

Zawór odcinający bezpieczeństwa JSAV 50–100

INSTRUKCJA OBSŁUGI

· Edition 01.23 · PL · 03250885



SPIS TREŚCI

1 Bezpieczeństwo	1
2 Skontrolować celowość zastosowania	2
3 Montaż	2
4 Podłączenie przewodu impulsowego	3
5 Podłączenie przewodu wentylacyjnego	3
6 Kontrola szczelności	3
7 Kontrola działania	4
8 Nastawienie ciśnienia zadziałania	4
9 Wymiana sprężyny	4
10 Odblokowanie	5
11 Wymiana mechanizmu pomiarowego	5
12 Wymiana tarczy zaworu	5
13 Konserwacja	6
14 Części zamienne	6
15 Osprzęt	6
16 Dane techniczne	7
17 Trwałość użytkowa	7
18 Certyfikacja	7
19 Logistyka	8
20 Usuwanie w charakterze odpadu	8

1 BEZPIECZEŃSTWO

1.1 Przeczytać i przechować



Przed montażem i eksploatacją należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję. Po montażu przekazać instrukcję użytkownikowi. Urządzenie należy zainstalować i uruchomić zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. Niniejsza instrukcja jest także dostępna pod adresem www.docuthek.com.

1.2 Objaśnienie oznaczeń

1, 2, 3, a, b, c = czynność

→ = wskazówka

1.3 Odpowiedzialność

Nie przejmujemy żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe wskutek nieprzestrzegania instrukcji i wykorzystania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem.

1.4 Wskazówki bezpieczeństwa

Informacje zawarte w instrukcji ważne ze względów bezpieczeństwa są wyróżnione w następujący sposób:

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

Sytuacje zagrażające życiu.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo utraty życia lub groźba zranienia.

⚠ OSTROŻNIE

Groźba wystąpienia szkód materialnych.

Wszelkie prace mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego monter instalacji gazowych. Wszystkie podłączenia elektryczne może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany elektryk.

1.5 Przeróbki, części zamienne

Wszelkie zmiany techniczne wzbronione. Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.

2 SKONTROLOWAĆ CELOWOŚĆ ZASTOSOWANIA

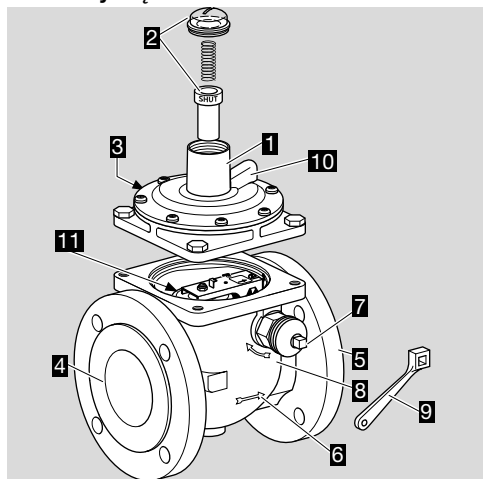
Zawór odcinający bezpieczeństwa JSAV do zabezpieczenia armatur zainstalowanych za zaworem przed nadmiernym ciśnieniem gazu.

Działanie urządzenia jest zapewnione wyłącznie w obrębie wskazanych granic, patrz strona 7 (16 Dane techniczne). Wszelkie wykorzystanie w innych celach jest traktowane jako wykorzystanie niezgodne z przeznaczeniem.

2.1 Klucz typu

JSAV	Zawór odcinający bezpieczeństwa
50-100	Średnica nominalna
T	Produkt T
F	Kolnierz ISO 7005
A	Kolnierz ANSI
50	p_u max. 5 bar
/1	Górne ciśnienie zadziałania p_{do}
-0	Bez punktu pomiarowego
Z	Specjalny zakres nastawiania

2.2 Nazwy części



- 1 Mechanizm pomiarowy
- 2 Korek gwintowany ze wskaźnikiem położenia
- 3 Przyłącze dla przewodu impulsowego (zamknięte zaślepką z tworzywa sztucznego)
- 4 Wlot
- 5 Wylot
- 6 Strzałka kierunku przepływu
- 7 Odblokowanie
- 8 Strzałka kierunku dla funkcji odblokowania
- 9 Dźwignia resetująca
- 10 Przyłącze dla przewodu wentylacyjnego (zamknięte zaślepką z tworzywa sztucznego)
- 11 Tarcza zaworu

2.3 Tabliczka znamionowa

Maks. ciśnienie wlotowe, górne ciśnienie zadziałania p_{do} , temperatura otoczenia: patrz tabliczka znamionowa.

Elster GmbH, Germany		kron schöder
JSAV		P_u max:
		Wh_o:
		p_{do}:
		AGo: +/- 10%
		TS=

3 MONTAŻ

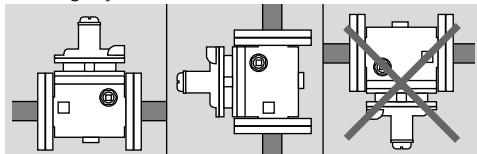
⚠ OSTROŻNIE

Nieprawidłowy montaż!

Aby nie dopuścić do uszkodzenia urządzenia podczas montażu i w przebiegu eksploatacji, należy przestrzegać poniższych wskazówek:

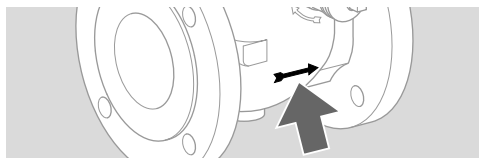
- Zadbać, aby materiał uszczelniający i zabrudzenia, np. opiłki, nie przedostały się do korpusu.
- Zalecamy zainstalowanie filtra przed urządzeniem celem ochrony przed zabrudzeniami pochodzącymi z przewodu rurowego.
- Upadek urządzenia z wysokości może spowodować nieodwracalne uszkodzenie urządzenia. W takim przypadku wymagana jest wymiana kompletnego urządzenia i przynależnych modułów.
- Nie mocować urządzenia w imadle, nie wykorzystywać w charakterze dźwigni. Groźba nieszczelności z zewnątrz.

- Miejsce zabudowy musi być suche.
- Przestrzegać maks. ciśnienia wlotowego p_u max.!
- Zamontować urządzenie w przewodzie rurowym w sposób wykluczający powstanie naprężeń.
- Montaż w ustawieniu pionowym lub poziomym, nie górą do dołu.

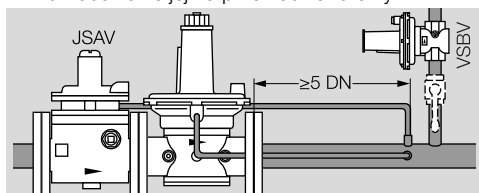


- Korpus nie może stykać się z murem. Odstęp minimalny 20 mm (0,78"). Zapewnić dostateczną wolną przestrzeń na potrzeby montażu i regulacji.

- 1 Usunąć folie samoprzylepne na wlocie i wylocie JSAV.
- 2 Osadzić uszczelkę między przewodem rurowym i urządzeniem.
- 3 Przestrzegać kierunku przepływu.

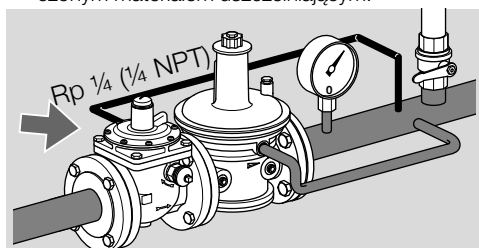


- 4 Zalecamy zamontowanie zaworu kulowego AKT 25 w przewodzie doprowadzonym do zaworu wydechowego bezpieczeństwa VSBV 25, aby umożliwić coroczną kontrolę działania zaworu odcinającego bezpieczeństwa JSAV bez potrzeby jego demontażu.
- 5 Aby zapobiec niezamierzonemu zamknięciu zaworu VSBV, zalecamy po uruchomieniu zaworu kulowego zdjęcie dźwigni zaworu i umocowanie jej na przewodzie rurowym.



4 PODŁĄCZENIE PRZEWODU IMPULSOWEGO

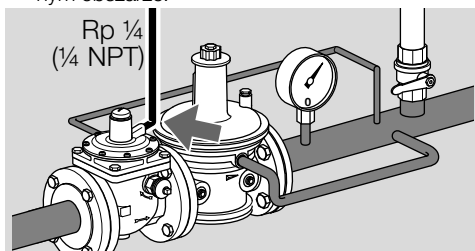
- Zapewnić dostateczną długość przewodu impulsowego.
- 1 Na przyłączy przewodu impulsowego usunąć zatyczkę z tworzywa sztucznego.
 - 2 Podłączyć przewód rurowy Rp ¼ (¼ NPT).
- Zalecamy użycie przewodu rurowego Ø 12 x 1,5 mm.
- 3 Ułożyć przewód impulsowy i uszczelnić dopuszczonym materiałem uszczelniającym.



5 PODŁĄCZENIE PRZEWODU WENTYLACYJNEGO

- 1 Na przyłączy przewodu wentylacyjnego usunąć zatyczkę z tworzywa sztucznego.
 - 2 Podłączyć przewód rurowy Rp ¼ (¼ NPT).
- Zalecamy użycie przewodu rurowego Ø 12 x 1,5 mm.
- 3 Ułożyć przewód wentylacyjny i uszczelnić dopuszczonym materiałem uszczelniającym.

→ Poprowadzić przewód wentylacyjny w bezpiecznym obszarze.



6 KONTROLA SZCZELNOŚCI

⚠ OSTRZEŻENIE

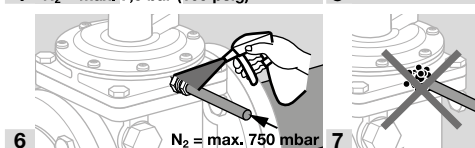
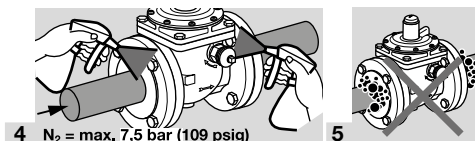
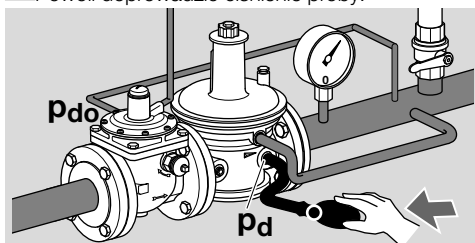
Nieszczelność!

Aby zapobiec uszkodzeniu, należy przestrzegać poniższych wskazówek:

- Jeśli przestrzenie przepływu gazu zostały otwarte celem wykonania czynności konserwacji lub wymiany części należy dodatkowo skontrolować szczelność odpowiednich połączeń.

→ Upewnić się, że gniazdo zaworu w JSAV jest otwarte, patrz strona 5 (10 Odblokowanie).

- 1 Zamknąć przewód rurowy po stronie wlotowej i wylotowej.
- 2 Przestrzegać maks. ciśnienia próby! Wlot i wylot na JSAV: maks. 7,5 mbar (109 psig), przewód impulsowy: maks. 750 mbar (10,9 psig).
- 3 Powoli doprowadzić ciśnienie próby.



7 KONTROLA DZIAŁANIA

7.1 Kontrola ciśnienia zadziałania

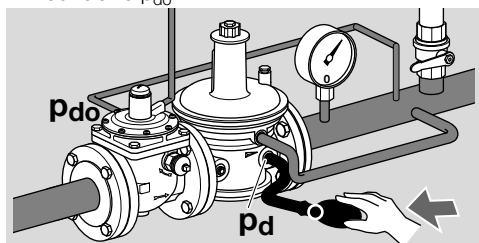
Dokonać sprawdzenia wymaganego ciśnienia zadziałania p_{do} .

- 1 Odpowietrzyć instalację.
- 2 Upewnić się, że gniazdo zaworu w JSAV jest otwarte, patrz strona 5 (10 Odblokowanie).
- 3 Zamknąć wszystkie zawory kulowe na wlocie, wylocie oraz w przewodzie wentylacyjnym.

OSTROŻNIE

Aby nie uszkodzić regulatora podczas kontroli działania, należy przestrzegać poniższych wskázówek:

- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia wylotowego p_d regulatora.
- 4 Zwiększać ciśnienie wylotowe p_d na regulatorze, aż do osiągnięcia wymaganego ciśnienia zadziałania p_{do} .



- Przy nastawionym ciśnieniu zadziałania p_{do} zawór JSAV zostaje zamknięty. Widoczne jest czerwone oznakowanie „SHUT”.



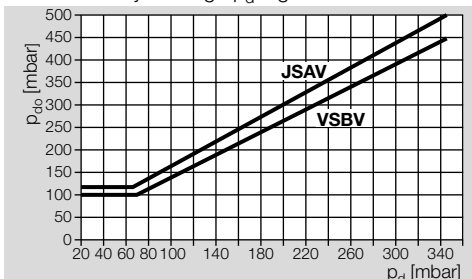
- Nastąpiło zamknięcia zaworu JSAV: aby ponownie uruchomić instalację, wymagane jest ponowne otwarcie zaworu JSAV, patrz strona 5 (10 Odblokowanie).
- Zawór JSAV nie zamyka się przy wymaganym ciśnieniu zadziałania p_{do} i wymagane jest jego doregulowanie, patrz strona 4 (8 Nastawienie ciśnienia zadziałania).

7.2 Kontrola szczelności na tarczy zaworu

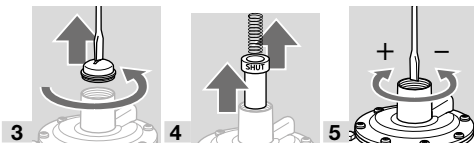
- 1 Zapewnić, aby JSAV i przewód gazu po stronie wyjściowej były zamknięte.
- 2 Odpowietrzyć instalację.
- 3 Powoli otworzyć zawór kulowy na wlocie.
- 4 Ciśnienie wylotowe p_d nie może wzrosnąć.

8 NASTAWIENIE CIŚNIENIA ZADZIAŁANIA

- 1 Dobrać ciśnienie zadziałania p_{do} odpowiednio do ciśnienia wylotowego p_d regulatora ciśnienia.



- 2 Wykręcić korek gwintowany.
- Nastawić ciśnienie zadziałania p_{do} zgodnie ze schematem.



- Z chwilą zadziałania JSAV, tzn. odsłonięcia oznakowania „SHUT”, odblokować, patrz strona 5 (10 Odblokowanie).
- 6 Ponownie wykonać kontrolę wymaganego ciśnienia zadziałania p_{do} , patrz strona 4 (7 Kontrola działania).
 - 7 Po prawidłowym nastawieniu JSAV, ponowny montaż wykonać w odwrotnej kolejności.

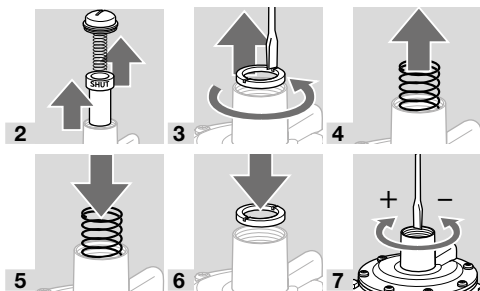
9 WYMIANA SPRĘŻYNY

- Przez zastosowanie różnych sprężyn można uzyskać dla JSAV różne zakresy ciśnienia zadziałania.
- 1 Wybrać sprężynę odpowiednio do wymaganego zakresu ciśnienia zadziałania.

Tabela sprężyn JSAV 50–100../1

Górne ciśnienie zadziałania p_{do}	Oznakowanie	Nr zamów.
35–70 mbar 0,51–1,02 psig	błękitna	03089063
60–170 ¹⁾ mbar 0,9–2,5 psig	b. czerwono-brązowa	03089064
120–220 mbar 1,74–3,2 psig	fioletowa	03089065
190–400 mbar 2,8–5,8 psig	b. pomarańczowa/ żółta	03089066
330–550 mbar 4,35–8 psig	b. pomarańczowa/ zielona	03089067

1) Sprężyna standardowa



- 8 Nastawić wymagane ciśnienie zadziałania p_{do} , patrz strona 4 (8 Nastawienie ciśnienia zadziałania)
- 9 Montaż w odwrotnej kolejności.
- 10 Po osadzeniu sprężyny wyjąć etykietę samoprzylepną z opakowania i nakleić pod tabliczką znamionową zaworu JSAV.
- 11 Nastawioną wartość ciśnienia zadziałania p_{do} zaznaczyć wyraźnie na etykiecie samoprzylepnej.

10 ODBŁOKOWANIE

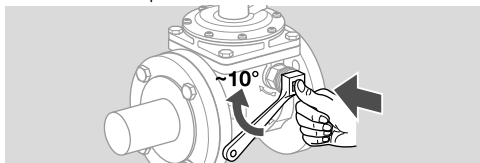
Aby otworzyć zamknięty JSAV, blokada zostaje zwolniona poprzez zrównoważenie ciśnienia.

- 1 Upewnić się, że przewód impulsowy jest pozbawiony ciśnienia.

⚠ OSTROŻNIE

Aby nie uszkodzić zaworu JSAV podczas odblokowywania, należy przestrzegać poniższych wskazówek:

- Dźwignię resetującą nie obracać z nadmierną siłą i nie przekraczać wskazanego położenia!
- 2 Nacisnąć dźwignię resetującą i obrócić ją o kąt ok. 10° do oporu.

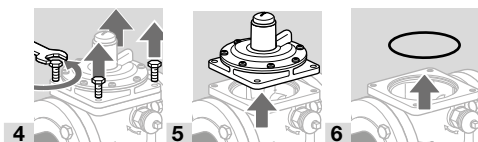


- 3 Przytrzymać dźwignię resetującą w tym położeniu, aż wskutek zrównoważenia ciśnienia można ją będzie bez trudu obrócić dalej.
 - 4 Nacisnąć i obracać dźwignię resetującą tak długo aż talerz zaworu otworzy się i ulegnie zaryglowaniu, a oznakowanie „SHUT” nie będzie już dłużej widoczne.
- Po zaryglowaniu czerwone oznakowanie „SHUT” nie może być już dłużej widoczne.
- Zawór JSAV jest gotowy do pracy.

11 WYMIANA MECHANIZMU POMIAROWEGO

Mechanizm pomiarowy wymaga wymiany jeśli zawór JASV nie otwiera się już dłużej lub nie można go odblokować.

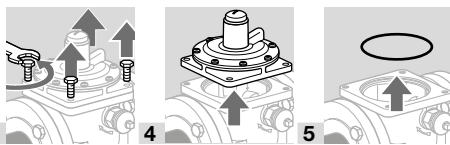
- Zalecamy oczyszczenie gniazd pod pierścienie typu o-ring i przesmarowanie pierścieni typu o-ring przed ich osadzeniem niewielką ilością smaru Klüber Nontrop ZB91 DIN.
- 1 Sprawdzić ciśnienie w instalacji do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
 - Mechanizm pomiarowy zostaje dostarczony z pierścieniem typu o-ring 1 x i wkrętami 4 x.
 - 2 Zapewnić zamknięcie zaworu JSAV. Czerwone oznakowanie „SHUT” musi być widoczne.
 - Jeśli JSAV jest otwarty, podać ciśnienie do linii impulsowej, aby zamknąć zawór.
 - 3 Odłączyć przewód impulsowy i wentylacyjny od JSAV.



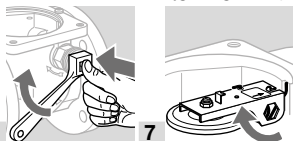
- 7 Osadzić nowy pierścień typu o-ring w korpusie.
- 8 Montaż w odwrotnej kolejności.
- 9 Podłączyć przewód impulsowy i wentylacyjny do JSAV.
- 10 Skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (6 Kontrola szczelności) i strona 4 (7 Kontrola działania).

12 WYMIANA TARCZY ZAWORU

- Tarczę zaworu należy wymienić, jeśli zawór JSAV jest nieszczelny lub uległ uszkodzeniu podczas czynności odblokowania.
- Zalecamy oczyszczenie gniazd pod pierścienie typu o-ring i przesmarowanie pierścieni typu o-ring przed ich osadzeniem niewielką ilością smaru Klüber Nontrop ZB91 DIN.
- 1 Sprawdzić ciśnienie w instalacji do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
 - Przy wymianie tarczy zaworu zalecamy także wymianę kompletnego zestawu uszczelek i mieszka.
 - Zestaw uszczelek z mieszkiem jest dostępny oddzielnie jako część zamienna.
 - Zapewnić zamknięcie zaworu JSAV. Czerwone oznakowanie „SHUT” musi być widoczne.
 - Jeśli JSAV jest otwarty, podać ciśnienie do linii impulsowej, aby zamknąć zawór.
 - 2 Odłączyć przewód impulsowy i wentylacyjny od JSAV.



→ Naciśkać i obracać dźwignię resetującą dotąd aż tarcza zaworu osiągnie górne położenie.

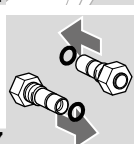
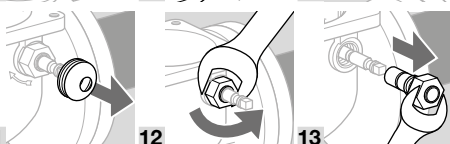


⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zranienia!

Sprężyna jest silnie obciążona.

– Ostrożnie osadzić drut sprężyny w wycięciu płytki, jak pokazano na rysunku.



→ Wykorzystać nowe pierścienie typu o-ring z zestawu uszczeltek.

18 Czynność składania z wykorzystaniem nowego gniazda zaworu i nowych pierścieni typu o-ring z zestawu uszczeltek wykonać w odwrotnej kolejności.

→ Aby zapewnić dociśnięcie tarczy zaworu do gniazda zaworu, sprężynę drutową należy odciągnąć od wycięcia w płycie, tak aby przylegała do ścianki korpusu.



19
20 Podłączyć przewód impulsowy i wentylacyjny.

21 Skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (6 Kontrola szczelności) i strona 4 (7 Kontrola działania).

13 KONSERWACJA

Aby zapewnić niezakłóconą eksploatację: raz do roku skontrolować działanie i szczelność JSAV, w przypadku eksploatacji z biogazem co pół roku.

→ W przypadku nieprawidłowego działania skontrolować i w razie potrzeby wymienić mechanizm pomiarowy i tarczę zaworu. Dobór części zamiennych patrz www.adlatus.org: PartDetective. Wymiana części zamiennych: patrz strona 5 (11 Wymiana mechanizmu pomiarowego) i strona 5 (12 Wymiana tarczy zaworu).

→ Po wykonaniu czynności konserwacji lub wymianie części zamiennych należy skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (6 Kontrola szczelności) i strona 4 (7 Kontrola działania).

14 CZĘŚCI ZAMIENNE

Aplikacja internetowa PartDetective do wyboru części zamiennych jest dostępna pod adresem www.adlatus.org.

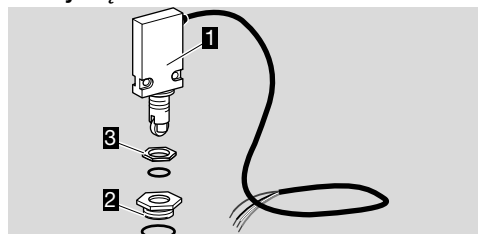
15 OSPRZĘT

15.1 Przełącznik położeniowy do zdalnego wskazania zadziałania

Na potrzeby elektronicznego odpytania położenia można zastosować przełącznik położeniowy.

Numer zamówieniowy: 03151185

Nazwy części



1 Przełącznik położeniowy

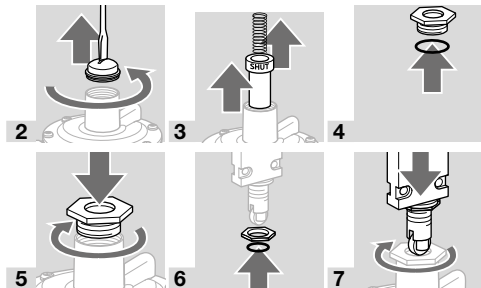
2 Pokrętko aluminiowe

3 Przeciwnakrętka

→ Dwie podkładki i dalsza przeciwnakrętka należące do zakresu dostawy nie są wymagane.

15.2 Stosowanie przełącznika położeniowego

- 1 Zapewnić, aby JSAV był otwarty. Czerwone oznakowanie „SHUT” nie jest widoczne.



- 8 Wkręcić przełącznik położeniowy do osiągnięcia punktu przełączenia i dodatkowo o pół obrotu.
→ Pomiar punktu przełączenia patrz rysunek „Styki” w dołączonej instrukcji montażu i podłączenia/ przełącznik położeniowy.
- 9 Przy pomocy przeciwnakrętki zabezpieczyć przełącznik położeniowy przed obracaniem.
- 10 Podłączyć przełącznik położeniowy.
→ Podłączenie elektryczne patrz rysunek „Styki” w dołączonej instrukcji montażu i podłączenia/ przełącznik położeniowy.
- 11 Po podłączeniu elektrycznym skontrolować działanie, patrz strona 4 (7 Kontrola działania).

16 DANE TECHNICZNE

16.1 Warunki otoczenia

Niedopuszczalne jest wystąpienie oblodzenia, skraplanie wilgoci i nagromadzenia wody kondensacyjnej wewnątrz urządzenia i na urządzeniu.

Unikać działania bezpośredniego promieniowania słonecznego lub promieniowania od żarzących się powierzchni na urządzenie. Przestrzegać maksymalnej temperatury mediów i otoczenia!

Unikać oddziaływań korozyjnych, np. powietrza zewnętrznego o zawartości soli lub SO_2 .

Urządzenie wolno magazynować/montować wyłącz- nie w zamkniętych pomieszczeniach/budynkach.

Temperatura otoczenia: -20 do $+60$ °C (-4 do $+140$ °F).

Użytkowanie w sposób ciągły w górnym zakresie temperatur otoczenia przyspiesza procesy starzenia się materiałów elastomerowych i skraca czas użytkowania (konieczne jest porozumienie się z producentem).

Temperatura magazynowania: -20 do $+40$ °C (-4 do $+104$ °F).

Temperatura transportu: -20 do $+60$ °C (-4 do $+140$ °F).

Gaz musi być czysty i suchy we wszystkich temperaturach i nie może następować jego skraplanie. Urządzenie nie jest przeznaczone do czyszczenia myjkami wysokociśnieniowymi i/lub środkami do czyszczenia.

16.2 Dane elektryczne JSAV 50–100

Rodzaj gazu: gaz ziemny, gaz miejski, LPG (w postaci gazowej), biogaz (maksymalnie 0,02 % obj. H_2S)= płyny grupy 1 zgodnie z dyrektywą 2014/68/UE, lub powietrze.

Temperatura mediów = temperatura otoczenia.

Maks. ciśnienie wlotowe p_{U} : 5 bar (72,5 psig).

Maks. ciśnienie próby dla testu JSAV:

wlot i wylot krótkotrwale < 15 min: 7,5 bar

(109 psig),

przewód impulsowy krótkotrwale < 15 min:

750 mbar (10,8 psig).

Fabrycznie nastawione ciśnienie zadziałania p_{dO} : 120 mbar (46,8 "WC).

Zakresy ciśnienia zadziałania, patrz strona 4 (9 Wymiana sprężyny).

Grupa zadziałania: AG 10.

Przyłącze dla korpusu:

JSAV..F: Kolnierz PN 16 wg ISO 7005,

JSAV..A: kolnierz ANSI.

Przyłącze dla przewodu impulsowego i wentylacyjnego: Rp 1/4 (1/4 NPT).

Korpus: GGG 40.

Przepona: NBR.

Gniazdo zaworu: aluminium.

Tarcza zaworu: stal nierdzewna.

Tarcza zaworu: aluminium z nawulkanizowaną uszczelką NBR.

17 TRWAŁOŚĆ UŻYTKOWA

Informacje dotyczące trwałości użytkowej bazują na użytkowaniu produktu zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi. Istnieje konieczność wymiany produktów istotnych dla bezpieczeństwa instalacji po upływie okresu trwałości użytkowej.

Trwałość użytkowa (liczona od daty produkcji) wg DIN EN 14382 dla JSAV 50–100: 10 lat.

Dalsze objaśnienia zamieszczono w obowiązujących normatywach oraz w portalu internetowym afecor (www.afecor.org).

Takie postępowanie odnosi się do instalacji grzewczych. W przypadku termicznych instalacji procesowych wymagane jest przestrzeganie przepisów krajowych.

18 CERTYFIKACJA

18.1 Pobieranie certyfikatów

Certyfikaty, patrz www.docuthek.com

18.2 Deklaracja zgodności



Jako producent oświadczamy, że produkt JSAV 50–100 z numerem identyfikacyjnym produktu CE-0085CO0530 spełnia wymagania wskazanych poniżej dyrektyw i norm.

Dyrektywy:

- 2014/68/EU – PED
- 2011/65/EU – RoHS II
- 2015/863/EU – RoHS III

Rozporządzenie:

- (EU) 2016/426 – GAR

Normy:

- DIN EN 14382:2009

Odpowiedni produkt odpowiada wzorowi konstrukcyjnemu poddanemu próbie.

Produkcja podlega kontroli zgodnie z procedurą nadzoru wg rozporządzenia (EU) 2016/426 Annex III paragraph 3.

Elster GmbH

18.3 Certyfikacja UKCA



Gas Appliances (Product Safety and Metrology etc. (Amendment etc.) (EU Exit) Regulations 2019)
BS EN 14382:2019

18.4 Euroazjatycka Unia Celna



Produkty JSAV 50–100 spełniają wymagania techniczne Euroazjatyckiej Unii Celnej.

18.5 Rozporządzenie REACH

Urządzenie zawiera substancje wpisane do listy kandydackiej rozporządzenia REACH nr 1907/2006 – substancje o właściwościach wzbudzających szczególne obawy (SVHC). Patrz Reach list HTS na stronie internetowej www.docuthek.com.

18.6 Chińska dyrektywa RoHS

Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS) w Chinach. Skan tabeli szczegółowej (Disclosure Table China RoHS2) – patrz certyfikaty na stronie internetowej www.docuthek.com.

19 LOGISTYKA

Transport

Urządzenie chronić przed zewnętrznymi czynnikami mechanicznymi (uderzenia, udary, drgania).

Temperatura transportu: patrz strona 7 (16 Dane techniczne).

Dla transportu obowiązują wskazane warunki otoczenia.

Należy bezzwłocznie zgłaszać uszkodzenia transportowe na urządzeniu lub opakowaniu.

Skontrolować zakres dostawy.

Magazynowanie

Temperatura magazynowania: patrz strona 7 (16 Dane techniczne).

Dla magazynowania obowiązują wskazane warunki otoczenia.

Czas magazynowania: 6 miesięcy przed wykorzystaniem po raz pierwszy, w oryginalnym opakowaniu. W przypadku dłuższego magazynowania, łączna trwałość użytkowa ulega skróceniu o okres przedłużonego magazynowania.

20 USUWANIE W CHARAKTERZE ODPADU

Urządzenia z podzespołami elektronicznymi:

Dyrektywa WEEE 2012/19/EU – w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego



■ Zwrócić produkt i jego opakowanie do odpowiedniego punktu odzysku surowców wtórnych po zakończeniu okresu użytkowania produktu (liczba cykli łączeniowych). Urządzenia nie utylizować razem z odpadami domowymi. Nie spalać produktu. W ramach przepisów dotyczących odpadów, na żądanie, zużyte urządzenia zostaną odebrane przez producenta w przypadku bezpłatnej dostawy.

DALSZE INFORMACJE

Spektrum produktów pionu Honeywell Thermal Solutions obejmuje Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschroder i Maxon. Aby uzyskać dalsze informacje o naszych produktach można odwiedzić portal ThermalSolutions.honeywell.com lub skontaktować się z naszym inżynierem ds. dystrybucji produktów Honeywell.

Elster GmbH
Strotheweg 1, D-49504 Lotte
T +49 541 1214-365 lub -555
hts.lotte@honeywell.com
www.kromschroeder.com

Centrala administracyjna serwisu w skali światowej:
T +49 541 1214-365 lub -555
hts.service.germany@honeywell.com

Tłumaczenie z języka niemieckiego
© 2023 Elster GmbH

Honeywell
kromschroder