



TriOx

三级空气分级超低Nox燃烧器

- 利用专利技术, 超低 NOx 排放
- 冷启动型号, 可以在有焰模式和无焰模式之间切换, 其他热启动型号仅可使用 无焰 模式
- 设计用于低过量空气运行 (5%), 以实现最高燃烧效率
- 提供冷风或预热空气版本
- 直接点火或通过点火烧嘴点火
- 减少铝和钢铁行业应用中的金属烧损
- CO 排放很低, 即使在冷启动状态

Hauck 的 TriOx 燃烧器非常适合铝炉、钢铁加热炉、以及其他需要超低 NOx 排放的高温加热工艺。

燃烧器的三级空气注入可最大化生产效率，同时将 NOx 和 CO 排放量降至最低。实践证明，TriOx 燃烧器独特的空气分级设计还有助于

减少铝和钢应用中的浮渣，烧损。低过量空气运行 (5%) 可实现出色的燃烧效率。TriOx 可以燃烧任何热值高于 500 Btu/ft³ (19.7 MJ/nm³) 的清洁工业燃气，可以使用冷风或者预热空气

TriOx 燃烧器非常适合炉温超过 1600°F (870°C) 且需要超低 NOx 排放量的工业加热工艺。燃烧器的 13.9 “w.c. (35 mbar) 的空气压力要求使其非常适合预热空气应用。

功率范围从 4.2 到 27 MM Btu/hr 以上 (1230 到 7910 kW)。标称燃烧器空气压力为 13.9 “w.c. (35 mbar)。标称燃气压力

为 20 “w.c. (50 mbar) 或更少。有关安装选项和现场安装建议，请咨询 Honeywell。

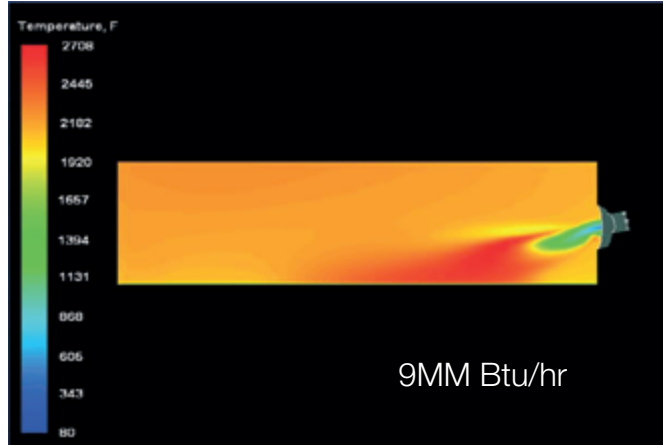
除了很高的运行效率，TriOx 还具有出色的火焰安全性。在热启动模式下运行时，1000 和 2000 系列燃烧器仍会产生可见且可探测的火焰。

对于需要连续高温运行的应用，可提供仅在热启动模式下运行的 TriOx 型号，而不需要火检和点火装置。

TriOx 具有单个空气连接和单个低压燃气连接。

燃烧器设计与性能特性已使用 FLUENT® 计算流体动力学 (CFD) 软件进行优化。

CFD模拟在铝
电解槽上以
10° 度角燃烧的
TriOx 燃烧器



燃烧器系列	燃烧器尺寸					点火				空气温度		运行模式			火焰监控		
	6" 空气进气口	8" 空气进气口	12" 空气进气口	14" 空气进气口	16" 空气进气口	直接点火	IPG 点火喷嘴	ZMI 点火喷嘴	无	冷风	预热空气	仅冷启动模式	冷启动型号, 支持有焰和无焰模式	热启动型号, 仅支持无焰模式	1/2" 紫外火检接头	3/4" 紫外火检接头	无
TriOx 1000 系列	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●		●	●	●
TriOx 2000 系列	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		●	●	●
TriOx 3000 系列		●	●	●					●	●				●			●
TriOx 4000 系列		●	●	●					●		●			●			●

Contact

www.kromschroeder.com → Process Heat → Sales
 Elster GmbH
 Strothweg 1 · 49504 Lotte (Büren)
 Germany
 Tel. +49 541 1214-0
 hts.lotte@honeywell.com
 www.kromschroeder.com

Technical Information bulletin for this product

www.docuthek.com
 Search term: TriOx

We reserve the right to make technical modifications in the interests of progress.
 Copyright © 2012 Elster GmbH
 All rights reserved.

