


Eclipse Linnox Brenners

Modelle Gerade ULE

Datenblatt Edition 6.13

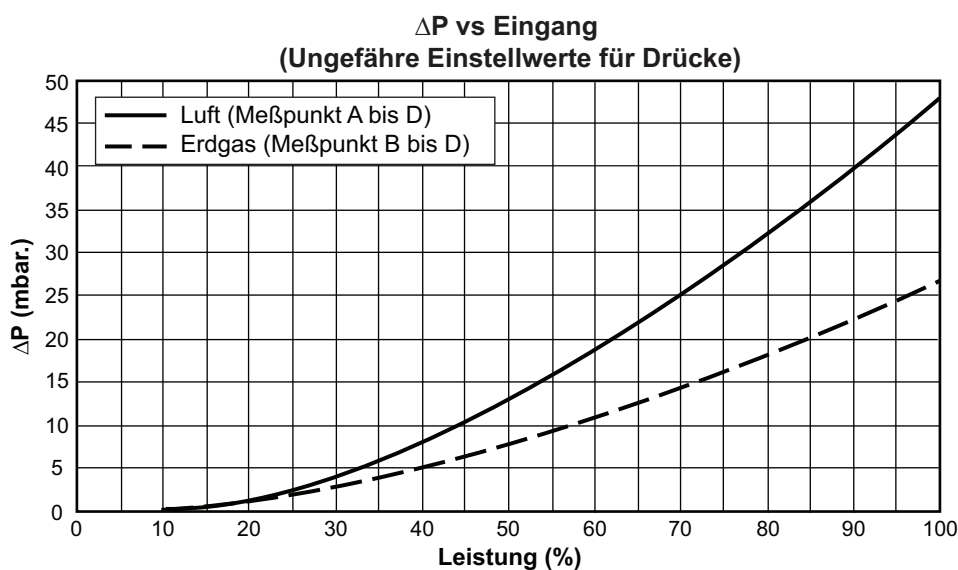
Version 1

Maximale Brenner Eingänge¹ (kW)

Spezifikation (Metrische Einheiten)										
Modul ID	Leistung pro Modul, (kW)	Quantität von Modulen ²								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	26	-	-	-	-	-	158	185	211	237
36	40	-	-	-	158	198	237	277	316	356
48	53	-	-	158	211	264	316	369	422	475
60	66	-	-	198	264	330	396	461	527	593
72	79	-	158	237	316	396	475	554	633	712
96	105	-	211	316	422	527	633	738	844	949
120	132	-	264	396	527	659	791	923	1055	1187
144	158	158	316	475	633	791	949	1108	1266	1424
240	264	264	527	791	1055	1319	1582	-	-	-
360	396	396	791	1187	1582	-	-	-	-	-
480	527	527	1055	1582	-	-	-	-	-	-
720	791	791	1582	-	-	-	-	-	-	-
Regelbereich vom Maximalinput	8:1 bei 10:1									
Brennstoffe³ <i>Für die Verwendung anderer Gassorten, kontaktieren Sie bitte Eclipse.</i>	Erdgas									
Hauptgas Eingangsdruck <i>Gasdruck am Eingang des Verhältnissdruckreglers</i>	100 to 125 mbar									
Pilotgas und Luftenlassdruck	20 to 30 mbar									
Gewünschter Luftüberschuss in Prozent	40-50%									
Flammenüberwachung	Nur UV-Zelle									
Zündung	Nur Zündbrenner (unterbrochen)									
Flammenlänge bei Hochbefeuerung <i>Gemessen am Auslass der Brennerabschirmung</i>	250-380 mm									
Emissionen (geschätzt)⁴	< 15 ppm NOx bei 3% O2 (< 3 ppm NOx bei 17% O2) < 100 ppm CO bei 3% O2 (22 ppm CO bei 17% O2)									
Maximale Prozesslufteingangstemperatur	450°C Maximal									
Maximale Prozessluftausgangstemperatur	800°C Maximal									
Maximale Verbrennungslufttemperatur	200°C Maximal									
Prozessluft Axialgeschwindigkeit	minimal 5 m/s; maximal 15 m/s Empfohlene Strömung 12 m/s ⁵									
Voraussetzung Verbrennungsluftfilterung	99% Reinigungsgrad bis zu 100 Mikrometer									
Zulassungen										

1. Alle Inputangaben basieren auf dem Bruttoheizwert, Erdgas mit dem spezifischen Gewicht von 0.60, und Standardbedingungen; 1 atmosphere, 70°F.
 2. Bitte kontaktieren Sie Eclipse für Situationen außerhalb dieser Grenzen.
 3. Informationen zu Gasbeschaffenheit und Gaszusammenstellung, siehe Konstruktionsanleitung 159.
 4. Die geschätzten Emissionen können nicht als garantierte Werte genommen werden, da diese von Prozessbedingungen beeinflusst werden können.
 5. Warnung: Eine Strömung senkrecht zur Flamme ist nicht erlaubt.
Warnung: Ein hoher Luftdurchfluss am Brenner vorbei wird die Emissionen beeinflussen.
- Alle Angaben basieren auf Laborprüfungen. Abweichende Kammerbedingungen bzw. eine abweichende Verbrennungsrohrkonstruktion wirken sich auf die Daten aus.
 - Die CO-Emission wird wesentlich von den Brennkammerbedingungen beeinflusst. Sollten Sie eine Schätzung der CO-Emission für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Eclipse Combustion oder Ihren örtlichen Eclipse Vertreter.
 - Eclipse behält sich das Recht vor, Bauart und/oder Konfiguration unserer Produkte jederzeit zu ändern, ohne dass eine Verpflichtung besteht, zuvor gelieferte Anlagen entsprechend anzupassen.

Leistungskennlinien

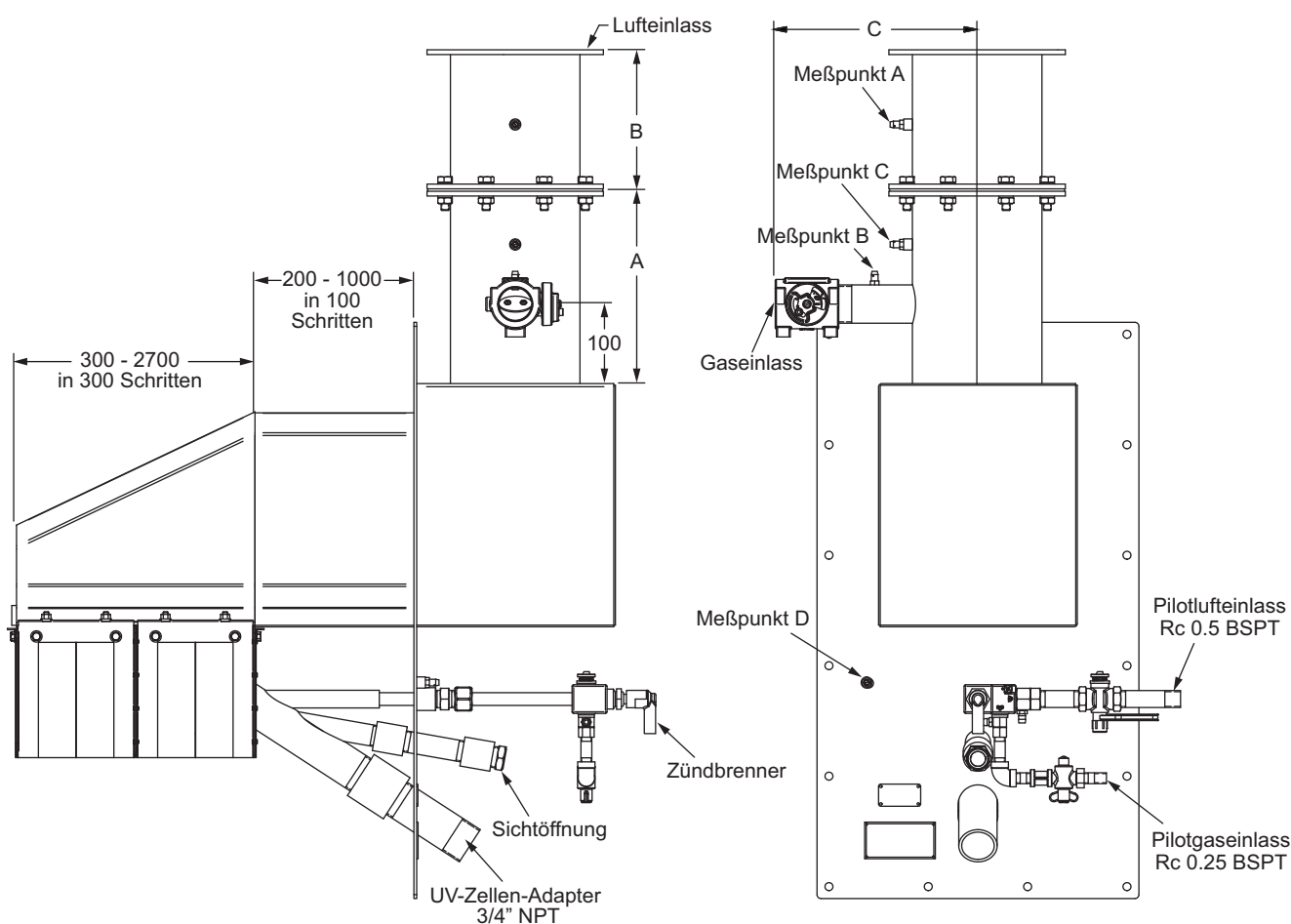


Die Differenzialdrücke für Luft und Gas wie sie in der Grafik dargestellt sind, basieren auf 40% Überschussluft unter Laborbedingungen. Diese Kurven sollen als Richtlinie für die Brenneinstellung dienen. Weitere Einstellungen können nötig sein, basierend auf dem Flammbild (siehe Installationshandbuch 159).

Anmerkung: Der Verbrennungsluftdruck, der am Lufteinlass benötigt wird, ist höher, als der Druck, der am Mischer Einlass (Stutzen A bis D) gemessen werden kann. Dies hängt mit den dem Brenner zugehörigen Ventilen und dem finalen Layout von Eclipse gelieferten Verbrennungsluftventilen zusammen. Bitte kontaktieren Sie Eclipse für einen Orientierungswert für den am Lufteinlass benötigten Luftdruck.

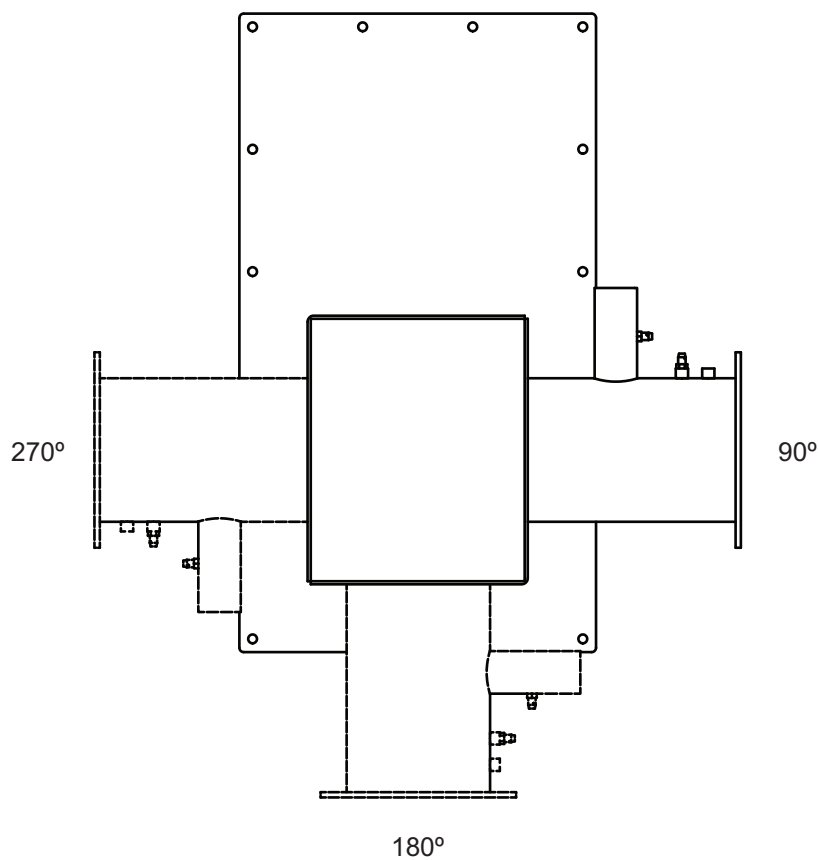
Abmessungen und Spezifikationen

Abmessungen in mm

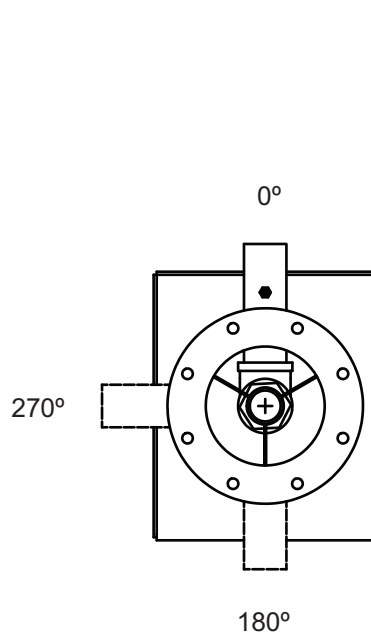


Leistung kW, HHV (LHV)	A	B	C	Gaseinlass-Größe - BSPT
158 (142) - 475 (428)	242	175	250	Rc 1.5
527 (474) - 593 (534)	362			
633 (570) - 1108 (997)	362	243	305	Rc 2.0
1187 (1068) - 1319 (1187)	502			
1424 (1282) - 1582 (1424)	642			

Ausrichtung von Luft- und Gaseinlass



Ausrichtung des Luft
(Befeuerungsposition dargestellt bei 0°)



Ausrichtung des Gas
(Befeuerungsposition dargestellt bei 0°)