

# RatioMatic Brenner Modell RM0300

DATENBLATT

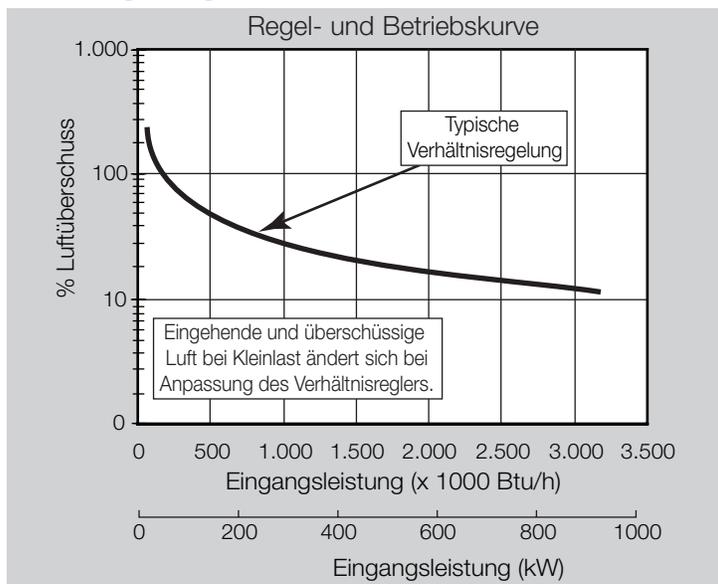
Edition 05.19

Version 6

Parameter	Technische Daten		
Gebälsetyp	Kammerdruck "w.c. (mbar)	50 Hz	60 Hz
Maximale Eingangsleistung, Btu/h (kW) <sup>1</sup>	-5,0 (-12,4)	3.500.000 (1020)	3.550.000 (1040)
Wenn Sie Informationen zu einem Kammerdruck außerhalb des angegebenen Bereichs oder zu wechselnden Kammerdruckbedingungen benötigen, wenden Sie sich bitte an Eclipse, Inc.	-2,0 (-5,0)	3.170.000 (920)	3.220.000 (940)
	0 (0,0)	2.950.000 (860)	3.000.000 (880)
	2,0 (5,0)	2.690.000 (780)	2.740.000 (800)
	5,0 (12,4)	2.250.000 (660)	2.300.000 (670)
Mindesteingangsleistung, Btu/h (kW) <sup>2</sup> Wenn Sie Informationen zu geringeren Eingangsleistungen benötigen, wenden Sie sich bitte an Eclipse, Inc.	65.000 (19)		
Druck am Hauptgaseinlass, "w.c. (mbar) <sup>3</sup> Brennstoffdruck am Verhältnisreglereinlass	Erdgas	20 bis 55 (50 bis 140)	
	Propan/Butan	20 bis 35 (50 bis 90)	
Sichtbare Flammengröße (Großlast), Zoll (mm) Gemessen vom Brennkammerauslass	Erdgas	60 (1524)	
	Propan/Butan	65 (1650)	
Maximale Kammertemperatur in °C (°F)	Rohr (Legierung)	1500 (815)	
	Block und Halterung	1900 (1038)	
Flammenüberwachung	Rohr (Legierung)	Flammenstab oder UV-Sensor	
	Block und Halterung	Nur UV-Sensor	
Brennstoff <sup>4</sup> Wenn Sie Informationen zu anderen Mischgasen benötigen, wenden Sie sich bitte an Eclipse, Inc.	Erdgas, Propan, Butan		
Gebälsemotorleistung, PS (kW)		2,0 (1,5)	1,5 (1,1)
Gewicht, lbs (kg) <sup>5</sup>	Rohr (Legierung)	90 (41)	
	Feuerfestes Material	214 (97)	
Zulassungen			

- 1 Die maximale Eingangsleistung für Versionen mit integriertem Gebläse wird für ein Standard-Verbrennungsluftgebläse ohne Lufteinlassfilter angegeben.
- 2 Der Regelbereichseingang basiert auf neutralen Kammerbedingungen. Wenn Sie Informationen zu anderen Kammerdrücken benötigen, wenden Sie sich bitte an Eclipse, Inc.
- 3 Dieser Druck muss für den gesamten Betriebsbereich des Brenners konstant sein, um eine korrekte Leistung zu erzielen.
- 4 Weitere Informationen zur typischen Brennstoffzusammensetzung und zu den Eigenschaften finden Sie im Designleitfaden 110.
- 5 Alle Gewichtsangaben sind ungefähr.
  - Alle Angaben basieren auf Labortests. Abweichende Kammerbedingungen wirken sich auf die Daten aus.
  - Alle Leistungsangaben basieren auf Bruttobrennwerten und Standardbedingungen; 1 Atmosphäre, 70 °F (21 °C).
  - Eclipse behält sich vor, Bauart und/oder Konfiguration der Produkte jederzeit zu ändern, ohne dazu verpflichtet zu sein, bereits erfolgte Lieferungen entsprechend anzupassen.

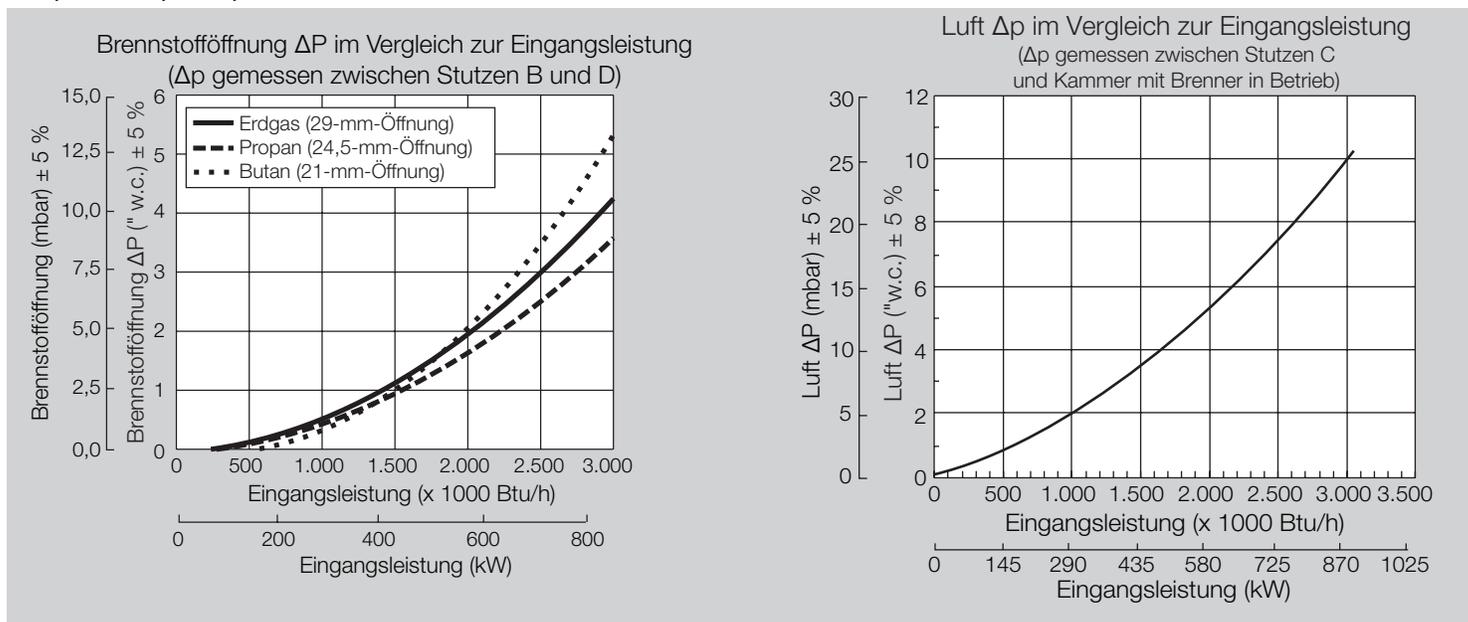
## Leistungsdiagramme



### Der Brennerausstoß wird von folgenden Faktoren beeinflusst:

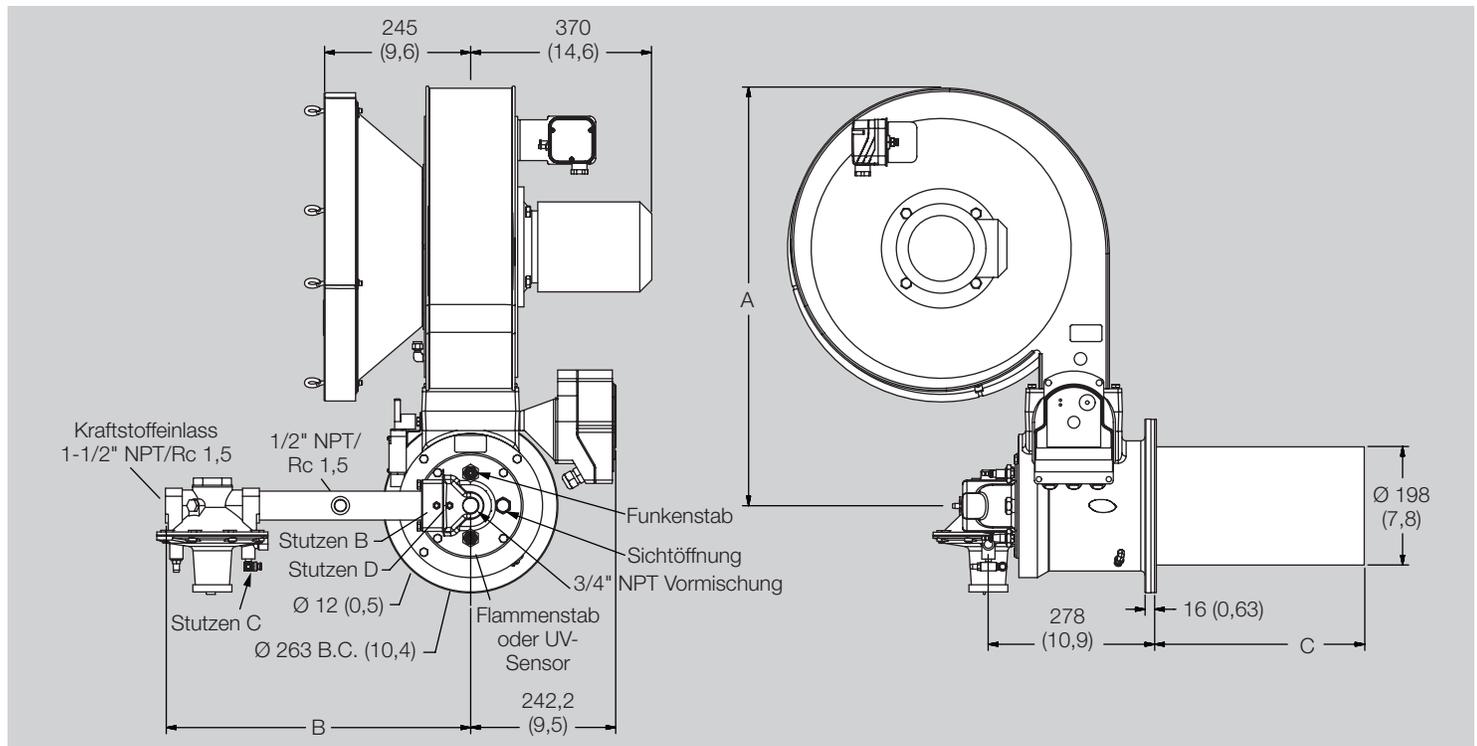
- Kammerbedingungen
- Brennstofftyp
- Befeuerrungsrate
- Anpassung des Verhältnisreglers
- Verbrennungslufttemperatur

Der CO-Ausstoß wird größtenteils von den Kammerbedingungen beeinflusst. Wenn Sie eine Schätzung des CO-Ausstoßes Ihrer Anwendung benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Eclipse-Ansprechpartner vor Ort.



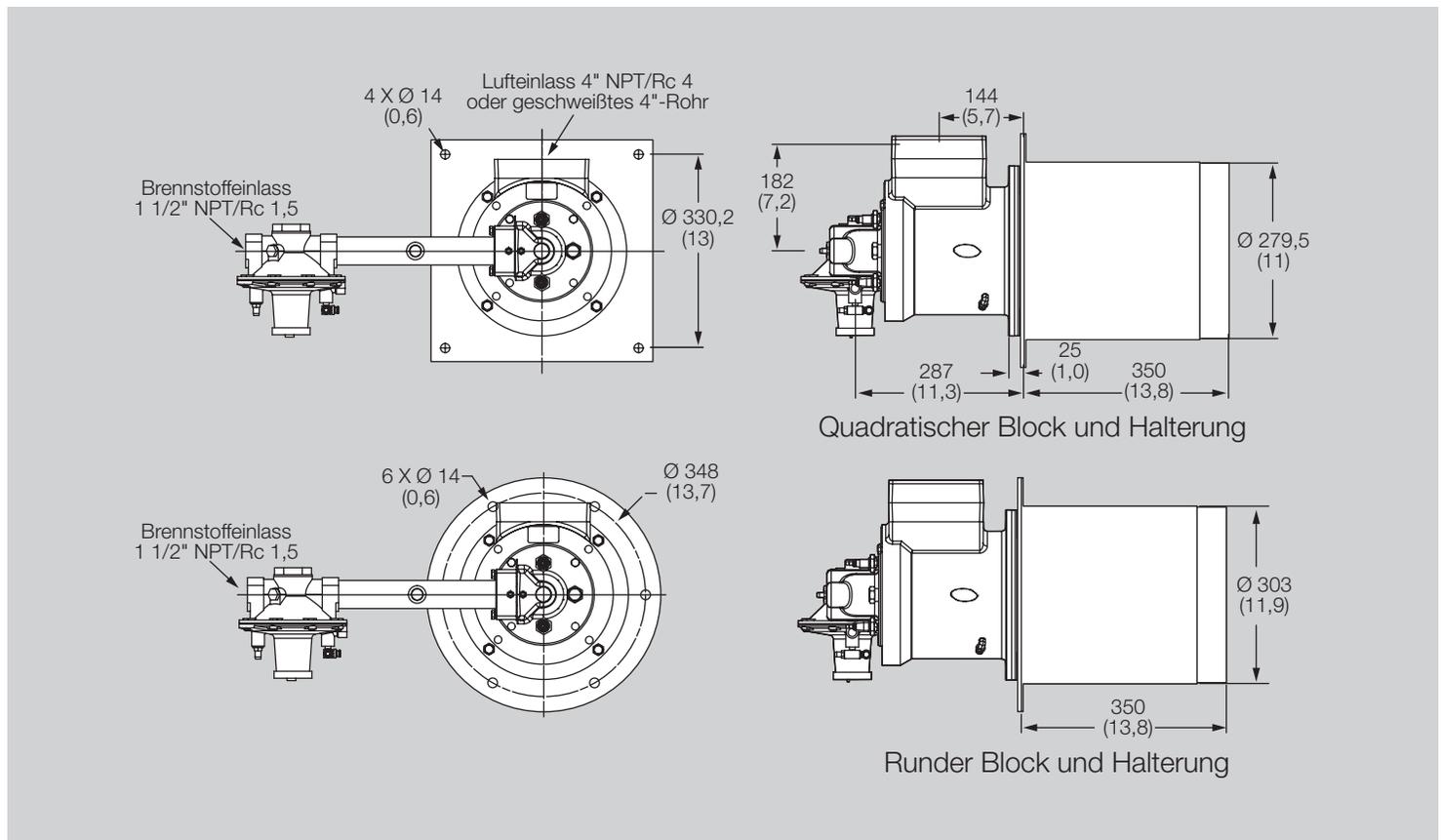
# Abmessungen und technische Daten

Abmessungen in mm (Zoll)

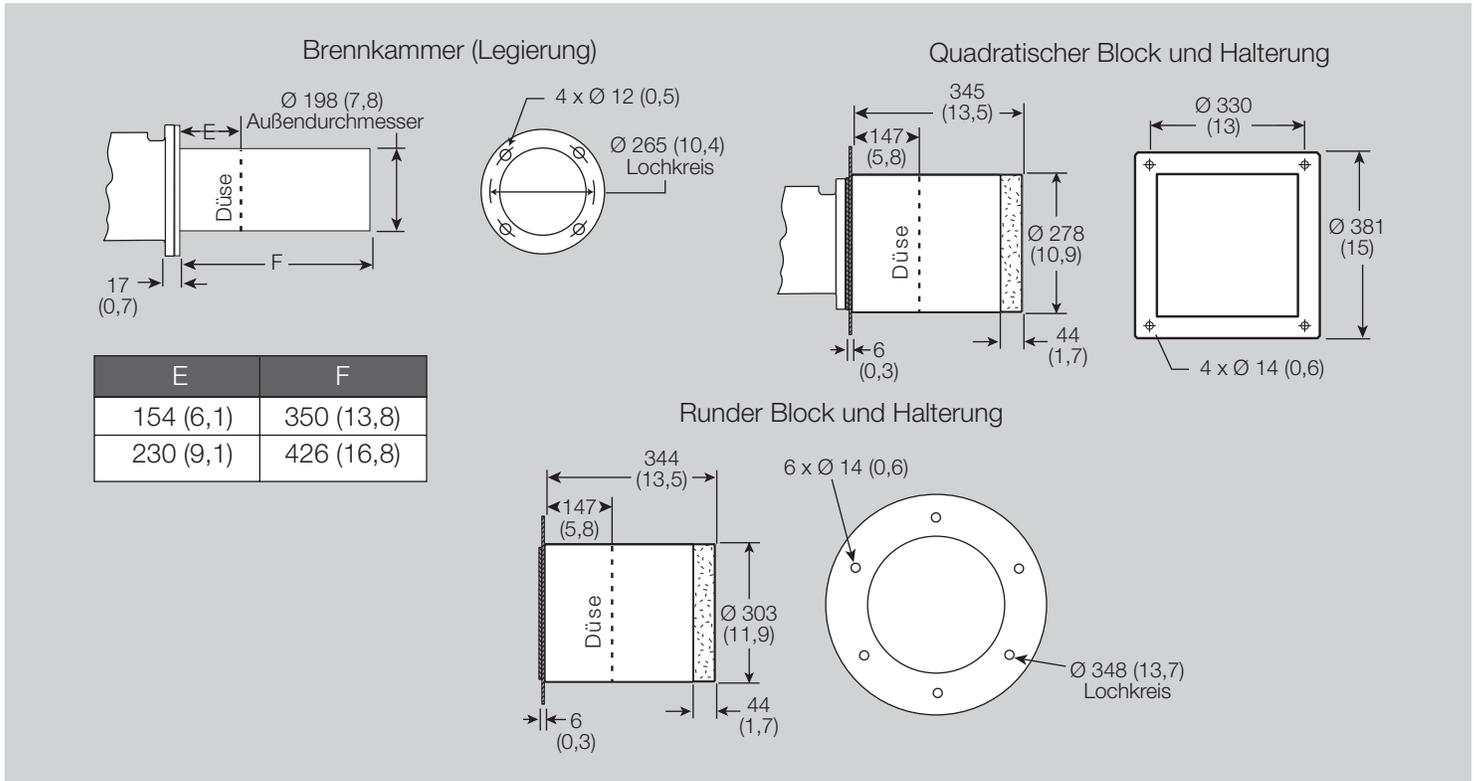


Gebälsegröße	A
50 Hz	700 (27,6)
60 Hz	663 (26,1)

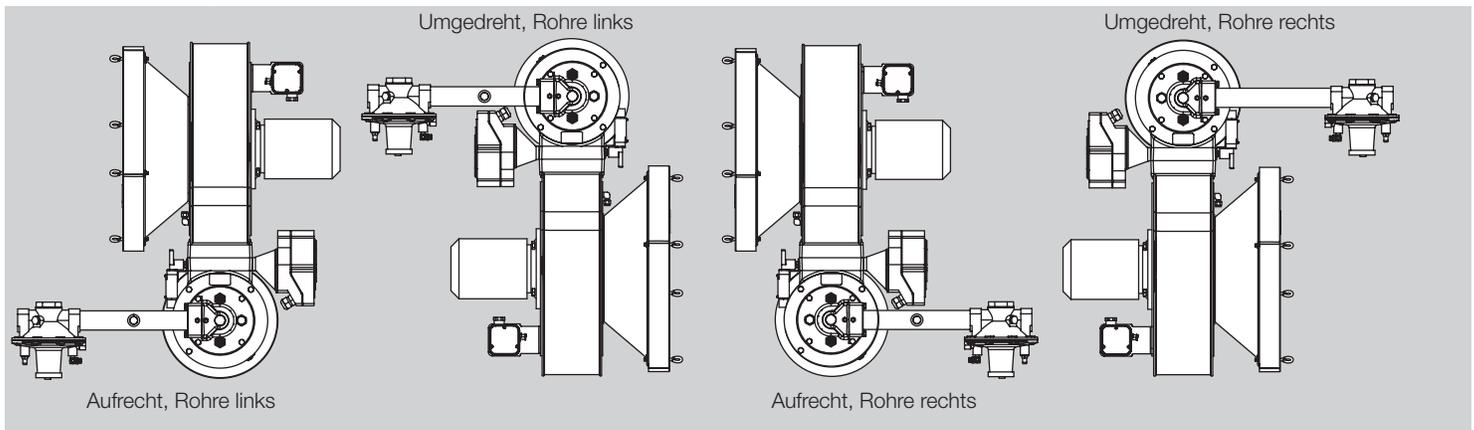
Brennkammertyp	B	C
Gerades Rohr (Edelstahllegierung)	502 (19,8)	351 (13,8)
Gerades Rohr (Edelstahllegierung)	502 (19,8)	427 (16,8)



## Brennkammeroptionen



## Brennerkonfigurationen



### Weitere Informationen

Zur Produktfamilie Honeywell Thermal Solutions gehören Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschöder und Maxon. Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [ThermalSolutions.honeywell.com](http://ThermalSolutions.honeywell.com) oder wenden Sie sich an Ihren Honeywell-Vertriebsingenieur.

### Honeywell Process Solutions

Honeywell Thermal Solutions (HTS)  
Eclipse Inc.  
1665 Elmwood Rd.  
Rockford, IL 61103  
United States  
T +1 815 877 3031  
[www.ThermalSolutions.honeywell.com](http://www.ThermalSolutions.honeywell.com)

© U.S. Registered Trademark  
© 2019 Honeywell International Inc.  
32-00161G-01 Edition 05.19  
Printed in United States

