

ECLIPSE 侧烧式 WRASP-DI 燃气燃烧器

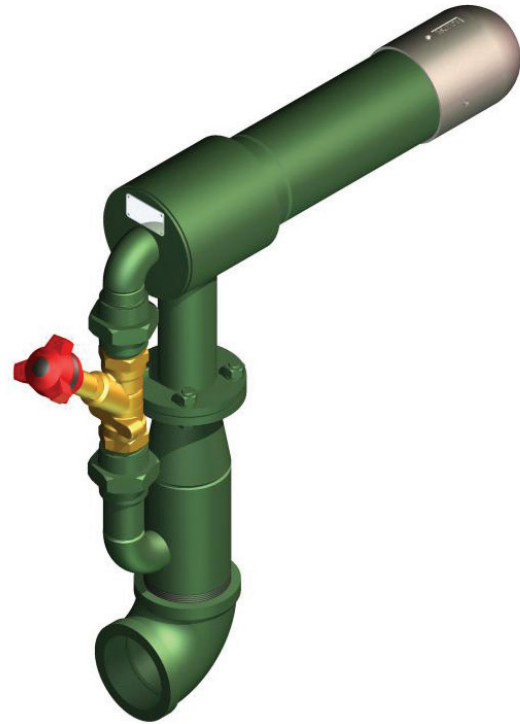
低NO_x排放的侧烧式燃气燃烧系统

侧烧系统能够实现较高程度的火焰覆盖率，把燃烧器安装在小炉的颈部，便于调整和维护。一般来说，孔侧燃烧系统的热效率比较高。

双脉冲燃烧器采用同轴燃气射流，通过连接到燃烧器上的一个已经校准的特殊计量阀，可以对其中心射流的流量进行调整。通过改变供给中心射流的燃气，可以对燃烧器的推力进行控制，使火焰的长度改变30%，无需改变喷嘴。这样就可以实现火焰的最优化。这样的配置还可以增加火焰的光度，从而使更多的热量传递到玻璃液，使NO_x的排放量降低。

水冷密封环能够防止燃烧器周围的低温空气的吸入，因而可以提高效率，最大限度地降低NO_x排放，延长喷嘴和燃烧炉体的使用寿命。使用密封环时，WRASP-DI 燃烧器无需额外的压缩空气冷却。

Eclipse 天时提供有关炉内空气动力学，小炉设计和辅助设备的相关建议，并提供全面管理及调试服务。



特点

- NO_x 排放低
- 火焰长度可调
- 亮度高
- 维护少
- 性能可预测、可重复
- 密封式燃烧器提供更高的效率
- 简便、快速、安全地更换燃烧器

技术规格

燃烧器能力范围 (天然气).....	292-8200 kW (1-28 MM Btu/hr)
燃烧器前的燃气压力.....	0.5 bar (7.25 psig) 最小 1.0 bar (14.5 psig) 通常
燃烧器长度*	300mm - 500mm (11.8" - 19.7")
燃气连接	2" BSP
冷却水流量	5 l/min (1.3 gpm)
冷却水压降	0.07 bar (1 psig)
冷却水温度	60°C 最大 (140°F 最大)

* 20mm 增量 (~ .78")

