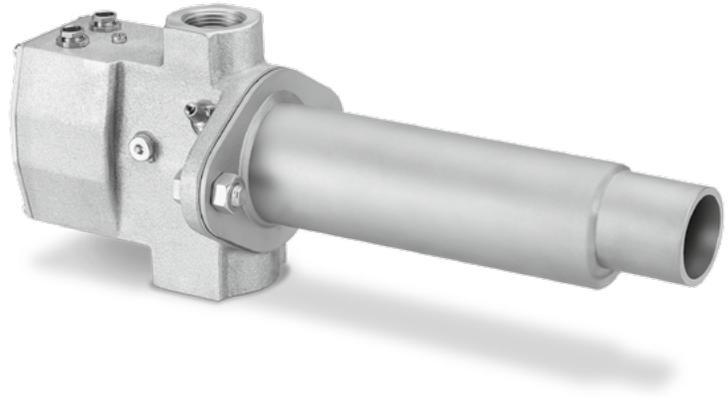


Zündbrenner für Gas ZSI mit spritzwassergeschütztem Anschlussgehäuse

Technische Information · D
9 Edition 09.09l

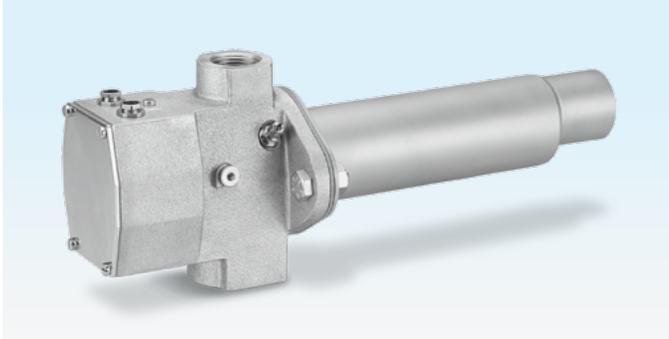
- Lange Lebensdauer durch robustes Design
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch spritzwassergeschütztes Anschlussgehäuse
- Einfache Gasartenumstellung von Erdgas auf Flüssig- oder Stadtgas
- Zuverlässige elektrische Zündung und sichere Flammenüberwachung durch Ionisationsüberwachung
- Auch zur direkten Beheizung einsetzbar
- Nennleistung 50 kW



Inhaltsverzeichnis

Zündbrenner für Gas ZSI mit spritzwassergeschütztem Anschlussgehäuse ...	1
Inhaltsverzeichnis	2
1 Anwendung	3
1.1 Anwendungsbeispiele	4
1.1.1 Stufige Regelung Ein/Aus	4
1.1.2 Stufige Regelung im pneumatischen Verbund	4
1.1.3 Zündbrenner mit stufiger Regelung	5
2 Funktion	6
3 Auswahl	7
3.1 Typenschlüssel	7
4 Technische Daten	8
4.1 Baumaße	9
5 Wartungszyklen	10
6 Zubehör	11
6.1 Zündtransformator	11
Rückmeldung	12
Kontakt	12

1 Anwendung



Zündbrenner ZSI mit spritzwassergeschütztem Anschlussgehäuse

Für den Einsatz in Industrieöfen und Feuerungsanlagen in der Stahl- und Eisenindustrie im Edel-, Bunt- und Leichtmetallbereich sowie in der Kunststoff-, Faserstoff- und Papierindustrie als Zündbrenner zum sicheren Zünden von Hauptbrennern.

Durch die hohe Nennleistung von 50 kW kann der Zündbrenner ZSI auch zur direkten Beheizung eingesetzt werden, z. B. zur Wärmebehandlung von Metallen oder als Gas-Handbrenner in Schlachthöfen.

Der robuste Aufbau sorgt für eine hohe Lebensdauer. Er hat ein spritzwassergeschütztes Gehäuse.

Der Zündbrenner wird für den Betrieb mit Erdgas angeliefert. Er kann einfach auf den Betrieb mit Flüssiggas oder Stadtgas umgestellt werden.



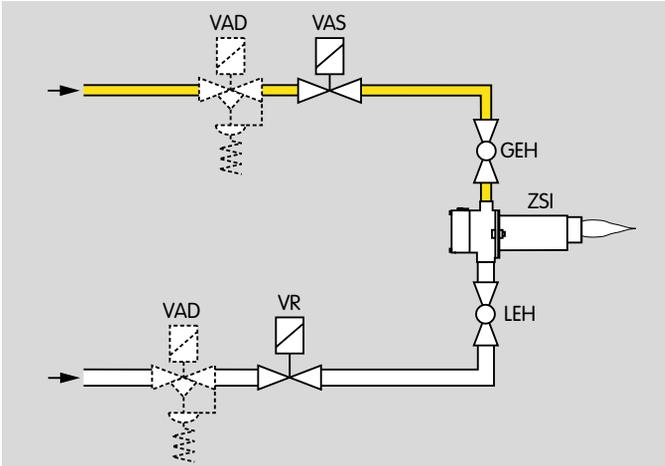
Alu-Schachtschmelzofen



Wärmebehandlungsöfen für Stahlbleche

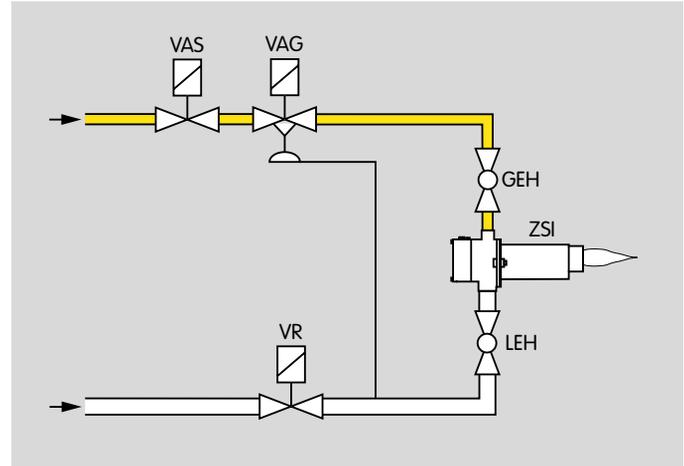
1.1 Anwendungsbeispiele

1.1.1 Stufige Regelung Ein/Aus



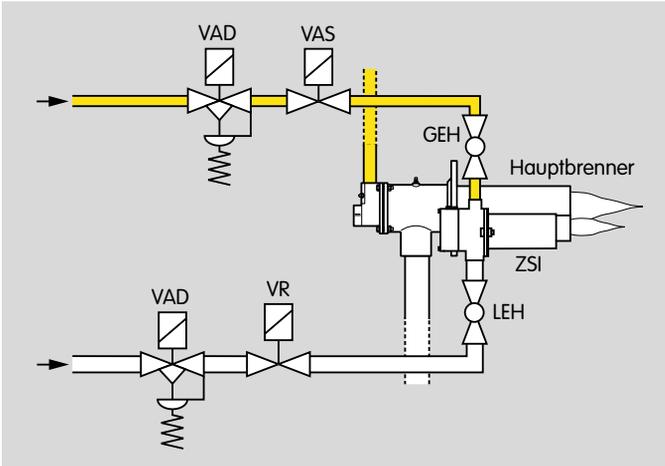
Das Gas-Luft-Gemisch wird über den Gaseinstellhahn GEH und Luftpfeinstellhahn LEH fixiert. Für ein konstantes Gas-Luft-Gemisch (Lambda) wird ein Druckregler pro Brenner auf der Gas- und Luftseite eingesetzt.

1.1.2 Stufige Regelung im pneumatischen Verbund

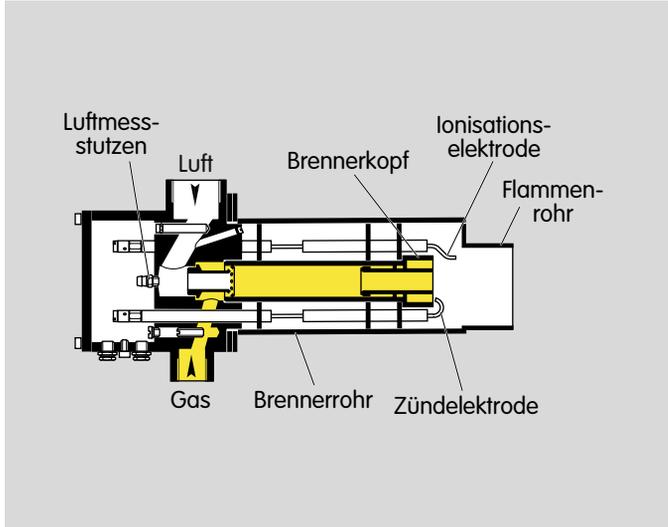


Der pneumatische Verbund bietet höchste Sicherheit durch Luftmangelsicherung. Der konstante Lambda-Wert wird bei sich ändernden Luftdrücken gehalten.

1.1.3 Zündbrenner mit stufiger Regelung



Der Zündbrenner ist so einzubauen, dass ein sicheres Zünden des Hauptbrenners gewährleistet ist.



2 Funktion

Über die Brennersteuerung werden das Gas- und Luftstellglied geöffnet. Gas strömt über den Gasanschluss und Luft über den Luftanschluss im Brennergehäuse bis zum Brennerkopf.

Hinter dem Brennerkopf entsteht das brennbare Gas-Luft-Gemisch.

Das Gas-Luft-Gemisch wird direkt elektrisch über eine Zündelektrode gezündet. Es bildet sich eine Flamme aus, die mittels Ionisationselektrode überwacht wird.

Für die Messung von Gas- und Luftdruck sind jeweils ein Gasmessstutzen und ein Luftmessstutzen am Brenner vorhanden.

3 Auswahl

	200	300	400	500	600	700	800	/50
ZSI	<input type="radio"/>							

● = Standard, ○ = lieferbar

Bestellbeispiel

ZSI 200/50

3.1 Typenschlüssel

Code	Beschreibung
ZSI	Zündbrenner mit zwangsweiser Luftzuführung
	Länge Brennerrohr [mm]:
200	200
300	300
400	400
500	500
600	600
700	700
800	800
/50	Länge Flammenrohr [mm]: 50

4 Technische Daten

Gasarten: Erdgas, Flüssiggas (gasförmig), Stadtgas.

Nennleistung: 50 kW, max. 60 kW.

Max. Umgebungstemperatur:

Flammenrohr: < 1000 °C,

im Bereich des Brennerrohrs: 500 °C.

Flammenüberwachung: Ionisationselektrode.

Zündung: direkt elektrisch.

Zünd- und Ionisationselektrode:

aus hitzebeständiger Sonderlegierung.

Gehäuse:

AlSi, spritzwassergeschützt IP 54.

Brenner- und Flammenrohr:

Werkstoff 1.4841.

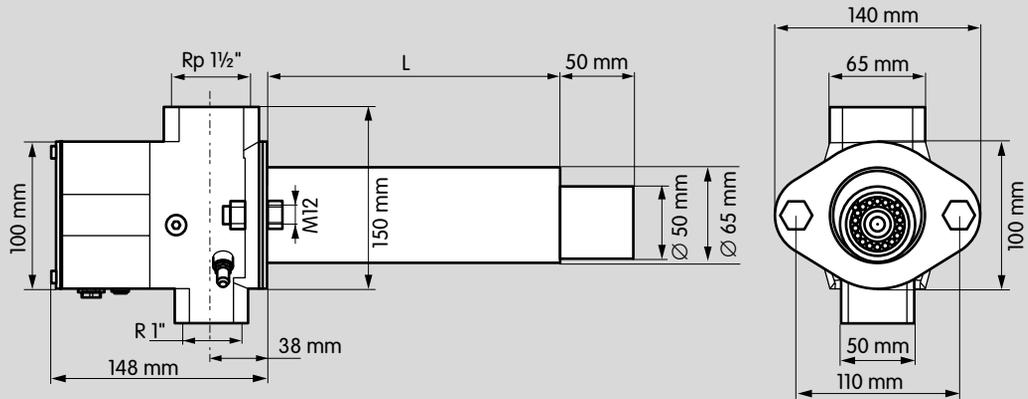
Gasanschluss: Rp 1, Luftanschluss: Rp 1½.

Gas-/Luftdruck bei Nennleistung = 50 kW, $\lambda = 1$:

	Gasdruck [mbar]	Luftdruck [mbar]
Erdgas	4,2	25
Flüssiggas	3,6	19
Stadtgas	10	17

Flammenlänge bei Nennleistung (50 kW): ca. 50 cm.

Regelung: Ein/Aus.



4.1 Baumaße

Typ	Maße [mm]	
	L	
ZSI 200/50	200	
ZSI 300/50	300	
ZSI 400/50	400	
ZSI 500/50	500	
ZSI 600/50	600	
ZSI 700/50	700	
ZSI 800/50	800	

5 Wartungszyklen

2× im Jahr, bei stark verunreinigten Medien sollte der Zyklus verkürzt werden.

6 Zubehör

6.1 Zündtransformator



$\geq 7,5 \text{ kV}$, $\geq 12 \text{ mA}$, z. B. TGI 7,5-12/100 oder
TZI 7,5-12/100.

Rückmeldung

Zum Schluss bieten wir Ihnen die Möglichkeit, diese „Technische Information (TI)“ zu beurteilen und uns Ihre Meinung mitzuteilen, damit wir unsere Dokumente weiter verbessern und an Ihre Bedürfnisse anpassen.

Übersichtlichkeit

- Information schnell gefunden
- Lange gesucht
- Information nicht gefunden
- Was fehlt?
- Keine Aussage

Verständlichkeit

- Verständlich
- Zu kompliziert
- Keine Aussage

Umfang

- Zu wenig
- Ausreichend
- Zu umfangreich
- Keine Aussage



Verwendung

- Produkt kennenlernen
- Produktauswahl
- Projektierung
- Informationen nachschlagen

Navigation

- Ich finde mich zurecht.
- Ich habe mich „verlaufen“.
- Keine Aussage

Mein Tätigkeitsbereich

- Technischer Bereich
- Kaufmännischer Bereich
- Keine Aussage

Bemerkung

Kontakt

Elster GmbH
Postfach 2809 · 49018 Osnabrück
Strothweg 1 · 49504 Lotte (Büren)
Deutschland
Tel. +49 541 1214-0
Fax +49 541 1214-370
info@kromschroeder.com
www.kromschroeder.de

Die aktuellen Adressen unserer internationalen Vertretungen finden Sie im Internet:
www.kromschroeder.de/Weltweit.20.0.html

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten.
Copyright © 2016 Elster GmbH
Alle Rechte vorbehalten.

