

# EXOTHERMICS DSP

## 热交换器

### 凹窝板坚固的结构适合工业应用

Exothermics 凹窝板热交换器采用耐用的不锈钢材料制造。高品质的材料及完善的加工工艺，使得 Exothermics DSP 热交换器高效，耐用，几乎免维护。每款热交换器的设计都必须通过实验室的测试，以验证其满足设计规格和性能要求。

Exothermics DSP 热交换器提供凹窝板错列及直列两种排列方式。该设计提供板间距为 0.5 英寸 (13 mm) 或 0.375 英寸 (10 mm) 两种高效的热交换器。热交换器为密封式全焊接结构，避免了冷热气体的交叉污染。本款热交换器最高设计温度可达 1200°F (650°C)。

### 典型应用

- 烟气预热
- 直燃式焚烧炉
- 催化式焚烧炉
- 炉热回收
- 燃烧空气预热
- 间接空气加热器

### 定制设计

我们的设计团队针对每一个应用，设计最适合的热交换器，使其发挥出最大的效能并让客户获得更短的投资回收期。



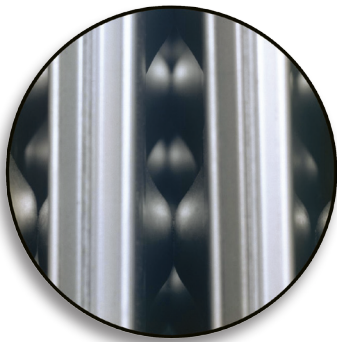
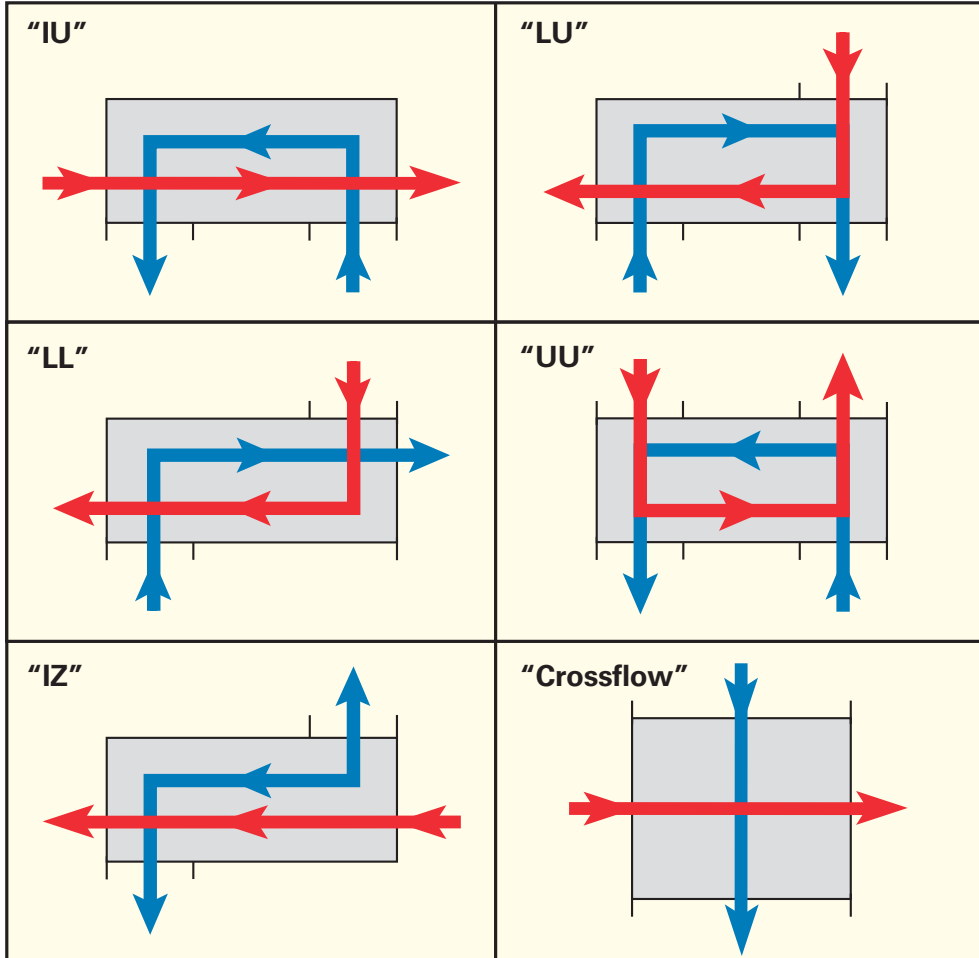
### 特点及选项

- 304不锈钢材料，最高应用温度可达 1200°F (650°C)。
- 可选错列和直列 0.5 英寸 (13 mm) 或者 0.375 英寸 (10 mm) 的板间距。
- 结构坚固，且所有焊接均由持有 AWS (美国焊工学会) 认证的焊工焊接，并由内部认证的 CWI (焊接检验师) 监督。
- 盖板可选择完全密封或可拆卸。
- 6种可定制的流动方式。
- 可选内部或外部保温层。
- 产品检验符合 ISO 9001:2008 质量认证体系的相关标准。

# Exothermics DSP 热交换器

特殊的凹窝板设计，坚固的结构，适合工业应用。

## 流向设置选项



## 凹窝板设计

凹窝板热交换器通常被用来回收工业废气的热量，最高运行温度可达1200°F (650°C)。凹窝板设计可应用于带有一些粉尘颗粒的空气加热领域。