

CONJUNTOS DE FLANGE DE VÁLVULAS SÉRIE SV2

FLANGECDNPT100, 125, 150, 200
FLANGECDBSP100, 125, 150, 200

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO



Os flanges não são produtos independentes e devem ser usados com uma válvula da série SV2 e, portanto, são especificados como parte das aprovações de válvulas.

INSTALAÇÃO

OBSERVAÇÃO: Siga as recomendações de planejamento da orientação da válvula conforme descrito nas instruções de instalação das válvulas de corte de segurança da série SV2, documento 32-00018.

Montagem do flange na conexão principal de gás

1. Remova os flanges da caixa.
2. Use um encaixe cônico com rosca de acordo com a ISO7-1 ou um novo tubo devidamente fresado, livre de aparas.
3. Aplique uma quantidade moderada de composto para rosca de boa qualidade no tubo apenas para montagem, deixando as duas roscas finais expostas. Verifique se o composto da rosca é resistente à ação do gás propano líquido (LP). Consulte a Fig. 1.

OBSERVAÇÃO: Certifique-se de que a folga deixada entre os flanges, quando instalados nos tubos, não exceda a largura do corpo da válvula. Do contrário, a tubulação da válvula poderá ficar sobrecarregada.

4. Enrosque os flanges nos tubos.

OBSERVAÇÃO: A porta de pressão do flange da válvula de 1,5-2,0 polegadas / DN40-50 deve ser instalada voltada para cima ou para baixo (consulte a Fig. 2) devido às orientações dos orifícios de montagem.

5. Confira se os flanges de entrada e saída estão alinhados e separados um do outro o suficiente para permitir que a válvula seja montada entre os flanges sem danificar os o-rings.

APLICAÇÃO

Os conjuntos de flanges fornecem conexão para as válvulas de corte de segurança da série SV2 V2F, V2A, V2P e V2V a tubos de gás NPT e BSP de tamanho padrão. Os conjuntos de flanges consistem em 1 flange com bujão de vedação e 4 parafusos. Consulte a Tabela 1 para obter detalhes do kit de flanges.

OBSERVAÇÃO: Os o-rings são enviados com cada válvula.

Número de peça	Tipo de rosca	Tamanho (pol)/DIN	Tamanho do corpo da válvula
FLANGECDNPT100	NPT	1,00 / DN25	C / D 2,6-4,6 MMBtu, 750- 1348 KW (queda de pressão de 4 pol. w.c.)
FLANGECDNPT125		1,25 / DN32	
FLANGECDNPT150		1,50 / DN40	
FLANGECDNPT200		2,00 / DN50	
FLANGECDBSP100	BSP	1,00 / DN25	
FLANGECDBSP125		1,25 / DN32	
FLANGECDBSP150		1,50 / DN40	
FLANGECDBSP200		2,00 / DN50	

Table 1. Conjuntos de flange.

Tipo de flange	Tamanho em pol. (mm) e tipo	Torque em Nm (pol-lbf)
NPT	1/8-27 (3) NPT	7±1 (62±9)
BSP	1/8-28 (3) BSP	1.5±0.15 (13.3±1.3)

Table 2. Tamanho de tomadas de pressão e roscas.

APROVAÇÕES

Componentes com reconhecimento UL: N° de arquivo MH28787
Número de pino CE 0063CQ1175, N° de certificado 18GR0759/00
Contrato CSA n° 158158 (112491_0_000), certificado # 70086210

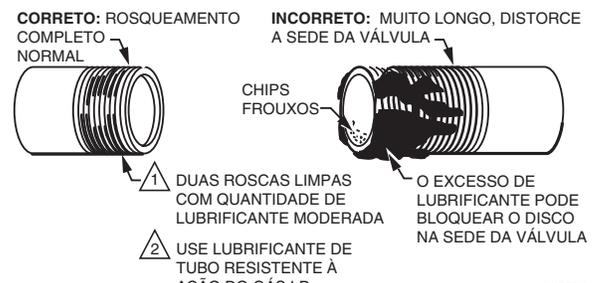
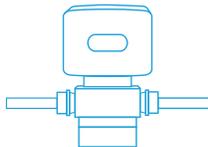


Fig. 1. Preparação de tubulações.



Montagem de válvula para flange(s) e tubulações

1. Remova a cobertura de papel sobre as portas de entrada e saída da válvula.
2. Certifique-se de que a sujeira não entre na válvula de gás durante o manuseio.
3. Verifique se as superfícies do o-ring corpo e no flange da válvula estão limpos.
4. Confira se os o-rings fornecidos com a válvula estão posicionados corretamente na ranhura do o-ring do corpo da válvula. Consulte a figura 2.
5. Monte a válvula de gás entre os flanges usando os parafusos fornecidos para cada flange.

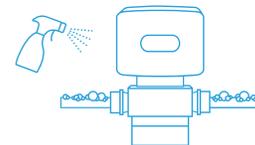


AVISO

Risco de explosão ou incêndio: pode causar ferimentos graves, morte ou danos materiais.

Sempre execute uma verificação de vazamento de gás após a instalação do flange.

Teste de vazamento de conexão de assento e acessório da válvula



Consulte as instruções de instalação das válvulas de corte de segurança da série SV2, 32-00018, fornecidas com cada válvula, para obter instruções completas de conexão da válvula, acessórios e teste de vazamento da válvula.

IMPORTANTE

O teste de conexão da válvula e vazamento de acessórios é usado para verificar a firmeza das conexões da válvula e do flange. Ele deve ser realizado apenas por um técnico treinado e experiente em proteção contra chamas durante a inicialização do sistema ou sempre que houver manutenção na válvula. Recomenda-se também incluir este teste nos procedimentos de inspeção e manutenção programados.

OBSERVAÇÕES: Para concluir o teste de vazamento, os solenóides da válvula devem ser energizados. Válvulas com recursos inteligentes podem ser energizadas se as senhas do Instalador + OEM já tiverem sido atribuídas. Isso removerá as falhas associadas a senhas não atribuídas.

Para uma válvula não programada, o usuário deve efetuar login por meio da ferramenta de HMI/PC com a senha OEM padrão e/ou atribuir senhas de Instalador + OEM para energizar os assentos da válvula. As senhas padrão são preenchidas automaticamente durante a autenticação inicial do usuário.

As válvulas de pré-mistura devem ter a curva de combustível e ar clonada ou programada primeiro para eliminar as falhas da curva de base antes que os solenóides possam ser energizados.

OBSERVAÇÃO: Os corpos das válvulas de 1-1/2 e 2 pol (DN40 e DN50) possuem slots incorporados para porcas de retenção do flange. Os flanges são enviados com parafusos e porcas de retenção.

6. Nas ranhuras incorporadas do corpo da válvula, coloque 4 porcas de retenção do flange apenas em um lado da válvula (da frente para trás), da entrada à saída, como somente A / B e somente C / D.
7. Em cada flange, instale parcialmente os parafusos e as porcas de retenção no lado oposto em relação à colocação da porca na etapa 6, para que possam deslizar facilmente em seus respectivos slots inseridos no corpo da válvula.
8. Deslize a válvula para dentro do trem de tubos apoiando-o conforme necessário para que a válvula não gire.
9. Aperte os parafusos da flange parcialmente instalados.
10. Instale e aperte os parafusos de retenção; primeiro nas ranhuras superiores restantes do corpo da válvula e, depois, nas ranhuras inferiores restantes. Aperte com o torque recomendado acima.

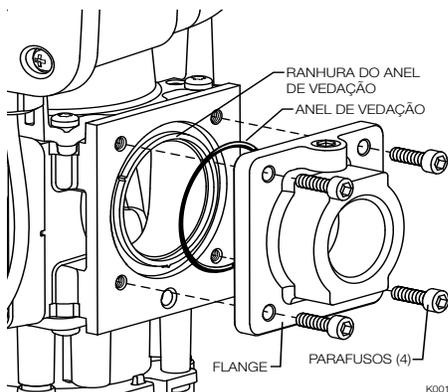
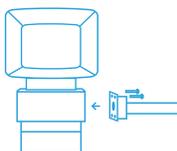


Fig. 2. Instale o conjunto de flange no corpo da válvula V2X.

Para obter mais informações

A família de produtos Honeywell Thermal Solutions inclui Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschröder e Maxon. Para saber mais sobre nossos produtos, visite thermalSolutions.honeywell.com ou entre em contato com o engenheiro de vendas da Honeywell.

Honeywell Process Solutions
Soluções térmicas Honeywell (HTS)
1250 West Sam Houston Parkway
South Houston, TX 77042

ThermalSolutions.honeywell.com

Para obter mais informações sobre este produto e toda a linha de produtos da série SV2, consulte o Guia do usuário da série SV2, localizado em nosso site em <https://combustion.honeywell.com/sv2>



© U.S. Registered Trademark.
© 2019 Honeywell International Inc.
32-00036P-03 Rev. 06-19
Printed in U.S.A.

Honeywell