

ECLIPSE LINNOX ULE 燃烧系统

**Linnox ULE 燃烧器系统排放最低，
功率范围最宽，操作简便。**

Eclipse 天时 Linnox ULE 系统适用于直燃式空气加热应用，该类应用要求超低的 NOx 及 CO 排放水平，以满足监管法规或生产工艺的要求。在现今市场上的所有线型燃烧器中，Linnox ULE 系统的功率范围最宽。这些一流的特性使得本款燃烧器成为工业干燥工艺的理想选择，而往往这类应用重点关注良好的热量分布和温度均匀性。

任何其他竞争对手的线型燃烧器都无法达到 Linnox ULE 燃烧系统的超低排放水平。在3%含氧量的天然气应用条件下，NOx 排放量不到 15 ppm，CO 排放量低于 100 ppm。

创新设计。

Linnox ULE 系统采用独特的预混燃烧技术，使燃烧器在其功率范围内能够达到超低的排放水平和优异的热量分布。燃烧器安装在一块侧板上，使其容易插入到过程风道中。Linnox ULE 燃烧系统的短促火焰，由耐热燃烧炉膛保护，能够让燃烧达到最佳状态，不受过程气流的影响。

Linnox ULE 系统可以包含一台 Linnox Straight ULE 燃烧器或 Linnox Tee ULE 燃烧器。一字线型 ULE 及 T字型 ULE 都具备超低的排放水平，较宽的功率范围以及简便的操作特性。T字型燃烧器可以实现多种长度和行数的组合，能够为几乎所有应用场合提供最大的设计灵活性。根据工艺要求，一字线型设计比较适用于要求较低功率范围的应用场合；T字型比较适用于需要较高功率范围的应用场合。

超低排放线型燃烧器系统



运行简单，性价比高。

与其它低NOx线型燃烧系统有所不同，Linnox ULE 燃烧系统不需要昂贵且复杂的控制系统就能够实现极低的排放水平。比例调节阀能够有效、可靠的控制燃气/空气比率，其利用空气压力来向燃烧器持续提供适量的燃气。

集成系统解决方案。

Eclipse 天时可以协助降低客户的工程成本，提供按照客户要求设计的集成 Linnox ULE 燃烧系统。单一来源的解决方案有助于确保客户的 Linnox ULE 系统能够持续提供安全、可靠、高效及洁净的加热性能。

Linnox ULE 燃烧系统

完整的成套解决方案能够实现超低的排放、优异的性能及简单的操作。



模块化燃烧器的灵活性、一体混合器结构、简化的控制技术，使 Linnox ULE 燃烧系统成为各种风道加热应用的世界级选择。对于特殊的应用，工程可选项还包括涂装或不锈钢结构。

性能成熟。

10多年来，Linnox 燃烧系统为全球各地的过程加热应用提供了卓越的性能。

典型的Linnox 应用包括：

- 纤维板烘干。
- 石膏板烘干。
- 食品加工。
- 滚筒式干燥应用。
- 纸张干燥。
- 织物干燥。
- 洗衣烘干。

全球支持。

Eclipse 天时设计的成套燃烧系统能够满足全球排放及监管规定的相关要求。

Linnox ULE 燃烧系统已通过GOST，RTN，SERPRO 等国际产品认证。

我们在全球各地为您提供系统制造、调试及相关支持。