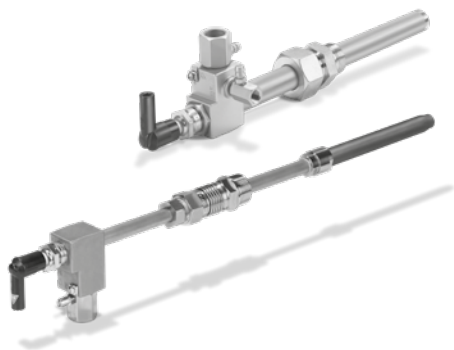


Zapalovací hořák ZMI, ZMIC

NÁVOD K PROVOZU

· Edition 02.24 · CS · 03251354



OBSAH

1 Bezpečnost	1
2 Kontrola použití	2
3 Kontrola druhu plynu	2
4 Zabudování	3
5 Elektroinstalace	4
6 Kontrola těsnosti	4
7 Uvedení do provozu	4
8 Údržba	5
9 Příslušenství	7
10 Technické údaje	7
11 Logistika	8
12 Likvidace	8
13 Prohlášení o zabudování	9
14 Certifikace	10

1 BEZPEČNOST

1.1 Pročíst a dobře odložit



Pročtěte si tento návod pečlivě před montáží a spuštěním do provozu. Po montáži předejte tento návod provozovateli. Tento přístroj musí být instalován a spuštěn do provozu podle platných předpisů a norem. Tento návod naleznete na internetové stránce www.docuthek.com.

1.2 Vysvětlení značek

1, 2, 3, a, b, c = pracovní krok

→ = upozornění

1.3 Ručení

Za škody vzniklé nedodržáním návodu nebo účelu neodpovídajícím použitím neprobíráme žádné ručení.

1.4 Bezpečnostní upozornění

Relevantní bezpečnostní informace jsou v návodu označeny následovně:

NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na životu nebezpečné situace.

VÝSTRAHA

Upozorňuje na možné ohrožení života nebo zranění.

POZOR

Upozorňuje na možné věcné škody.

Všechny práce smí provést jen odborný a kvalifikovaný personál pro plyn. Práce na elektrických zařízeních smí provést jen kvalifikovaný elektroinstalatér.

1.5 Přestavba, náhradní díly

Jakékoliv technické změny jsou zakázány. Používejte jen originální náhradní díly.

2 KONTROLA POUŽITÍ

Ionizačně hlídáný zapalovací hořák k bezpečnému zapálení plynových hořáků. Výkon zapalovacího hořáku by měl činit 2 až 5 % výkonu hlavního hořáku. Může se nasadit i jako samostatně provozovaný hořák. Pro zemní plyn, koksárenský plyn, svítiplyn a tekutý plyn.

Může se nasadit i jako samostatně provozovaný hořák.

Pro zemní plyn, koksárenský plyn, svítiplyn a tekutý plyn. Jiné plyny na dotaz.

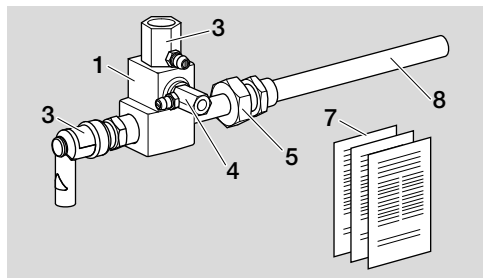
Funkce je zaručena jen v udaných mezích – viz také stranu 7 (10 Technické údaje). Jakékoliv jiné použití neplatí jako použití odpovídající účelu.

2.1 Typový klíč

ZMI	zapalovací hořák
ZMIC	zapalovací hořák s keramickým plamenem
16	velikost hořáku 16 mm (pouze ZMI)
25	velikost hořáku 25 mm (pouze ZMI)
28	velikost hořáku 28 mm (pouze ZMIC)
T	T výrobek
B	zemní plyn
G	tekutý plyn
D	koksárenský plyn, svítiplyn
150, 200, 300...	délka plamence v mm
R	Rp vnitřní závit
N	NPT vnitřní závit
K	s kompenzátorem

2.2 ZMI

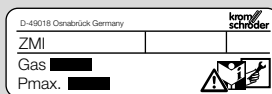
2.2.1 Označení dílů



- 1 těleso hořáku
- 2 odrušená zástrčka elektrody s ochranným krytem
- 3 vzduchová tryska
- 4 plynová tryska
- 5 držák hořáku
- 6 plamenec
- 7 přiložená dokumentace: provozní návod a křivky průtoku

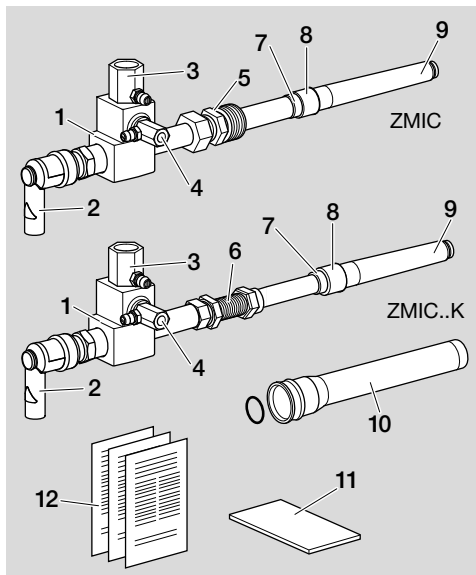
2.2.2 Typový štítek

Velikost hořáku, druh plynu, jmenovitý výkon $P_{max.}$, délka plamence, přípojka – viz typový štítek.



2.3 ZMIC

2.3.1 Označení dílů



- 1 těleso hořáku
- 2 odrušená zástrčka elektrody s ochranným krytem
- 3 vzduchová tryska
- 4 plynová tryska
- 5 držák hořáku s redukční vsuvkou
- 6 kompenzátor s maticí kompenzátoru
- 7 uchycení keramické trubky
- 8 upínací prstenec keramické trubky
- 9 keramická trubka
- 10 přepravní ochrana (roura z umělé hmoty a O-kroužek)
- 11 izolační pásek
- 12 přiložená dokumentace: provozní návod a křivky průtoku

2.3.2 Typový štítek

Velikost hořáku, druh plynu, jmenovitý výkon $P_{max.}$, délka plamence, přípojka – viz typový štítek.

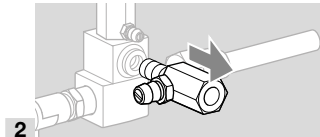


3 KONTROLA DRUHU PLYNU

- 1 Zkontrolovat \varnothing plynové trysky, odpovídá-li danému druhu plynu.

druh plynu	tryska Ø [mm (inch)]		
	ZMI 16	ZMI 25	ZMIC 28
B	0,94 (0,037)	1,40 (0,055)	1,40 (0,055)
G	0,76 (0,029)	1,05 (0,041)	1,05 (0,041)
D	1,30 (0,051)	1,78 (0,070)	1,78 (0,070)

- Při výměně trysky odstranit zbytky těsnící hmoty z tělesa hořáku.
- Odpovídající trysky – viz Příslušenství.



4 ZABUDOVÁNÍ

⚠ NEBEZPEČÍ

- Nebezpečí exploze!
- Dbát na těsná napojení.

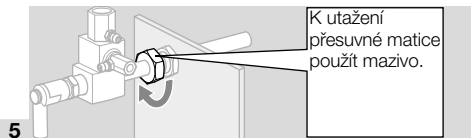
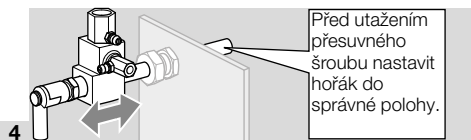
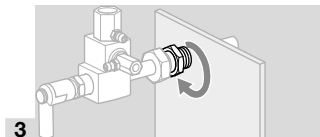
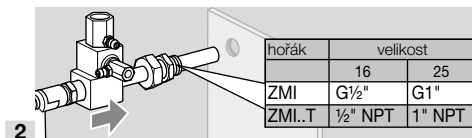
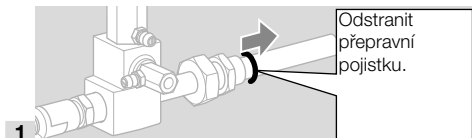
⚠ POZOR

- Porucha hořáku!
- Při nasazení jako zapalovací hořák musí být tlak plynu a vzduchu vyšší, než odpovídající tlaky hlavního hořáku.

- Zapalovací hořák zabudovat takovým způsobem, aby se zabezpečilo bezpečné zapálení hlavního hořáku.
- Zapalovací hořák zabudovat pevně.
- Doporučujeme zabudovat do plynového a vzduchového přívodního vedení pokaždé jeden filtr.
- Před hořák zabudovat regulátory tlaku a nastavovací kohouty do přívodního vedení vzduchu a plynu, aby se dal nastavit tlak vzduchu a plynu.

4.1 ZMI

- Doporučené vstupní tlaky:
plyn: do 80 mbar (do 32 "WC),
vzduch: do 120 mbar (do 47 "WC).



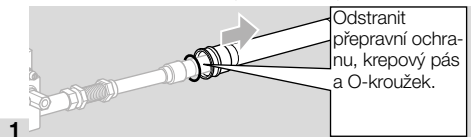
- 4 Před utažením přesuvného šroubu nastavit hořák do správné polohy.
- 5 K utažení přesuvné matice použít mazivo.
- 6 Pro těsné zabudování utáhnout přesuvnou matici rukou a pak dotáhnout o další otočení (zafixování šroubením řezným prstencem).
- 7 Napojit vedení zapalovacího plynu s Rp ¼ a vzduchové vedení s Rp ½.

4.2 ZMIC

⚠ VÝSTRAHA

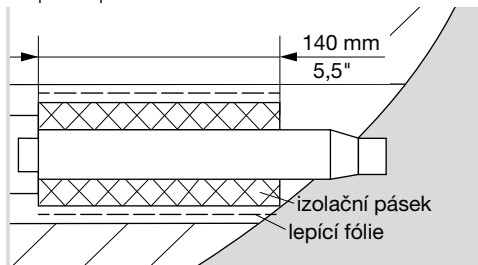
- Zabudovat ZMIC jen při studeném hořákovém kamenu. Při zabudování do horkého hořákového kamene se může poškodit vláknová izolace takovým způsobem, že bude moci dojít k tepelnému zničení hořáku.

- Doporučené vstupní tlaky:
plyn: do 100 mbar (do 40 "WC),
vzduch: do 120 mbar (do 47 "WC).



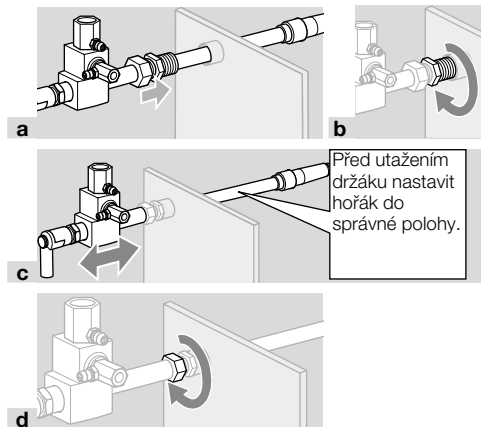
Izolace keramické trubky

- Keramickou trubku chránit před termickým zatížením.
- Izolace s přiloženým izolačním páskem.
- 2 Izolační pásku namotat komprimovaně, k tomu ji pevně omotat lepicí fólií, až pokud tato nebude pevně přitlačena na keramickou trubku.

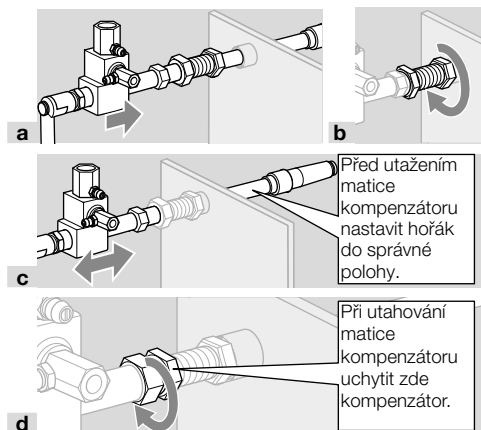


- 3 Otvor hořákového kamene zkontrolovat na průchodnost, např. dřevěnou tyčkou.

ZMIC



ZMIC..K



ZMI/ZMIC

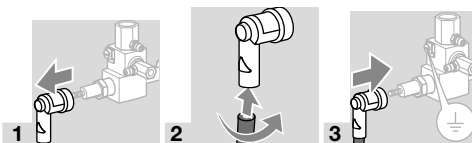
- 4 Demontáž v opačném pořadí.

5 ELEKTROINSTALACE

⚠ NEBEZPEČÍ

Nebezpečí života elektrickým proudem!

- Před prací na proud vodících dílech odpojit elektrické vedení od zásobování elektrickým napětím!
- Pro ionizační a zapalovací vedení použít neodstínný kabel pro vysoké napětí: FZLSi 1/7 -50 až +180 °C (-58 až +356 °F), obj. č. 04250410, nebo FZLK 1/7 -5 až +80 °C (23 až 176 °F), obj. č. 04250409.
- Zapojit hořák podle plánu zapojení plynových hořákových automatů / zapalovacích transformátorů.
- Hlídní plamene a zapalování jednou elektrodou (provoz s jednou elektrodou).



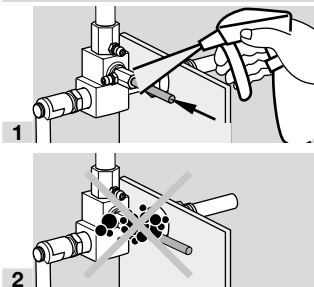
- 1
- 2
- 3
- 4 Vytvořit přímé spojení ochranného vedení s plynovou hořákovou automatikou.

6 KONTROLA TĚSNOSTI

⚠ NEBEZPEČÍ

Nebezpečí exploze a otrávení!

- Aby nedošlo k ohrožení unikáním plynu, zkontrolovat bezprostředně po spuštění hořáku do provozu všechna plyn vodící spojení na hořáku na těsnost!



7 UVEDENÍ DO PROVOZU

⚠ NEBEZPEČÍ

Nebezpečí exploze!

- Při zapalování hořáku dodržovat bezpečnostní opatření!

⚠ NEBEZPEČÍ

Nebezpečí otrávení!

- Otevřít přívod plynu a vzduchu takovým způsobem, aby byl hořák vždy provozovaný s přebytkem vzduchu – jinak dochází k vytváření CO ve spalovacím prostoru! CO je bez vůně a je jedovatý! Provést analýzy spalin.

- Nastavení a spuštění hořáku do provozu dohodnout s provozovatelem nebo výrobcem zařízení!
- Zkontrolovat celé zařízení, předřazené přístroje a elektrické přípojky.
- Před každým pokusem o zapálení provětrávat spalovací prostor vzduchem!

⚠ NEBEZPEČÍ

Nebezpečí exploze!

- Opatrně a odborně naplnit plynové vedení k hořáku plynem a odvětrat ho bezpečným způsobem ven – zkušební objem nezavést do spalovacího prostoru!

- Když se hořák nezapálí po vícenásobném spuštění plynové hořákové automatiky: zkontrolovat celé zařízení.
- Po zapálení plamene zkontrolovat plamen, tlakoměry plynu a vzduchu na hořáku a změřit ionizační proud! Práh vypnutí – viz provozní návod plynové hořákové automatiky.

- 1 Zapnout zařízení.
- 2 Otevřít kulový kohout.
- 3 Zapálit hořák plynovou hořákovou automatikou.
- 4 Nastavit hořák.

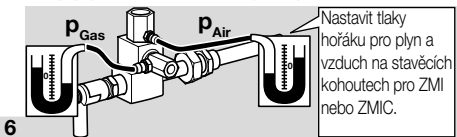
- Nastavit ionizační proud přestavením přívodu vzduchu.
- Ionizační proud musí činit nejméně 5 μA a nesmí kolísat.

⚠ POZOR

Nebezpečí exploze vytvářením CO ve spalovacím prostoru!

Nekontrovanou změnou nastavení na hořáku může dojít k přestavení poměru plyn - vzduch a tím k nejistým provozním. CO je bez vůně a je jedovatý!

- 5 Regulátory tlaku plynu a vzduchu nastavit na maximální možné hodnoty, přitom by měly být tlaky plynu a vzduchu stejně vysoké.



- Tlaky plynu a vzduchu: křivky průtoku – viz www.docuthek.com.

ZMI

- Vstupní tlak:
 - plyn: do 80 mbar (do 32 "WC),
 - vzduch: do 120 mbar (do 47 "WC).

ZMIC

- Vstupní tlak:
 - plyn: do 80 mbar (do 32 "WC),
 - vzduch: do 120 mbar (do 47 "WC).

8 ÚDRŽBA

- Doporučuje se každoroční kontrola funkce.

⚠ NEBEZPEČÍ

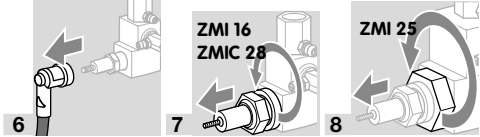
Nebezpečí života elektrickým proudem! Před pracemi na proud vodících dílech odpojit elektrické vedení od zásobování elektrickým napětím.

Nebezpečí popálení! Demontované konstrukční díly hořáku můžou být horké od vystupujících spalin.

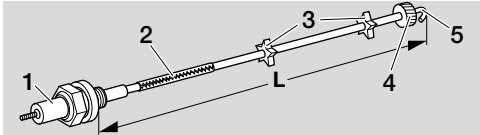
Nebezpečí exploze a otrávení při nastavení hořáku s nedostatkem vzduchu! Přívod plynu a vzduchu nastavit tak, aby hořák vždy pracoval s přebytkem vzduchu – jinak hrozí vytváření CO ve spalovacím prostoru! CO je bez vůně a je jedovatý! Provést analýzy spalin.

- 1 Kontrola ionizačního a zapalovacího vedení!
- 2 Změřit ionizační proud.
- Ionizační proud musí činit nejméně 5 μA a nesmí kolísat.
- 3 Odpojit zařízení od zásobování napětím.
- 4 Uzavřít přívod plynu a vzduchu – nezměnit nastavení škrtkových elementů.
- 5 Zkontrolovat trysky na znečištění.

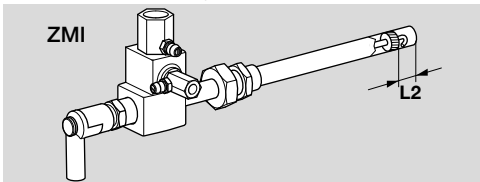
Výměna elektrody



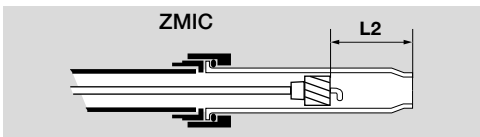
- Dbát na to, aby se nezměnila délka elektrody.



- 1 svíčka
- 2 upínací kolík
- 3 izolátory
- 4 hlavice hořáku
- 5 hrot elektrody
- 9 Odstranit nečistoty z elektrody a izolátorů.
- 10 Je-li hrot elektrody nebo jsou-li izolátory poškozeny, pak vyměnit elektrodu.
- Před výměnou elektrody změřit celkovou délku **L**.
- 11 Spojit novou elektrodu přes upínací kolík se svíčkou.
- 12 Nastavit svíčku a elektrodu na předtím změřenou celkovou délku **L**.
- 13 Znovu zašroubovat elektrodu do tělesa hořáku.
- 14 Zkontrolovat odstup **L2**:



hořák	L2	hořák	L2
ZMI 16B	25 mm	ZMI 25B	35 mm
ZMI 16D	21 mm	ZMI 25D	20 mm
ZMI 16G	25 mm	ZMI 25G	35 mm

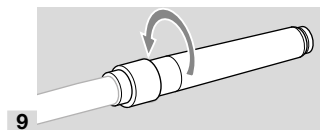
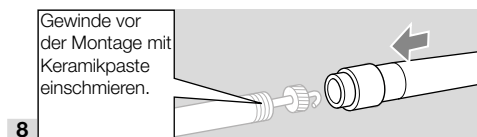
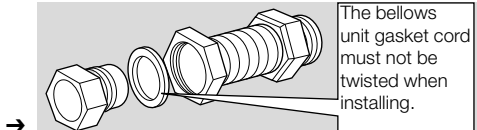
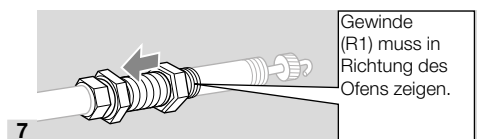
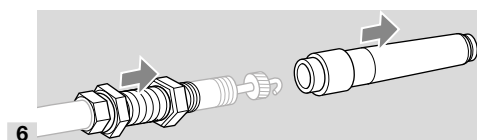
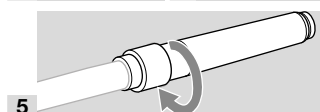
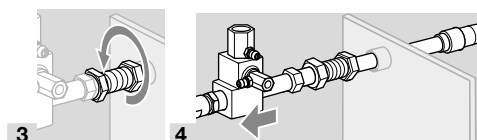
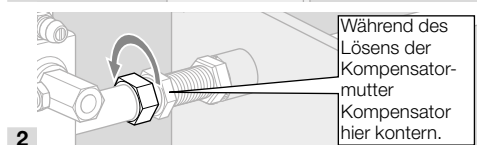
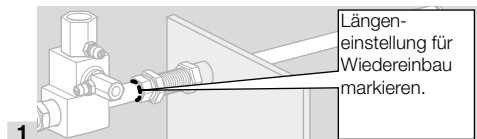


hořák	L2
ZMIC 28B	50 mm
ZMIC 28G	50 mm

- 15 Znovu nasadit zástrčku elektrod.

16 Vystavit protokol údržby.

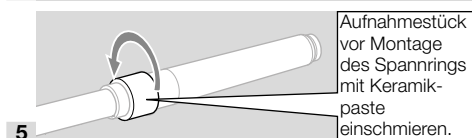
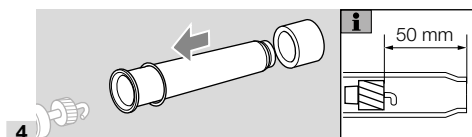
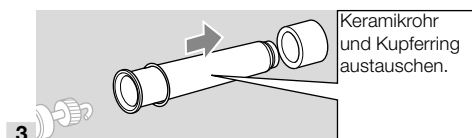
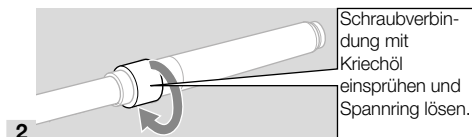
8.1 ZMIC..K: výměna kompenzátoru



10 Zaizolovat keramickou trubku a znovu zabudovat hořák, viz stranu 3 (4 Zabudování).

8.2 ZMIC: výměna keramické trubky

1 Vybudovat ZMIC, viz stranu 6 (8.1 ZMIC..K: výměna kompenzátoru).



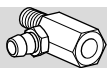
→ Utáhnout upínací prstenec točivým momentem 30 Nm.

6 Zaizolovat keramickou trubku.

7 Znovu zabudovat hořák, viz stranu 3 (4 Zabudování).

9 PŘÍSLUŠENSTVÍ

9.1 plynová tryska



hořák	druh plynu	mm (inch)	objednací č.	
			ZMI/ZMIC	ZMI..T
ZMI 16	zemní plyn	0,94 (0,037)	75455010	75442157
ZMI 16	tekutý plyn	0,76 (0,029)	75455147	75448032
ZMI 16	svítí- plyn / koksá- renský plyn	1,30 (0,051)	75455146	–
ZMI 25	zemní plyn	1,40 (0,055)	75455012	75443157
ZMI 25	tekutý plyn	1,05 (0,041)	75455149	75448031
ZMI 25	svítí- plyn / koksá- renský plyn	1,78 (0,070)	75455148	–
ZMIC 28	zemní plyn	1,40 (0,055)	75455012	–
ZMIC 28	tekutý plyn	1,05 (0,041)	75455149	–
ZMIC 28	svítí- plyn / koksá- renský plyn	1,78 (0,070)	75455148	–

9.2 Keramická pasta

Aby se předešlo studenému svaření šroubovacích spojení po výměně konstrukčních dílů hořáku. Obj. č.: 050120009.

10 TECHNICKÉ ÚDAJE

10.1 Okolní podmínky

Přístroj chraňte např. ochranným zakrytím proti dešti, nečistotám a prachu.

Námraza, zarosení a kondenzace v ZMI a na něm nejsou přípustné.

Zabraňte působení přímého slunečního záření nebo záření žhavých povrchů na přístroj. Řiďte se podle maximální teploty médií a okolí!

Zabraňte působení korozivního prostředí, např. slaného okolního vzduchu nebo SO₂.

Přístroj smí být skladován a zabudován ve venkovním prostředí s ohledem na uvedené okolní podmínky pouze pod krytem proti povětrnostním vlivům. Teplota okolí, teplota při přepravě a teplota skladování: -15 až +60 °C (5 až 140 °F).

Přístroj není určen k čištění vysokotlakým čističem a / nebo čisticími prostředky.

10.2 Mechanické údaje

Druhy plynu: zemní plyn, tekutý plyn (v plynovém stavu), koksárenský plyn, svítíplyn a čistý studený vzduch.

ZMI

Výkon:

ZMI 16: 1 až 2 kW (3,8 až 7,6 10³ BTU/h),
ZMI 25: 2,5 až 4 kW (9,5 až 15,1 10³ BTU/h)
(1,5 až 3,3 kW ve spojení s koksárenským plynem, svítíplynem).

Výkony v kW se vztahují na spodní výhřevnou hodnotu H_i a výkony v BTU/h se vztahují na horní výhřevnou hodnotu H_s (výhřevnost).

Vstupní tlak plynu: 15 až 70 mbar (6 až 27 "WC), vstupní tlak vzduchu: 15 až 90 mbar (6 až 35 "WC), pokaždé v závislosti od druhu plynu (tlaky hořáku – viz www.docuthek.com, druh dokumentu (Dokumentart): křivka průtoku (Durchflusskurve)).

Délkové odstupňování hořáku: 100 mm (4").

Těleso: hliník.

Plamenec: horku odolná ocel.

Maximální teplota na hrotu plamence:

< 1000 °C (< 1832 °F),

< 900 °C (< 1652 °F) u lambda < 1.

ZMIC

Výkon:

2,5 až 4,2 kW (9,5 až 15,9 10³ BTU/h).

Výkony v kW se vztahují na spodní výhřevnou hodnotu H_i a výkony v BTU/h se vztahují na horní výhřevnou hodnotu H_s (výhřevnost).

Vstupní tlak plynu: až 100 mbar (až 40 "WC), vstupní tlak vzduchu: až 120 mbar (až 47 "WC), pokaždé v závislosti od druhu plynu (tlaky hořáku – viz www.docuthek.com, druh dokumentu (Dokumentart): křivka průtoku (Durchflusskurve)).

Délkové odstupňování hořáku: 100 mm (4"),

délkové odstupňování ZMIC 28..K: 50 mm (2").

Těleso: hliník.

Plamenec: keramický plamenec.

Maximální teplota hrotu plamence:

1450 °C (2642 °F).

10.3 Elektrické údaje

Hlídání: ionizační elektrodou.

Zapalování: přímé elektricky (zapalovací transformátor 5 kV).

ZMI

Úhlový konektor: odrušený.

ZMIC

Zapalovací konektor: odrušený.

11 LOGISTIKA

Přeprava

Chraňte přístroj vůči vnějším negativním vlivům (nárazy, údery, vibrace).

Teplota při přepravě: viz stranu 7 (10 Technické údaje).

Při přepravě musí být dodrženy popisované okolní podmínky.

Neprodleně oznamte poškození přístroje nebo obalu při přepravě.

Zkontrolujte objem dodání.

Skladování

Teplota skladování: viz stranu 7 (10 Technické údaje).

Při skladování musí být dodrženy popisované okolní podmínky.

Doba skladování: 6 měsíců před prvním nasazením v originálním balení. Bude-li doba skladování delší, pak se zkracuje celková životnost výrobku o tuto hodnotu.

12 LIKVIDACE

Přístroje s elektronickými komponenty:

OOEZ směrnice 2012/19/EU – směrnice o odpadních elektrických a elektronických zařízeních



■ Odevzdejte výrobek a jeho balení po ukončení životnosti (četnost spínání) do odpovídajícího sběrného dvoru. Přístroj nelikvidujte s normálním domovním odpadem. Výrobek nespalte.

Na přání budou staré přístroje v rámci právních předpisů o odpadech při dodání nových přístrojů odeslané zpět výrobci na náklady odesílatele.

13 PROHLÁŠENÍ O ZABUDOVÁNÍ

podle 2006/42/ES, příloha II, č. 1B
Výrobek ZMI/ZMIC je neúplným strojním zařízením podle článku 2 g a je určen výhradně k zabudování nebo ke smontování s jiným strojem nebo zařízením. Následující základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost podle přílohy I této směrnice se použily a byly dodrženy:

příloha I, články 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.4., 1.5.2, 1.7.4, 1.5.10.

Příslušná technická dokumentace podle přílohy VII B byla vyhotovena a bude na žádost kompetentního národního orgánu zprostředkována elektronickou formou.

Následující (harmonizující) normy byly použity:

- EN 746-2:2010 – Průmyslová tepelná zařízení – Bezpečnostní požadavky na zařízení ke spalování a manipulaci s palivy
- EN ISO 12100:2010 – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika (ISO 12100:2010)

Jsou splněny následující směrnice EU:
RoHS II (2011/65/EU)

Neúplné strojní zařízení se smí spustit do provozu až pak, když se zjistí, že stroj, do kterého má být zabudovaný výše uvedený výrobek, odpovídá ustanovením směrnice o strojních zařízeních (2006/42/ES).
Elster GmbH

Honeywell

Einbauerklärung

nach 2006/42/EG, Anhang II, Nr. 1B

/ Declaration of Incorporation

/ according to 2006/42/EC, Annex II No. 1B

Folgendes Produkt / The following product:

Bezeichnung:

Brenner für Gas

Typenbezeichnung / Type:

Brenner für Gas

Markenname / Branding:

BIO, BIOA, ZIO, BIC, BICA, ZIC

B10W, Z10W, B10C, Z10C

krpm

schneider

ist eine unvollständige Maschine nach Artikel 2g und ausschließlich zum Einbau in oder zum Zusammenbau mit einer anderen Maschine oder Ausrüstung vorgesehen.
is a partly completed machine pursuant to Article 2g and is designed exclusively for installation in or assembly with another machine or other equipment.

Folgende grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen gemäß Anhang I dieser Richtlinie kommen zur Anwendung und wurden eingehalten.
The following essential health and safety requirements in accordance with Annex I of this Directive are applicable and have been fulfilled.

Anhang I, Artikel / Annex I, Article
1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.4, 1.5.2, 1.7.4, 1.5.10

Die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII B wurden erstellt und werden der zuständigen nationalen Behörde auf Verlangen in elektronischer Form überreicht.
The relevant technical documentation has been compiled in accordance with part B of Annex VII and will be sent to the relevant national authorities on request as a digital file.

Folgende (harmonisierte) Normen wurden angewandt: / The following (harmonized) standards have been applied:
EN 746-2:2010 – Industrielle Thermoproszessanlagen: Sicherheitsanforderungen an Feuerungen und Brennstoffführungssysteme
= Industrial thermoprocessing equipment: Safety requirements for combustion and fuel handling systems
EN ISO 12100:2010 – Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsrichtlinien – Risikoanalyse und Risikoreduzierung (ISO 12100:2010)
= Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)

Folgende EU-Richtlinien werden erfüllt: / The following EU directives are fulfilled:
RoHS I (2011/65/EU)
RoHS II (2011/65/EU)

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in der das oben beschriebene Produkt eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie für Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

The partly completed machine may only be commissioned once it has been established that the machine into which the product mentioned above is to be incorporated complies with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC.

Lotte (Einen)

Datum / Date

M. Rieken, S. Escher
Konstruktiv / Designer

Elster GmbH

Postfach 28 00
D-44018 Dinslaken
Strohmweg 1
D-44904 Lette (Bienen)

Telefon +49 (0)241 12 140
Fax +49 (0)241 12 142 170
mailto:R10@honeywell.com
www.honeywell.com

M. Rieken, S. Escher sind berechtigt, die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII B zusammenzustellen.
M. Rieken, S. Escher are authorised to compile the relevant technical documentation according to Annex VII B.

14 CERTIFIKACE

14.1 Euroasijská celní unie



Výrobky ZMI, ZMIC odpovídají technickým zadáním euroasijské celní unie.

14.2 RoHS konformní



14.3 Směrnice RoHS pro Čínu

Směrnice o omezení používání nebezpečných látek (RoHS) v Číně. Scan tabulky použitých látek (Disclosure Table China RoHS2) – viz certifikáty na www.docuthek.com.

DALŠÍ INFORMACE

Nabídka produktů Honeywell Thermal Solutions zahrnuje Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschroder a Maxon. Chcete-li se dozvědět více o našich produktech, navštivte stránku ThermalSolutions.honeywell.com nebo se obraťte na prodejního technika Honeywell.
Elster GmbH
Strotheweg 1, D-49504 Lotte
tel. +49 541 1214-0
hts.lotte@honeywell.com
www.kromschroeder.com

Řízení centrálních služeb po celém světě:
tek. +49 541 1214-365 nebo -555
hts.service.germany@honeywell.com

Překlad z němčiny
© 2024 Elster GmbH

Honeywell
kromschroder