

# ECLIPSE SER V5

## 自身预热式燃烧器

### SER V5 燃烧器在同级别的产品中拥有最好的热效率

借助SER V5 燃烧器以及同轴安装在辐射管内部的高性能换热器，燃烧器内部将燃烧废气的热量传给逆流方向的助燃空气，从而将助燃空气预热到很高的温度。

### 优异的性能

新式高效的换热器设计，在燃烧室两侧均设有肋片，增加了传热表面，可节省更多燃料。换热器还具备优异的热流分布和温度均匀性。SER V5 燃烧器比鼓入式燃烧器节省高达35%-55%的燃料成本，相比引射式燃烧器能节省的燃料成本更多。

### SER V5 燃烧器的其它优势

- NOx排放量比常规预热式燃烧器减少50%以上。
- 自身预热式燃烧器的设计不需要外部换热器和隔热管道。
- 管道温度均匀性的改善延长了管道使用寿命。
- 隔热的安装法兰和废气排放室能够提高热回收效率，同时还能够提供更舒适的工作环境。

### 易于使用

- 与老款SER及其他品牌燃烧器相比重量减少40%。
- SER V5 燃烧器可以水平或垂直安装。
- 减少炉壁和顶部的机械力。

### 单端辐射管燃烧器



- 在常规燃烧器后部的空气与燃气入口分别集成了空气孔板与燃气孔板，使得设定、监控和维护更为简便。
- 从电到气的更新改造简便。

### 可选配金属外管

配有金属外管的SER V5 燃烧器可在炉膛温度高达1850°F (1000°C) 的环境下工作，其金属外管直径可选4-1/2"，6" 和 8" (114mm, 152mm 和 200mm)。

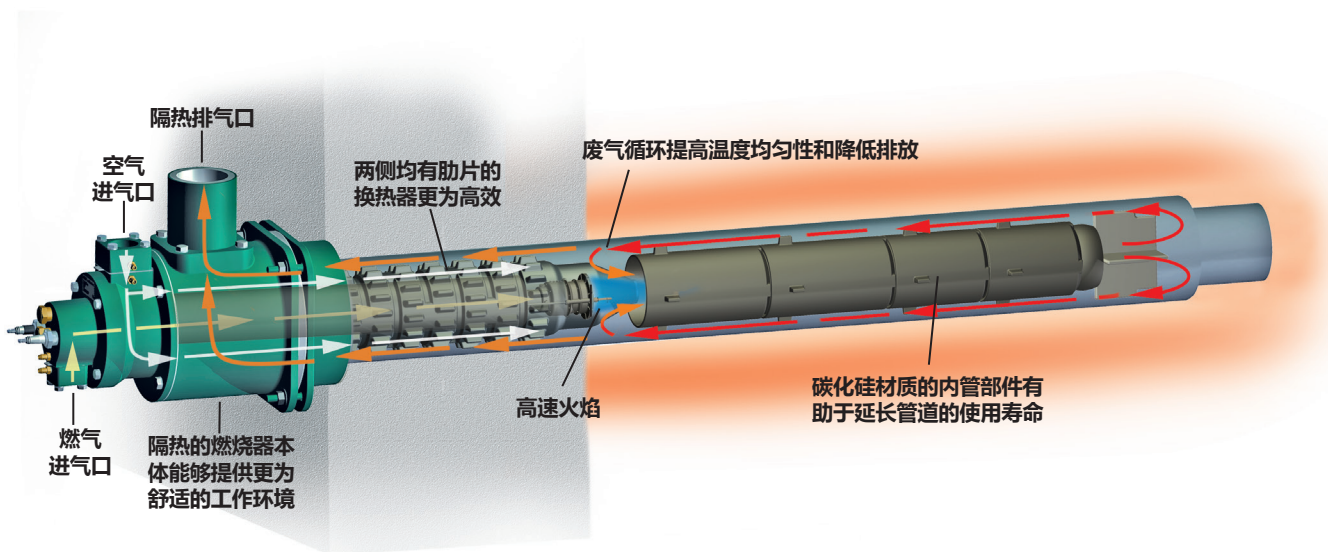
### 可选配陶瓷外管

选择陶瓷外管，SER V5 可在高炉温下运行。

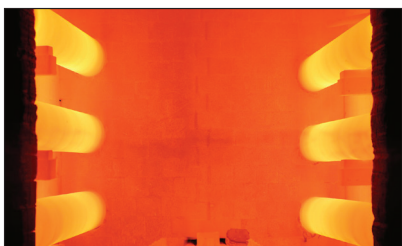
- 一些应用中，热输出可达到金属管的两倍。
- 可降低所需燃烧器的总量。
- 减少维护。
- 延长管道使用寿命。
- 停机时间最小化。
- 燃烧设备更可靠。
- 常规大气条件下对碳化作用高阻性。

# SER V5 燃烧器

适用于对效率、温度均匀性及低排放要求较高的间接加热领域。



## 卓越的创新解决方案



SER V5 燃烧器适合于改装现有窑炉中的燃烧器及外部换热器。SER V5 燃烧器可以水平或垂直配置安装，适用于各种炉膛气氛的连续或间歇式窑炉。SER V5 燃烧器的排放比其它品牌更低。SER V5 燃烧器除了能够大幅度地节约燃料，还具备更高的热输出和良好的温度均匀性。用户可以在改善产品质量、提高生产效率的同时，缩短间歇式炉的生产周期。

### SER V5 更新简便

选用Eclipse 天时全新的SER V5 燃烧器替代现有的SER V1 及 V3 燃烧器相当的简便。只需移除现有燃烧器并安装Eclipse 天时安装法兰/转接板，然后装上全新的SER V5 燃烧器即可。无需对燃烧器进行任何的改动。简便的升级，用户便可体验SER V5 燃烧器带来的诸多全新功能及优点。

