

Conjuntos de flange de válvulas série SV2

FLANGEABNPT050, 075, 100, 125
FLANGEABBSP050, 075, 100, 125

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO



APLICAÇÃO

Os conjuntos de flanges fornecem conexão para as válvulas de corte de segurança da série SV2 V2F, V2A, V2P e V2V a tubos de gás NPT e BSP de tamanho padrão. Os conjuntos de flanges consistem em 1 flange com bujão de vedação e 4 parafusos. Consulte a Tabela 1 para obter detalhes do conjunto de flanges.

OBSERVAÇÃO: Os o-rings são enviados com cada válvula.

Número da peça	Tipo de rosca	Tamanho em polegadas / DIN	Tamanho do corpo da válvula
FLANGEABNPT050	NPT	0,50 / DN15	B 1.0 MMBtu, 300 kW (com queda de pressão de 4" w.c.)
FLANGEABNPT075		0,75 / DN20	
FLANGEABNPT100		1,00 / DN25	
FLANGEABNPT125		1,25 / DN32	
FLANGEABBSP050	BSP	0,50 / DN15	
FLANGEABBSP075		0,75 / DN20	
FLANGEABBSP100		1,00 / DN25	
FLANGEABBSP125		1,25 / DN32	

Table 1. Conjuntos de flange.

Tipo de flange	Tamanho em pol. (mm) e tipo	Torque em Nm (pol.-lbf)
NPT	1/8-27 (3) NPT	7±1 (62±9)
BSP	1/8-28 (3) BSP	1.5±0.15 (13.3±1.3)

Table 2. Tamanhos de torneira de pressão e rosca.

APROVAÇÕES

Componentes com reconhecimento UL: Arquivo nº MH28787
Número do PIN do CE 0063CQ1175,
certificado nº 18GR0759/00

Contrato CSA nº 158158 (112491_0_000),
certificado nº 70086210

Os flanges não são produtos independentes e devem ser usados com uma válvula da Série SV2 e, portanto, são especificados como parte das aprovações de válvulas.

INSTALAÇÃO

OBSERVAÇÃO: Siga as recomendações de planejamento da orientação da válvula conforme descrito nas instruções de instalação das válvulas de corte de segurança da série SV2, documento 32-00018.

Montagem do flange na conexão principal de gás

1. Remova os flanges da caixa.
2. Use um encaixe cônico com rosca de acordo com a ISO7-1 ou um novo tubo devidamente fresado, livre de aparas.
3. Aplique uma quantidade moderada de composto para rosca de boa qualidade no tubo apenas para montagem, deixando as duas roscas finais expostas. Verifique se o composto da rosca é resistente à ação do gás propano líquido (LP). Consulte a Fig. 1.

OBSERVAÇÃO: Certifique-se de que a folga deixada entre os flanges, quando instalados nos tubos, não exceda a largura do corpo da válvula. Do contrário, a tubulação da válvula poderá ficar sobrecarregada.

4. Enrosque os flanges nos tubos.

OBSERVAÇÃO: A porta de pressão de flange da válvula de 1 pol/DN25 deve ser instalada virada para os lados (consulte a Fig. 2) devido às orientações do orifício de montagem.

5. Confira se os flanges de entrada e saída estão alinhados e separados um do outro o suficiente para permitir que a válvula seja montada entre os flanges sem danificar os o-rings.

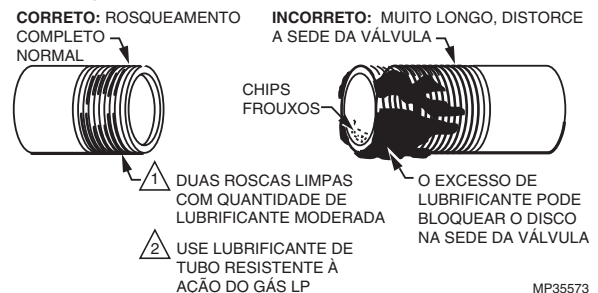
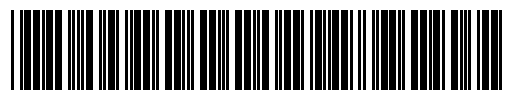
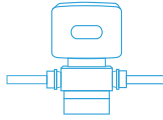


Fig. 1. Preparo de tubulações.



Válvula de montagem em flange (s) e tubulação

1. Remova a cobertura de papel sobre as portas de entrada e saída da válvula.
2. Certifique-se de que a sujeira não entre na válvula de gás durante o manuseio.
3. Verifique se as superfícies do anel em O no corpo e no flange da válvula estão limpos.
4. Verifique se os o-rings fornecidos com a válvula estão posicionados corretamente na ranhura do o-ring do corpo da válvula. Consulte a Fig. 2.
5. Monte a válvula de gás entre os flanges usando os parafusos fornecidos para cada flange.



OBSERVAÇÃO: Os corpos das válvulas de 1 polegada (DN25) têm orifícios perfurados e roscados.

- a. Deslize a válvula na tubulação, apoiando conforme necessário para que não gire.
- b. Insira os parafusos fornecidos nos flanges e aperte.
- c. O torque recomendado é de 3,4 Nm (30 pol.-lbf)

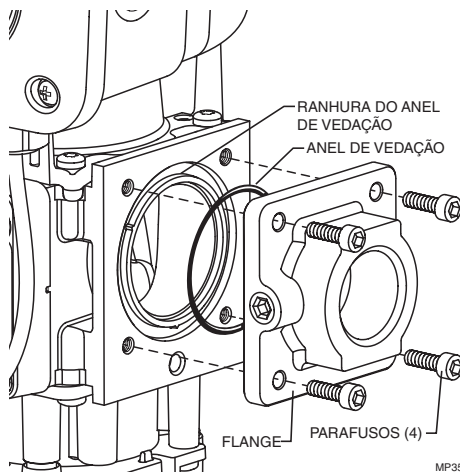
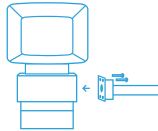


Fig. 2. Instalação do conjunto de flange no corpo da válvula V2X.

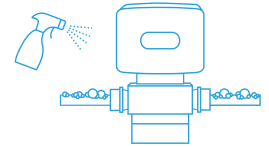
AVISO

Risco de explosão ou incêndio: pode causar ferimentos graves, morte ou danos materiais.

Sempre execute uma verificação de vazamento de gás após a instalação do flange.

Teste de vazamento de conexão de assento e acessório da válvula

Consulte as instruções de instalação das válvulas de corte de segurança da série SV2, 32-00018, fornecidas com cada válvula, para obter instruções completas de conexão da válvula, acessórios e teste de vazamento da válvula.



IMPORTANTE

O teste de conexão da válvula e vazamento de acessórios é usado para verificar a firmeza das conexões da válvula e do flange. Ele deve ser realizado apenas por um técnico treinado e experiente em proteção contra chamas durante a inicialização do sistema ou sempre que houver manutenção na válvula. Recomenda-se também incluir este teste nos procedimentos de inspeção e manutenção programados.

OBSERVAÇÕES: Para concluir o teste de vazamento, os solenóides da válvula devem ser energizados. Válvulas com recursos inteligentes podem ser energizadas se as senhas do Instalador + OEM já tiverem sido atribuídas. Isso removerá as falhas associadas a senhas não atribuídas.

Para uma válvula não programada, o usuário deve efetuar login por meio da ferramenta de HMI/PC com a senha OEM padrão e/ou atribuir senhas de Instalador + OEM para energizar os assentos da válvula. As senhas padrão são preenchidas automaticamente durante a autenticação inicial do usuário.

As válvulas de pré-mistura devem ter a curva de combustível e ar clonada ou programada primeiro para eliminar as falhas da curva de base antes que os solenóides possam ser energizados.

Para obter mais informações sobre este produto e toda a linha de produtos da série SV2, consulte o Guia do usuário da série SV2, localizado em nosso site em <https://combustion.honeywell.com/sv2>.

Para obter mais informações

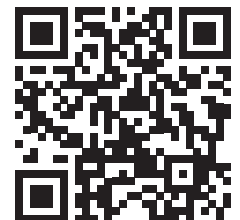
A família de produtos Honeywell Thermal Solutions inclui Honeywell Combustion Safety, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschroder e Maxon. Para saber mais sobre nossos produtos, visite ThermalSolutions.honeywell.com ou entre em contato com o engenheiro de vendas da Honeywell.

Honeywell Process Solutions

Soluções térmicas Honeywell (HTS)
1250 West Sam Houston Parkway
South Houston, TX 77042

ThermalSolutions.honeywell.com

© U.S. Registered Trademark.
© 2019 Honeywell International Inc.
32-00028P-05 Rev. 06-19
Printed in U.S.A.



Honeywell