



---

VGBF

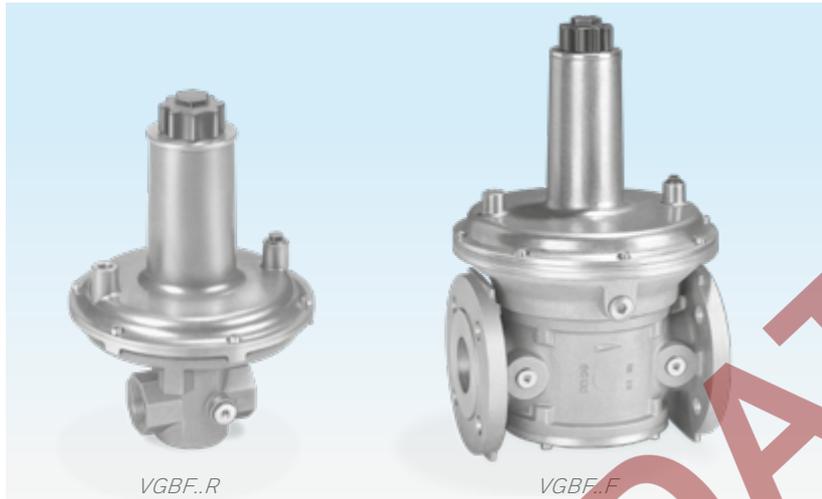
---



## Régulateurs de pression gaz

- Régulateurs de pression pour les fluides gazeux pour montage sur tout type d'équipement consommant du gaz
- Avec membrane de compensation de la pression amont pour une précision de régulation élevée
- Débit élevé grâce au dimensionnement optimal
- Rétrosignal interne pour VGBF.05
- Aucune conduite d'évent requise
- Type CE testé et certifié
- Modèle certifié par Gosstandart selon le règlement technique

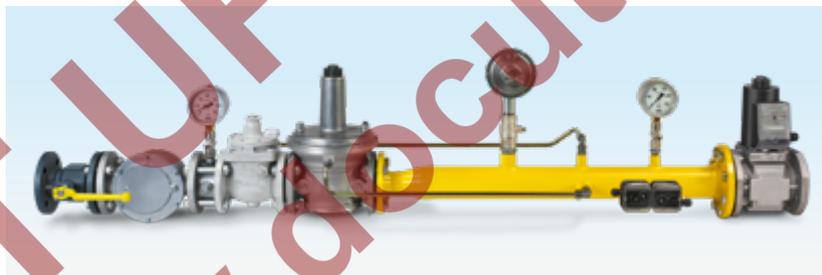
## Application



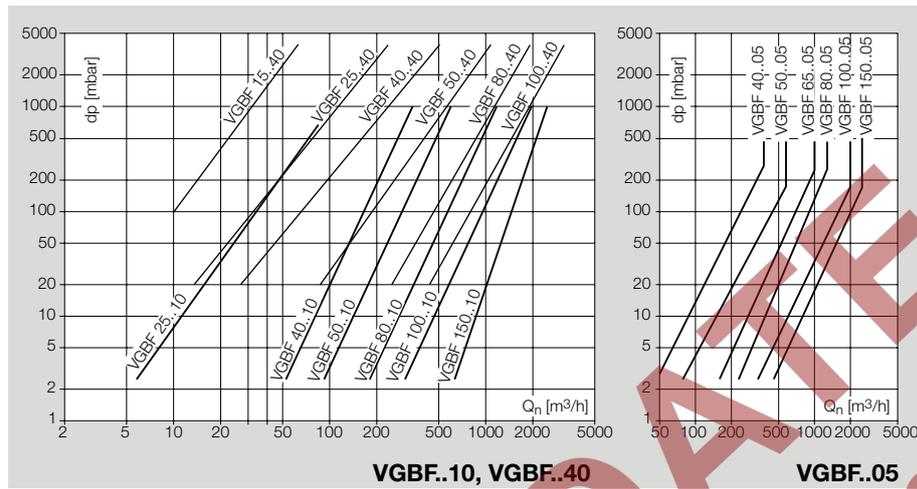
Le régulateur de pression gaz VGBF avec ressort à membrane de compensation de la pression amont et étanchéité totale sert à maintenir constante une pression aval réglée pour différents débits de gaz et différentes pressions amont dans les conduites de gaz. Grâce à une membrane de sécurité supplémentaire, aucune conduite d'évent n'est requise.

Utilisation dans les panoplies gaz dans tous les domaines des industries du fer, de l'acier, du verre et de la céramique ainsi que dans la production de chaleur industrielle comme les industries de l'emballage, du papier et des produits alimentaires.

## Examples of application



## Débit



## Code de type

Code	Description
VGBF	Régulateur de pression gaz
15-150	Diamètre nominal
T	Gamme T
N	Taraudage NPT
R	Taraudage Rp
A	Bride ANSI
F	Bride selon ISO 7005
05	$p_u$ max. 500 mbar (7,5 psig)
10	$p_u$ max. 1 bar (15 psig)
40	$p_u$ max. 4 bar (60 psig)
-1	Bouchon fileté à l'entrée
-2*	Bouchon fileté à la sortie*
-3	Bouchon fileté à l'entrée et à la sortie
V	Équipement Viton (sans homologation)

\* Pour gamme T uniquement

## Caractéristiques techniques

Types de gaz : gaz naturel, gaz de ville, GPL (gaz) et biogaz (0,02 % vol. H<sub>2</sub>S maxi.), VGBF.V pour air également. Le fluide doit être sec dans toutes les conditions de température et sans condensation.

Gamme de pression amont : jusqu'à 500 mbar, 1 bar (0,4 po CE) et 4 bar (1,5 po CE).

Gammes de pression aval :  
VGBF 15 – 50 : 5 – 350 mbar (2 – 137 po CE),  
VGBF 65, 150 : 5 – 160 mbar (2 – 62 po CE),  
VGBF 80, 100 : 5 – 350 mbar (2 – 137 po CE).

VGBF.05 : classe A.

VGBF.10, VGBF.40 :  
classe de précision : AC 10,  
groupe étanchéité : SG 30.

Température ambiante :  
modèle standard : -15 à +60 °C (5 à 140 °F),  
VGBF.V : 0 à +60 °C (32 à 140 °F).

Température de stockage :  
modèle standard : -15 à +40 °C (5 à 104 °F),  
VGBF.V : 0 à +40 °C (32 à 104 °F).

Corps de vanne : aluminium,  
siège et tige de vanne : aluminium.

Membranes en contact avec les fluides :  
modèle standard : Perbunan,  
VGBF.V : Viton.

Clapet de vanne :  
modèle standard : Perbunan,  
VGBF.V : Viton.

Taraudage : Rp selon ISO 7-1, NPT selon ANSI/ASME.

Raccord à bride : PN 16 selon ISO 7005, bride ANSI selon ASA.

## Cycles de maintenance

Au moins 1 fois par an, pour le biogaz au moins 2 fois par an.

### Information technique pour ce produit

[www.docuthek.com](http://www.docuthek.com)

Terme recherché:

VGBF

### Interlocuteur

[www.kromschroeder.com](http://www.kromschroeder.com) → Process Heat → Sales

Elster GmbH  
Strothweg 1 · 49504 Lotte (Büren)  
Allemagne

Tél. +49 541 1214-0  
[hts.lotte@honeywell.com](mailto:hts.lotte@honeywell.com)  
[www.kromschroeder.com](http://www.kromschroeder.com)

Sous réserve de modifications techniques visant à améliorer nos produits.  
Copyright © 2018 Elster GmbH  
Tous droits réservés.

**Honeywell**  
**kromschroeder**