

Eclipse RatioAir 燃烧器

型号 RA0200

数据表 Edition 06.16

版本 3

参数		规格		
		组合式风机标称数据 (50 Hz 和 60 Hz)		
最大输入, Btu/h (kW) ^{1, 2}	炉膛压力 "w.c. (mbar)	直流式燃烧室	中速燃烧室	高速烧嘴
	-2.0 (-5.0)	2,700,000 (790)	2,500,000 (732)	2,675,000 (783)
	-1.0 (-2.5)	2,550,000 (747)	2,350,000 (688)	2,600,000 (761)
	0.0 (0.0)	2,400,000 (703)	2,250,000 (660)	2,500,000 (732)
	1.0 (2.5)	2,285,000 (670)	2,130,000 (624)	2,400,000 (703)
	2.0 (5.0)	2,060,000 (603)	1,975,000 (578)	2,300,000 (673)
最小输入, 比例调节型, Btu/h (kW) 实现更低的输入。请与工厂联系。		40,000 (12)	40,000 (12)	40,000 (12)
主燃气入口压力, "w.c. (mbar) ³ 在比例调节阀入口的燃料压力。	最大	55 (137)	55 (137)	55 (137)
	最低	15 (37)	15 (37)	20 (50)
高速火焰长度英寸 (毫米) 从燃烧室出口测量。		54 (1370)	36 (915)	27 (685)
火焰速度近似值, ft/s (m/s) 最大输入时空气过剩约 15%。		-	250 (75)	500 (150)
最大炉膛温度, °F (°C)	合金燃烧管	1500 (820)	1750 (954)	1750 (954)
	碳化硅燃烧管	1900 (1040)	2500 (1370)	2500 (1370)
	耐火砖	-	2800 (1540)	2800 (1540)
火焰检测		紫外线扫描仪适用于所有燃烧器。火焰棒仅适用于带有左侧进气的合金或碳化硅燃烧室 (从空气入口顺时针方向转 270°)。		
风机电机, Hp	60 Hz	10" w.c. @ 22,000 scfh, 1 hp	10" w.c. @ 22,000 scfh, 1 hp	15" w.c. @ 22,000 scfh, 2 hp
	50 Hz	10" w.c. @ 22,000 scfh, 0.75 kW	10" w.c. @ 22,000 scfh, 0.75 kW	-
重量, 磅 (公斤) ⁵	合金燃烧管	170 (77)		
	耐火砖	236 (107)		
燃料 其它混合气体, 请联系 Eclipse。		天然气, 丙烷, 丁烷 ⁴		
认证		EAC		

¹ 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。

² 在燃烧室为负压力的应用场合, 可能要求风机电机的保险系数大于 1.0。关于具体的应用问题, 请与 Eclipse 公司联系。

³ 为了恰当的性能, 在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。

⁴ 参考设计指南 115 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。

⁵ 所有的重量只是近似值。

• 所有的输入基于总热值和标准环境; 1 个大气压 70°F (21°C)。

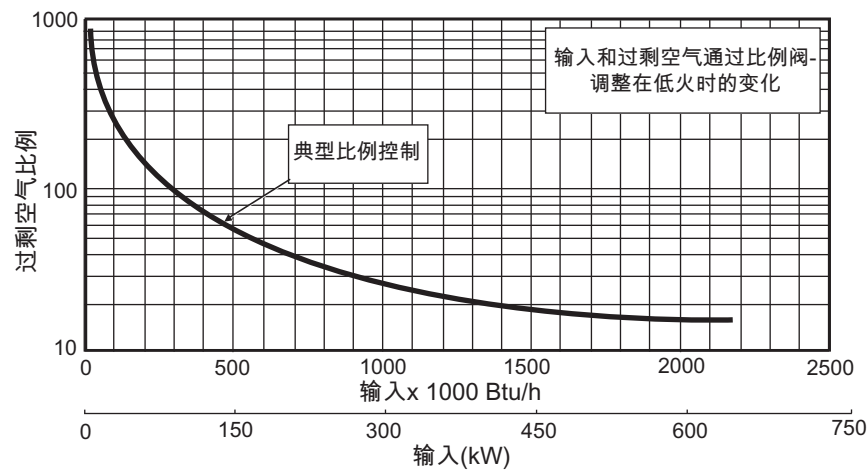
• 在燃烧室为负压力的应用场合, 可能要求风机电机的保险系数大于 1.0。关于具体的应用问题, 请与 Eclipse 公司联系。

• Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力, 而没有义务对已售出的产品进行升级。

• 所有的数据基于实验室测试所得。不同的燃烧室条件将会影响这些数据。

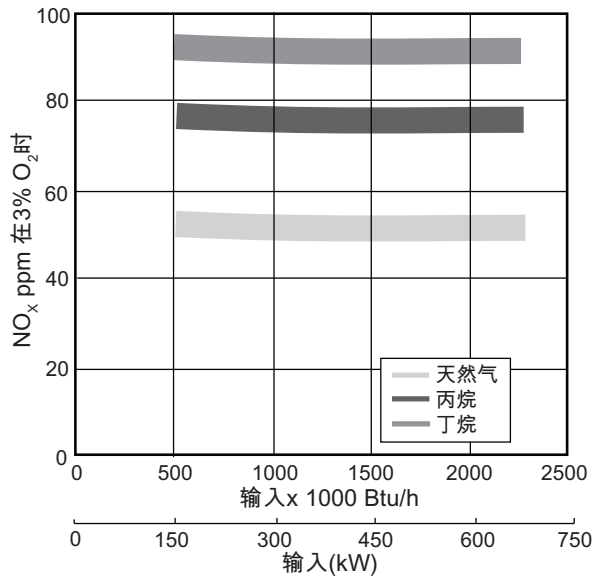
Honeywell
ECLIPSE®

控制区域



直流式燃烧室规格

氮氧化物排放(比例调节型)



氮氧化物排放数据基于:

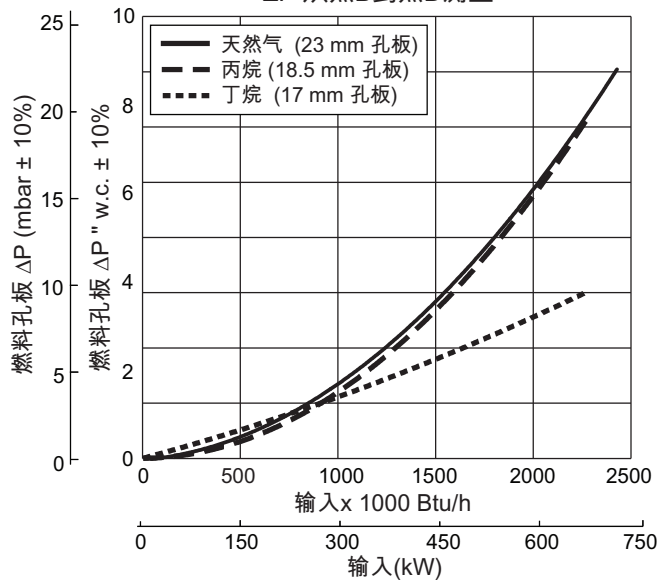
- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 最低过程空气速度
- ppm 量, 干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响:

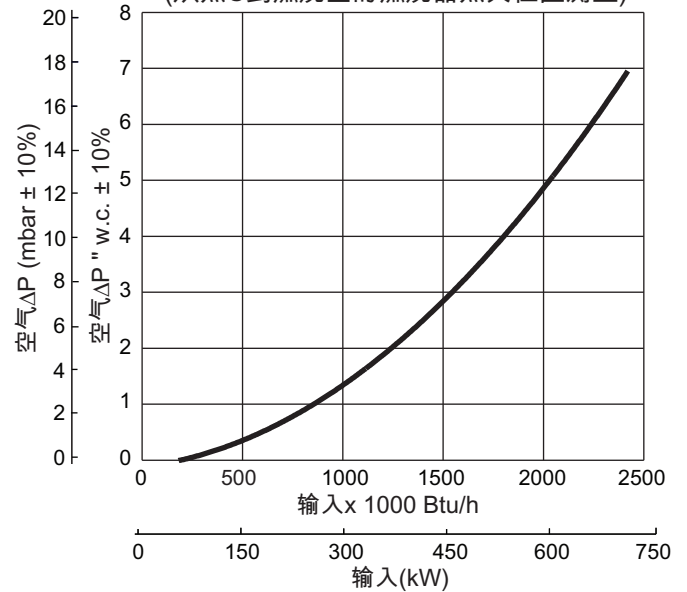
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物, 请联系 Eclipse 相关代表。

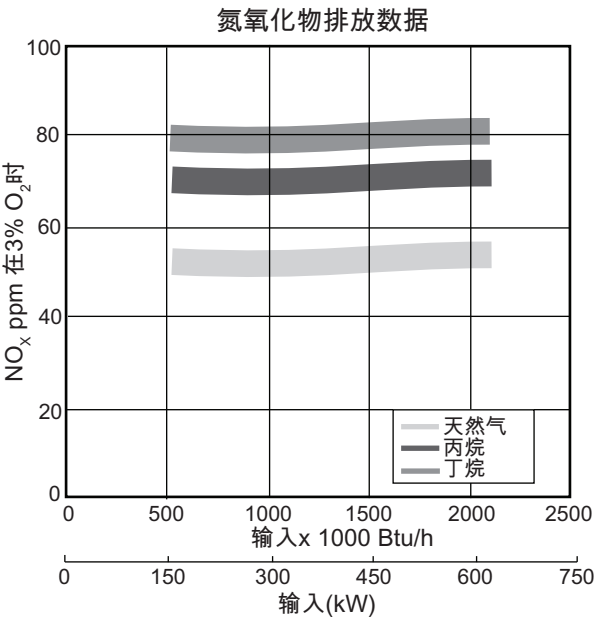
燃烧孔板 ΔP 对比 输入
 ΔP 从点B到点D测量



空气孔板压差vs输入压力
(从点C到燃烧室的燃烧器点火位置测量)



中速燃烧室的规格



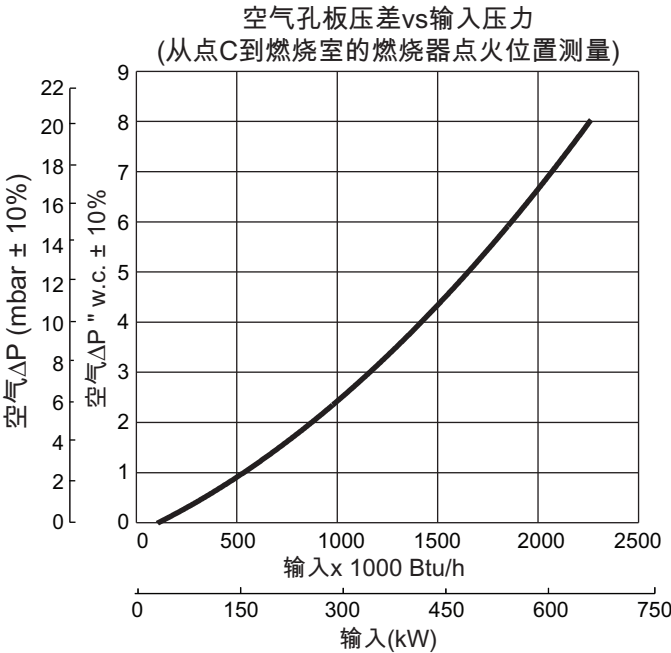
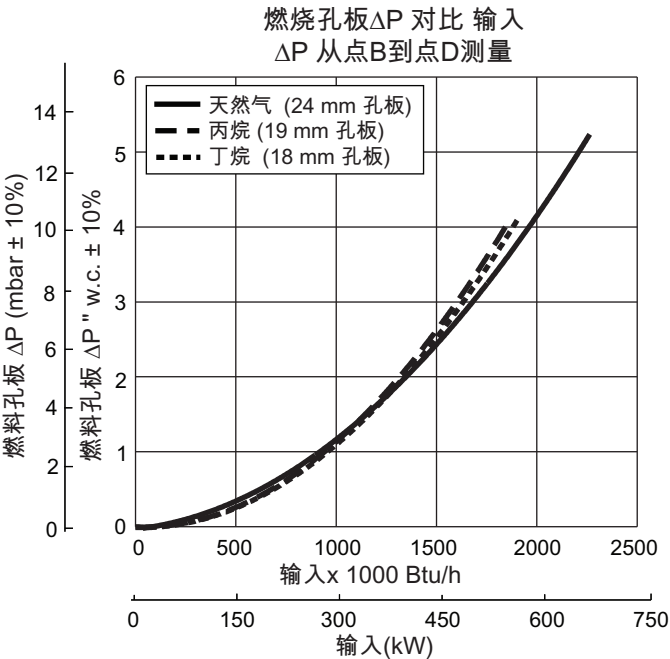
氮氧化物排放数据基于：

- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 最低过程空气速度
- ppm 量，干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响：

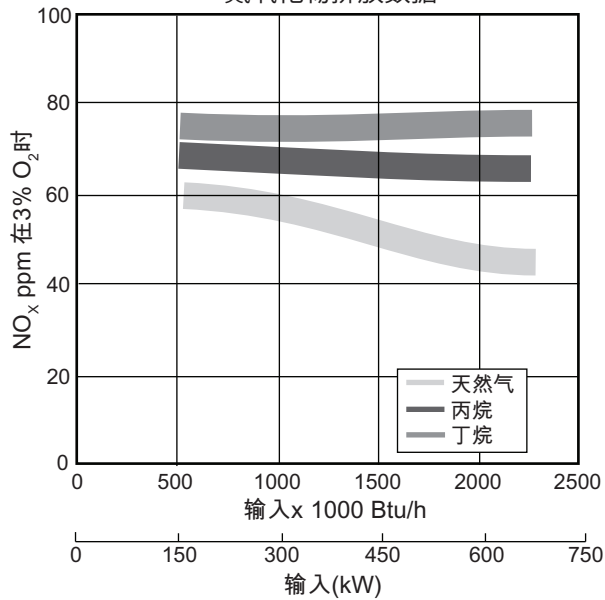
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物，请联系 Eclipse 相关代表。



高速燃烧器的规格

氮氧化物排放数据



氮氧化物排放数据基于:

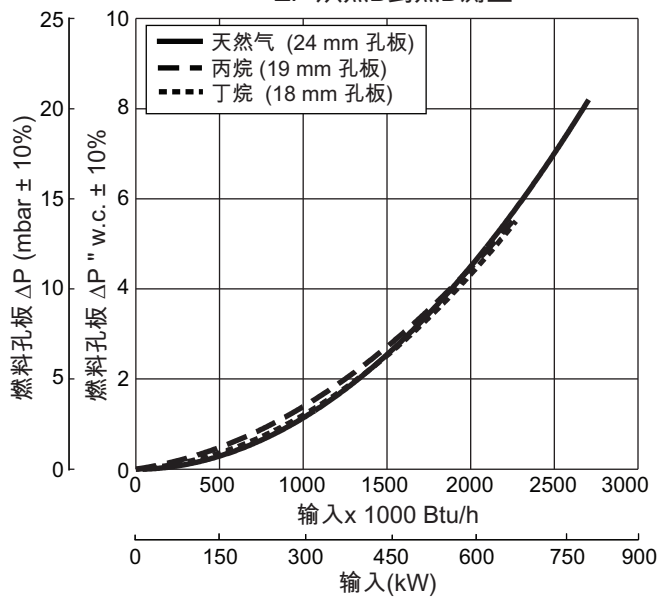
- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 最低过程空气速度
- ppm 量, 干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响:

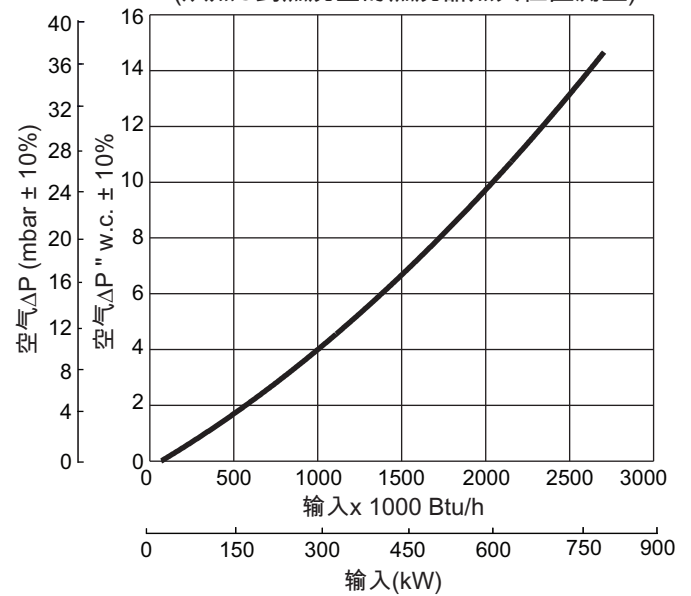
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物, 请联系 Eclipse 相关代表。

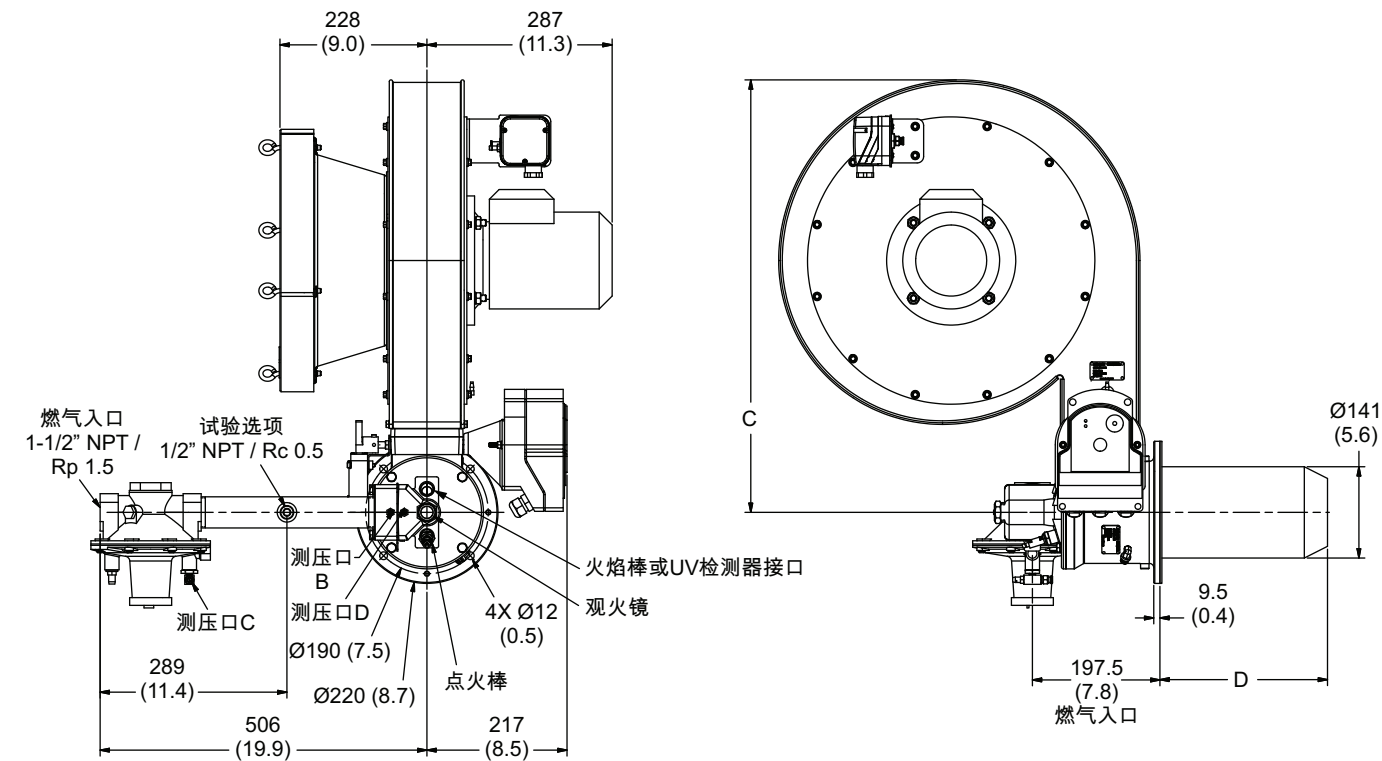
燃烧孔板 ΔP 对比 输入
 ΔP 从点B到点D测量



空气孔板压差vs输入压力
(从点C到燃烧室的燃烧器点火位置测量)



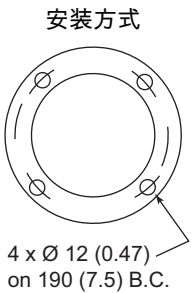
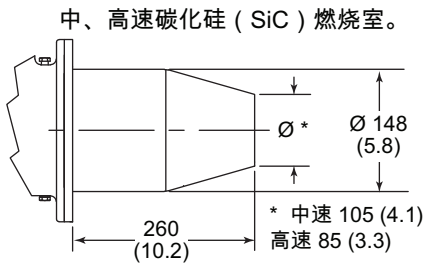
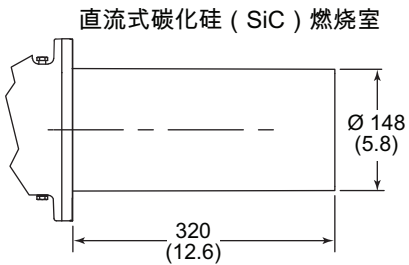
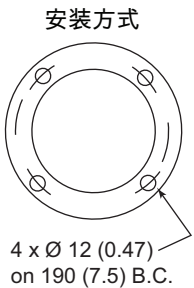
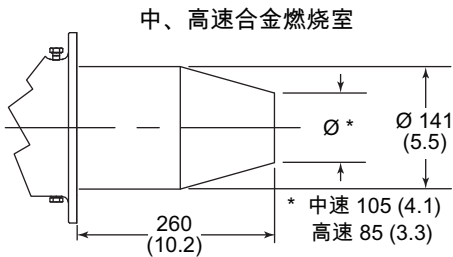
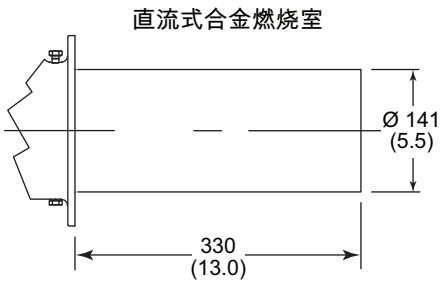
尺寸和说明
尺寸 单位：毫米 (英寸)



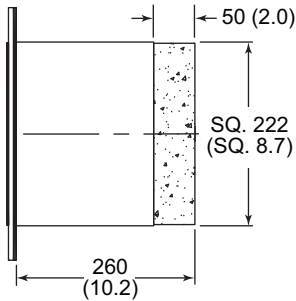
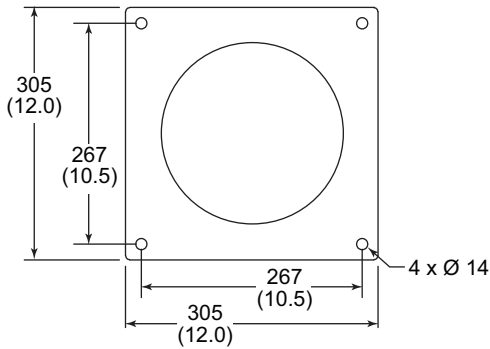
风机	C
60 Hz (10" w.c.)	670 (26.4)
60 Hz (15" w.c.)	670 (26.4)
50 Hz (10" w.c.)	575 (22.6)

燃烧管类型	D
直的合金套管	330 (13.0)
直流式碳化硅 (SiC) 管	330 (13.0)
中速合金管	260 (10.2)
中速碳化硅管	270 (10.6)
高速合金管	260 (10.2)
高速碳化硅管	270 (10.6)

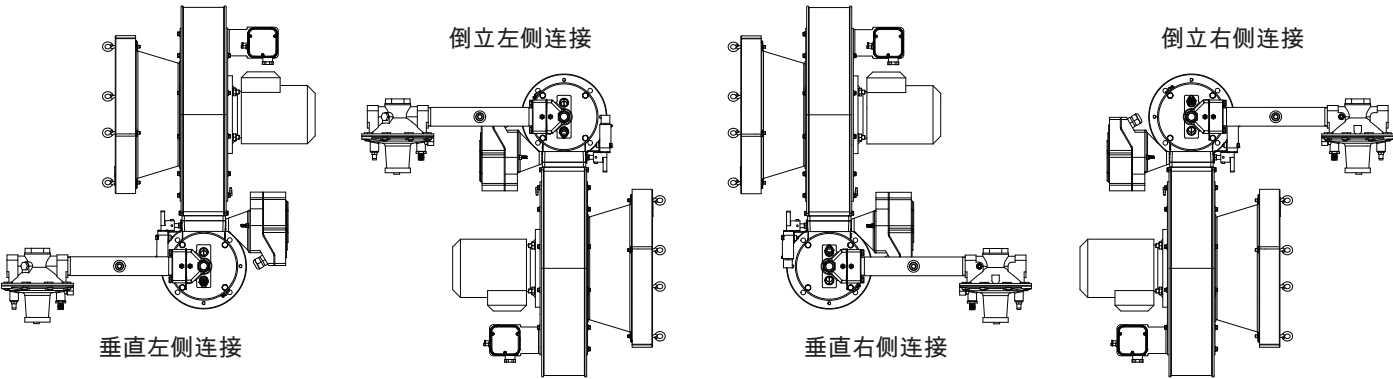
燃烧室选项



耐火砖



燃烧器配置



即使风机电机位于反转位置的 “左” 侧，对于风机装置来说，它仍然是 “右侧” 电机。

更多信息

霍尼韦尔热解决方案系列产品包括 Honeywell Combustion Safety (霍尼韦尔燃烧安全), Eclipse, Exothermics, Hauck (豪克), Kromschröder (霍科德) 和 Maxon (麦克森)。要了解有关我们产品的更多信息，请访问 ThermalSolutions.honeywell.com 或联系您的霍尼韦尔销售工程师。

Honeywell Process Solutions

(霍尼韦尔过程解决方案)
Honeywell Thermal Solutions (HTS)
(霍尼韦尔热解决方案(HTS))
1250 West Sam Houston Parkway
South Houston, TX 77042 / 美国南休斯敦
ThermalSolutions.honeywell

® 美国注册商标
© 2018 Honeywell International Inc.
32-00146C-01 M.S. Rev. 11-18
美国印刷

