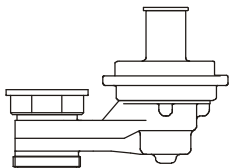


BEDIENINGSVOORSCHRIFTEN **VOOR GASDRUKREGELAARS PN 0,2**



Type ZRE 3/6
Inlaatdruk : $P_e = 14 - 200$ mbar
Uitlaatdruk : $P_{as} = 10 - 50$ mbar

Voor aardgas, stadsgas, propaan (Gas volgens G 260II) en lucht
Omgevingstemperatuur $0(-15)$ °C tot $+50$ °C
Inbouwen, afregelen en onderhoud alleen door bevoegd vakpersoneel

Waarschuwing :

Onzorgvuldige behandeling bij het inbouwen, afregelen, ombouwen, functionele test of onderhoud kan verwondingen en materiële schade aanrichten.

**Bedieningsvoorschriften doorlezen alvorens met de installatie te beginnen
Dit toestel moet volgens de geldende voorschriften geïnstalleerd worden en onder toezicht gehouden worden.**

Max. inlaatdruk : P_e max. : vermelding op kenplaat
Geregeld uitlaatdruk : P_{as} : vermelding op kenplaat
Alle toestellen kunnen (optie bij bestelling of achteraf) met een geïnstalleerde zeef in de ingangspijp uitgerust worden. (de geïnstalleerde zeef is een standaarduitvoering voor Electrabel Vlaanderen)

Plaatsing in de gasleidingen

- Afsluitkappen en folies verwijderen
- Kontroleren en zich verzekeren dat de gasleidingen van binnen zuiver zijn
- Alleen toegelaten dichtingsmateriaal en nieuwe dichtingen gebruiken
- Geen directe contact tussen de metselwerk en de gasregelaar
- De plaatsing in een horizontale of verticale pijpleiding is mogelijk
Opgelet : de uitlaatdruk moet indien nodig bijgesteld worden. De drukinstelling gebeurt meestal in een verticale leiding met membraanhuis naar boven toe gericht.
- Bij het inbouwen, mag er geen dichtingsmateriaal achterblijven in de gasleiding.
- Geschikt gereedschap gebruiken, veerhuis niet als hefboom gebruiken.

Toestellen op voorraad genomen en niet ingebouwd dienen horizontaal opgeslagen te worden, dit om vervorming van de membranen te voorkomen

Aandraaimomenten voor bouwserie ZRE ...

Met de standaardafdichtingen raden wij U volgende aandraaimomenten aan :

TYPE	Reinz AFM 30	Nyhalit-dichting
ZRE 3/6	Droge draad 165 Nm Vette draad 115 Nm *	Droge draad 22 – 110 Nm Vette draad 15 – 77 Nm *

* waarden geldig voor smeervet met Molybdeensulfide (MoS2)

De dichtingen voor éénpijpsregelaars mogen principeel niet met dichtingspasta of vet ingebouwd worden.

Dichtheidsproeven

Opgelet : de drukregelaar mag geen deel uitmaken van de dichtheidsproef voor de totale installatie (eventueel een afschermplaat plaatsen)

- Drukregelaar onder druk zetten :
Inlaat : 1,1 x Pe max.
Uitlaat : 1,1 x Pas max. (maar niet meer dan 150 mbar
De inlaatdruk moet groter of tenminste gelijk zijn aan de uitlaatdruk
- Dichtheid van de draadaansluitingen met zeepsop controleren

In bedrijfname en functionele test

- Manometer aansluiten voor het meten van de afwaartse druk.
- Afsluiter boven de regelaar langzaam openen.
- De regelaar gaat in werking treden. De navolgende installatie wordt gevuld met gas
- Kortstondig wordt een klein verbruik toegestaan
- Sluitdruk vaststellen, bij SG 30 max. Pas x 1,3

Uitlaatdruk afregelen

Opmerking : Het uitlaatdrukbereik is met verschillende veren instelbaar. Indien men de gewenste uitlaatdruk met de ingebouwde veer niet bereikt, moet men een passende veer inbouwen.

- Gebruiker in dienst nemen
- 1. Uitlaatdruk meten
- 2. Afsluiter afdraaien
- 3. Afstelling met een speciale sleutel of 6-kant sleutel draaien
In de uurwerkrichting: uitlaatdruk stijgt
Tegen uurwerkrichting: uitlaatdruk daalt
- 4. De ingestelde waarde van de uitlaatdruk op het kenplaatje van het toestel vermelden (XXX)
- Afsluiter terug opdraaien.

