

Eclipse Linnox 燃烧器

型号 ULE 燃烧器

数据表 Edition 6.13

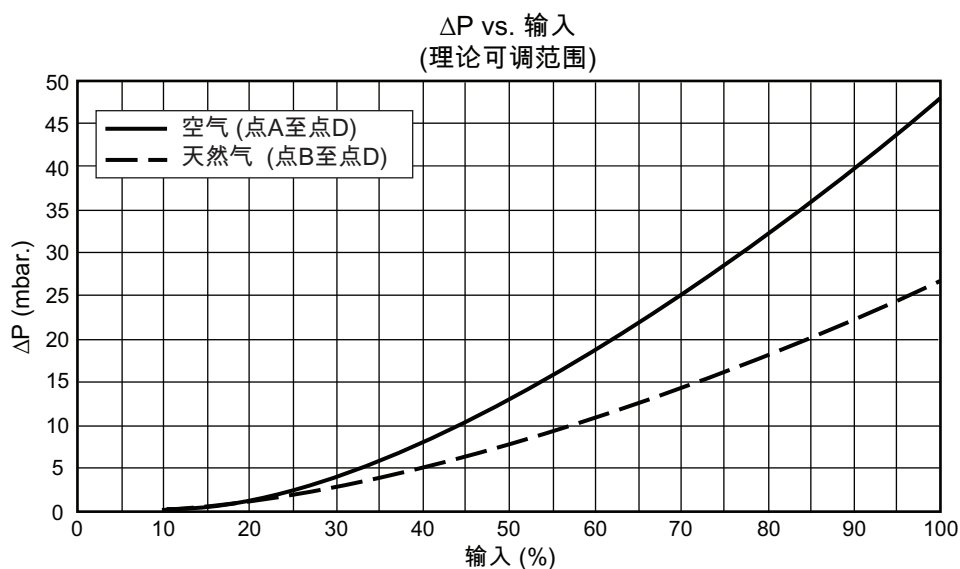
版本 1

燃烧器最大输入¹ (kW)

规格 (公制单位)										
模块 ID	每个模块的输入, (kW)	模块数量 ²								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	26	-	-	-	-	-	158	185	211	237
36	40	-	-	-	158	198	237	277	316	356
48	53	-	-	158	211	264	316	369	422	475
60	66	-	-	198	264	330	396	461	527	593
72	79	-	158	237	316	396	475	554	633	712
96	105	-	211	316	422	527	633	738	844	949
120	132	-	264	396	527	659	791	923	1055	1187
144	158	158	316	475	633	791	949	1108	1266	1424
240	264	264	527	791	1055	1319	1582	-	-	-
360	396	396	791	1187	1582	-	-	-	-	-
480	527	527	1055	1582	-	-	-	-	-	-
720	791	791	1582	-	-	-	-	-	-	-
基于最大输入的调节比	8:1 or 10:1									
燃料 ³ 请联 Eclipse 公司了解其他混合燃气信息。	天然气									
主燃气入口压力 在比例调节阀入口的燃料压力	40 to 50" w.c.									
引燃器燃气和空气进气口压力	8 to 12" w.c.									
最佳过量空气	40-50%									
火焰监测	只有紫外线扫描仪									
点火	试点仅限 (间断)									
高火火焰的长度 从燃烧器外壳出口端测量值	10-15 英寸									
排放 (估算值) ⁴	< 15 输入 NOx 时 3% O2 (< 3 输入 NOx 时 17% O2) < 100 输入 CO 时 3% O2 (22 输入 CO 时 17% O2)									
最大工艺空气进气口温度	840°F 最大									
最大工艺空气排气口温度	1470°F 最大									
最大助燃空气温度	390°F 最大									
过程空气轴向速度	1000 fpm 最低 ; 3000 fpm 最大 推荐的速度 12 m/s ⁵									
助燃空气过滤要求	99% 的去除效率, 可降至 100 微米									
认证										

1. 所有的输入基于总热值, 重力 0.60, 和标准环境; 1 个大气压, 70°F。
 2. 关于这些限制以外的情况, 请联系 Eclipse 公司
 3. 参考设计指南 159 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。
 4. 估算的排放量不作为最终依据。这些数值可能会受到工艺条件的影响。
 5. 警告: 过程风不允许垂直于火焰
警告: 通过燃烧器的空气流量太高会影响排放量
- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的炉膛环境会影响数据结果。
 - 一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物, 请联系 Eclipse 相关代表。
 - Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力, 而没有义务对已售出的产品进行升级。

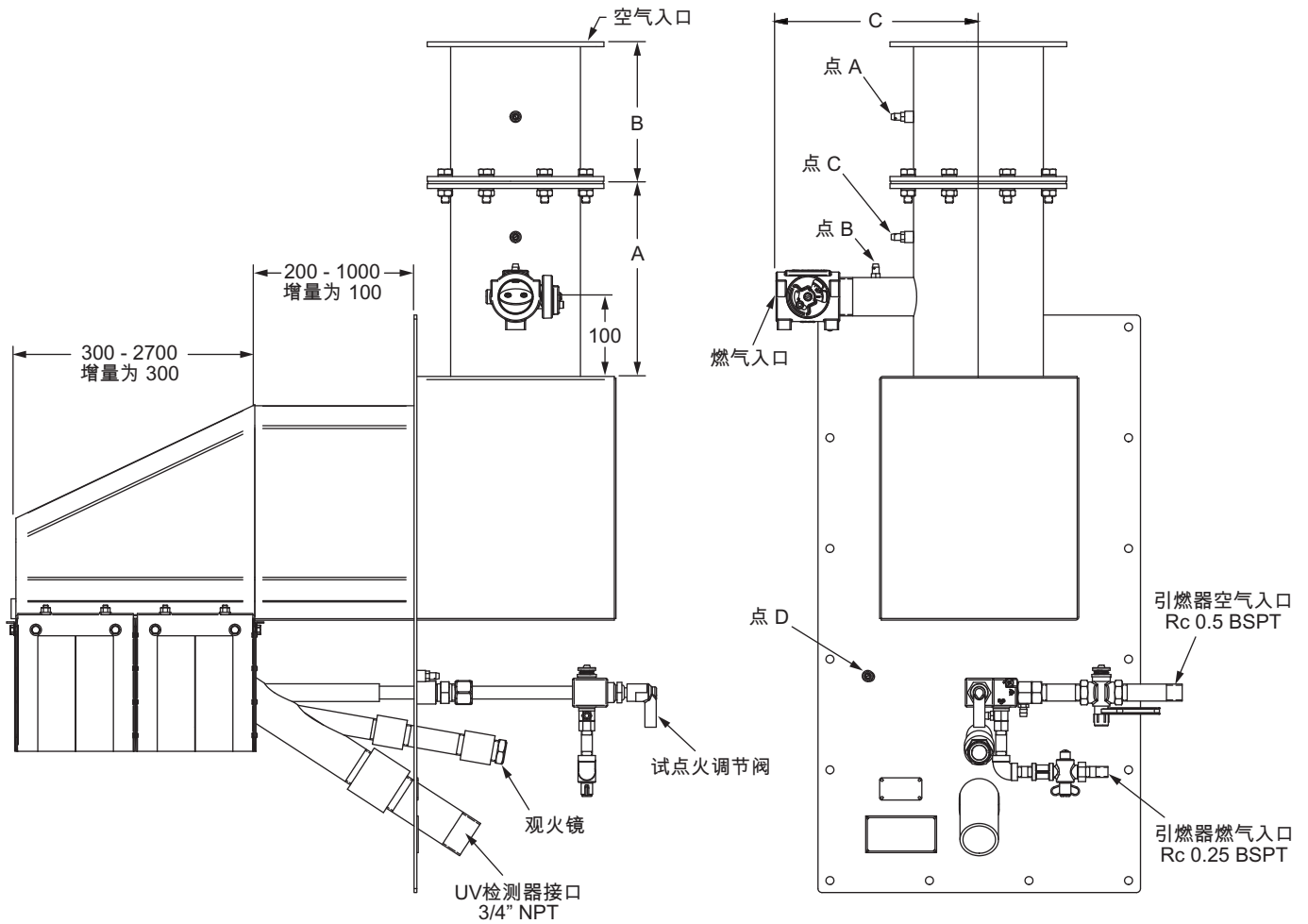
性能曲线



上图所示的空气和燃气压差基于实验室条件下 40% 的过剩空气。这些曲线用于指导燃烧器的初始设置。根据火焰的外观, 可能还需要做进一步的调整 (请参见编号 159 的《安装指南》)。

备注: 安装在燃烧器上的阀会影响助燃空气气压, 同时 Eclipse 提供的助燃空气阀的安装位置也会影响气压。

尺寸和说明 尺寸单位: mm



输入 kW, HHV (LHV)	A	B	C	燃气入口尺寸 - BSPT
158 (142) - 475 (428)	242	175	250	Rc 1.5
527 (474) - 593 (534)	362			
633 (570) - 1108 (997)	362	243	305	Rc 2.0
1187 (1068) - 1319 (1187)	502			
1424 (1282) - 1582 (1424)	642			

空气和燃气进气口方向

