

# Eclipse Quemadores ThermJet

## Auto-Recuperativo

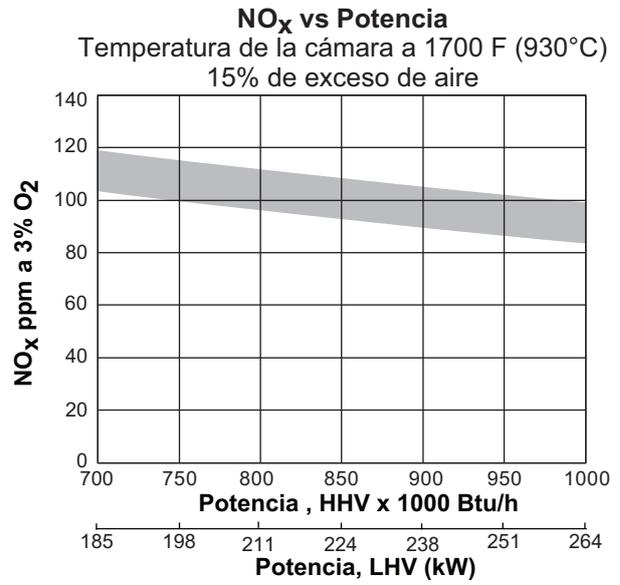
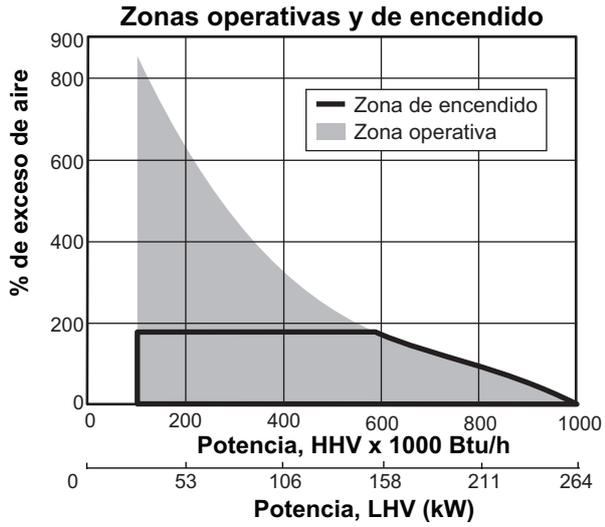
Modelo TJSR0100

Versión 5

Parámetro	Aportación típica del quemador 1000's Btu/h (kW) <sup>1</sup>		
	800 (211)	900 (237)	1000 (264)
<b>Rango de potencia mínima x 1000 Btu/h (kW)<sup>2</sup></b>	100 (26.4)	100 (26.4)	100 (26.4)
<b>Pérdida de carga de aire mínima a fuego bajo, "w.c. (mbar)</b> <i>Medido entre tomas A y C</i>	0.3 (0.8)		
<b>Presión entrada de gas requerida, "w.c. (mbar)<sup>3</sup></b> <i>Toma B (ver página 4) Basado en temperatura de cámara de 1800°F (982°C)</i>	5.8 (14.4)	6.6 (16.4)	8.9 (22.2)
<b>Presión de entrada de aire requerida, "w.c. (mbar)</b> <i>Exceso de aire del 15% a potencia máxima Toma E (ver página 4) Basado en temperatura de cámara de 1800°F (982°C)</i>	18.6 (46)	23.3 (58)	28.2 (70)
<b>Aire Total Requerido, SCFH (Nm<sup>3</sup>/h)</b> <i>Aire del eductor más de aire de combustión, suponiendo el 15% el exceso de aire de combustión</i>	30,000 (878)	34,500 (977)	38,000 (1076)
<b>Longitud de llama a potencia máxima, pulgadas (mm)</b> <i>Medido desde la salida de la tobera</i>	40 (1000)		
<b>Velocidad aproximada de llama, ft/s (m/s)</b>	500 (152)		
<b>Temperatura máxima en cámara °F (°C)</b>	2200 (1205)		
<b>Tuberías</b>	NPT or BSP disponibles		
<b>Detección de llama</b>	Célula UV		
<b>Encendido</b>	Encendido directo mediante chispa (6 kVAC)		
<b>Combustible</b> <i>Para cualquier otro gas, póngase en contacto con Eclipse</i>	Gas Natural <sup>4</sup>		
<b>Peso, lbs (kg)<sup>5</sup></b> <i>Quemador y Tubo de Recuperación</i>	340 (154)		
<b>APROBACIÓN</b>			

- 1 Todas las unidades imperiales basadas en poder calorífico superior (PCS). Todas las unidades métricas basadas en poder calorífico inferior (PCI)
  - 2 El logro de este ratio de fuego bajo se verá afectado por el método de control y el regulador de proporción utilizado en el diseño del sistema. El ratio típico de los reguladores proporciona un ratio de 10 a 1 desde máxima a mínima potencia. Póngase en contacto con Eclipse para ratios superiores a 10:1.
  - 3 Si se utiliza un regulador de ratio, la presión de gas en el regulador debe ser al menos de 5" por encima de la presión estática de aire en la toma E.
  - 4 Consulte la Guía de Diseño 208 para obtener más información sobre la composición y las propiedades habituales del combustible.
  - 5 Todos los pesos son aproximados.
    - Toda la información se basa en pruebas de laboratorio con condiciones de la cámara neutra (0.0 "wc).
    - Los datos de presión de aire y combustible de este documento están basados en condiciones de un 15% de exceso de aire y horno caliente.
    - El tendido de tubería de aire y de gas afectará a la precisión de la lectura de las placas orificio. Toda la información está basada en prácticas generalmente aceptables del tendido de tubería del aire y del gas.
- Eclipse se reserva el derecho a modificar la construcción y/o configuración de este producto en cualquier momento sin obligación de ajustar los suministros anteriores según corresponda.

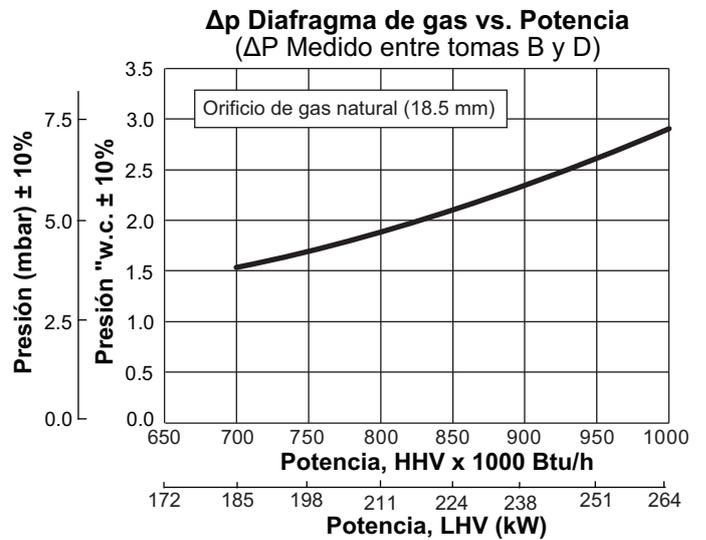
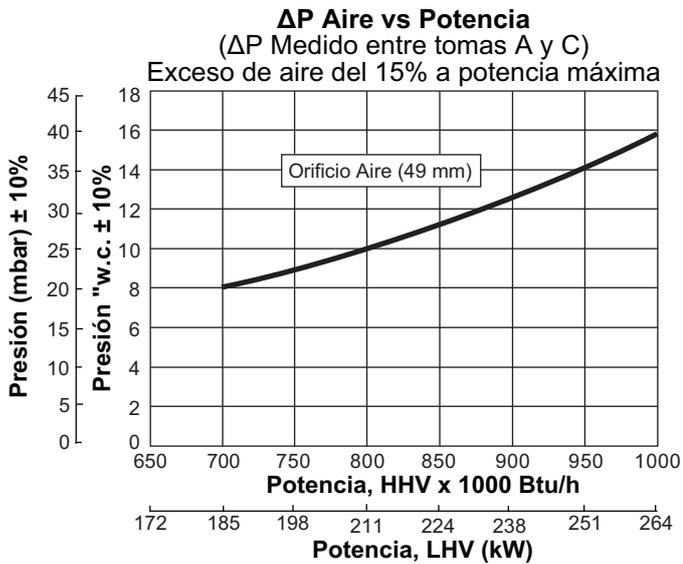
## Gráficos de Características



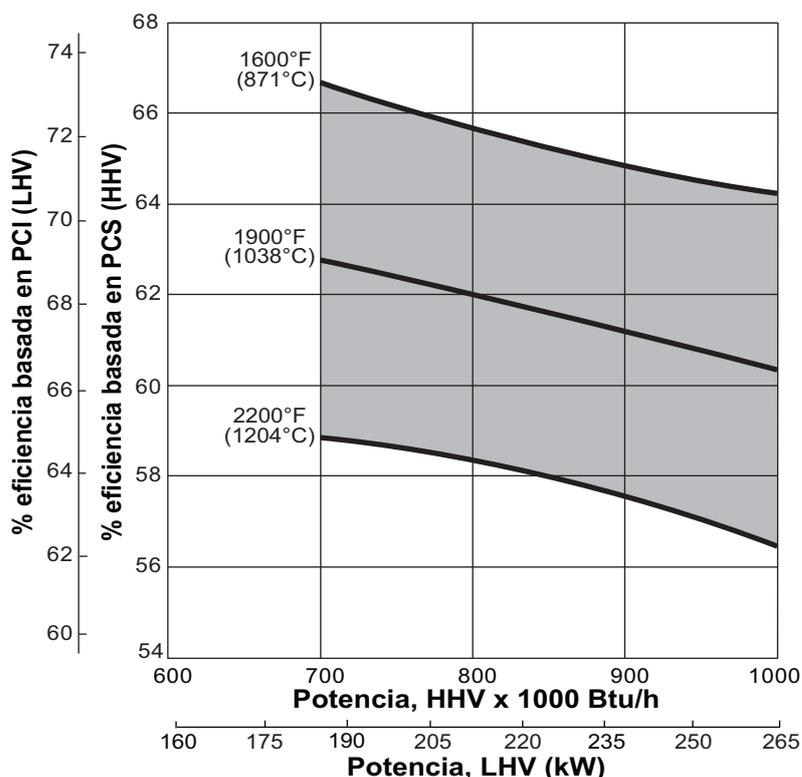
Las emisiones del quemador están influenciadas por:

- Tipo de combustible
- Temperatura e aire de combustión
- Potencia aplicada
- Condiciones de la cámara
- % Exceso de aire

Para estimaciones de otras emisiones contactar con Eclipse.



## Eficiencia en función de la temperatura del horno



## Presión estática y Posición de la Válvula Eductora

Potencia Btu/h (kW) <sup>1</sup>		Temperatura de cámara °F (°C)						
		1600 (870)	1700 (925)	1800 (980)	1900 (1035)	2000 (1090)	2100 (1145)	2200 (1200)
Presión estática de aire en la toma E "w.c." (mbar)	1,000,000 (265)	26.9 (67)	27.7 (69)	28.2 (70)	28.2 (70)	28.9 (72)	29.3 (73)	29.8 (74)
	900,000 (240)	21.3 (53)	22.7 (57)	23.3 (58)	24.0 (60)	24.4 (61)	25.3 (63)	26.1 (65)
	800,000 (215)	17.3 (43)	17.9 (45)	18.6 (46)	19.2 (48)	19.8 (49)	20.5 (51)	21.0 (52)
	700,000 (185)	13.5 (34)	13.9 (35)	14.1 (35)	14.6 (36)	15.0 (37)	15.6 (39)	16.2 (40)
Posición de la BV para el 100% de escape a través del quemador		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
* Posición de la BV para el 90% de escape a través del quemador		4	4	4	3.75	3.75	3.75	3.75

**NOTA:** El indicador de la válvula de mariposa integral debe apuntar hacia el lado contrario de la entrada de aire. Si el aire entra por la derecha, el indicador debe apuntar a una posición a la izquierda del cero. Para los sistemas con múltiples puntos de ajuste de temperatura, la válvula de mariposa del eductor debe establecerse para la temperatura de funcionamiento más baja.

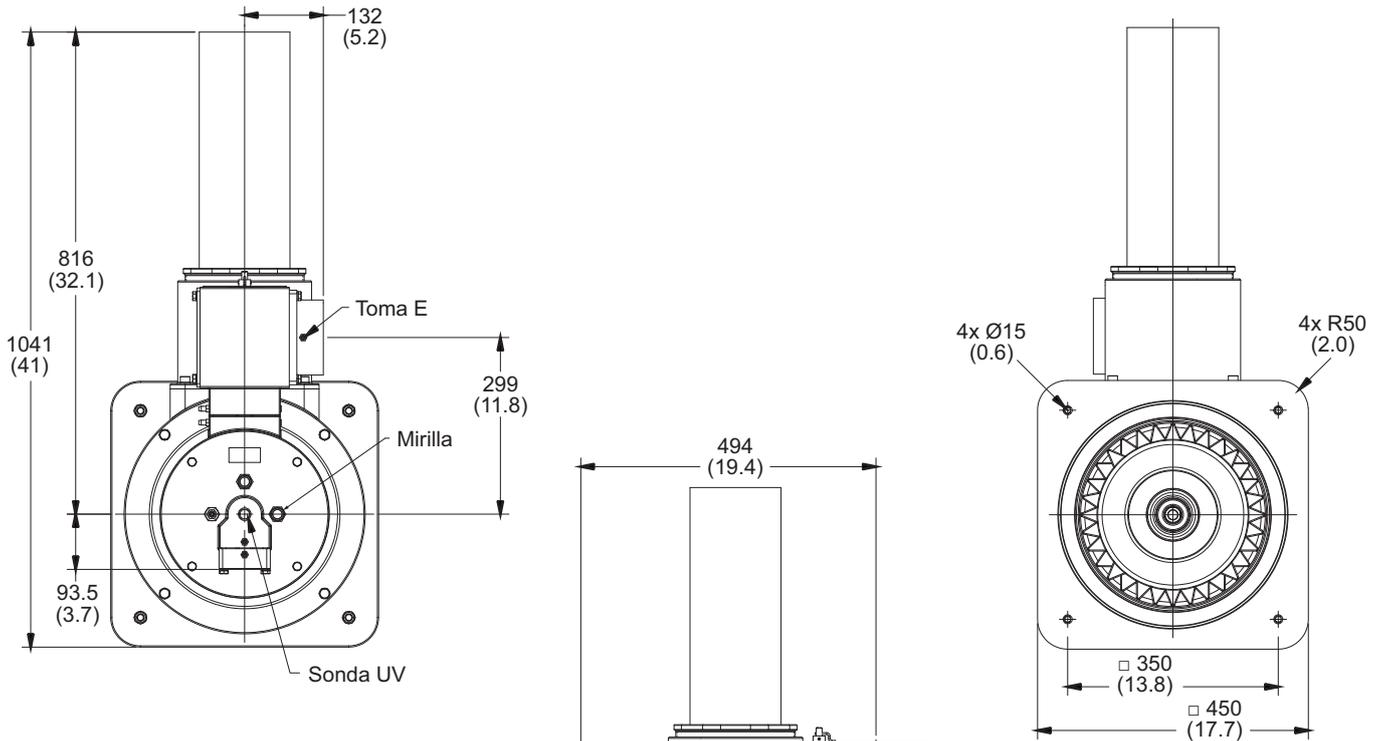
\* Requiere un conducto auxiliar con control de presión del horno.

<sup>1</sup> Todas las unidades imperiales basadas en poder calorífico superior (PCS). Todas las unidades métricas basadas en poder calorífico inferior (PCI).

Las posiciones de la BV son aproximadas. Puede ser necesario ajustar el indicador de la BV para crear una cámara neutra después de que el sistema está en funcionamiento. Si la cámara tiene una presión positiva, disminuya el ajuste. Si la cámara tiene una presión negativa, aumente el valor.

## Dimensiones y Especificaciones

### Dimensiones en mm (pulgadas)



Tobera y Tubo de Escape hechos de carburo de silicio infiltrado con silicio fabricado por reacción (SiSiC).

