

Eclipse RatioAir Brenner

Modelle RA2000

Datenblatt Edition 06.18

Version 3

Parameter		Spezifikation
Maximale Leistung, Btu/h (kW)^{1, 2}	Kammerdruck "w.c. (mbar)	Gebläsepaket, Nennwert (60Hz)
	-2.0 (-5.0)	21,050,000 (6164)
	-1.0 (-2.5)	20,550,000 (6017)
	0.0 (0.0)	20,000,000 (5856)
	1.0 (2.5)	19,450,000 (5695)
	2.0 (5.0)	18,900,000 (5354)
Kleinleistung Gas/Luft im Verhältnis, Btu/h (kW) <i>Es können niedrigere Leistungen erzielt werden. Setzen Sie sich mit dem Werk in Verbindung.</i>		350,000 (102)
Hauptgas Eingangsdruck, "w.c. (mbar)³ <i>Gasdruck am Eingang des Verhältnissdruckreglers.</i>	Maximal	60 (150)
	Minimal	32 (80)
Flammenlänge bei Vollast (mm) <i>Gemessen ab Ende Brennerrohr.</i>		160 (4064)
Voraussichtliche Flammengeschwindigkeit, ft/s (m/s) <i>Ca. 15% Luftüberschuss bei maximaler Leistung.</i>		375 (114)
Max. Brennkammertemperatur, °F (°C) Verbrennungsrohr		1750 (950)
Flammenüberwachung		nur UV-Zelle
Leistung Gebläsemotor in PS		20" w.c. bei 250,000 scfh, 30 PS
Gewicht, lbs (kg)⁵		1069 (485)
Brennstoff <i>Für andere Brennstoffe, kontaktieren Sie bitte Eclipse.</i>		Erdgas ⁴
Genehmigung		EAC

¹ Die maximale Leistung des Brenners mit angebaute Gebläse ist ohne Verbrennungsluftfilter angegeben.

² Gegebenenfalls ist ein Betriebsfaktor des Gebläsemotors von mehr als 1,0 bei Anwendungen mit einer Feuerung bei negativem Kammerdruck erforderlich. Bitte setzen Sie sich bezüglich spezieller Anwendungsthemen mit Eclipse in Verbindung.

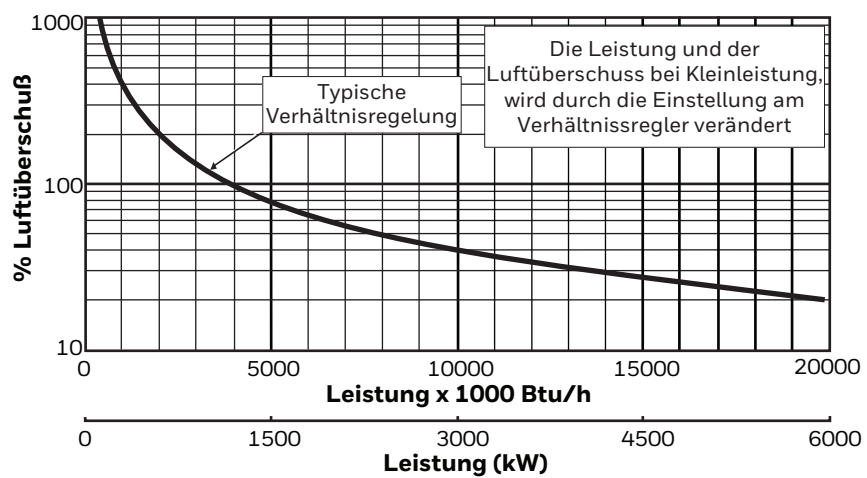
³ Für die einwandfreie Funktion des Brenners, muss der Gaseingangsdruck konstant über den gesamten Brennerregelbereich anliegen.

⁴ Informationen zu Gasbeschaffenheit und Gaszusammenstellung, siehe Konstruktionsanleitung 115.

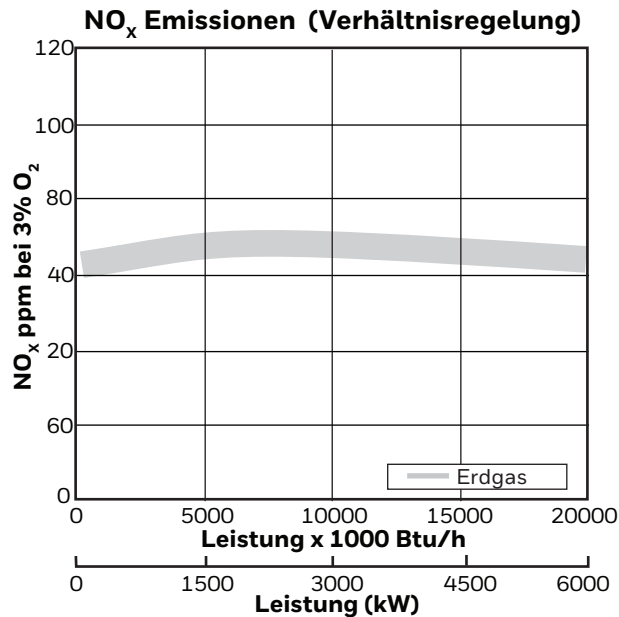
⁵ Alle Gewichtsangaben sind circa Angaben.

- Alle Leistungen basieren auf den Brennwert(Hg) und Standardbedingungen; 1 atmosphere, 70°F (21°C).
- Gegebenenfalls ist ein Betriebsfaktor des Gebläsemotors von mehr als 1,0 bei Anwendungen mit einer Feuerung bei negativem Kammerdruck erforderlich. Bitte setzen Sie sich bezüglich spezieller Anwendungsthemen mit Eclipse in Verbindung.
- Eclipse behält sich das Recht vor, Bauart und/oder Konfiguration unserer Produkte jederzeit zu ändern, ohne dass eine Verpflichtung besteht, zuvor gelieferte Anlagen entsprechend anzupassen.
- Alle Angaben basieren auf Labortests. Unterschiedliche Brennkammergrößen oder Bedingungen, können die angegebenen Werte beeinflussen.

Regelungs - & Betriebsbereich



Spezifikationen des Verbrennungsrohrs für mittlere Geschwindigkeit



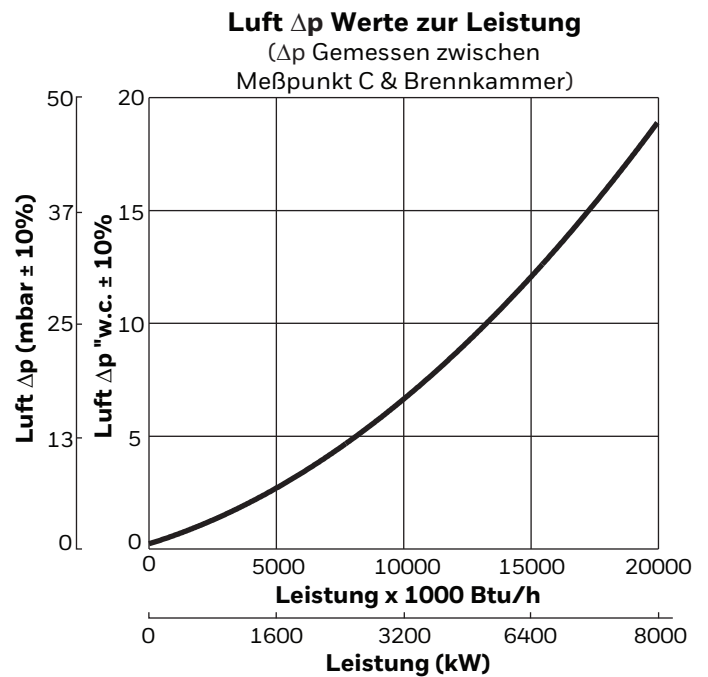
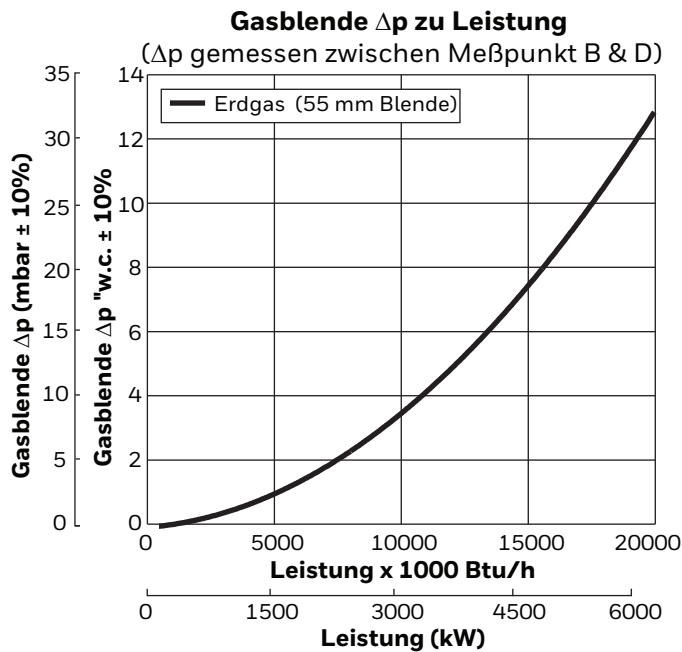
NO_x Emissionen basieren auf:

- Verbrennungsluft ca. 70°F (21°C)
- Minimale Prozessluftgeschwindigkeit
- ppm bezogen auf Volumen, trocken und 3% O₂
- Neutralem Kammerdruck

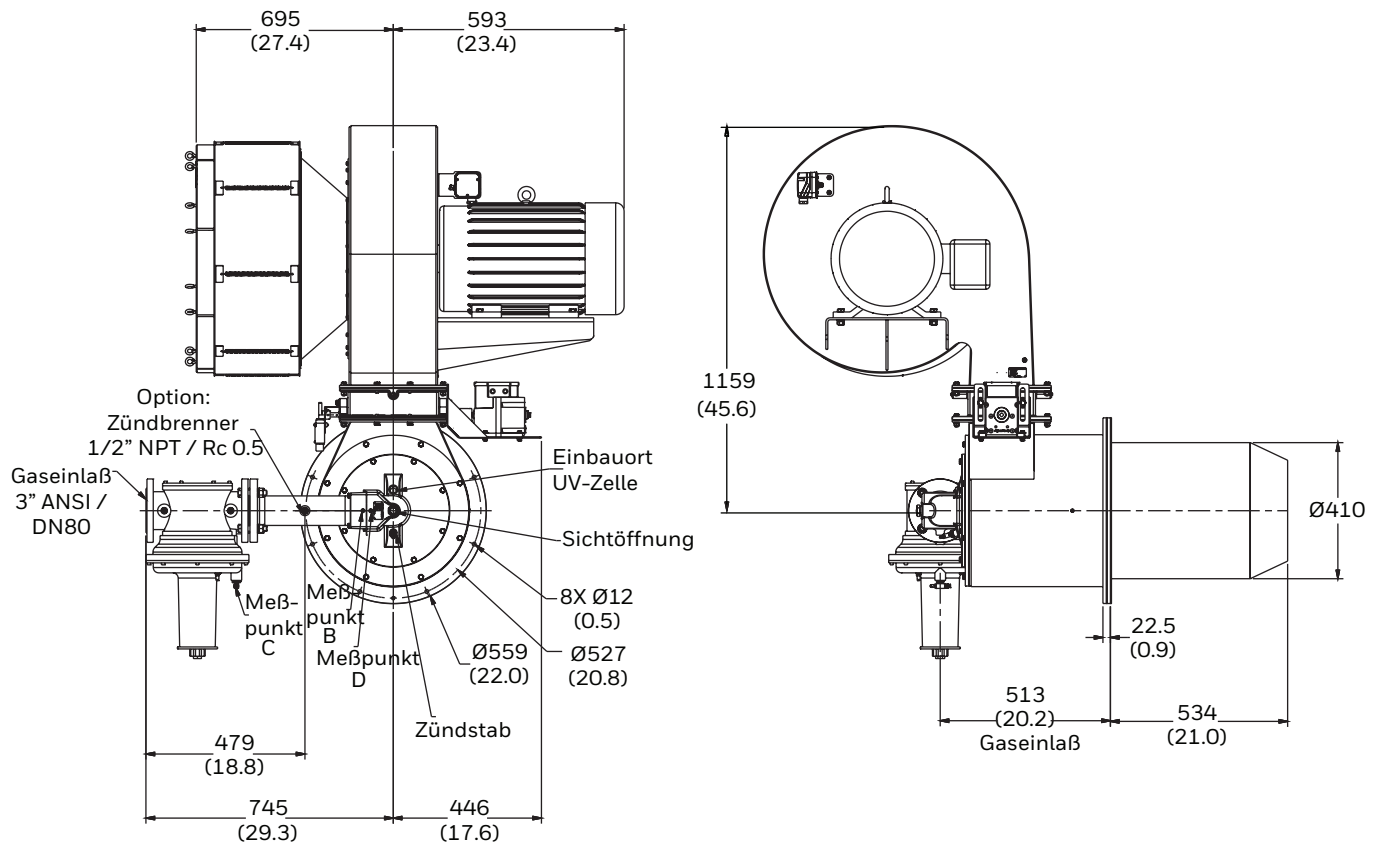
Die Brenneremissionen werden von folgenden Größen beeinflusst:

- Kammerbedingungen
- Art des Brennstoffs
- Leistung
- Proportionator Einstellungen
- Verbrennungslufttemperatur

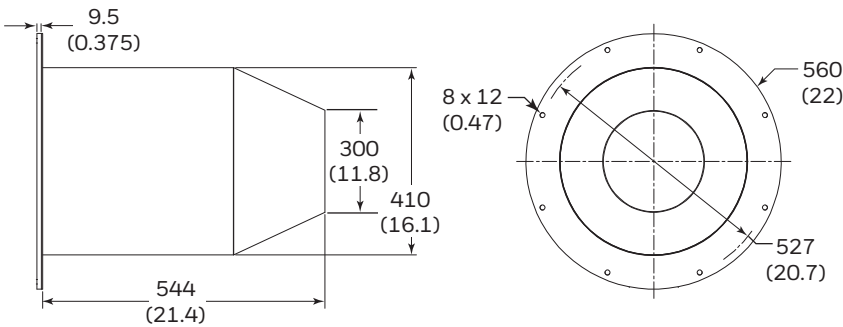
Die CO-Emission wird wesentlich von den Brennkammerbedingungen beeinflusst. Sollten Sie eine Schätzung der CO-Emission für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Eclipse Combustion oder Ihren örtlichen Eclipse Vertreter.



Abmessungen und Spezifikationen Maße und Gewichte in mm (inches)



Verbrennungsrohroptionen



Verbrennungsrohr

Weitere Informationen

Zur Honeywell Thermal Solutions-Produktfamilie gehören Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschröder und Maxon. Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter ThermalSolutions.honeywell.com, oder wenden Sie sich an Ihren HoneywellVertriebsingenieur.

Honeywell Process Solutions

Honeywell Thermal Solutions (HTS)
Eclipse Inc.
1665 Elmwood Rd.
Rockford, IL 61103
United States
T +1 815 877 3031
www.ThermalSolutions.honeywell.com

* Eingetragenes US-Warenzeichen
© 2018 Honeywell International Inc.
32-00135G-01 M.S. Rev. 11-18
Gedruckt in den USA

Honeywell