

Servomoteur IC 20

INSTRUCTIONS DE SERVICE

Cert. Version 08.22 · Edition 08.22 · FR · 03251436



SOMMAIRE

1 Sécurité	1
2 Vérifier l'utilisation	2
3 Montage.	3
4 Câblage	3
5 Mise en service	5
6 Accessoires	7
7 Maintenance.	7
8 Aide en cas de défauts.	8
9 Caractéristiques techniques.	9
10 Logistique.	10
11 Mise au rebut	10
12 Certifications.	10

1 SÉCURITÉ

1.1 À lire et à conserver



Veuillez lire attentivement ces instructions de service avant le montage et la mise en service. Remettre les instructions de service à l'exploitant après le montage. Cet appareil doit être installé et mis en service conformément aux normes et règlements en vigueur. Vous trouverez ces instructions de service également sur le site www.docuthek.com.

1.2 Légende

1, 2, 3, a, b, c = étape

→ = remarque

1.3 Responsabilité

Notre société n'assume aucune responsabilité quant aux dommages découlant du non-respect des instructions de service et d'une utilisation non conforme de l'appareil.

1.4 Conseils de sécurité

Les informations importantes pour la sécurité sont indiquées comme suit dans les présentes instructions de service :

⚠ DANGER

Vous avertit d'un danger de mort.

⚠ AVERTISSEMENT

Vous avertit d'un éventuel danger de mort ou risque de blessure.

⚠ ATTENTION

Vous avertit d'éventuels dommages matériels.

L'ensemble des tâches ne peut être effectué que par du personnel qualifié dans le secteur du gaz. Les travaux d'électricité ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié.

1.5 Modification, pièces de rechange

Toute modification technique est interdite. Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine.

2 VÉRIFIER L'UTILISATION

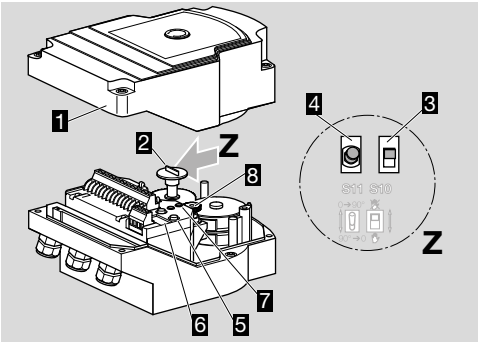
Utilisé en combinaison avec un élément de réglage, le servomoteur IC 20 sert à effectuer des réglages de débit sur des équipements consommant du gaz ou de l'air et sur les conduites de fumées. Il est conçu pour toutes les applications exigeant une rotation exacte située entre 0° et 90°. En cas de coupure d'alimentation, le servomoteur reste dans la position où il se trouve. L'IC 20 en combinaison avec la vanne papillon BV.. (IB..) peut être utilisé pour des rapports de modulation allant jusqu'à 10:1 pour le gaz, l'air froid ou chaud et les fumées.

Associé à la vanne de régulation linéaire VFC (IFC), le servomoteur peut être utilisé pour des rapports de modulation allant jusqu'à 25:1 pour le gaz et l'air froid. Cette fonction n'est garantie que pour les limites indiquées, voir page 9 (9 Caractéristiques techniques). Toute autre utilisation est considérée comme non conforme.

2.1 Code de type IC 20

IC 20	Servomoteur
07-60	Temps de course en s/90°
W	Tension secteur 230 V CA, 50/60 Hz
Q	Tension secteur 120 V CA, 50/60 Hz
2	Couple moteur 2,5 Nm
3	Couple moteur 3 Nm
E	Activation par signal continu
T	Activation par signal progressif trois points
R10	Avec potentiomètre de recopie 1000 Ω

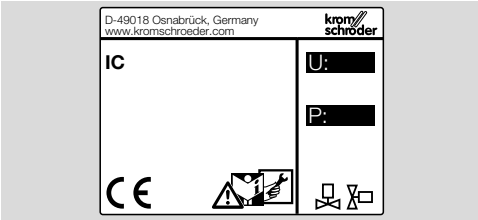
2.2 Désignation des pièces



- 1 Couvercle du corps
- 2 Affichage de position
- 3 Interrupteur à glissière (S10)
- 4 Interrupteur à levier (S11)
IC 20..E :
- 5 Touches min et max
- 6 Commutateurs DIP
- 7 LED rouge et bleue
- 8 Potentiomètre de recopie (en option)

2.3 Plaque signalétique

Tension secteur, puissance électrique, type de protection, température ambiante, couple moteur et position de montage, voir la plaque signalétique.



2.4 Combinaison servomoteur et vanne papillon

Type	IC 20 + vanne papillon BV..
IBG	IC 20 + BVG (pour gaz)
IBGF	IC 20 + BVGF (pour gaz, vanne sans jeu)
IBA	IC 20 + BVA (pour air)
IBAF	IC 20 + BVAF (pour air, vanne sans jeu)
IBH	IC 20 + BVH (pour air chaud et fumées)

2.5 Combinaison servomoteur avec vanne de régulation linéaire

Type	IC 20 + vanne de régulation linéaire
IFC 1	IC 20 + vanne de régulation linéaire VFC, taille 1
IFC 3	IC 20 + vanne de régulation linéaire VFC, taille 3

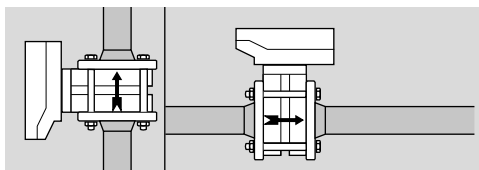
3 MONTAGE

⚠ ATTENTION

Afin que le servomoteur ne subisse pas de dommages, il y a lieu de tenir compte des dispositions suivantes :

- Ne pas stocker ou monter l'appareil en plein air.
- Ne pas isoler le servomoteur avec une isolation thermique !
- Une chute de l'appareil risque de l'endommager irrémédiablement. Si cela se produit, remplacer l'appareil complet ainsi que les modules associés avant toute utilisation.

→ Position de montage verticale ou horizontale, pas à l'envers.



→ Pour la suite du montage de l'IC 20 avec la vanne papillon BV.. ou avec la vanne de régulation linéaire VFC, voir les instructions de service jointes Vannes papillon BV.. ou Vannes de régulation linéaire IFC, VFC ou sur www.docuthek.com.

→ Un kit d'adaptation est requis pour un montage sur vannes papillon DKL, DKG (n° réf. 74921672).

→ Si le servomoteur est monté sur un élément de réglage autre que DKL, DKG, BV.. ou VFC, le kit d'accouplement pour application individuelle est nécessaire (n° réf. 74921671).

4 CÂBLAGE

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort par électrocution !

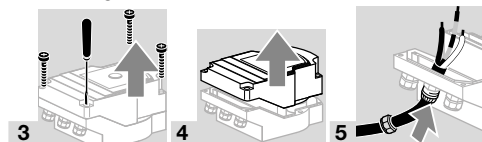
- Avant de travailler sur des éléments conducteurs, mettre ceux-ci hors tension !
- Le servomoteur devra pouvoir être mis hors tension. Prévoir un appareillage de sectionnement bipolaire.

- Utiliser un câble résistant à la température (> 90 °C).
- Ne pas poser ensemble les câbles d'alimentation et les câbles de signal.
- Les extrémités des conducteurs non raccordés (brins de réserve) doivent être isolées.
- Poser les câbles loin des câbles haute-tension d'autres appareils.
- Veiller à poser les câbles de signal selon la directive sur la compatibilité électromagnétique.
- Utiliser des câbles avec embouts.
- Section de câble : 2,5 mm² maxi.
- Pour une exploitation en parallèle de deux ou plusieurs servomoteurs, le découplage électrique de l'activation par signal progressif trois points (bornes 1 et 2) est absolument nécessaire pour éviter les courants de fuite. Nous recommandons l'utilisation de relais.
- Afin de ne pas dépasser le courant maximal, les condensateurs de déparasitage de l'installation ne doivent pas être utilisés sans une résistance série – voir page 9 (9 Caractéristiques techniques).
- Les temps de course sont plus courts à 60 Hz qu'à 50 Hz avec un facteur de 0,83.
- Deux interrupteurs auxiliaires, libres de potentiel et réglables en continu (cames S1 et S2), permettent de commander des appareils externes ou de demander des positions intermédiaires.
- Les signaux d'entrée pour le servomoteur peuvent être réglés via des commutateurs DIP. Les positions des commutateurs DIP non représentées peuvent être choisies librement, voir plan de raccordement page 4 (4.2 IC 20..E).

1 Mettre l'installation hors tension.

2 Fermer l'alimentation gaz.

→ Avant d'ouvrir l'appareil, l'installateur veillera à se décharger lui-même.

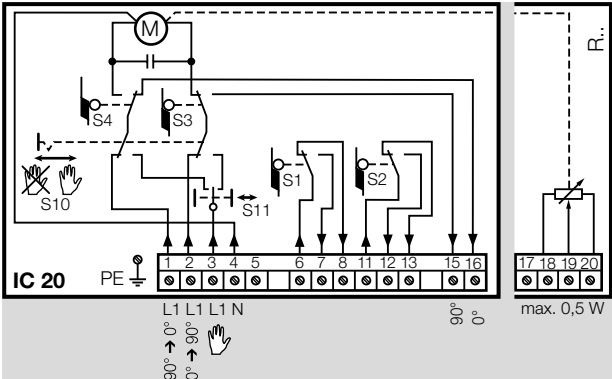


6 Câbler selon le plan de raccordement – voir plans de raccordement page 4 (4.1 IC 20) et page 4 (4.2 IC 20..E).

7 Mettre l'interrupteur S10 sur mode automatique.

→ Tension aux bornes 3 et 4 établie.

4.1 IC 20



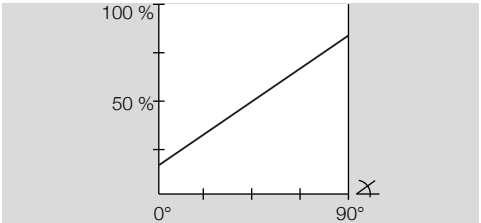
Activation par signal progressif trois points

- En position initiale « fermée » : l'élément de réglage s'ouvre si la borne 2 est sous tension. L'élément de réglage se ferme si la borne 1 est sous tension.
- La même tension doit être appliquée aux bornes 6 à 13.

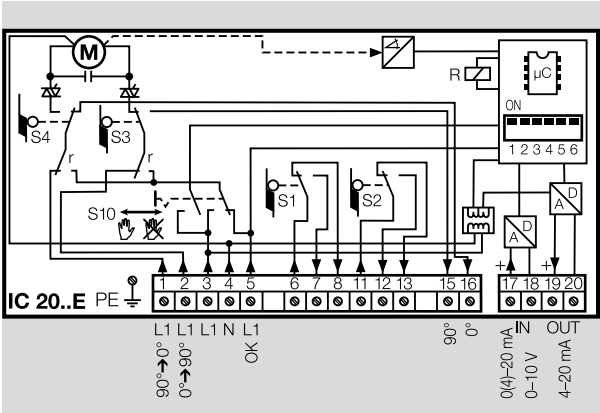
Rétrosignalisation

- Un potentiomètre de recopie en option permet de contrôler la position instantanée du servomoteur IC 20(n° réf. 74921144).
- Le potentiomètre doit être exploité comme diviseur de tension. Entre U- et U_M, le changement de position du contact frottant du potentiomètre (correspond à la position du servomoteur) peut être mesuré comme tension variable.

- Les autres types de circuit conduisent à des résultats de mesure inexacts et instables à long terme ou non reproductibles et ont des répercussions négatives sur la durée de vie du potentiomètre de recopie.
- La plage disponible dépend du réglage des comes de commutation S3 et S4.



4.2 IC 20..E



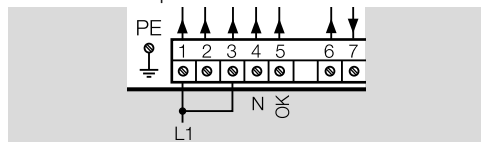
- Choix du signal d'entrée
- ON 4-20 mA
 - ON 0-20 mA
 - ON 0-10 V
- Charge de l'entr électrique
- ON 50 Ω
 - ON 250 Ω
- Comportement cas de rupture d câbles (4-20 mA)
- ON Closed pos.
 - ON Open pos.
 - ON Stop
- Activation par signal progressif deux points
- ON Two-point

Activation par signal progressif trois points

- Sans tension à la borne 5 : activation par signal progressif trois points.
- Les bornes 3 et 4 doivent être en permanence sous tension.
- Le débit minimum (FERMETURE) et le débit maximum (OUVERTURE) sont commandés via les bornes 1 et 2.

Activation par signal progressif deux points

- a** Raccorder le pont entre les bornes 1 et 3.



- b** Régler les commutateurs DIP sur la commande progressive 2 points.

- Si la borne 5 est sous tension, le servomoteur s'ouvre. Si la borne 5 n'est pas sous tension, le servomoteur se ferme.
- Les bornes 17 et 18 pour l'activation par signal continu ne seront pas utilisées pour la commande progressive 2 points.

Activation par signal continu

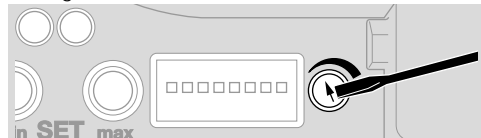
- Tension à la borne 5 : activation par signal continu.
- Le servomoteur réagit à la valeur de consigne (0 (4)–20 mA, 0–10 V) sur les bornes 17 et 18.
- Le signal continu correspond à l'angle de réglage à atteindre (par ex. de 0 à 20 mA, 10 mA correspondent à une position de vanne de 45°).

Rétrosignalisation

- Bornes 19 et 20 : l'IC 20..E permet de contrôler la position instantanée du servomoteur à l'aide du signal de sortie continu 4 à 20 mA.

Signal d'entrée

- Le différentiel du réglage de positionnement est réglable via un potentiomètre afin de réduire les variations ou les défauts au signal d'entrée.
- La rotation du potentiomètre dans le sens horaire augmente le différentiel.



5 MISE EN SERVICE

⚠ ATTENTION

Afin que le servomoteur et la vanne papillon ne subissent pas de dommages, il y a lieu de tenir compte des dispositions suivantes :

- Le réglage de la came S4 au-dessous de 0° et le réglage de la came S3 au-dessus de 90° peuvent conduire à un endommagement du servomoteur ou de la vanne papillon.
- La came de commutation S3 permet de régler l'angle d'ouverture maximal, la came de commutation S4 l'angle d'ouverture minimal.
- Les cames de commutation S1/S2 peuvent être réglées au choix.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'électrocution par des composants et des câbles conducteurs.

- Les positions du débit minimum peuvent être ajustées avec précision.

- 1** Mettre l'interrupteur à glissière S10 sur mode manuel. La LED bleue s'allume.



- 2** Le servomoteur (bornes 3 et 4) doit être en permanence sous tension, afin que l'élément de réglage puisse s'ouvrir.

- 3** Pousser l'interrupteur à levier S11 vers le haut.



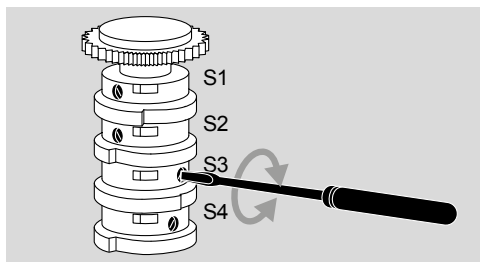
- L'élément de réglage s'ouvre.

- 4** Pousser l'interrupteur à levier S11 vers le bas.

- L'élément de réglage se ferme.

Réglage de l'angle d'ouverture maximal via la came de commutation S3

- Régler S3 uniquement entre 40° et 90°.
- Réaction sur la borne 15.
- S3 est accessible uniquement lorsque l'élément de réglage est ouvert.
- 5** Positionner le servomoteur à l'angle d'ouverture maximal.
- 6** À l'aide du tournevis, régler le point de consigne de la came S3.
- Sens antihoraire = angle d'ouverture plus petit.
Sens horaire = angle d'ouverture plus grand.



⚠ ATTENTION

Avant de déplacer les cames de commutation, retirer une nouvelle fois le tournevis.

Réglage de l'angle d'ouverture minimal via la came de commutation S4

→ Régler S4 uniquement entre 0° et 30°.

→ Réaction sur la borne 16.

7 Positionner le servomoteur à l'angle d'ouverture minimal.

8 À l'aide du tournevis, régler le point de consigne de la came S4.

Réglage des cames S1/S2

9 À l'aide du tournevis, régler le point de consigne des cames de commutation S1/S2.

→ Le réglage est possible sur toute la plage de rotation (0 à 90°) du servomoteur.

IC 20..E : ajuster l'angle de réglage en fonction du signal d'entrée lors de l'activation par signal continu

→ Signal d'entrée maximal $\hat{=}$ angle maximal. Signal d'entrée minimal $\hat{=}$ angle minimal.

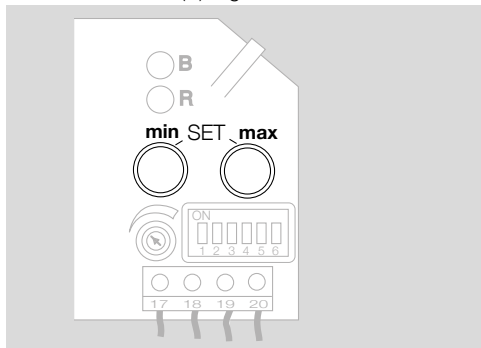
→ L'IC 20..E est en mode manuel, la LED bleue est allumée.

Étalonnage automatique

→ Lors de l'étalonnage automatique, le réglage de l'angle d'ouverture minimal et de l'angle d'ouverture maximal correspond au réglage des cames de commutation S3 et S4.

1 Activer le mode manuel.

2 Appuyer simultanément sur les touches min et max pendant 3 s env. jusqu'à ce que la LED rouge (R) et la LED bleue (B) clignotent.



→ Si la LED bleue est allumée en continu et que la LED rouge est éteinte, l'étalonnage est terminé.

Étalonnage manuel

→ L'angle d'ouverture minimal et l'angle d'ouverture maximal peuvent se situer sur une plage au choix des cames de commutation S3 et S4 réglées.

1 Amener l'élément de réglage jusqu'à la position mini. souhaitée via l'interrupteur à levier S11.

→ Si l'élément de réglage se trouve sur la position mini., l'interrupteur à levier S11 doit quand même être actionné brièvement.

2 Appuyer sur la touche min (3 s env.) jusqu'à ce que la LED bleue s'éteigne brièvement (0,5 s env.).

3 Amener l'élément de réglage jusqu'à la position maxi. souhaitée via l'interrupteur à levier S11.

4 Appuyer sur la touche max (3 s env.) jusqu'à ce que la LED bleue s'éteigne brièvement (0,5 s env.).

Inversion de la courbe caractéristique

→ La valeur mA pour le débit mini. est supérieure à la valeur mA pour le débit maxi. (mini. $\geq$ maxi.).

1 Amener l'élément de réglage jusqu'à la position mini. souhaitée via l'interrupteur à levier S11.

→ Si l'élément de réglage se trouve sur la position mini., l'interrupteur à levier S11 doit quand même être actionné brièvement.

2 Appuyer sur la touche min (3 s env.) jusqu'à ce que la LED bleue s'éteigne brièvement (0,5 s env.).

→ Si la position mini. est supérieure ou égale à la position maxi. actuelle, appuyer sur la touche min jusqu'à ce que la LED rouge s'allume brièvement (0,5 s env.) et garder la touche appuyée pendant 3 secondes jusqu'à ce que la LED bleue s'éteigne brièvement (0,5 s env.).

3 Amener l'élément de réglage jusqu'à la position maxi. souhaitée via l'interrupteur à levier S11.

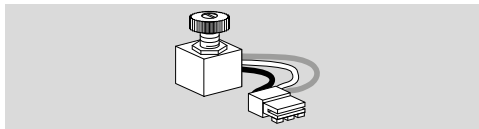
4 Appuyer sur la touche max (3 s env.) jusqu'à ce que la LED bleue s'éteigne brièvement (0,5 s env.).

→ Si la position maxi. est inférieure à la position mini. actuelle, appuyer sur la touche max jusqu'à ce que la LED rouge s'allume brièvement (0,5 s env.) et garder la touche appuyée pendant 3 secondes jusqu'à ce que la LED bleue s'éteigne brièvement (0,5 s env.).

6 ACCESSOIRES

6.1 Kit d'installation potentiomètre

- Montage ultérieur possible sur IC 20...T uniquement.
- La puissance absorbée du potentiomètre est de 0,5 W maximum.



N° réf. : 74921144

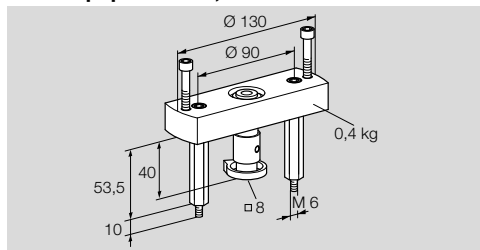
- Valeur de résistance du potentiomètre – voir la plaque signalétique.
- Si le potentiomètre de recopie est monté ultérieurement, voir les instructions de service du potentiomètre fournies.

⚠ ATTENTION

Afin que le servomoteur ne subisse pas de dommages, il y a lieu de tenir compte des dispositions suivantes :

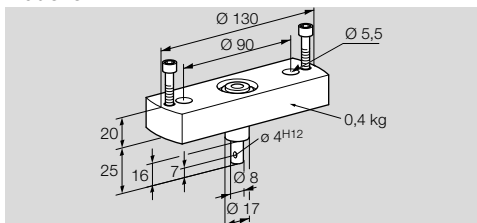
- Le réglage de la came S4 au-dessous de 0° et le réglage de la came S3 au-dessus de 90° conduisent à un endommagement du potentiomètre.
- La plage disponible dépend du réglage des cames de commutation S3 et S4.

6.2 Kit d'adaptation pour le montage sur vannes papillon DKL, DKG



N° réf. : 74921672

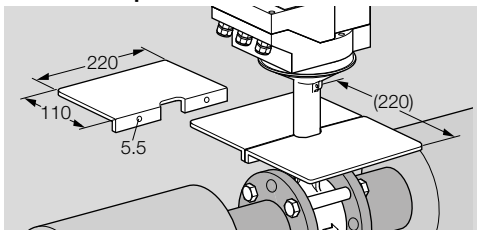
6.3 Kit d'accouplement pour application individuelle



Ce kit d'accouplement est nécessaire si le servomoteur doit être monté sur un élément de réglage autre qu'une vanne DKL, DKG, BVA, BVAF, BVG, BVGF, BVH, BVHS ou VFC.

N° réf. : 74921671

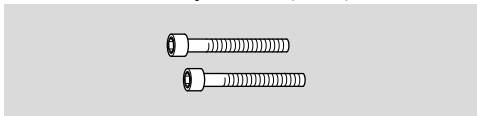
6.4 Tôle dissipatrice de chaleur



Utiliser des tôles dissipatrices de chaleur pour protéger le servomoteur contre la surchauffe en cas de températures du fluide supérieures à 250 °C (482 °F).

N° réf. : 74921670

6.5 Jeu de fixation pour BVG, BVA, BVH



2 x vis à tête cylindrique M6 x 35, pour le montage ultérieur de l'IC 20 sur la vanne papillon.

N° réf. : 74921082

6.6 Presse-étoupe avec élément de compensation de la pression

Pour éviter la formation de buée, le presse-étoupe avec élément de compensation de la pression peut être utilisé au lieu du presse-étoupe M20 standard. La membrane dans le presse-étoupe permet de ventiler l'appareil sans que l'eau ne pénètre.

1 x presse-étoupe, n° réf. : 74924686

7 MAINTENANCE

Les servomoteurs IC 20 s'usent peu et demandent peu d'entretien. Il est recommandé d'effectuer un essai de fonctionnement 1 fois par an.

AIDE EN CAS DE DÉFAUTS

DANGER

Danger de mort par électrocution !

- Avant de travailler sur des éléments conducteurs, mettre ceux-ci hors tension !

AVERTISSEMENT

Pour éviter tout dommage aux personnes et aux appareils, observer les points suivants :

- Ne jamais démonter la plaquette à circuit imprimé !
- Des réparations inappropriées ainsi que des raccordements électriques incorrects peuvent entraîner l'ouverture de l'élément de réglage et des dommages !

? Défaut

! Cause

- Remède

? L'élément de réglage ne bouge pas ?

! Le servomoteur est en mode manuel (IC 20..E : la LED bleue est allumée).

- Mettre l'interrupteur à glissière S10 sur mode automatique.

! Pas de tension à la borne 5.

- Vérifier la tension à la borne 5.

! Enroulement du moteur ou électronique défectueux en raison d'une température ambiante trop élevée et/ou d'une tension de service trop élevée.

- Observer la température ambiante et/ou la tension de service, voir la plaque signalétique ou la page 9 (9 Caractéristiques techniques).

! Les points de consigne des comes sont mal réglés. S4 est réglée sur un angle plus grand que S3 (IC 20..E : la LED rouge s'allume, la LED bleue clignote 1x, en cas d'étalonnage automatique).

- Adapter les points de consigne, voir page 5 (5 Mise en service). IC 20..E : étalonnage ultérieur.

! Défaut électrique !

- Tenir compte de l'écart minimal des câbles d'allumage.

IC 20..E

! La position des commutateurs DIP est incorrecte.

- Régler le signal d'entrée correct via les commutateurs DIP.

! La plage de réglage choisie lors de l'étalonnage manuel n'est pas assez large. La LED rouge clignote 3x.

- Augmenter la plage de réglage via les touches min et max, voir page 5 (5 Mise en service).

! Le signal d'entrée à l'entrée de valeur de consigne 4–20 mA est inférieur à 3 mA. La LED rouge clignote 1x.

- Vérifier le signal d'entrée, réparer la rupture de câbles.

? Le moteur et l'arbre d'entraînement du servomoteur ne fonctionnent plus parfaitement ?

! L'engrenage est défectueux.

- Démonter l'appareil et l'expédier au fabricant.

! La charge de l'engrenage est trop importante.

- Respecter le couple moteur – voir la plaque signalétique.

? Le potentiomètre de recopie indique des valeurs erronées ?

! Le potentiomètre touche sa butée mécanique.

- Monter le potentiomètre conformément aux prescriptions – voir les instructions de service du potentiomètre.

! Les raccordements sur la barrette de bornes sont intervertis.

- Vérifier l'occupation des contacts sur la barrette de bornes.

! Exploitation incorrecte du potentiomètre.

- Exploiter le potentiomètre comme diviseur de tension.

! Matériau conducteur du potentiomètre défectueux.

- Remplacer le potentiomètre – voir les instructions de service du potentiomètre.

? L'élément de réglage est constamment en mouvement ?

! IC 20..E : le courant électrique varie. La LED rouge clignote 2x.

- Vérifier le circuit de régulation et l'atténuer si possible.
- Augmenter le différentiel via le potentiomètre, voir paragraphe « Signal d'entrée » au chapitre page 4 (4.2 IC 20..E).

! IC 20 : le signal progressif trois points varie.

- Vérifier/régler le régulateur progressif trois points.

? Le défaut ne peut pas être corrigé à l'aide des mesures décrites plus haut ?

! IC 20..E : erreur interne. La LED rouge s'allume, la LED bleue clignote 2x.

- Démonter l'appareil et l'expédier au fabricant pour contrôle.

9 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVERTISSEMENT

Information selon le règlement REACH

N° 1907/2006, article 33.

L'appareil contient des substances extrêmement préoccupantes qui figurent sur la liste des substances candidates du règlement européen REACH N° 1907/2006.

9.1 Conditions ambiantes

Givrage, condensation et buée non admis dans l'appareil.

Éviter les rayons directs du soleil ou les rayonnements provenant des surfaces incandescentes sur l'appareil.

Tenir compte de la température maximale ambiante et du fluide.

Éviter les influences corrosives comme l'air ambiant salé ou le SO₂.

L'appareil ne doit être entreposé/monté que dans des locaux/bâtiments fermés.

Type de protection : IC 20 en combinaison avec la vanne BVH ou BVHS : IP 65,

IC 20 en combinaison avec vannes sans joint sur le boîtier de l'IC 20 : IP 54, en combinaison avec la vanne BVH : IP 65.

Classe de protection : I.

L'appareil n'est pas conçu pour un nettoyage avec un nettoyeur haute pression et/ou des détergents.

Température ambiante :

-20 à +60 °C, condensation non admise.

Température d'entreposage : -20 à +40 °C.

Température de transport = température ambiante.

9.2 Caractéristiques mécaniques

Angle de rotation : réglable de 0° à 90°.

Couple de maintien = couple moteur.

Type	Temps de course [s/90°]		Couple moteur [Nm]	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
IC 20-07	7,5	6,25	2,5	2
IC 20-15	15	12,5	3	3
IC 20-30	30	25	3	3
IC 20-60	60	50	3	3

9.3 Caractéristiques électriques

Tension secteur :

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,

230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.

Bornes à vis selon le principe de l'ascenseur pour câbles jusqu'à 4 mm² (unifilaires) et pour câbles jusqu'à 2,5 mm² avec embouts.

Charge du contact des commutateurs à came :

Tension	Courant mini. (charge résistive)	Courant maxi. (charge résistive)
24–230 V, 50/60 Hz	1 mA	2 A
24 V CC	1 mA	100 mA

Durée de fonctionnement : 100 %.

Raccordement électrique :

Passe-câbles : 3 x presse-étoupes en plastique M20.

IC 20

Consommation :

4,9 VA à 50 Hz, 5,8 VA à 60 Hz.

Valeur de résistance du potentiomètre de recopie :

1 kΩ, 0,5 W maxi.

IC 20..E

Consommation :

bornes 1, 2 et 5 :

4,9 VA à 50 Hz, 5,8 VA à 60 Hz,

borne 3 :

8,4 VA à 50 Hz, 9,5 VA à 60 Hz,

total ne dépassant pas :

8,4 VA à 50 Hz, 9,5 VA à 60 Hz.

Sortie de rétrosignalisation : isolée galvaniquement, résistance maxi. 500 Ω.

La sortie est toujours active lorsque la tension secteur est appliquée à la borne 3.

Entrée : isolée galvaniquement,

4 (0) à 20 mA : résistance commutable entre 50 Ω et 250 Ω,

0 à 10 V : résistance d'entrée 100 kΩ.

9.4 Durée de vie prévue

Les données ci-dessous concernant la durée de vie du servomoteur correspondent à des applications typiques avec les vannes papillon BVG, BVA, BVH et VFC.

Durée de vie typique des commutateurs à came :

Courant de commutation	Cycles de commutation	
	cos φ = 1	cos φ = 0,3
1 mA	1 000 000	–
22 mA ¹⁾	–	1 000 000
100 mA	1 000 000	–
2 A	100 000	–

¹⁾ Application de contacteur typique (230 V, 50/60 Hz, 22 mA, cos φ = 0,3)

10 LOGISTIQUE

Transport

Protéger l'appareil contre les dégradations extérieures (coups, chocs, vibrations).

Température de transport : voir page 9 (9 Caractéristiques techniques).

Les conditions ambiantes décrites s'appliquent au transport.

Signaler immédiatement tout dommage de transport sur l'appareil ou son emballage.

Vérifier la composition de la livraison.

Entreposage

Température d'entreposage : voir page 9 (9 Caractéristiques techniques).

Les conditions ambiantes décrites s'appliquent à l'entreposage.

Durée d'entreposage : 6 mois avant la première utilisation dans l'emballage d'origine. Si la durée d'entreposage devait être allongée, la durée de vie s'en trouverait réduite d'autant.

11 MISE AU REBUT

Appareils avec composants électroniques :

Directive DEEE 2012/19/UE – directive relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques



— Déposer le produit en fin de vie (nombre de cycles de manœuvre atteint) et son emballage dans un centre de recyclage des matériaux valorisables approprié. Ne pas jeter l'appareil avec les déchets domestiques normaux. Ne pas brûler le produit. Sur demande, les appareils usagés seront repris par le fabricant en livraison franco domicile dans le cadre des dispositions de la législation sur les déchets.

12 CERTIFICATIONS

12.1 Télécharger certificats

Certificats, voir www.docuthek.com

12.2 Déclaration de conformité



En tant que fabricant, nous déclarons que le produit IC 20 répond aux exigences des directives et normes citées.

Directives :

- 2014/35/EU – LVD
- 2014/30/EU – EMC
- 2011/65/EU – RoHS II
- 2015/863/EU – RoHS III

Normes :

- EN 60730:2011

Elster GmbH

12.3 Homologation ANSI/CSA

IC 20..Q (120 V CA) uniquement



Canadian Standards Association – ANSI/UL 429 et CSA C22.2

12.4 Union douanière eurasiatique



Les produits IC 20 correspondent aux spécifications techniques de l'Union douanière eurasiatique.

12.5 RoHS chinoise

Directive relative à la limitation de l'utilisation de substances dangereuses (RoHS) en Chine. Tableau de publication (Disclosure Table China RoHS2) scanné, voir certificats sur le site www.docuthek.com.

POUR INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

La gamme de produits Honeywell Thermal Solutions comprend Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschroder et Maxon. Pour en savoir plus sur nos produits, rendez-vous sur ThermalSolutions.honeywell.com ou contactez votre ingénieur en distribution Honeywell.

Elster GmbH
Strotheweg 1, D-49504 Lotte
T +49 541 1214-0
hts.lotte@honeywell.com
www.kromschroeder.com

Direction centrale assistance en exploitation tous pays :
T +49 541 1214-365 ou -555
hts.service.germany@honeywell.com

Traduction de l'allemand
© 2022 Elster GmbH

Honeywell
kromschroder