

Quemadores RatioMatic Modelo RM1000

FICHA TÉCNICA

Edición 05.19

Versión 6

Parámetro	Especificaciones	
	Presión de cámara "w.c. (mbar)	60 Hz Soplador envasado
Tipo de soplador		
Entrada máxima, Btu/h (kW) ¹ Para conocer las presiones de cámara diferentes al intervalo dado o para conocer las condiciones de presión de cámara variables, comuníquese con Eclipse, Inc.	-5.0 (-12.5)	12,500,000 (3664)
	-3.0 (-7.5)	11,600,000 (3400)
	-1.0 (-2.5)	10,500,000 (3107)
	0 (0.0)	10,000,000 (2931)
	1.0 (2.5)	9,400,000 (2755)
	2.0 (5.0)	8,800,000 (2579)
Entrada mínima, Btu/h (kW) ² Para conocer las entradas más bajas, comuníquese con Eclipse, Inc.	525,000 (154)	
Temperatura máxima de la cámara, °F (°C)	Quemador con tubo de aleación	1500 °F (815 °C)
	Quemador con bloque refractario	1900 °F (1038 °C)
Presión de entrada principal de gas, "w.c. (mbar) ³ Presión de combustible en la entrada del regulador proporcional	14 a 55 (35 a 138)	
Presión de gas del piloto en la entrada de la llave de paso del piloto	Mínimo: 6" w.c. (15 mbar)	
Longitud visible de la llama a fuego alto, pulgadas (mm) Medido desde el extremo de salida de la cámara de combustión	124" (3.15 m) Medido desde el extremo del tubo de combustión	
Piloto	Piloto de ignición por chispa integral	
Detección de llama	Escáner de luz ultravioleta únicamente.	
Combustibles ⁴ Para conocer otra mezcla de gases, comuníquese con Eclipse, Inc.	Las boquillas estándares queman gas natural, propano y mezclas de propano/aire sin cambiar las piezas internas.	
Potencia del motor del soplador, Hp	7.5	
Peso, lb (kg) ⁵	Tubo de aleación	807 (366)
	Refractario	1124 (510)
Aprobaciones		

1 Las entradas máximas para las versiones del soplador envasado están dadas para el soplador de aire de combustión estándar, sin un filtro de aire de entrada.

2 Entrada de reducción basada en las condiciones de la cámara neutral. Para conocer otras presiones de la cámara, comuníquese con Eclipse.

3 Para obtener un rendimiento adecuado, esta presión debe mantenerse constante en todo el intervalo de funcionamiento del quemador.

4 Consulte la Guía de diseño 110 para obtener más información sobre las propiedades y la composición habituales del combustible.

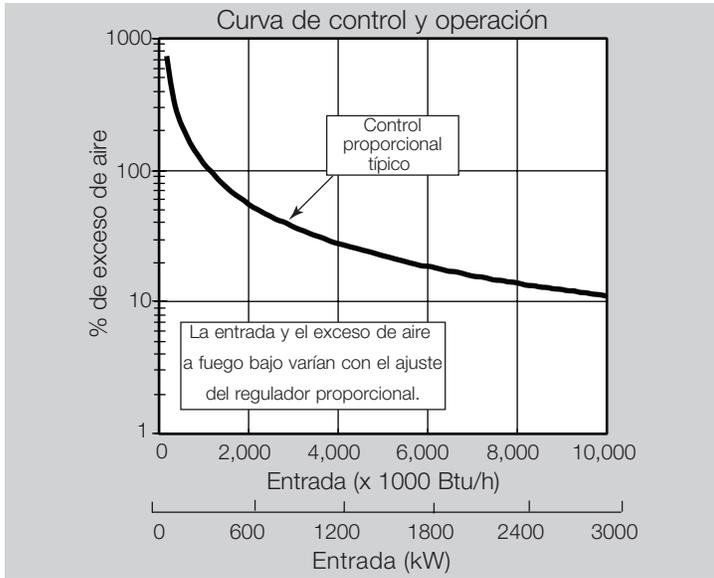
5 Todos los pesos son aproximados.

• Toda la información se basa en pruebas de laboratorio. Los datos cambian ante condiciones de cámara diferentes.

• Todas las entradas se basan en valores caloríficos brutos y en condiciones de funcionamiento estándares: 1 atmósfera, 70 °F (21 °C).

• Eclipse se reserva el derecho de modificar la construcción o la configuración de nuestros productos en cualquier momento sin la obligación de ajustar los suministros anteriores en consecuencia.

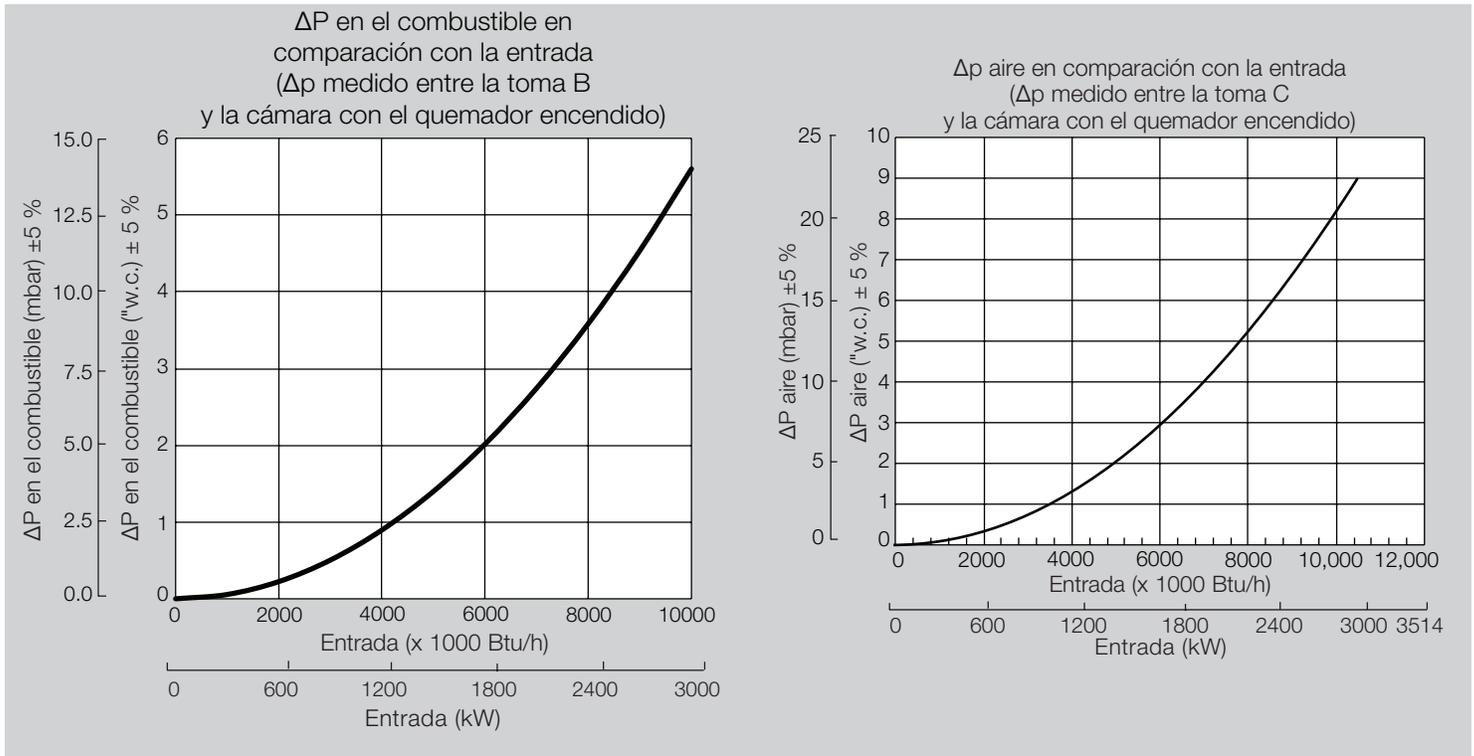
Gráficos de rendimiento



Las emisiones desde el quemador varían según los siguientes parámetros:

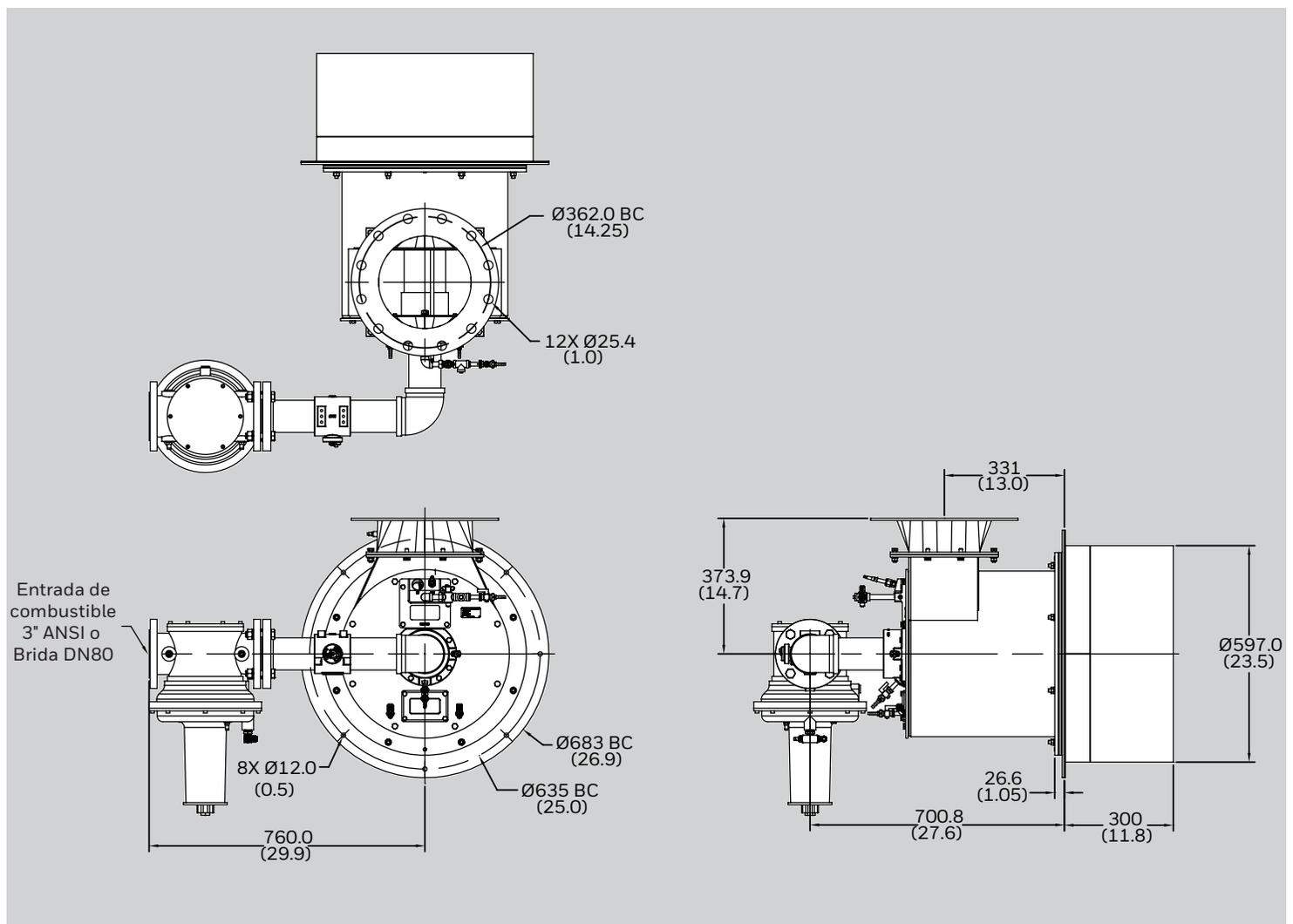
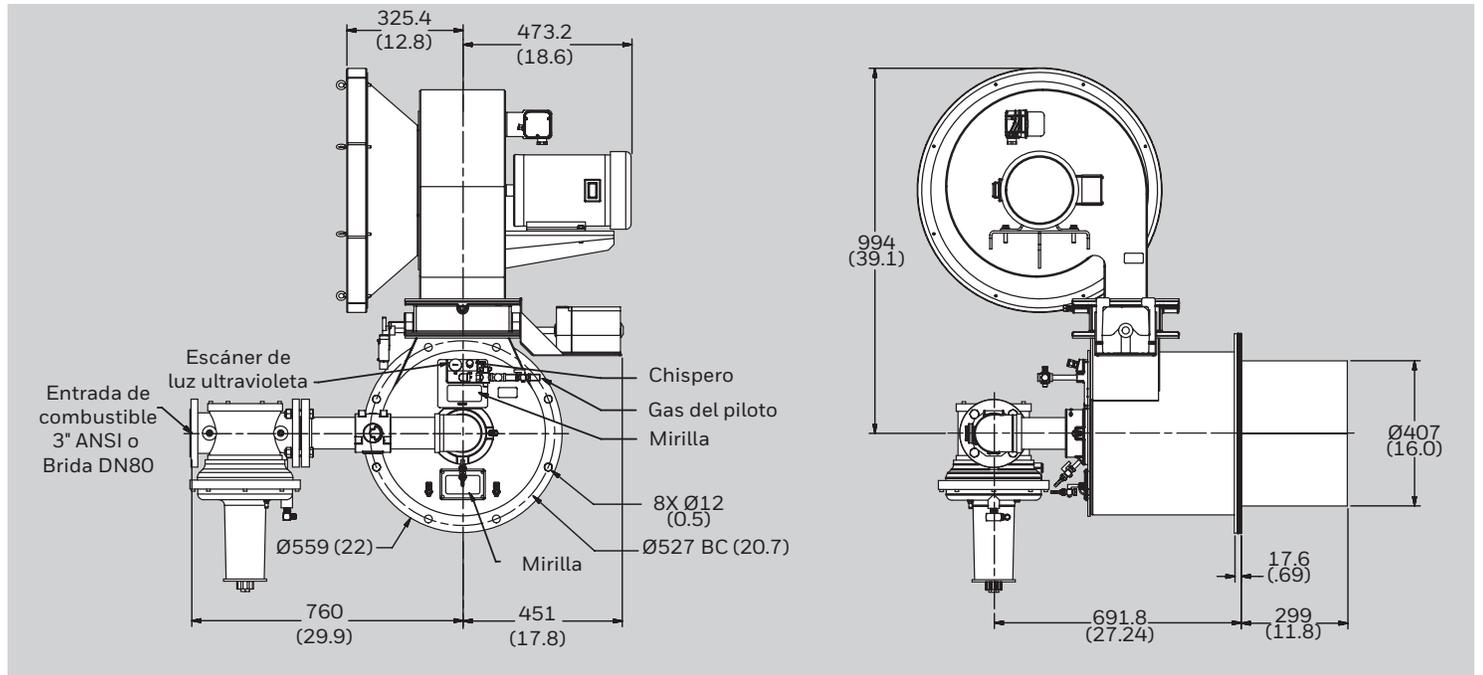
- Condiciones de la cámara
- Tipo de combustible
- Tasa de combustión
- Ajuste del regulador proporcional
- Temperatura del aire de combustión

La emisión de monóxido de carbono (CO) varía, en gran parte, por las condiciones de la cámara. Para obtener un estimado de la emisión de CO en su aplicación, comuníquese con su representante local de Eclipse.

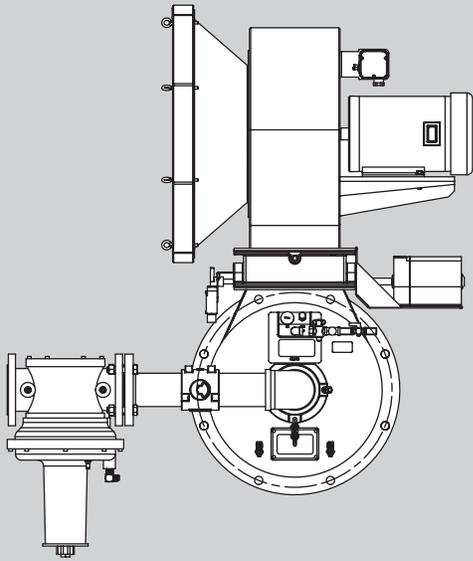


Dimensiones y especificaciones

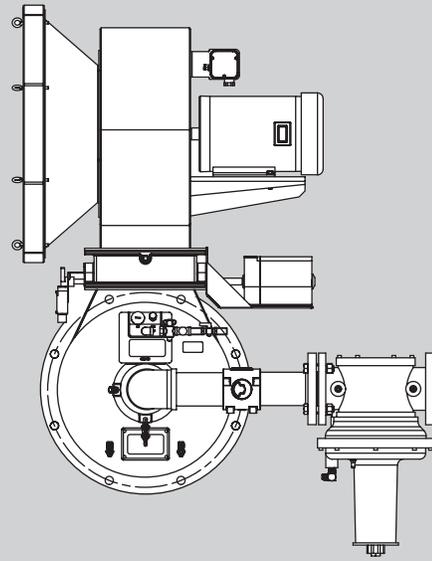
Dimensiones en mm (pulgadas)



Configuración del quemador



Tubería izquierda



Tubería derecha

Para obtener más información:

La familia de productos de Honeywell Thermal Solutions incluye Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschröder y Maxon. Para conocer más sobre nuestros productos, visite ThermalSolutions.honeywell.com o comuníquese con su ingeniero de Ventas de Honeywell.

Honeywell Process Solutions

Honeywell Thermal Solutions (HTS)
Eclipse Inc.
1665 Elmwood Rd.
Rockford, IL 61103
United States
T +1 815 877 3031
www.ThermalSolutions.honeywell.com

® U.S. Registered Trademark
© 2019 Honeywell International Inc.
32-00083S-01 Edition 05.19
Printed in United States

Honeywell