

# Honeywell

## PRESSMODXX-0000

### Módulos de Pressão da Válvula Série SV2

PRESSMOD11-000, 12-000, 13-000, 14-000

PRESSMOD41-000, 42-000, 43-000, 44-000

#### INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO



### INTRODUÇÃO

Este documento fornece instruções de instalação e informações de montagem elétrica para os Módulos de Pressão da Válvula Série SV2 da Honeywell. Outras publicações aplicáveis são:

- 32-00018, Instruções de Instalação da Série SV2
- 32-00029, Manual de Usuário da Série SV2
- 32-00030, Instruções de Instalação da Ferramenta HMI
- 32-00031, Manual de Usuário da Ferramenta HMI/PC
- 32-00037, Instruções de Instalação da Ferramenta HMI/PC

### ESPECIFICAÇÕES

#### Dimensões:

Consulte a Fig. 1.

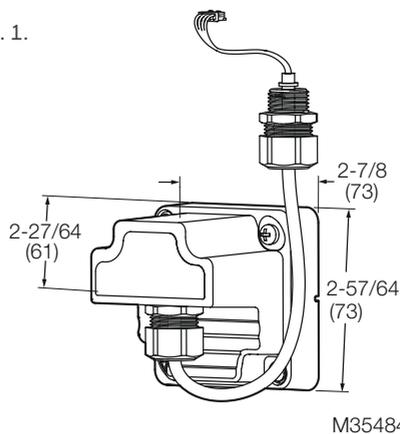


Fig. 1. Dimensões do Módulo de Pressão em pol. (mm).

#### Certificações Ambientais:

NEMA 1 / IP20 ou NEMA 4 / IP66

#### Faixa de Temperatura de Operação:

NEMA 1/IP20: +5 °F a 145 °F/-15 °C a 63 °C

NEMA 4/IP66: -40 °F a 145 °F/-40 °C a 63 °C

#### Aprovações

O módulo de pressão é certificado como um dispositivo de sensor de pressão componente para fornecer limites de pressão de gás baixa e pressão de gás elevada, bem como medição de pressão de prova de válvula em conjunto com as válvulas da Série SV2 apenas.

#### Certificações de Contato:

As conexões de contato para a série de bloqueio de controle de proteção de chamas estão contidas dentro da caixa elétrica principal da válvula. Consulte o documento 32-00018 (Instruções de instalação da válvula de parada pneumática série SV2) para valores de contato e fiação apropriada.

#### Pressão máxima de aspiração:

A pressão máxima de aspiração da válvula não deve exceder a pressão nominal máxima do modelo do Módulo de Pressão.

#### Pressão máxima suportada:

Equivale a 150% da pressão nominal máxima do modelo do Módulo de Pressão.

### INSTALAÇÃO

#### AO INSTALAR ESTE PRODUTO...

1. Leia atentamente estas instruções e a literatura apropriada do produto. Não seguir as instruções pode danificar o produto ou criar condições perigosas.
2. O instalador precisa ser um técnico treinado e experiente em serviços de combustão.
3. Verifique as certificações no produto para ter certeza de que o produto é apropriado para a sua aplicação. Não exceda as classificações do Módulo de Pressão.
4. Depois que a instalação estiver concluída, faça a verificação completa da operação do produto fornecida detalhadamente neste documento e no documento 32-00018.

CE



32-00017P-09

## POSICIONAMENTO E CONEXÃO DO MÓDULO DE PRESSÃO

Os Modelos de Pressão podem ser montados em qualquer das 4 (quatro) posições no corpo da válvula, e são presos para orientação de montagem específica. Os selos do Módulo de Pressão cobrem as portas de acesso de pressão do centro e da parte superior de cada local.

Os comprimentos do cabo do Módulo de Pressão são longos o suficiente para caber todos os tamanhos de válvula aplicáveis, se montados no mesmo lado que o gabinete de componentes eletrônicos. Em válvulas de tamanhos menores, o comprimento adicional do cabo pode ser colocado dentro do gabinete eletrônico.

As localizações das portas de pressão da sede da válvula V1 e V2 em ambos os lados da válvula são mostradas na Fig. 2. O posicionamento do Módulo de Pressão e a funcionalidade associada podem ser encontrados na Tabela 1. Os locais e funções de montagem disponíveis dependem do modelo da válvula e do nível de inteligência.

Observe que o acesso da porta de Aspiração (I) dos locais de montagem A e C em V1 não é permitido.

## PREPARAÇÃO

1. Certifique-se de que não entre sujeira na válvula de gás durante a manipulação.
2. Selecione o local de acesso de pressão correto (A/B/C/D) e a porta de pressão correta para abrir. Consulte a Tabela. 2 e Fig.2.

**OBSERVAÇÃO:** O Módulo de Pressão deve estar localizado no mesmo lado que o compartimento elétrico da válvula.

3. Remova a placa de cobertura do local de acesso de pressão (A/B/C/D) para descobrir a localização de montagem.

Modelo De Válvula	Descrição	Funções (dependendo do modelo) <sup>1,2</sup>	Local do Acesso de Pressão	Porta de Pressão para Abrir
V2F	Ligado/Desligado	Pressão baixa de gás, Pressão alta de gás, VPS, Detecção de vazamento	A/C em V1	Meio (M)
			B/D em V2	Meio (M)
		Pressão baixa de gás, Pressão alta de gás	B/D em V2	Saída (O)
V2V	Pré-mistura de ar/combustível com unidade de mistura	O Módulo de Pressão não pode ser usado neste momento com válvulas de Pré-mistura de ar/combustível para baixa pressão de gás, alta pressão de gás ou VPS. Sugere-se usar os pressostatos C6907 para essas funções. Consulte a Tabela 5 nas instruções de instalação das válvulas da Série SV2, documento 32-00018 ou Tabela 10 no manual do usuário das válvulas da Série SV2, documento 32-00029.		

1. O módulo de pressão deve estar montado no mesmo lado do compartimento eletrônico.
2. Durante a configuração inicial da válvula usando as Ferramentas HMI ou PC, todas as funções que usam o módulo de pressão devem ser concluídas antes que a válvula esteja em funcionamento.

Tabela 1. Posicionamento do Módulo de Pressão.

## INSTALAÇÃO



### ATENÇÃO

#### Risco de Explosão ou Incêndio

Pode causar ferimentos graves, morte ou danos à propriedade.

- Desligue o fornecimento de gás antes de iniciar a instalação.
- Desconecte as fontes de energia antes de iniciar a instalação.
- Mais do que uma desconexão pode estar envolvida.



### ATENÇÃO

#### Risco de Choque Elétrico

Pode causar ferimentos pessoais graves ou morte.

- Desconecte a fonte de energia antes de iniciar a instalação.
- Mais do que uma desconexão pode estar envolvida.

**OBSERVAÇÃO:** ANTES de tentar a substituição em campo de um Módulo de Pressão comissionado, o instalador deve desabilitar os tipos de bloqueio de gás de baixa e alta pressão e VPS para evitar condições de bloqueio. Execute o procedimento Verificar Parâmetros de Segurança para confirmar as alterações. Consulte la sección Programación y Configuración de este documento.

1. Certifique-se de que a linha de tensão foi removida da válvula.
2. Remova o plugue da porta de pressão apropriada (O ou M) do lado do corpo da válvula conforme identificado na tabela 2 e Fig. 2 utilizando a ferramenta adequada.
3. Inspeção o anel de vedação fornecido no Módulo de Pressão para assegurar que esteja limpo e totalmente encaixado no sulco oval.
4. Monte o Módulo de Pressão no corpo da válvula combinando seus dois terminais localizadores nos furos localizadores do corpo da válvula. Consulte Figura 2.
5. Fixe o Módulo de Pressão ao corpo da válvula usando os dois parafusos fornecidos (M4x25). Verifique se o Módulo de Pressão está nivelado com a peça para garantir que o anel O-ring esteja comprimido. O torque máximo de aperto é  $2 \pm 0,2$  Nm ( $18 \pm 2$  in-lbf).

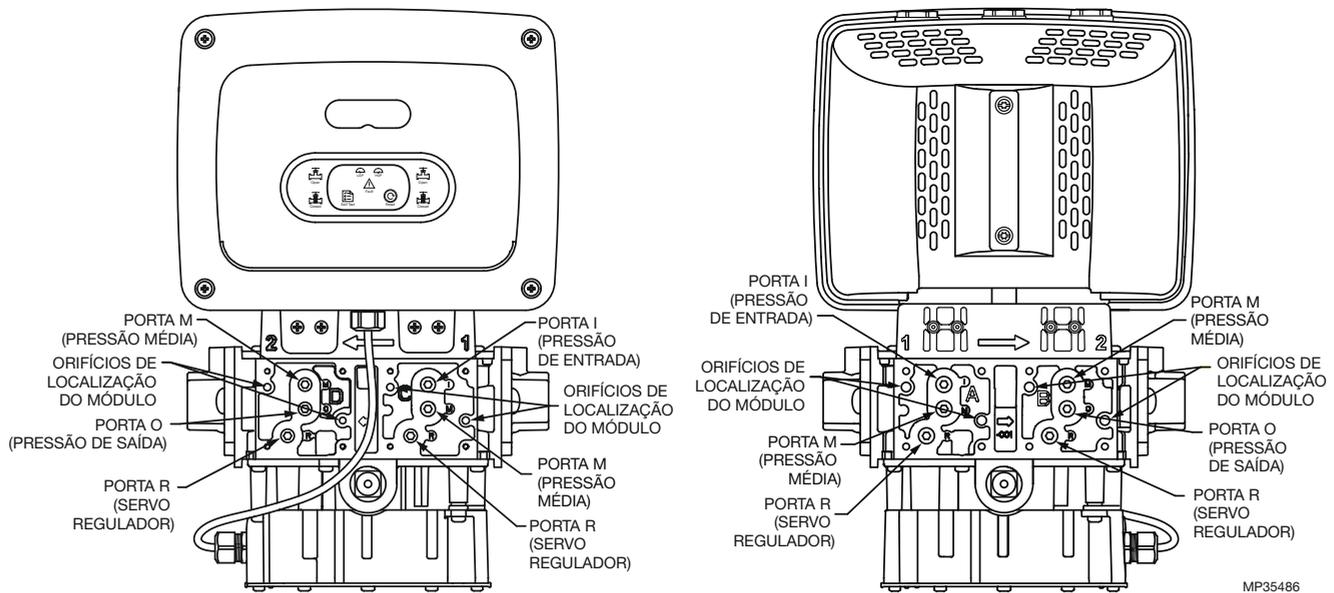


Fig. 2. Corpo da válvula e portas de pressão.

## MONTAGEM ELÉTRICA DO MÓDULO DE PRESSÃO

### IMPORTANTE

**Conecte a ponta do fio conector do módulo de pressão no soquete adequado dentro do compartimento elétrico principal da válvula rotulado 'PRESSURE' (Pressão).**

1. Remova os parafusos de retenção da caixa elétrica frontal da válvula com ferramenta apropriada para acessar terminais de fiação do cliente.
2. Para as caixas elétricas NEMA 4 / IP66, use o ponto de entrada do cabo exatamente acima do local do Módulo de Pressão ou no centro da caixa elétrica. Remova a porca resistente a líquidos fornecida com o Módulo de Pressão. Posicione a porca acima do ponto de entrada do cabo que você deseja usar dentro da caixa elétrica da válvula.
  - a. Rosqueie a ponta do conector do Módulo de Pressão através do orifício e da porca.
  - b. Insira conector final no entalhe com rótulo PRESSÃO (PRESSURE). Consulte Figura 3.
  - c. Rosqueie o comprimento do cabo adicional dentro da caixa elétrica de acordo com o desejado. Insira o conector rosqueado de cabo no furo e aperte, usando a rosca. O torque máximo de aperto é  $3,95 \pm 0,25$  Nm ( $35,5 \pm 2,5$  in-lbf).
3. Para válvulas de compartimentos elétricos NEMA 1 / IP20, rosqueie a extremidade do conector do Módulo de Pressão através do slot na parte inferior central do compartimento elétrico.
  - a. Insira conector final no entalhe com rótulo PRESSÃO (PRESSURE). Consulte a Fig. 3.
  - b. Rosqueie o excesso de cabo para dentro da caixa de proteção da parte elétrica conforme desejado e vista o cabo em um dos cliques de fio fornecido na parte inferior do compartimento elétrico.
4. Reponha a caixa elétrica frontal da válvula e aperte os parafusos, se a fiação elétrica estiver completa. Torque máximo de aperto  $1,4 \pm 0,14$  Nm ( $12,32 \pm 1,32$  in-lbf).
5. Reativar a tensão da linha para a válvula se a montagem elétrica estiver completa.

### MONTAGEM ELÉTRICA:

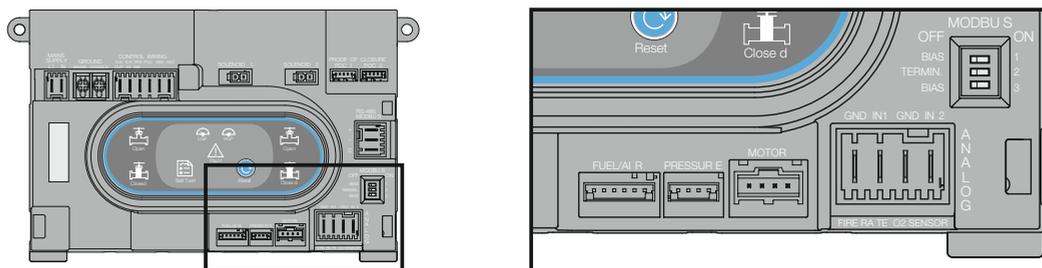


Fig. 3. Conexão do Módulo de Pressão.

# PROGRAMAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

## IMPORTANTE

Para válvulas programadas, inicie sessão com a contrasenha do instalador ou fabricante de equipamentos originais (Original Equipment Manufacturer, OEM) a través de la herramienta HMI/PC. Para válvulas no programadas, inicie sessão com a contrasenha predeterminada del OEM.

ANTES de instalar el módulo de presión de reemplazo, desactive los tipos de bloqueo Hi-Gas/Lo-Gas y la secuencia de prueba de la válvula (Valve Proving Sequence, VPS), y luego realice el procedimiento de verificación de parámetros de seguridad.

Para alimentar los asientos de la válvula para la prueba de fugas, el usuario debe aceptar el nuevo módulo de presión en la pestaña PRESSMOD en los menús de Ajustes/Configuración y Pruebas, y desactivar el tipo de bloqueo Lo-Gas/Hi-Gas y la VPS. Una vez que se aprueba la verificación de fugas, se deben configurar los límites de presión o la VPS y se debe completar el procedimiento de verificación de parámetros de seguridad para que la válvula funcione.

Consulte o Manual do usuário da ferramenta HMI/PC, 32-00031, para obter instruções completas de configuração.



Fig. 2. HMI.

## VERIFICAÇÃO DE VAZAMENTO DO MÓDULO DE PRESSÃO

### IMPORTANTE

A verificação de vazamento deve ser feita durante a primeira inicialização do sistema de queimador ou sempre que a válvula ou Módulo de Pressão for substituído. Recomenda-se também incluir este teste nos procedimentos de inspeção e manutenção programados.

## ⚠ ATENÇÃO

**Risco de Explosão ou Incêndio**

**Pode causar ferimentos graves, morte ou danos à propriedade.**

- Não coloque o sistema em funcionamento até que tenha concluído satisfatoriamente o seguinte teste de vazamento do Módulo de Pressão, todos os testes aplicáveis, de acordo com o descrito na verificação da válvula e seção de operação das instruções de instalação da válvula série SV2 (32-00018), e o manual de controle de proteção de chamas, bem como qualquer outro exigido pelo fabricante de queimador.
- Todos os testes precisam ser feitos por um técnico treinado e experiente em serviços de combustão.
- Feche todas as válvulas de segurança manuais de combustível quando ocorrerem problemas. Depois que a instalação estiver concluída, teste a válvula várias vezes com a trava manual de desligamento de combustível fechada. Verifique se a válvula e os atuadores estão funcionando corretamente.



## DESCARTE E RECICLAGEM

Resíduos de produtos elétricos não devem ser eliminados com o lixo comum.

Por favor recicle nos locais adequados. Consulte as autoridades locais sobre dicas de reciclagem.

### Para obter mais informações

A família de produtos Soluções térmicas Honeywell inclui Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschroder e Maxon. Para saber mais sobre nossos produtos, acesse [ThermalSolutions.honeywell.com](https://www.thermalsolutions.honeywell.com) ou entre em contato com um engenheiro de vendas da Honeywell.

### Honeywell Process Solutions

Honeywell Thermal Solutions (HTS)  
1250 West Sam Houston Parkway  
South Houston, TX 77042

[ThermalSolutions.honeywell.com](https://www.thermalsolutions.honeywell.com)

1. Feche as válvulas manuais de gás posteriores. <sup>1</sup>
  2. Abra as válvulas de gás anteriores.
  3. Aplique uma solução com bastante água e sabão em toda a superfície de contato entre o corpo da válvula e o Módulo de pressão.
  4. Alimente a linha da válvula para aplicar pressão ao Módulo de Pressão.
  5. Se houver vazamento, desligue o sistema de controle para remover a energia das sedes da válvula, feche as válvulas manuais a montante, remova o Módulo de Pressão da válvula e inspecione/limpe o anel de retenção e a superfície de vedação entre o corpo da válvula e Módulo de Pressão. Instale o Módulo de Pressão, aperte os parafusos de montagem a um máximo de  $2 \pm 0,2$  Nm ( $18 \pm 2$  pol-lbf) e verifique se o Módulo de Pressão está nivelado e apertado contra o corpo da válvula.
  6. Repita as etapas de verificação de vazamento 1 a 5.
  7. Quando não for encontrado nenhum líquido, coloque o sistema em funcionamento depois que todos os testes aplicáveis, de acordo com o descrito na verificação da válvula e seção de operação das instruções de instalação da válvula série SV2 (32-00018) e manual de controle de proteção de chamas, estiverem concluídos, bem como qualquer outro exigido pelo fabricante de queimador.
1. Se não houver válvula (ou válvulas) de gás manual a jusante, abra/ligue a válvula V1 da série SV2 e verifique se existe vazamento. Verifique novamente os vazamentos no sistema completo quando estiver em funcionamento.

Para obter mais informações sobre este produto e toda a linha de produtos da série SV2, consulte o Guia do Usuário Série SV2 localizado em nosso site <https://www.combustion.honeywell.com/sv2>



® Marca Registrada dos E.U.A.  
© 2019 Honeywell International Inc.  
32-00017P-09 M.S. Rev. 05-19  
Impresso na U.S.A.

# Honeywell