

EXOTHERMICS TBR

热交换器

专业的管式核心设计 提供最佳的热能回收

Exothermics 管式热交换器采用耐用的不锈钢材料制造。高品质的材料及完善的加工工艺，使得 Exothermics TBR 热交换器高效，耐用，几乎免维护。每款热交换器的设计都必须通过实验室的测试，以验证其满足设计规格和性能要求。

Exothermics TBR 管式热交换器由直径为 1 英寸 (25 mm)，1.5 英寸 (38 mm)，2 英寸 (50 mm) 的管材直列或错列式布置。热交换器为密封式全焊接结构，避免了冷热气体的交叉污染。本款热交换器最高设计温度可达 1600°F (870°C)。

设计性能

我们的设计团队针对每一个应用，设计最适合的热交换器，使其发挥出最大的效能以及让客户得到更短的投资回收期。

Exothermics 专利的管式核心设计应用在换热管的布置上可以分解气体在管内及周围的惰性换热层，从而使得热气体和被置换的热气体形成湍流运动，导致更有效的热传导和最佳的热量回收。

典型应用

- 烟气预热
- 直燃式燃烧炉



- 催化式燃烧炉
- 炉热回收
- 燃烧空气预热
- 间接空气加热器

特点及选项

- 可选用304，316，309不锈钢材料，最高运行温度可达 1600°F (870°C)。
- 可选错列和直列 1 英寸 (25 mm)，1.5 英寸 (38 mm) 及 2 英寸 (50 mm) 的管径。
- 结构牢固，且所有焊接均由持有 AWS (美国焊工学会) 认证的焊工焊接，并由内部认证的 CWI (焊接检验师) 监督。
- 4种可定制的流动方式。
- 标配无保温层，可选内部或外部纤维保温层。

Exothermics TBR 热交换器

专业的管式核心设计提供最佳的热能回收。

流动方式选择

