερών IDR, με μηχανισμό



- 1 Σερβοκινητήρας IC 50
- 2 Πεταλούδα
- 3 Σετ ενσωμάτωσης με μηχανισμό (με αποσβεστήρα μόνο για DKR..A)
- 4 Θερμομονωτική λαμαρίνα (προαιρετικά)

2.7 Πινάκιδα τύπου



Θερμοκρασία περιβάλλοντος και μέσου, θέση τοποθέτησης και πίεση εισόδου, βλπε πινάκιδα τύπου.

3 ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ

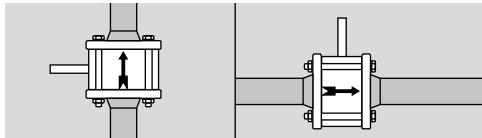
⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ

Ανάρμωση τοποθέτηση
Για την αποφυγή βλαβών στη συσκευή κατά την τοποθέτηση και κατά τη λειτουργία, τηρείτε τα ακόλουθα:

- Αποφύγετε τις υψηλές πιέσεις και τις υπερβολικές θερμικές καταπονήσεις.
- Η πτώση της συσκευής ενδέχεται να προκαλέσει μόνιμη βλάβη της συσκευής. Σε τέτοια περίπτωση, αντικαταστήστε ολόκληρη τη συσκευή και τις αντίστοιχες δομικές μονάδες πριν από τη χρήση.
- Στεγανοποιητικό υλικό και βρωμιά, π.χ. γρέζια, δεν επιτρέπεται να καταλήξουν μέσα στη συσκευή.
- Μην αποθηκεύετε και μην τοποθετείτε τη συσκευή σε εξωτερικούς χώρους.
- Προτείνεται μέγ. ταχύτητα ροής 30 m/s.
- Οι στεγανοποιητικές επιφάνειες φλάντζας δεν επιτρέπεται να καταστρέφονται ούτε μηχανικά αλλά ούτε και από λοιπές επιρροές.
- Κατά το μεταγενέστερο εξοπλισμό του σερβοκινητήρα, πρέπει να προσαρμοστούν η ροπή στρέψης, η φορά περιστροφής, η γωνία καθυστέρησης στην πεταλούδα.

3.1 Θέση τοποθέτησης

Θέση τοποθέτησης: κάθετη ή οριζόντια, ποτέ πάνω από το κεφάλι.

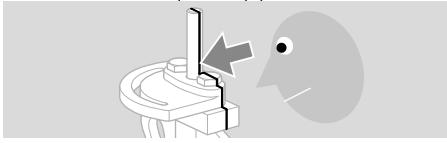


Προτείνεται κάθετη θέση τοποθέτησης με κατεύθυνση ροής από κάτω προς τα πάνω, ούτως ώστε να αποφεύγεται η συσσώρευση συμπυκνώματος και ακαθαρσιών στη ράγα πεταλούδας σε πεταλούδες με ράγες αναστολής (DKR..A).

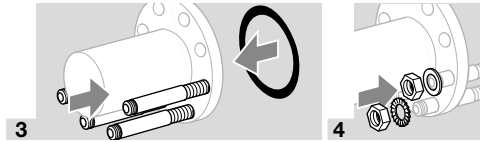
3.2 Τοποθέτηση πεταλούδας μεταξύ δύο φλαντζών

- 1 Πριν από κάθε εγκατάσταση πρέπει να τοποθετηθεί φίλτρο.
- Προτείνεται μήκος εισόδου και εξόδου της τάξης των 2 x DN.
- Η πεταλούδα τοποθετείται μεταξύ δύο φλαντζών σε ενδιάμεσο τρόπο τοποθέτησης.
- Οι φλάντζες του σωληναγωγού πρέπει να διαθέτουν λεία στεγανοποιητική επιφάνεια σύμφωνα με DIN EN 1092-1 φόρμα B1/B2 ή ANSI B16.5. Οι φλάντζες πρέπει να συμπίπτουν και να είναι παράλληλες.
- 2 Κατά την τοποθέτηση πεταλούδας, ευθυγραμμίστε το δίσκο πεταλούδας κατάλληλα τη σήμανση. Διαφορετικά, ο δίσκος πεταλούδας

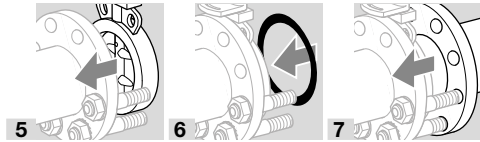
θα κολλάει κατά τη λειτουργία.



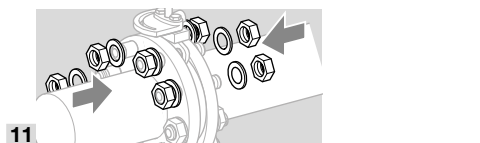
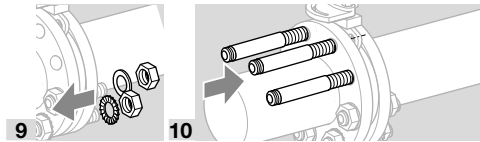
- Όταν χρησιμοποιείτε σετ ενσωμάτωσης με μηχανισμό σε θερμοκρασία μέσου > 250 °C, χρησιμοποιήστε θερμομονωτικές λαμαρίνες, βλέπε εξαρτήματα.
- Σε περίπτωση μονωμένου σωληναγωγού φροντίστε για επαρκή ελεύθερο χώρο συναρμολόγησης για τις κοχλιοσυνδέσεις στο χώρο της πεταλούδας. Μην μονώνετε την πεταλούδα με θερμομονωτικό!
- Τοποθετείτε την πεταλούδα στον σωληναγωγό χωρίς να επικρατεί σ' αυτόν μηχανική τάση.



- Φροντίστε ώστε και οι δύο ριπιδιοειδείς ροδέλες να έχουν τοποθετηθεί στην ίδια βίδα.

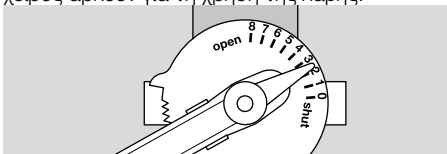


- 8 Κεντράρετε την πεταλούδα.



3.3 Πεταλούδα με χειροκίνητη μετατόπιση DKR..H

- Σε DKR..H απαγορεύεται η χρήση επεκτάσεων ως μοχλούς. Οι κανονικές δυνάμεις χειρός αρκούν για τη χρήση της λαβής.

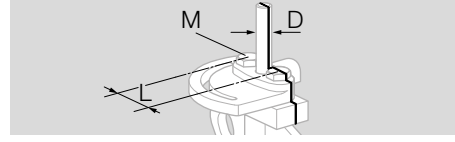


- Η λαβή υποδεικνύει τη θέση πεταλούδας.
- Η λαβή βρίσκεται υπό γωνία 90° εγκάρσια στο σωληναγωγό = πεταλούδα κλειστή (shut).

Η λαβή βρίσκεται σε παράλληλη θέση ως προς το σωληναγωγό = πεταλούδα ανοιχτή (open).

3.4 Πεταλούδα με ελεύθερο άκρο άξονα DKR..F

- Εάν στην πεταλούδα DKR..F έχει συναρμολογηθεί άλλος ενεργοποιητής εκτός από το σερβοκινητήρα Elster IC 50, πρέπει να ληφθεί υπόψη η απόσταση οπίων L για τη στερέωση του ενεργοποιητή.



	L	M	D
DKR 15–32	40	M8	Ø 8
DKR 40–50	40	M8	Ø 8
DKR 65–125	40	M8	Ø 12
DKR 150–300	60	M12	Ø 12
DKR 350–500	90	M16	Ø 12

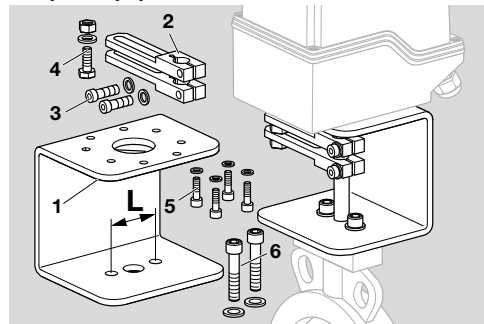
4 ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΕΤ ΕΝΣΩΜΑΤΩΣΗΣ ΓΙΑ DKR..F

- Τα σετ ενσωμάτωσης «αξονική τοποθέτηση» και «τοποθέτηση με μηχανισμό» μπορούν να συνδεθούν μόνο σε πεταλούδες με ελεύθερο άκρο άξονα DKR..F.

Αξονική τοποθέτηση

- Ανάλογα με τη θέση τοποθέτησης της πεταλούδας, είναι δυνατή η ενσωμάτωση του σερβοκινητήρα IC 50 πάνω ή πλάι του σωληναγωγού.
- Το σετ ενσωμάτωσης «αξονική τοποθέτηση» χρησιμοποιείται μόνο για διαχωρισμένες πεταλούδες DKR..D.
- Ο σερβοκινητήρας μπορεί να μετατοπιστεί σε βήματα των 90° σε γωνία U.

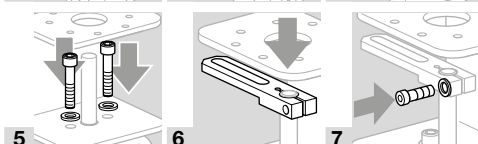
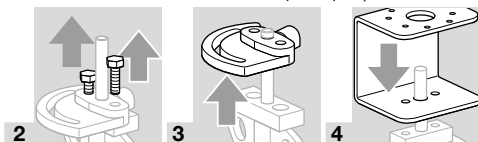
Ονομασία μερών



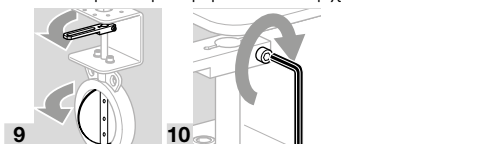
- 1 Γωνία U
- 2 μοχλοί
- 3 βίδες και ροδέλες για τους μοχλούς
- 4 1 βίδα, ροδέλα και παξιμάδι
- 5 4 βίδες και ροδέλες για σερβοκινητήρα
- 6 2 βίδες και ροδέλες για πεταλούδα

1 Εξοικωθείτε με όλα τα εξαρτήματα του σετ ενσωμάτωσης.

→ 2 εξάγωνες βίδες ξεβιδώνονται από την πεταλούδα. Δεν είναι πλέον απαραίτητες.

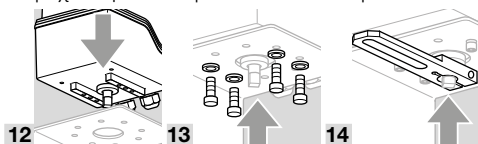


8 Όταν η πεταλούδα είναι εντελώς ανοιχτή, ευθυραμίζετε το μοχλό σε παράλληλη θέση ως προς το δίσκο πεταλούδας και κατόπιν προβείτε σε στερέωση. Μην βιδώνετε σφιχτά.



11 Κλείστε εκ νέου την πεταλούδα. Δίνετε πάντα προσοχή στη σήμανση για τη θέση δίσκου πεταλούδας!

→ Κατά την εναπόθεση του σερβοκινητήρα, λάβετε υπόψη σας τη φορά περιστροφής του! Οι μοχλοί πρέπει να μετακινούνται ανεμπόδιστα.

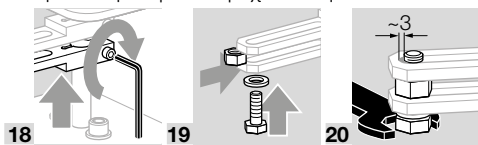


→ Προτού βιδώσετε σταθερά το μοχλό για το σερβοκινητήρα, βεβαιωθείτε ότι οι μοχλοί έχουν ευθυραμμιστεί σε παράλληλη μεταξύ τους θέση.

→ Ο μοχλός πρέπει να συμπίπτει απόλυτα με το τετράγωνο του σερβοκινητήρα.



→ Στο σημείο αυτό, ωθήστε το μοχλό της πεταλούδας στο μοχλό του σερβοκινητήρα, έτσι ώστε να είναι δυνατή η πρόσθεση του παξιμαδιού στην εικόνα **15**. Κατόπιν είναι δυνατό το οριστικό βίδωμα του μοχλού στην πεταλούδα.



→ Η βίδα, η οποία υποδέχεται το μοχλό για το σερβοκινητήρα, δεν επιτρέπεται να μετακινηθεί έως το σημείο αναστολής στο άκρο επιμήκουσ οπής. Ο ελεύθερος χώρος της τάξης των περ. 3 mm διασφαλίζει την ανεμπόδιτη κίνηση μοχλών.

→ Το σετ ενσωμάτωσης έχει τοποθετηθεί στο σημείο αυτό με πεταλούδα και σερβοκινητήρα.

→ Συνέχεια, βλέπε σελ. 7 (5 Θέση σε λειτουργία).

Τοποθέτηση με μηχανισμό

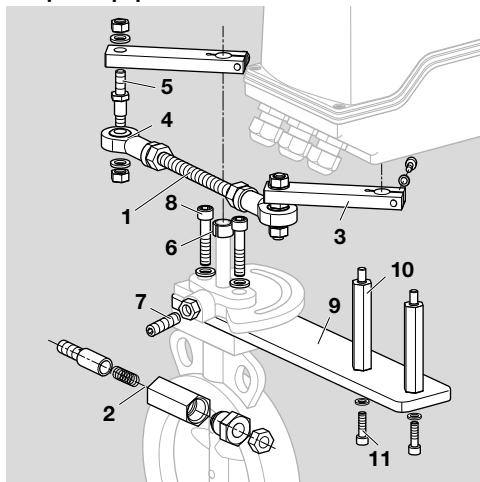
! ΠΡΟΣΟΧΗ

Ανάρμωση τοποθέτηση

Για την αποφυγή βλαβών στη συσκευή κατά τη λειτουργία, τηρείτε τα ακόλουθα:

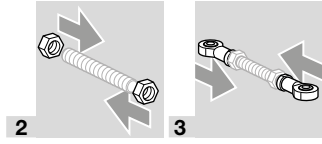
- Εγκαταστήστε μόνο πεταλούδα με ράγα αναστολής DKR..A με αποσβεστήρα. Εάν ο σερβοκινητήρας ρυθμιστεί εσφαλμένα, ο σερβοκινητήρας μπορεί να υποστεί ζημιά.

Όνομασία μερών

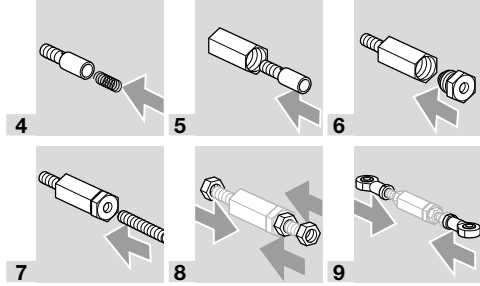


- 1 Βέργα με σπείρωμα, 2 παξιμάδια (χωρίς αποσβεστήρα)
 - 2 Αποσβεστήρας (μόνο για DKR..A)
 - 3 2 μοχλοί, 2 βίδες, 2 ροδέλες
 - 4 2 αρθρώσεις
 - 5 2 περαστικοί κοχλίες, 4 ροδέλες, 4 παξιμάδια
 - 6 Υποδοχή για άκρο άξονα (μόνο για DN 15–50)
 - 7 Ακέφαλη βίδα με παξιμάδι
 - 8 2 βίδες, 2 ροδέλες για πεταλούδα
 - 9 Κοσσόλα χαλυβδόφυλλου
 - 10 2 αποστάτες για σερβοκινητήρα
 - 11 2 βίδες, 2 ροδέλες για σερβοκινητήρα
- 1** Εξοικωθείτε με όλα τα εξαρτήματα του σετ ενσωμάτωσης.

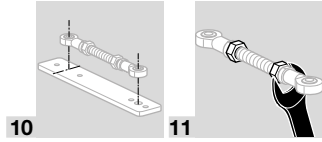
Συναρμολόγηση βέργας με σπείρωμα χωρίς αποσβεστήρα



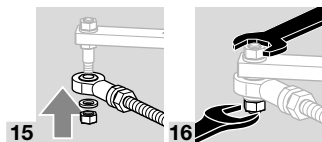
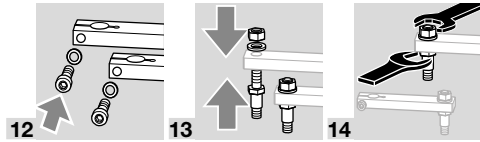
Συναρμολόγηση βέργας με σπείρωμα με αποσβεστήρα



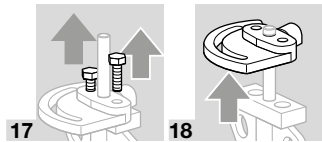
- Η βέργα με σπείρωμα και οι αρθρώσεις έχουν ήδη συναρμολογηθεί.
- Ευθυγραμμίστε τη βέργα με σπείρωμα και τις αρθρώσεις σύμφωνα με τις διατρήσεις στην κονσόλα χαλυβδόφυλλου. Στο σημείο αυτό επιτρέπεται να αντιστηρίξετε τα παξιμάδια.



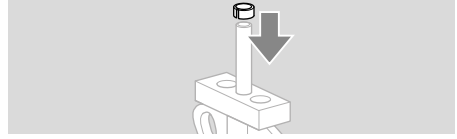
- Σε σεν ενσωμάτωσης με αποσβεστήρα για DKR..A, η παρακάτω απεικόνιση διαφέρει. Ωστόσο, ο τρόπος δράσης παραμένει ο ίδιος.



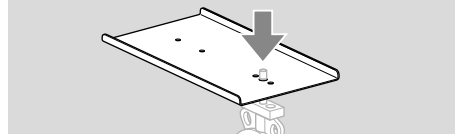
- Στο σημείο αυτό έχει ολοκληρωθεί η συναρμολόγηση της βέργας με σπείρωμα, των αρθρώσεων και των μοχλών.
- 2 εξάγνες βίδες ξεβιδώνονται από την πεταλούδα. Δεν είναι πλέον απαραίτητες.



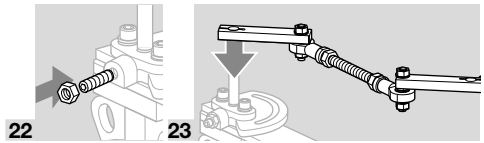
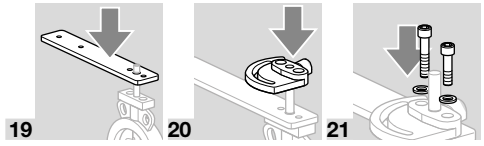
- Έως και DN 50, επισυνάπτεται υποδοχή, η οποία μεγεθύνει τη διάμετρο άξονα για την περαιτέρω συναρμολόγηση. Η υποδοχή πρέπει να συμπίπτει με το άκρο του άξονα.



- Σε θερμοκρασία μέσου > 250 °C, συναρμολογήστε θερμομονωτική λαμαρίνα. Μια θερμομονωτική λαμαρίνα είναι προαιρετικά διαθέσιμη για σεν ενσωμάτωσης με μηχανισμό, βλ. εξαρτήματα.



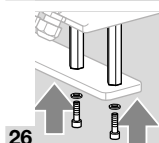
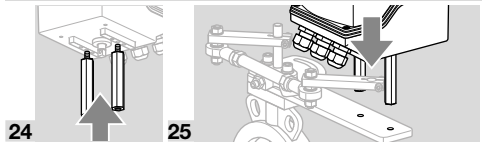
- Σε σεν ενσωμάτωσης με αποσβεστήρα ή με θερμομονωτική λαμαρίνα, η παρακάτω απεικόνιση διαφέρει. Ωστόσο, ο τρόπος δράσης παραμένει ο ίδιος.



- Μην βιδώνετε σφιχτά το μοχλό στην πεταλούδα.

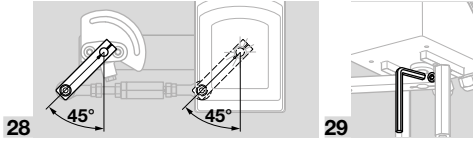
ΠΡΟΣΟΧΗ

Κατά τη συναρμολόγηση του σερβοκινητήρα, λάβετε υπόψη σας τη φορά περιστροφής του ενεργοποιητή!



- 27 Ευθυγραμμίστε τη βέργα με σπείρωμα και την κονσόλα χαλυβδόφυλλου σε παράλληλη μεταξύ τους θέση.
- Φροντίστε ώστε οι μοχλοί να κινούνται ανεμπόδιστα.

- Προτού συναρμολογήσετε οριστικά τους μοχλούς, ευθυγραμμίστε τους υπό γωνία 45° και αντιστοίχως τη φορά περιστροφής του σερβοκινητήρα.
- Σιγουρευτείτε, ότι ο δίσκος πεταλούδας είναι κλειστός. Δίνετε πάντα προσοχή στη σήμανση για τη θέση δίσκου πεταλούδας!
- Η παρακάτω απεικόνιση ενδέχεται να διαφέρει από την παρούσα περίπτωση εφαρμογής.



- 28** **29**
- 30** Βιδώστε σταθερά και τους δύο μοχλούς.
→ Το σετ ενσωμάτωσης έχει τοποθετηθεί στο σημείο αυτό με πεταλούδα και σερβοκινητήρα.

5 ΘΕΣΗ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

- Το δίσκος πεταλούδας πρέπει να ανοίγει και να κλείνει ανεμπόδιστα.
- Πλύνετε σχολαστικά τους σωληναγωγούς για να απομακρύνετε τα ξένα σώματα από το σύστημα.
- Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με τη θέση σε λειτουργία της πεταλούδας με σερβοκινητήρα IC 50, βλέπε οδηγίες χειρισμού σερβοκινητήρα IC 50 στη διεύθυνση www.docuthek.com.

6 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Τα προϊόντα DKR είναι ανθεκτικά στις φθορές και δεν χρειάζονται συντήρηση. Συνιστούμε την εκτέλεση δοκιμής λειτουργίας 1 φορά ετησίως.

7 ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΙΕΣΗΣ



ΠΡΟΣΟΧΗ

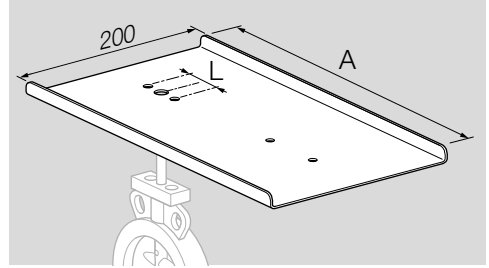
Εσφαλμένη λειτουργία
Για την αποφυγή βλαβών στην πεταλούδα κατά τον έλεγχο πίεσης, τηρείτε τα ακόλουθα:

- Ανοιχτή πεταλούδα: η πίεση ελέγχου δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει την τιμή 1,5 x πίεση εισόδου p_U .
- Κλειστή πεταλούδα: η πίεση ελέγχου δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει την τιμή 1,1 x πίεση εισόδου p_U .

8 ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

8.1 Θερμομονωτική λαμαρίνα

Για να προστατέψετε το σερβοκινητήρα σε θερμοκρασίες μέσου > 250 °C από υπερθέρμανση, χρησιμοποιήστε θερμομονωτικές λαμαρίνες. Οι θερμομονωτικές λαμαρίνες χρησιμοποιούνται μόνο όταν χρησιμοποιείται σετ ενσωμάτωσης με μηχανισμό.
Οι πεταλούδες DKR μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε συνδυασμό με θερμομονωτικές λαμαρίνες σε διάφορες διαστάσεις.



	L	A	Κωδ. παραγγελίας
DKR 15–20	40	366	74924966
DKR 25–32	40	366	74924967
DKR 40–50	40	366	74924968
DKR 65–100	40	366	74924969
DKR 125	40	459	74924970
DKR 150–250	60	459	74924971
DKR 300	60	566	74924972
DKR 350	90	619	74924973
DKR 400–500	90	758	74924974

9 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

9.1 DKR

Απαγορεύεται το πάγωμα, η συμπύκνωση μέσα και πάνω στη συσκευή.

Τύπος αερίου: αέρας, καπναέριο.

Πίεση εισόδου p_U : μέγ. 300 mbar.

Θερμοκρασία μέσου:

DKR..100: -20 έως +100 °C (-4 έως +212 °F),

DKR..350: -20 έως +350 °C (-4 έως +662 °F),

DKR..450: -20 έως +450 °C (-4 έως +842 °F),

DKR..650: -20 έως +650 °C (-4 έως +1202 °F).

Θερμοκρασία μεταφοράς και περιβάλλοντος: -20 έως +60 °C (-4 έως +140 °F).

Θερμοκρασία αποθήκευσης: -20 έως +40 °C (-4 έως +104 °F).

Η συσκευή δεν είναι κατάλληλη για καθαρισμό με συσκευή καθαρισμού υψηλής πίεσης και/ή καθαριστικά μέσα.

Παρεμβύσματα: χωρίς αμίαντο.

DKR..100/350/450

Υλικό κατασκευής περιβλήματος: GG,
Δίσκος πεταλούδας: έως DN 100: χάλυβας,
Δίσκος πεταλούδας: από DN 125: GG,
Κινητήριος άξονας έως μέγ. 350 °C: χάλυβας,
Κινητήριος άξονας έως μέγ. 450 °C: ανοξείδωτος
χάλυβας,
Περιτύλιξη: γραφίτης.

DKR..650

Υλικό κατασκευής περιβλήματος: υλικό θερμοάντο-
χης χύτευσης,
Δίσκος πεταλούδας: έως DN 65: ανοξείδωτος
χάλυβας,
Δίσκος πεταλούδας: από DN 80: υλικό θερμοάντο-
χης χύτευσης,
Κινητήριος άξονας: ανοξείδωτος χάλυβας,
Περιτύλιξη: αλουμίνιο-πυριτικό.

10 ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΜΕΡΙΜΝΑ

Μεταφορά

Προστατεύετε τις συσκευές από εξαιρετική βία
(κρούση, σύγκρουση, δονήσεις).
Θερμοκρασία μεταφοράς: βλέπε σελ. 7 (9
Τεχνικά χαρακτηριστικά).
Ισχύουν οι περιβαλλοντικές συνθήκες που περιγρά-
φονται για τη μεταφορά.
Αναφέρετε άμεσα τις βλάβες κατά τη μεταφορά
στη συσκευή ή στη συσκευασία.
Ελέγξτε τα περιεχόμενα παράδοσης.

Αποθήκευση

Θερμοκρασία αποθήκευσης: βλέπε σελ. 7 (9
Τεχνικά χαρακτηριστικά).
Ισχύουν οι περιβαλλοντικές συνθήκες που περιγρά-
φονται για την αποθήκευση.
Διάρκεια αποθήκευσης: 6 μήνες πριν από την πρῶ-
τη χρήση μέσα στην αυθεντική συσκευασία. Εάν η
διάρκεια αποθήκευσης είναι μεγαλύτερη, μειώνεται
η συνολική διάρκεια ζωής αναλόγως.

Συσκευασία

Το υλικό συσκευασίας πρέπει να απορρίπτεται
σύμφωνα με τις τοπικές διατάξεις.

Απόρριψη

Τα δομικά μέρη πρέπει να παραδίδονται σε ξεχωρι-
στή διαδικασία απόρριψης σύμφωνα με τις τοπικές
διατάξεις.

ΓΙΑ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Το εύρος των προϊόντων της Honeywell Thermal Solutions
περιλαμβάνει Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics,
Hauck, Kromschroder και Maxon. Για να μάθετε περισσότερα για τα
προϊόντα μας, επισκεφθείτε τη σελίδα ThermalSolutions.honeywell.com
ή επικοινωνήστε με τον μηχανικό του τμήματος πωλήσεων της
Honeywell.

Elster GmbH
Strothweg 1, D-49504 Lotte
Τηλ. +49 541 1214-365
hts.lotte@honeywell.com
www.kromschroeder.com

Κεντρική διεύθυνση σέρβις-εφαρμογής παγκοσμίως:
Τηλ. +49 541 1214-365 ή -555
hts.service.germany@honeywell.com

Μετάφραση από τα Γερμανικά
© 2024 Elster GmbH

Honeywell
krom
schröder