

# Honeywell

krom  
schroder

## Reguladores de presión con válvula electromagnética VAD, VAG, VAV, VAH Regulador de caudal VRH Reguladores de presión con válvula electromagnética doble VCD, VCG, VCV, VCH

Información Técnica · E  
3 Edition 06.17

- Servorregulador de presión de aplicación universal para medios gaseosos, con válvula de seguridad integrada
- Adecuado para una presión de entrada máxima de 500 mbar (7 psig)
- Coste de instalación reducido: no requiere ninguna línea de impulsos externa
- Posibilidades de ajuste por dos lados



valvario®



EAC

PL

SIL

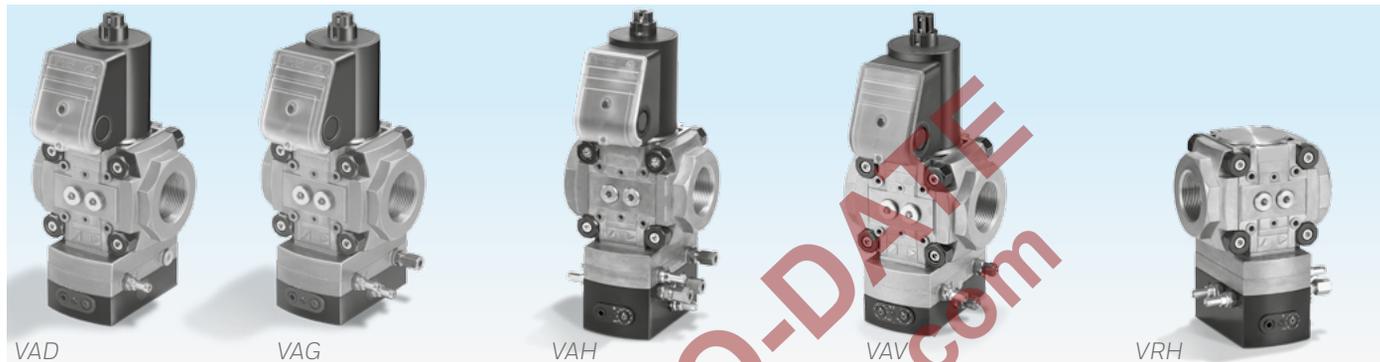
CE

## Índice

Reguladores de presión con válvula electromagnética VAD, VAG, VAV, VAH.....	1
Regulador de caudal VRH .....	1
Reguladores de presión con válvula electromagnética doble VCD, VCG, VCV, VCH .....	1
Índice.....	2
Aplicación .....	4
Ejemplos de aplicación .....	6
Regulación de presión constante .....	6
Regulación de presión constante con dos válvulas electromagnéticas para gas .....	6
Regulación de presión constante con presostato de máxima .....	7
Regulación de presión constante con salida de gas de encendido sin regular .....	7
Regulación por modulación .....	8
Regulación por modulación con dos válvulas electromagnéticas para gas .....	8
Regulación por modulación con dos válvulas electromagnéticas para gas y presostato de entrada .....	9
Regulación Todo/Poco .....	9
Regulación de presión cero .....	10
Regulación de caudal escalonada .....	10
Regulación de caudal continua o escalonada .....	11
Regulación por modulación con regulador de proporción variable con válvula electromagnética para gas .....	11
Regulación por modulación en la producción doméstica de calor .....	12
Certificación.....	13
Funcionamiento .....	15
VAD, VAG, VAH, VRH, VAV .....	15
Regulador de presión de gas VAD .....	15
Regulador de proporción VAG .....	16
Reguladores de caudal VAH, VRH .....	17
Regulador de proporción variable VAV .....	18

Regulador de presión con válvula electromagnética para gas VAX..S, indicador de posición e indicador visual.	20
Animación.....	22
Esquema de conexiones.....	23
VAX con pasacables M20.....	23
VAX con conector.....	23
VAS con VAD/VAG/VAH/VAV con pasacables M20 .....	23
VAS con VAD/VAG/VAH/VAV con conector.....	23
<b>Posibilidades de cambio de reguladores de presión MODULINE con válvula electromagnética para gas .....</b>	<b>24</b>
Sustitución de GVS, GVI, GVIB, GVR y GVRH por VAD, VAG, VAG+VAS, VAH y VAV .....	24
<b>Caudal.....</b>	<b>26</b>
Ejemplo de selección para VAD.....	26
Cálculo VAD .....	26
Ejemplo de selección para VAG, VAH, VRH, VAV .....	27
Cálculo .....	
VAG, VxH.....	
VAV.....	27
Ejemplo de selección para regulador de presión cero VAG..N .....	28
Cálculo VAG..N.....	28
<b>Gama.....</b>	<b>29</b>
Tabla de selección reguladores de presión con válvula electromagnética VAD.....	29
Código tipo VAD .....	30
Tabla de selección reguladores de proporción con válvula electromagnética VAG, reguladores de caudal VAH, VRH .....	31
Código tipo VAG, VAH, VRH.....	32
Tabla de selección reguladores de proporción variable con válvula electromagnética VAV.....	33
Código tipo VAV.....	34
Accesorios .....	35

<b>Indicaciones para el proyecto</b> .....	<b>36</b>	Valores característicos específicos de seguridad para VAX 1 – 3.....	53
Montaje.....	36	Determinación del valor $PFH_D$ , del valor $\lambda_D$ y del valor $MTTF_d$ .....	54
Posición de montaje.....	37	Calcular la $PFH_D$ y la $PFD_{avg}$ .....	54
Ajustar el caudal mínimo en VAG, VAH, VRH, VAV.....	38	Medidas.....	55
Ajustar el caudal máximo en VAV.....	39	<b>Conversión de unidades</b> .....	<b>56</b>
Cálculo.....	39	<b>Ciclos de mantenimiento</b> .....	<b>56</b>
<b>Accesorios</b> .....	<b>40</b>	<b>Glosario</b> .....	<b>57</b>
Presostato para gas DG..C.....	40	Grado de cobertura del diagnóstico DC.....	57
Válvula de bypass / de gas de encendido VAS 1.....	41	Modo operativo.....	57
Caudal.....	42	Categoría.....	57
Válvula de bypass / válvula de gas de encendido VBY 8 para VAD/VAG/VAH/VAV 1.....	43	Fallos de causa común CCF.....	57
Componentes del suministro, VBY 8I como válvula de bypass.....	43	Tasa de fallos no detectados de causa común $\beta$ .....	57
Componentes del suministro, VBY 8R como válvula de gas de encendido.....	43	Valor $B_{10d}$ .....	57
Gama.....	43	Valor $T_{10d}$ .....	58
Código tipo.....	43	Tolerancia a fallos del hardware HFT.....	58
Caudal.....	44	Tasa media de fallos peligrosos $\lambda_D$ .....	58
Datos técnicos.....	44	Tasa de fallos seguros SFF.....	58
Control de estanquidad TC 116V.....	45	Probabilidad de un fallo peligroso $PFH_D$ .....	58
Tomas de presión.....	45	Tiempo medio hasta fallo peligroso $MTTF_d$ .....	58
Set pasacables.....	45	Frecuencia de demanda $n_{op}$ .....	58
Set de juntas VA 1 – 3.....	46	Probabilidad media de un fallo peligroso por demanda $PFD_{avg}$ .....	58
Diafragma de presión diferencial.....	46	<b>Respuesta</b> .....	<b>59</b>
Bloque de montaje.....	47	<b>Contacto</b> .....	<b>59</b>
Tubería de control del gas.....	47		
Diafragma de medición VMO.....	48		
Módulo filtro VMF.....	48		
Válvula de ajuste de precisión VMV.....	49		
<b>Datos técnicos</b> .....	<b>50</b>		
VAD.....	51		
VAG.....	51		
VAH, VRH.....	52		
VAV.....	52		



### Aplicación

Los reguladores con válvula electromagnética sirven para interrumpir el suministro de gas y, mediante la tecnología servo, para regular con precisión el suministro en quemadores y equipos de gas. Para la utilización en líneas de regulación de gas y líneas de seguridad en todos los campos de las industrias del hierro, el acero, el vidrio y la cerámica, así como en la producción doméstica o industrial de calor, p. ej. en las industrias de envasado, de papel y alimentaria.

#### VAD

Regulador de presión constante de clase A con regulación de elevada precisión, para quemadores con exceso de aire, quemadores atmosféricos o quemadores con ventilador de una etapa. El ajuste del punto de consigna se realiza mediante el muelle para ajuste del punto de consigna. En caso de variaciones de las presiones de la cámara del horno, se puede conectar una tubería

de control de la cámara de combustión para mantener constante la potencia del quemador.

#### VAG

Regulador de proporción de clase A para mantener constante una relación de presión gas-aire, para quemadores regulados por modulación o con válvula de bypass VAS 1 para quemadores regulados por etapas. El ajuste del punto de consigna se realiza mediante una línea de control de aire. El VAG..N también puede utilizarse como regulador de presión cero para motores de gas.

#### VAH, VRH

Los reguladores de caudal VAH y VRH sirven para mantener constante la relación gas-aire en quemadores regulados por modulación y regulados escalonadamente. El caudal de gas se regula proporcionalmente al caudal de aire.

## Aplicación

El regulador de caudal VAH está además equipado con una válvula electromagnética para gas y cierra de forma segura el suministro de gas o de aire.

### VAV

Regulador de proporción variable de clase A para mantener constante una relación de presión gas-aire para quemadores regulados por modulación. El ajuste del punto de consigna se realiza mediante una línea de control de aire. La proporción entre presión de gas y presión de aire permanece constante. Se puede ajustar desde 0,6:1 hasta 3:1. A través de la presión de control de la cámara de combustión se pueden corregir oscilaciones de la presión en la cámara de combustión.



Regulador de presión en quemadores con exceso de aire en la industria cerámica



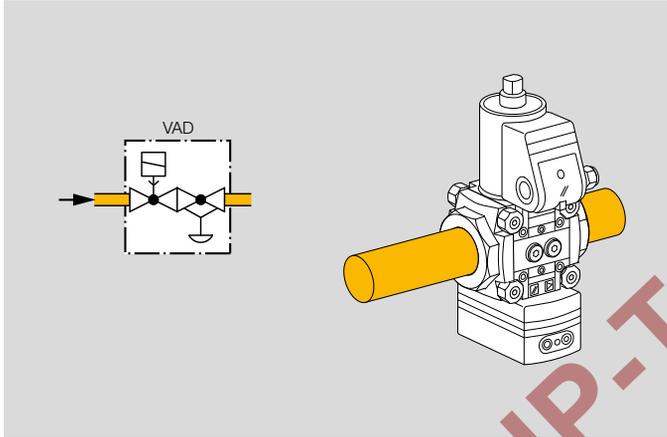
Regulador de proporción en horno de fusión para asegurar una combustión estequiométrica en toda la gama de potencia



Horno de endurecimiento de aluminio con reguladores de proporción para protección de la falta de aire

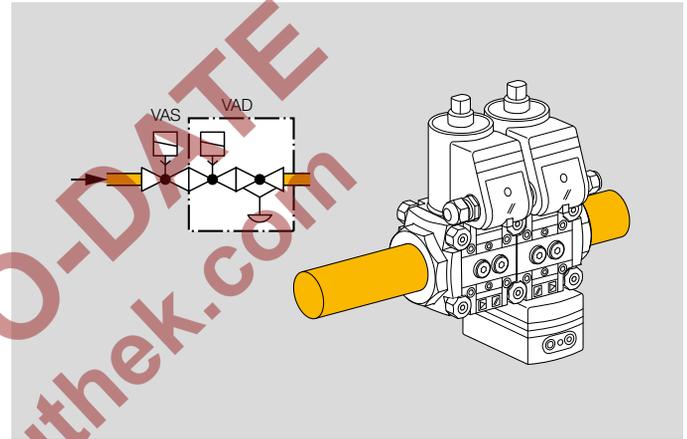
## Ejemplos de aplicación

### Regulación de presión constante



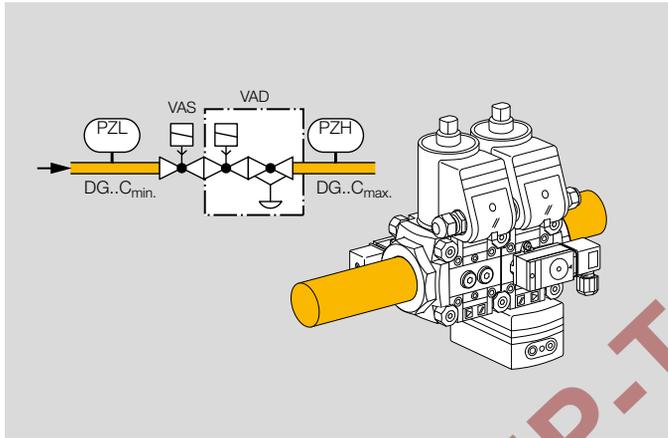
El regulador de presión con válvula electromagnética para gas VAD mantiene constante la presión de salida de gas  $p_d$  ajustada, para diferentes caudales. Si se antepone al VAD una segunda válvula electromagnética para gas, se cumplen los requisitos de la norma EN 746-2, para dos válvulas electromagnéticas para gas de clase A conectadas en serie.

### Regulación de presión constante con dos válvulas electromagnéticas para gas



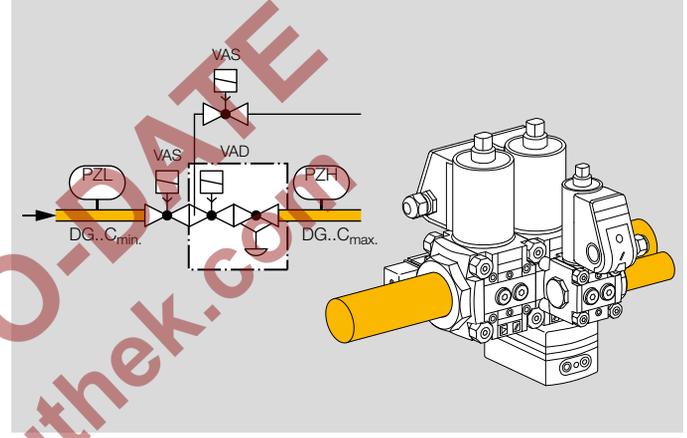
El regulador de presión con válvula electromagnética para gas VAD mantiene constante la presión de salida de gas  $p_d$  ajustada, para diferentes caudales.

### Regulación de presión constante con presostato de máxima



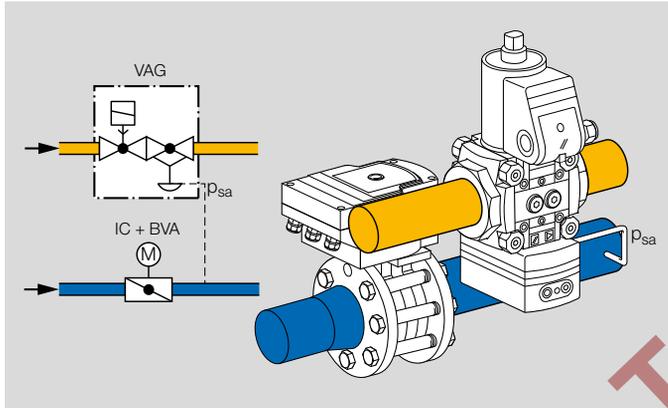
En este ejemplo, se vigilan la presión de entrada  $p_u$  mínima y la presión de salida  $p_d$  máxima con los presostatos DG..C. La compatibilidad de los presostatos facilita el montaje.

### Regulación de presión constante con salida de gas de encendido sin regular



En esta aplicación se alimenta el quemador de encendido a través de la salida de gas de encendido con la presión de entrada. La compatibilidad de la válvula de bypass facilita el montaje. La presión de entrada  $p_u$  mínima y la presión de salida  $p_d$  máxima son vigiladas con los presostatos DG..C.

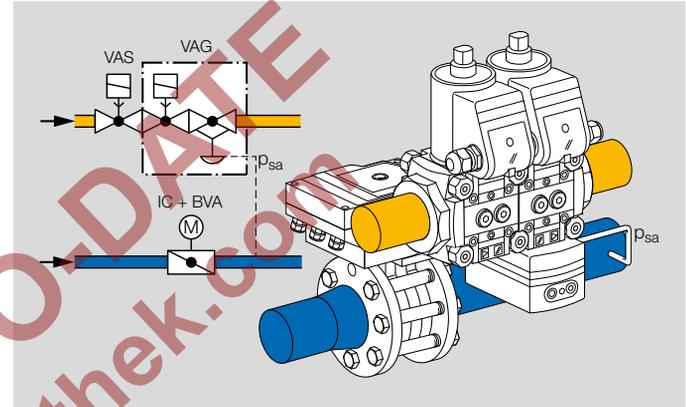
## Regulación por modulación



A través del regulador de proporción con válvula electromagnética para gas VAG se regula la presión de salida de gas  $p_d$ . La presión de salida de gas  $p_d$  sigue a la presión variable de control de aire  $p_{sa}$ . La proporción entre las presiones de gas y de aire permanece constante. El VAG es adecuado para un rango de regulación de hasta 10:1.

Si se antepone al VAG una segunda válvula electromagnética, se cumplen los requisitos de la norma EN 746-2, para dos válvulas de clase A conectadas en serie.

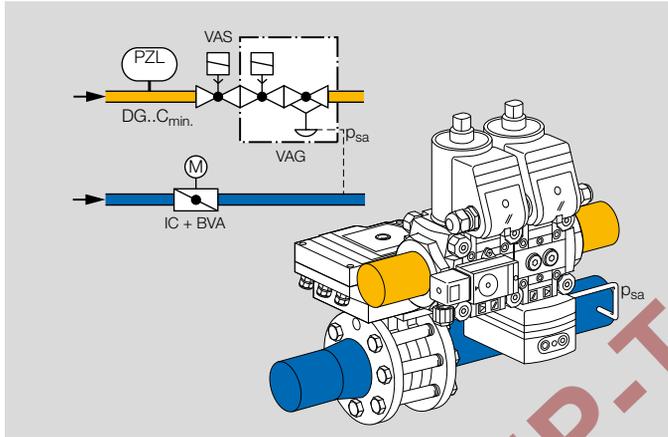
## Regulación por modulación con dos válvulas electromagnéticas para gas



A través del regulador de proporción con válvula electromagnética para gas VAG se regula la presión de salida de gas  $p_d$ . La presión de salida de gas  $p_d$  sigue a la presión variable de control de aire  $p_{sa}$ . La proporción entre las presiones de gas y de aire permanece constante. El VAG es adecuado para un rango de regulación de hasta 10:1.

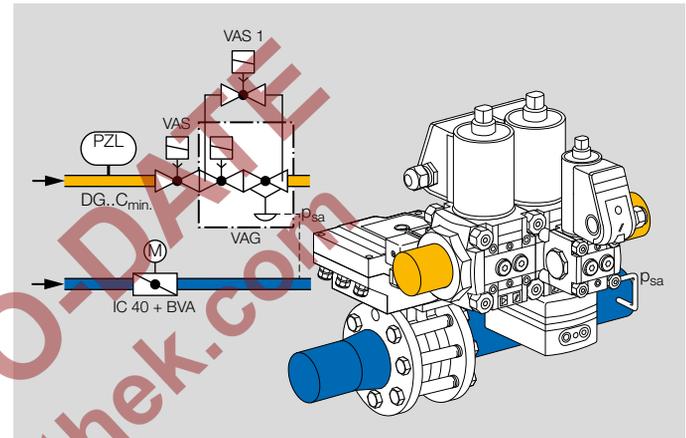
La línea de gas está interrumpida por dos válvulas de clase A conectadas en serie, según los requisitos de la norma EN 746-2.

## Regulación por modulación con dos válvulas electromagnéticas para gas y presostato de entrada



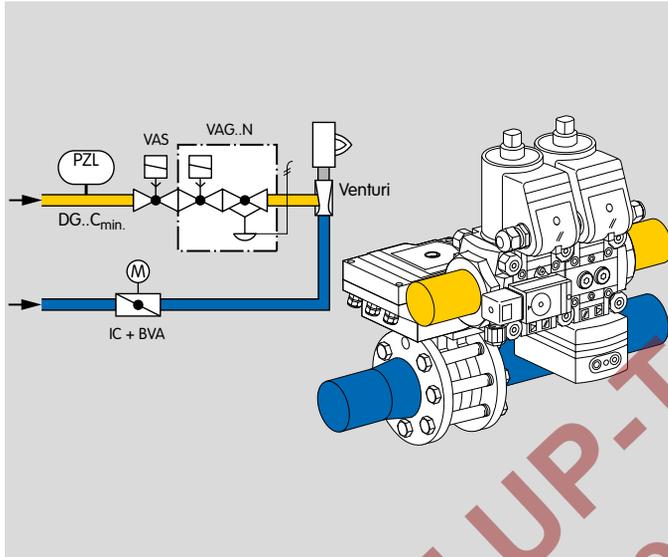
En este caso, la presión de entrada  $p_u$  mínima es vigilada por el presostato DG..C. La compatibilidad del presostato facilita el montaje.

## Regulación Todo/Poco



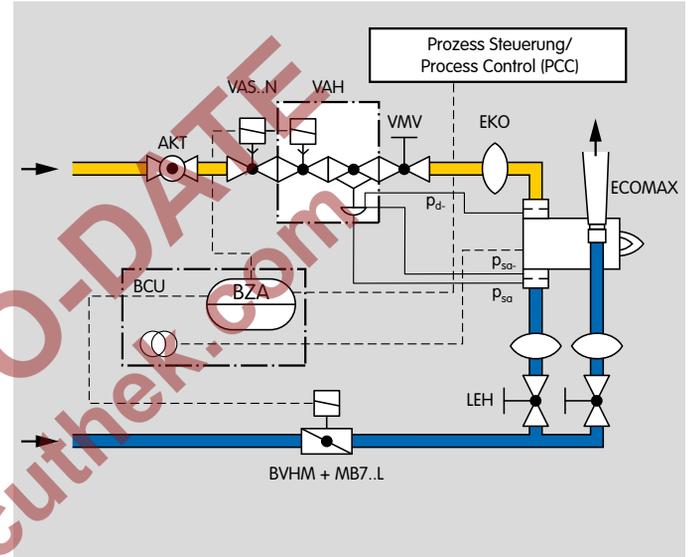
En caso de caudal máximo, la presión de salida de gas  $p_g$  sigue las variaciones de la presión de control de aire  $p_{sa}$ . La proporción entre las presiones de gas y de aire permanece constante. La válvula de bypass VAS 1 determina el caudal mínimo. Aquí la compatibilidad de la válvula de bypass también facilita el montaje.

## Regulación de presión cero



En esta aplicación, la presión de aire de control es la presión atmosférica del aire. El caudal de aire crea a través del Venturi una depresión en la tubería de gas. Esta depresión la compensa el regulador de proporción con válvula electromagnética para gas VAG..N. Cuanto mayor es la depresión, mayor es el caudal de gas.

## Regulación de caudal escalonado

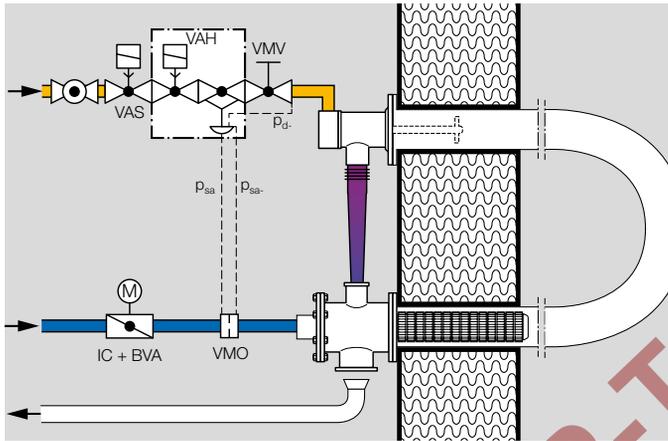


Esta aplicación muestra el VAH en un quemador auto-recuperativo.

Las pérdidas de presión en el recuperador dependen de la temperatura del horno. Cuando la temperatura del horno aumenta (con alimentación de aire a presión constante), disminuye el caudal. Estos cambios en el caudal de aire se detectan en el diafragma y el VAH regula el caudal de gas correspondientemente.

La relación de aire (lambda) se puede ajustar con la válvula de ajuste de precisión VMV.

## Regulación de caudal continua o escalonada

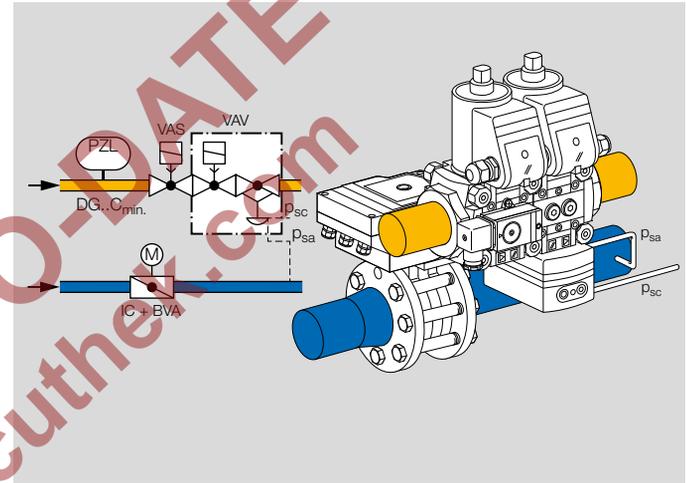


Esta aplicación muestra la regulación de caudal para un sistema quemador con recuperador plug-in para el precalentamiento del aire.

En el recuperador hay pérdidas de presión del aire en función de la temperatura. La proporción entre presión de gas y presión de aire no permanece constante. Las oscilaciones en el caudal de aire se detectan en el diafragma de medición VMO y el VAH regula el caudal de gas de forma proporcional.

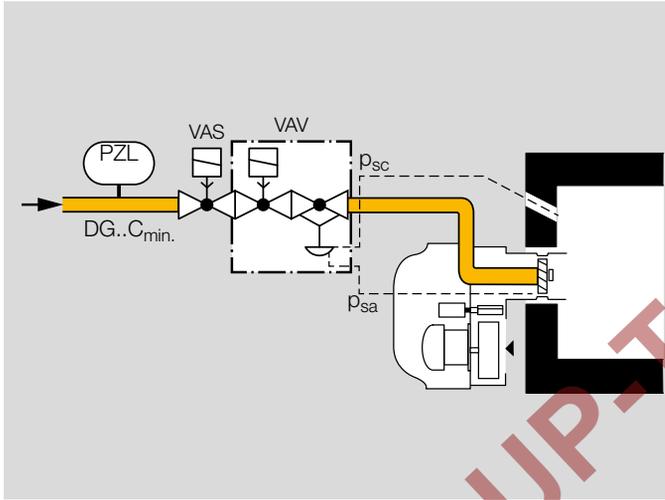
La relación de aire ( $\lambda$ ) se puede ajustar con la válvula de ajuste de precisión VMV.

## Regulación por modulación con regulador de proporción variable con válvula electromagnética para gas



La proporción entre la presión de gas y la presión de aire se puede ajustar sin escalonamientos desde 0,6:1 hasta 3:1. A través de la presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$  se pueden corregir oscilaciones de la presión en la cámara de combustión, ver página 15 (Funcionamiento).

### Regulación por modulación en la producción doméstica de calor



Esta aplicación muestra el regulador de proporción variable con válvula electromagnética VAV en un quemador modulatorio con ventilador.

El caudal de aire de combustión se ajusta mediante una válvula de mariposa de aire o una regulación de la velocidad del ventilador.

## Certificación

Certificados – ver Docuthek.

### VAD, VAG, VAV, VAH certificados según SIL y PL



Para sistemas hasta SIL 3 según EN 61508 y PL e según ISO 13849

### VAD, VAG, VAV, VAH

#### Certificación UE según



- Directiva sobre los aparatos de gas (2009/142/CE) en combinación con EN 13611, EN 161, EN 88-1, EN 126 y EN 1854.

#### Cumple con los requisitos de:

- Directiva sobre la baja tensión (2014/35/UE).
- Directiva sobre la compatibilidad electromagnética (2014/30/UE).

### VAD, VAG, VAV, VAH: aprobación FM\*



Factory Mutual Research Class: 7400 Process Control Valves (Válvulas de control de proceso). Aptos para aplicaciones según NFPA 85 y NFPA 86. [www.approvalguide.com](http://www.approvalguide.com)

### VAD, VAG: aprobación ANSI/CSA\*



American National Standards Institute/Canadian Standards Association – ANSI Z21.21/CSA 6.5, ANSI Z21.18 y CSA 6.3

[www.csagroup.org](http://www.csagroup.org) – número de clase: 3371-83 (gas natural, GLP), 3371-03 (gas natural, propano).

### VAD, VAG, VAV: aprobación UL\*

(sólo para 120 V)



Underwriters Laboratories – UL 429 “Electrically operated valves” (Válvulas con actuador eléctrico). [www.ul.com](http://www.ul.com) → Tools (abajo) → Online Certifications Directory

### VAD, VAG, VAV: aprobación AGA\*



Australian Gas Association, n.º de aprobación: 5319  
[http://www.aga.asn.au/product\\_directory](http://www.aga.asn.au/product_directory)

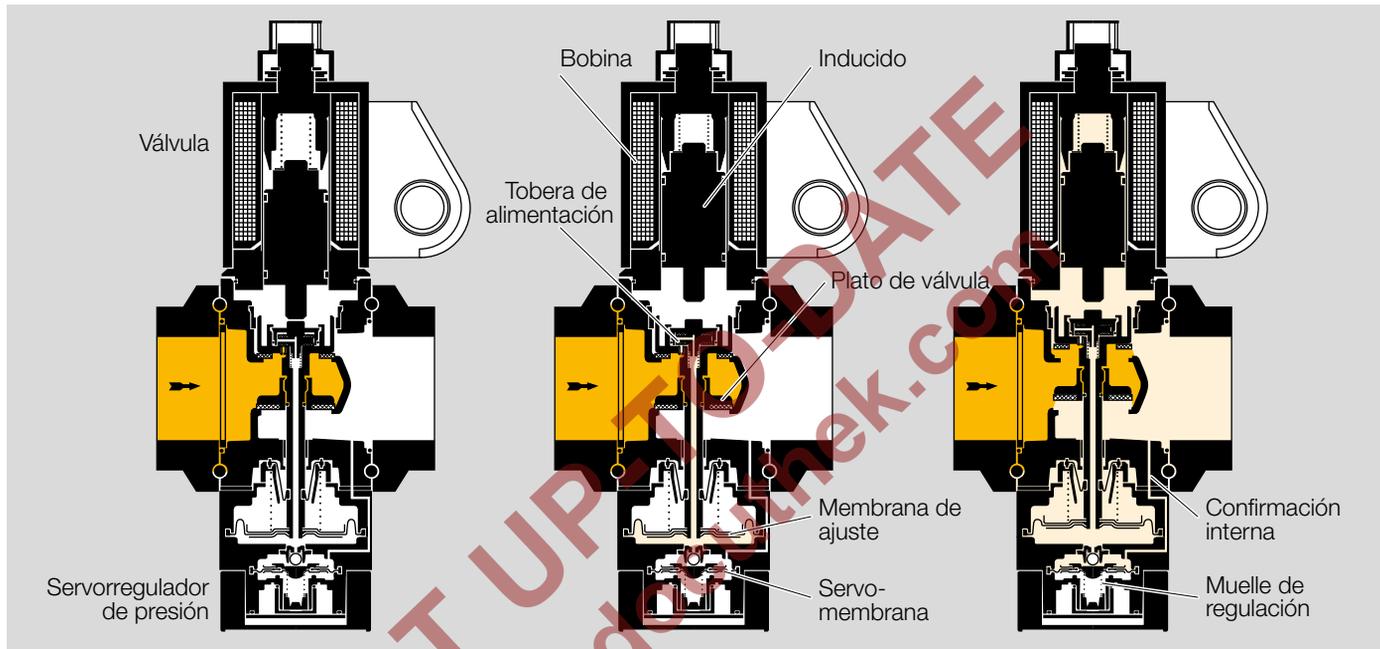
\* La aprobación no se aplica para 100 V ca y 200 V ca.

**Unión Aduanera Euroasiática**



El producto VAD, VAG, VAV, VAH, VCD, VCG, VCV, VCH  
satisface las normativas técnicas de la Unión Aduanera  
Euroasiática.

**NOT UP-TO-DATE**  
[www.docuthek.com](http://www.docuthek.com)



## Funcionamiento

### VAD, VAG, VAH, VRH, VAV

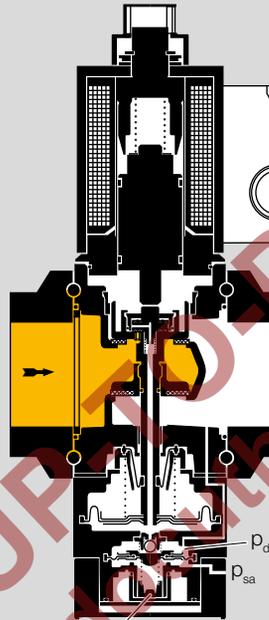
El regulador está cerrado cuando no hay corriente.

Apertura: aplicar tensión (se rectifica la corriente alterna). Se enciende el LED azul. El campo magnético de la bobina tira hacia arriba del inducido y autoriza a la tobera de alimentación para la presión de entrada del gas  $p_u$ . El gas entra a través del canal bajo la membrana de ajuste y abre el plato de válvula. Mediante la confirmación interna, la presión de salida llega a la

servomembrana. A continuación, el servorregulador de presión mantiene constante la presión de salida  $p_d$  ajustada.

### Regulador de presión de gas VAD

Mediante el muelle de regulación se determina el valor teórico de la presión de salida  $p_d$ .



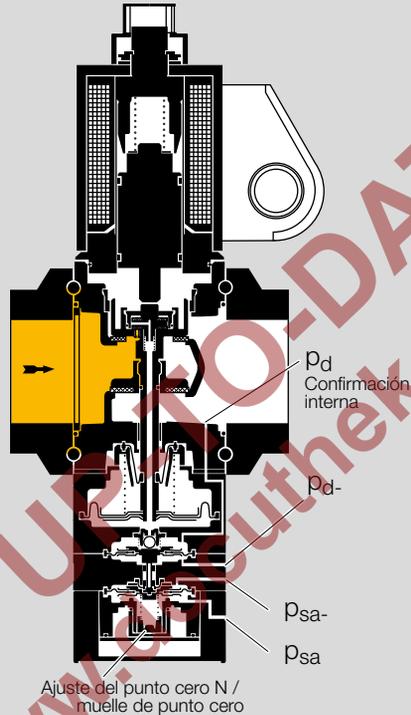
Ajuste del punto cero N /  
muelle de punto cero

### Regulador de proporción VAG

El regulador de proporción VAG regula la presión de salida  $p_d$  dependiendo de la presión variable de control de aire  $p_{sa}$ .

La proporción entre presión de gas y presión de aire permanece constante: 1:1. El VAG es adecuado para un rango de regulación de hasta 10:1.

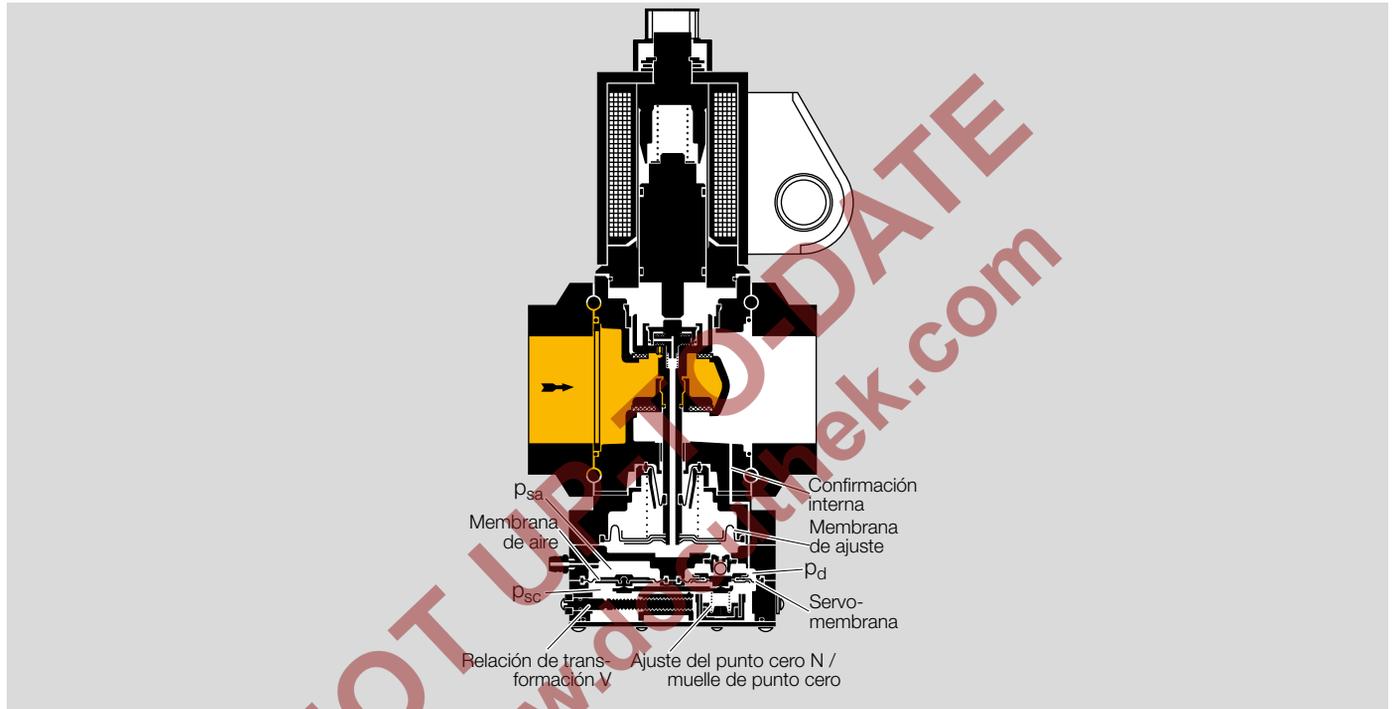
Con caudal mínimo del quemador, la mezcla gas-aire se puede modificar ajustando el muelle de punto cero "N".



### Reguladores de caudal VAH, VRH

Los reguladores de caudal VAH y VRH regulan el caudal de gas en función de la variación de caudal de aire. La proporción entre caudal de gas y caudal de aire permanece constante. Con caudal mínimo del quemador, la mezcla gas-aire se puede modificar ajustando el muelle de punto cero “N”.

El regulador de caudal VAH está además equipado con una válvula electromagnética para gas y cierra de forma segura el suministro de gas o de aire.



### Regulador de proporción variable VAV

El servorregulador de presión mantiene constante la presión de salida  $p_d$  ajustada. El regulador de proporción variable VAV regula la presión de salida  $p_d$  dependiendo de la presión variable de control de aire  $p_{sa}$ . La proporción entre las presiones de gas y de aire permanece constante.

Los ajustes N y V se pueden modificar y leer desde ambos lados en el dispositivo mediante tornillos de ajuste.

Con caudal mínimo se puede modificar la proporción entre las presiones de gas y de aire mediante el ajuste del punto cero N. Girando el tornillo de ajuste "N" se modifica la fuerza del muelle de punto cero y con ello el punto cero en  $\pm 1,5$  mbar (0,6 pulgadas CA), ver página 36 (Indicaciones para el proyecto).

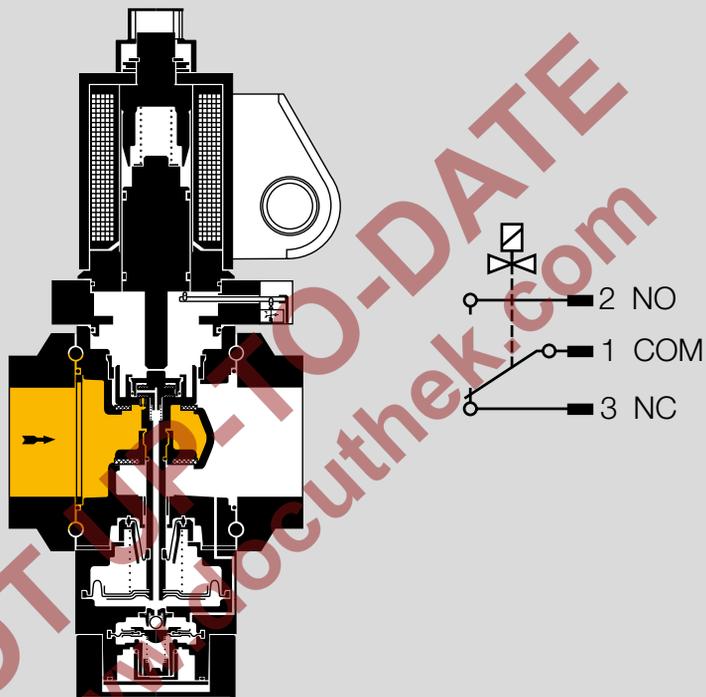
El ajuste del caudal máximo se realiza a través del tornillo de ajuste "V", hasta que se alcanzan los valores de análisis de gases de escape deseados, ver página 36 (Indicaciones para el proyecto). La proporción entre las presiones de gas y de aire se puede ajustar desde 0,6:1 hasta 3:1.

Los ajustes N y V se influyen entre sí y, en caso necesario, habrá que repetirlos.

Mediante la confirmación interna, la presión de salida  $p_d$  llega a la servomembrana. La presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$  llega a través de una línea de impulsos a la cámara que hay debajo de la membrana del aire y de la servomembrana.

Mediante la membrana del aire se forma la diferencia de presión  $p_{sa} - p_{sc}$ , y mediante la servomembrana la diferencia de presión  $p_d - p_{sc}$ . De esta manera se pueden corregir oscilaciones de presión en la cámara de combustión. Los valores de los gases de escape permanecen constantes durante las oscilaciones de la presión de la cámara de combustión

$$(p_d - p_{sc}) = (p_{sa} - p_{sc}) \times V + N.$$



**Regulador de presión con válvula electromagnética para gas VAx..S, indicador de posición e indicador visual**

Apertura: al abrirse el regulador de presión, conmuta el indicador de posición. El indicador visual es accionado. La indicación “abierto” se identifica con color rojo. El doble asiento de válvula se abre y permite el paso del gas.

Cierre: el regulador de presión VAx se desconecta quedando sin tensión y el muelle de cierre presiona el plato de válvula doble contra los asientos de válvula. Conmuta el indicador de posición. El indicador visual es blanco = “válvula cerrada”.

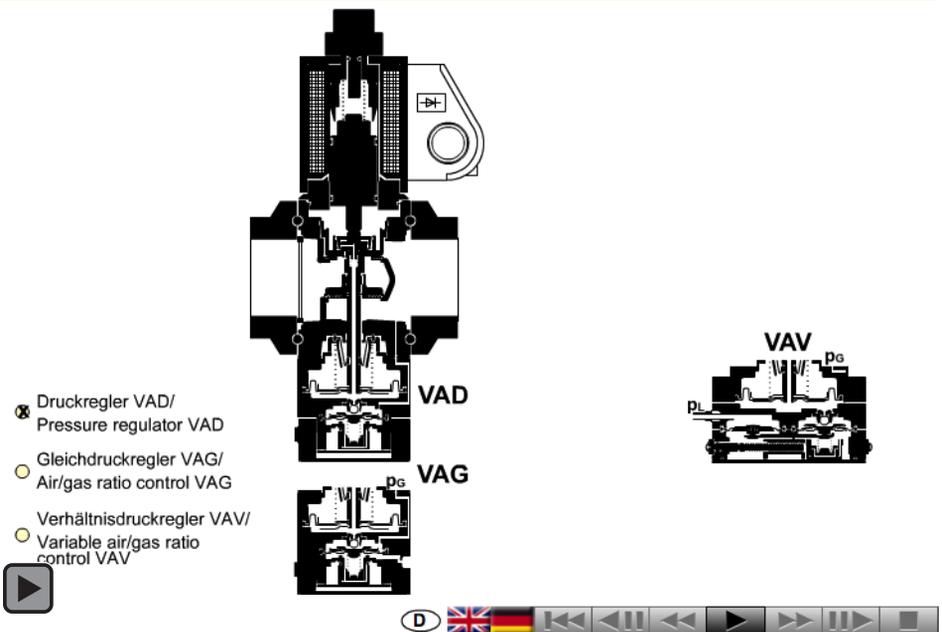
En los reguladores de presión con indicador de posición e indicador visual, el actuador no se puede girar.

NOTA: NFPA 86 – la válvula de interrupción de seguridad VAS..S debe estar equipada con un indicador de posición e indicador visual y principio de carrera excesiva (overtravel) y, por otra parte, el regulador de presión con válvula electromagnética para gas VAx..S al lado del quemador debe estar equipado con un indicador de posición e indicador visual. Una válvula electromagnética para gas debe estar claramente cerrada. La posición de cerrado puede demostrarse a través del indicador de posición de la válvula electromagnética para gas VAS..S.

NOT UP-TO-DATE  
www.docuthek.com

valVario® VAD, VAG, VAV

krom  
schroder



## Animación

La animación muestra, de forma interactiva, el funcionamiento de los dispositivos valVario VAD/VAG/VAH/VAV.

**Haga clic sobre la imagen.** La animación se controla mediante la barra de control situada en la parte inferior (igual que un reproductor de DVD). Para ejecutar la ani-

mación se requiere Adobe Reader 7 o superior. En caso de que no tenga instalado esta versión de Adobe Reader en su sistema, puede descargarlo de Internet.

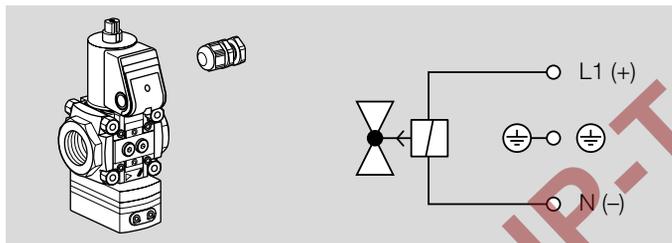
En caso de que no funcione la animación, la puede descargar como aplicación independiente de la biblioteca de documentos ([www.docutheek.com](http://www.docutheek.com)).

## Esquema de conexiones

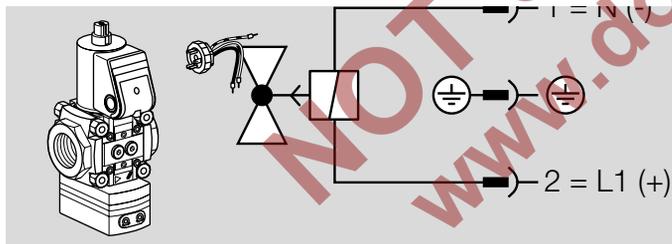
Cableado según EN 60204-1.

Esquema de conexiones para VAx..S con indicador de posición – ver página 20 (Regulador de presión con válvula electromagnética para gas VAx..S, indicador de posición e indicador visual).

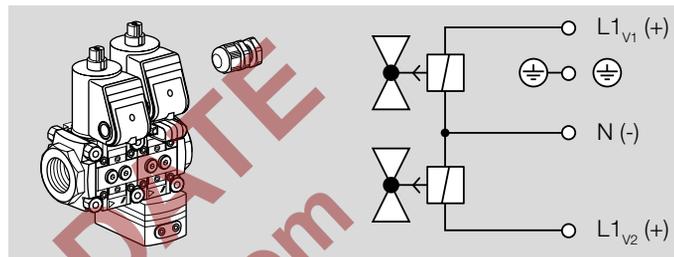
### VAX con pasacables M20



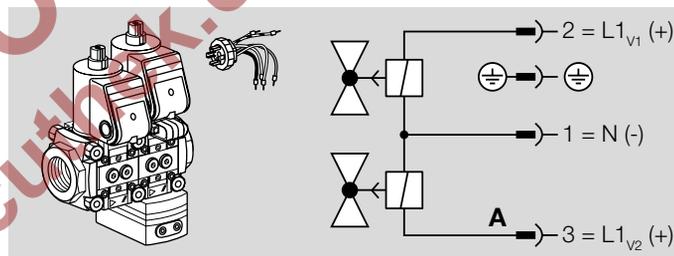
### VAX con conector



### VAS con VAD/VAG/VAH/VAV con pasacables M20



### VAS con VAD/VAG/VAH/VAV con conector



## Posibilidades de cambio de reguladores de presión MODULINE con válvula electromagnética para gas

### Sustitución de GVS, GVI, GVIB, GVR y GVRH por VAD, VAG, VAG+VAS, VAH y VAV

Tipo			Tipo
GVS	Regulador de presión con válvula electromagnética para gas	Regulador de presión con válvula electromagnética para gas	VAD
GVI	Regulador de proporción con válvula electromagnética para gas	Regulador de proporción con válvula electromagnética para gas	VAG
GVIB	Regulador de proporción con válvula electromagnética para gas y válvula de bypass	Regulador de proporción con válvula electromagnética para gas y válvula de bypass	VAG+VAS
GVRH	Regulador de caudal con válvula electromagnética para gas	Regulador de caudal con válvula electromagnética para gas	VAH
GVR	Regulador de proporción variable con válvula electromagnética para gas	Regulador de proporción variable con válvula electromagnética para gas	VAV
115 125	Brida 3/8" Tamaño 115 Tamaño 125	-	-
115 125	Brida 1/2" Tamaño 115 Tamaño 125	Tamaño 1, DN 15	115
115 125	Brida 3/4" Tamaño 115 Tamaño 125	Tamaño 1, DN 20	120
115 125	Brida 1" Tamaño 115 Tamaño 125	Tamaño 1, DN 25	125
232 240	Brida 1" Tamaño 232 Tamaño 240	Tamaño 2, DN 25/40	225/40
232 240	Brida 1 1/2" Tamaño 232 Tamaño 240	Tamaño 2, DN 40	240
350	Brida 1 1/2" Tamaño 350	Tamaño 3, DN 40/50	340/50
350	Brida 2" Tamaño 350	Tamaño 3, DN 50	350
ML	MODULINE + bridas de conexión rosca interior Rp	Rosca interior Rp	R
TML	MODULINE + bridas de conexión rosca interior NPT	Rosca interior NPT	N
01	p <sub>u</sub> máx.: 100 mbar (1,5 psig)	p <sub>u</sub> máx.: 500 mbar (7 psig)	●
02	200 mbar (3 psig)	500 mbar (7 psig)	●

Continuación

Tipo			Tipo
●	Apertura rápida	Apertura rápida	/N
F1	Relación de regulación 1:1	Relación de regulación 1:1	●
K	Tensión de red: 24 V cc	Tensión de red: 24 V cc	K
	-	100 V ca	P
Q	120 V ca	120 V ca	Q
	-	200 V ca	Y
T	220/240 V ca	230 V ca	W
3	Conexión el. con bornes	Conexión el. con bornes	●
6	Conexión el. con base de conector	Conexión el. con base de conector	○
9	Caja de conexiones metálica con bornes	Conexión el. con bornes	●
S	Indicador de posición	Indicador de posición con indicador visual**	S
G	Indicador de posición para 24 V	Indicador de posición para 24 V con indicador visual**	G
M	Versión apta para biogás	Versión apta para biogás	●
●	Toma de presión en la entrada	Toma de presión en la entrada y la salida*	○
	Presión de salida $p_d$ :	Presión de salida $p_d$ :	
		2,5 – 25 mbar (1 – 10 °CA)	-25
●	2 – 90 mbar (0,8 – 36 °CA)	20 – 50 mbar (8 – 20 °CA)	-50
		35 – 100 mbar (14 – 40 °CA)	-100
		Asiento normalizado	A

GVS 350ML01T3 con bridas de conexión Rp 2

Ejemplo

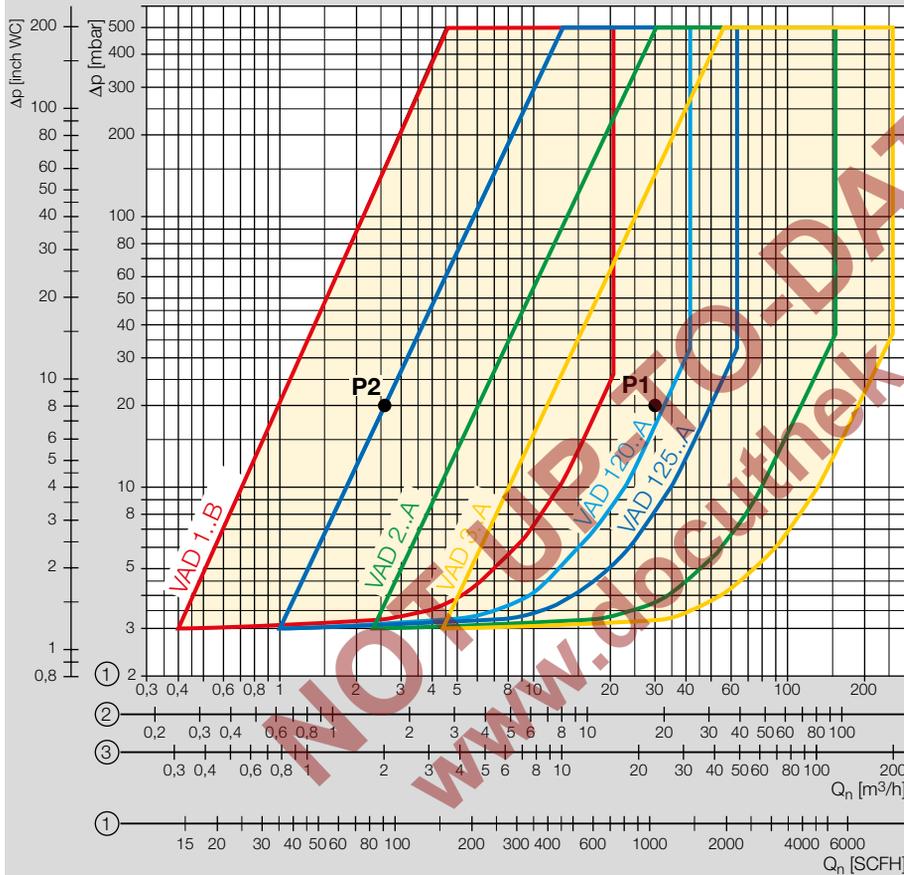
Ejemplo

VAD 350R/NW-100A con tomas de presión

● = estándar, ○ = opcional

\* Las tomas de presión se pueden montar al lado izquierdo y/o al lado derecho.

\*\* El indicador de posición con el indicador visual se puede montar al lado izquierdo o al lado derecho.



## Caudal

### Ejemplo de selección para VAD

Gas natural,  
 caudal  $Q_{\text{máx.}} = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  
 presión de entrada  $p_u = 80 \text{ mbar}$ ,  
 presión de salida  $p_d = 60 \text{ mbar}$ .  
 Relación de regulación deseada de  
 caudal máximo y mínimo  $R_V = 10:1$ .

Caudal máximo:  
 $\Delta p = p_u - p_d = 20 \text{ mbar} \rightarrow$  Punto P1  
 Caudal mínimo:  
 $\rightarrow$  Punto P2:  $Q_{\text{mín.}} = 2,6 \text{ m}^3/\text{h}$  con  
 $\Delta p = 20 \text{ mbar}$   
 $R_V = Q_{\text{máx.}} / Q_{\text{mín.}} = 11,5:1$

Los puntos P1 y P2 tienen que estar dentro del margen de trabajo del tamaño del dispositivo. Se recomienda seleccionar el tamaño mínimo para obtener las mejores propiedades de regulación.

### Cálculo VAD

métrico imperial

Introducir la densidad

Caudal  $Q_n$

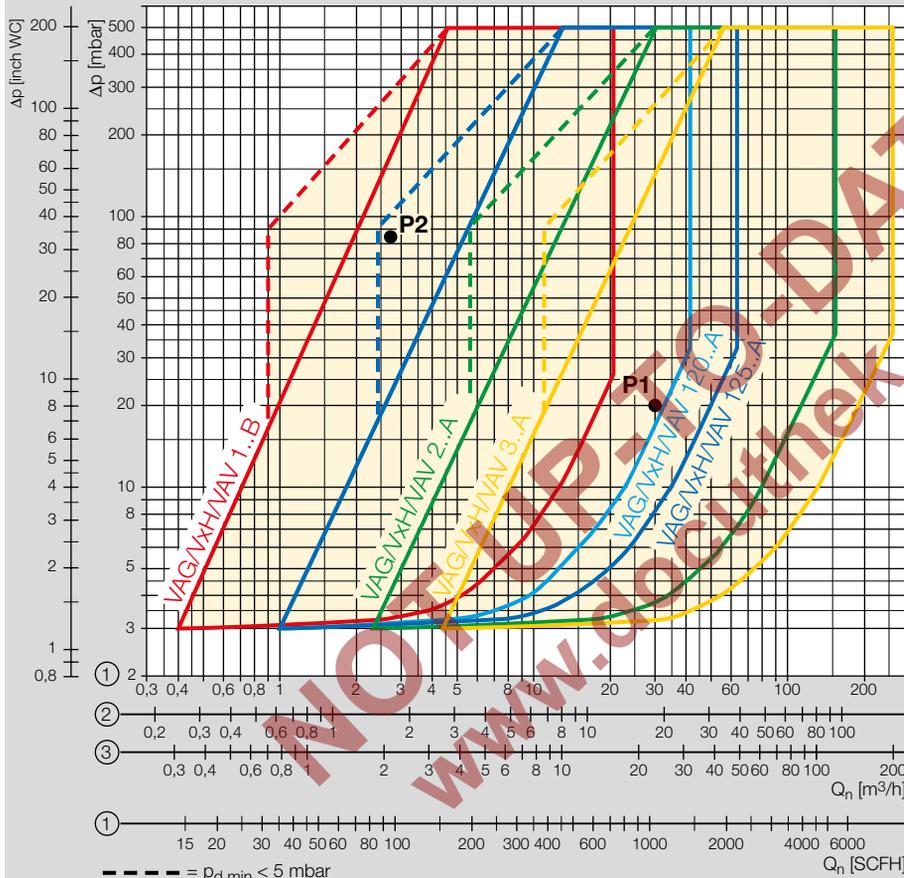
Presión de entrada  $p_u$

Presión de salida  $p_d$

Pérdida de presión  $\Delta p$

Producto  $R_V \quad \Delta p_{\text{mín.}} \quad v$

- ① = Gas natural ( $\rho = 0,80 \text{ kg/m}^3$ ) Las curvas características de caudal se han medido con las bridas indicadas y el tamiz montado. En caso de combinación de dos o más dispositivos, la pérdida de presión para cada dispositivo adicional se reduce aprox. en un 5%.
- ② = Propano ( $\rho = 2,01 \text{ kg/m}^3$ )
- ③ = Aire ( $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ )



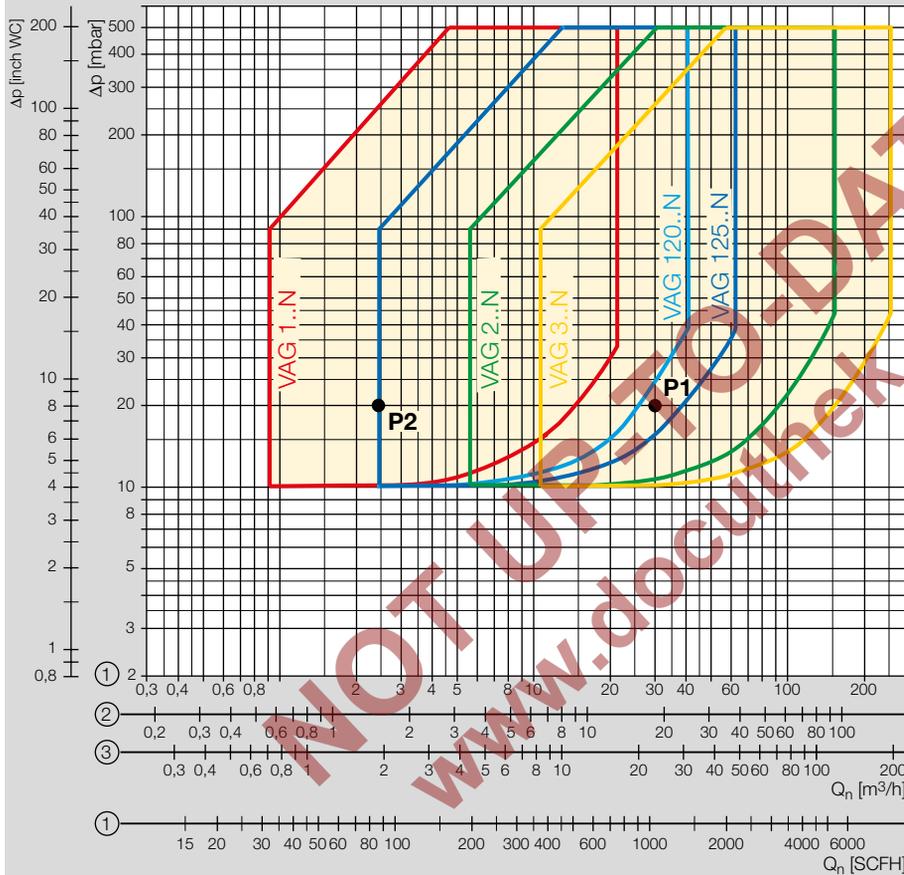
- ① = Gas natural ( $\rho = 0,80 \text{ kg/m}^3$ )
- ② = Propano ( $\rho = 2,01 \text{ kg/m}^3$ )
- ③ = Aire ( $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ )

Las curvas características de caudal se han medido con las bridas indicadas y el tamiz montado. En caso de combinación de dos o más dispositivos, la pérdida de presión para cada dispositivo adicional se reduce aprox. en un 5 %.

### Ejemplo de selección para VAG, VAH, VRH, VAV

Gas natural,  
 caudal  $Q_{m\acute{a}x.} = 30 \text{ m}^3/h$ ,  
 presión de entrada  $p_u = 80 \text{ mbar}$ ,  
 presión de salida  $p_{d \text{ m\acute{a}x.}} = 60 \text{ mbar}$ .  
 Relación de regulación deseada de caudal máximo y mínimo  $R_V = 10:1$ .  
 Caudal máximo:  
 $\Delta p = p_u - p_{d \text{ m\acute{a}x.}} = 20 \text{ mbar} \rightarrow$  Punto P1  
 Caudal mínimo:  
 $p_{d \text{ m\acute{i}n.}} = p_{d \text{ m\acute{a}x.}} / R_V^2 = 0,6 \text{ mbar}$   
 $Q_{m\acute{i}n.} = Q_{m\acute{a}x.} / R_V = 3 \text{ m}^3/h$   
 $\Delta p = p_u - p_{d \text{ m\acute{i}n.}} = 79,4 \text{ mbar}$   
 $\rightarrow$  Punto P2, seleccionado: VAG 120..A  
 Los puntos P1 y P2 tienen que estar dentro del margen de trabajo del tamaño del dispositivo. Se recomienda seleccionar el tamaño mínimo para obtener las mejores propiedades de regulación.

Cálculo	VAG, VxH	VAV
métrico	imperial	
Introducir la densidad		
Caudal $Q_n$		
Presión de entrada $p_u$		
Presión de salida $p_d$		
Pérdida de presión $\Delta p$		
Producto	$R_V$	$\Delta p_{m\acute{i}n.}$ v



## Ejemplo de selección para regulador de presión cero VAG..N

Gas natural,  
caudal  $Q_{m\acute{a}x.} = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  
presión de entrada  $p_u = 20 \text{ mbar}$ ,  
presión de salida  $p_d = 0 \text{ mbar}$  (presión atmosférica).

Relación de regulación deseada de caudal máximo y mínimo  $R_V = 10:1$ .

Caudal máximo:

$\Delta p = p_u - p_d = 20 \text{ mbar} \rightarrow$  Punto P1

Caudal mínimo:

$\rightarrow$  Punto P2:  $Q_{m\acute{i}n.} = 2,4 \text{ m}^3/\text{h}$  con

$\Delta p = 20 \text{ mbar}$

$R_V = Q_{m\acute{a}x.} / Q_{m\acute{i}n.} = 12,3:1$

Los puntos P1 y P2 tienen que estar dentro del margen de trabajo del tamaño del dispositivo.

Se recomienda seleccionar el tamaño mínimo para obtener las mejores propiedades de regulación.

### Cálculo VAG..N

métrico imperial

Introducir la densidad

Caudal  $Q_n$

Presión de entrada  $p_u$

Presión de salida  $p_d$

Pérdida de presión  $\Delta p$

Producto

RV

$\Delta p_{m\acute{i}n.} \cdot v$

① = Gas natural ( $\rho = 0,80 \text{ kg/m}^3$ )

② = Propano ( $\rho = 2,01 \text{ kg/m}^3$ )

③ = Aire ( $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ )

Las curvas características de caudal se han medido con las bridas indicadas y el tamiz montado. En caso de combinación de dos o más dispositivos, la pérdida de presión para cada dispositivo adicional se reduce aprox. en un 5%.



## Código tipo VAD

Código	Descripción
VAD	Regulador de presión con válvula electromagnética
1 - 3	Tamaño
T	Producto T
15 - 65 /15 - /50	Diámetro nominal de entrada Diámetro nominal de salida
R N F	Rosca interior Rp Rosca interior NPT Brida ISO
/N	Apertura rápida, cierre rápido
K	Tensión de red 24 V cc
P	Tensión de red 100 V ca; 50/60 Hz
Q	Tensión de red 120 V ca; 50/60 Hz
Y	Tensión de red 200 V ca; 50/60 Hz
W	Tensión de red 230 V ca; 50/60 Hz
S	Indicador de posición con indicador visual
G	Indicador de posición para 24 V e indicador visual
R	Lado de la vista derecho (en la dirección del flujo)
L	Lado de la vista izquierdo (en la dirección del flujo)
-25 -50 -100	Presión de salida $p_a$ : 2,5 - 25 mbar 20 - 50 mbar 35 - 100 mbar



## Código tipo VAG, VAH, VRH

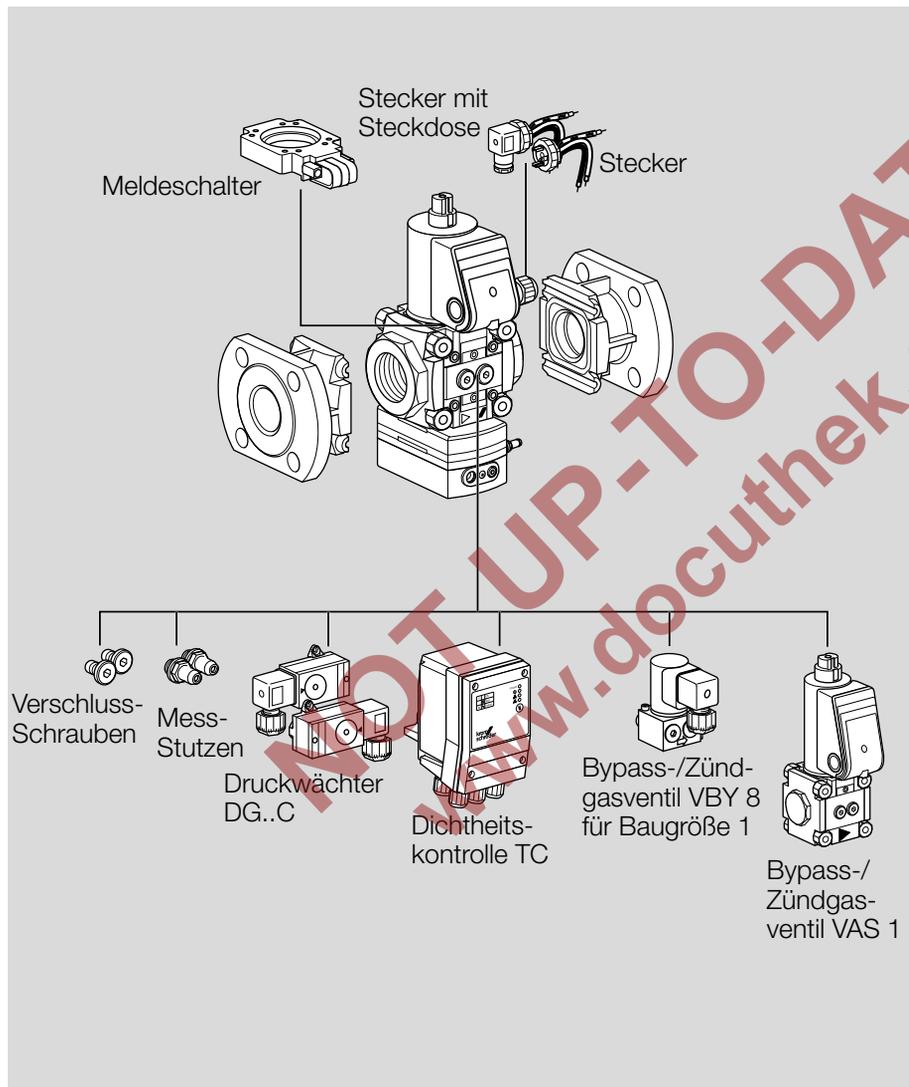
Código	Descripción
VAG VAH VRH	Regulador de proporción con válvula electromagnética Regulador de caudal con válvula electromagnética Regulador de caudal
1 - 3	Tamaño
T	Producto T
15 - 65 /15 - /50	Diámetro nominal de entrada Diámetro nominal de salida
R N F	Rosca interior Rp Rosca interior NPT Brida ISO
/N <sup>1)</sup>	Apertura rápida, cierre rápido
K <sup>1)</sup>	Tensión de red 24 V cc
P <sup>1)</sup>	Tensión de red 100 V ca; 50/60 Hz
Q <sup>1)</sup>	Tensión de red 120 V ca; 50/60 Hz
Y <sup>1)</sup>	Tensión de red 200 V ca; 50/60 Hz
W <sup>1)</sup>	Tensión de red 230 V ca; 50/60 Hz
S <sup>1)</sup>	Indicador de posición con indicador visual
G <sup>1)</sup>	Indicador de posición para 24 V e indicador visual
R	Lado de la vista derecho (en la dirección del flujo)
L	Lado de la vista izquierdo (en la dirección del flujo)
A	Asiento de válvula normalizado
B	Asiento de válvula reducido
E K A N	Set de conexión para presión de control de aire $p_{sa}$ : VAG, VAH, VRH: unión roscada de anillo de apriete VAG: unión roscada para tubo flexible de plástico VAG, VAH, VRH: adaptador NPT 1/8 VAG: regulador de presión cero

<sup>1)</sup> Solo disponible para VAG, VAV, VAH.



## Código tipo VAV

Código	Descripción
VAV	Regulador de proporción variable con válvula electromagnética
1 - 3	Tamaño
T	Producto T
15 - 65 /15 - /50	Diámetro nominal de entrada Diámetro nominal de salida
R	Rosca interior Rp
N	Rosca interior NPT
F	Brida ISO
/N	Apertura rápida, cierre rápido
K	Tensión de red 24 V cc
P	Tensión de red 100 V ca; 50/60 Hz
Q	Tensión de red 120 V ca; 50/60 Hz
Y	Tensión de red 200 V ca; 50/60 Hz
W	Tensión de red 230 V ca; 50/60 Hz
S	Indicador de posición con indicador visual
G	Indicador de posición para 24 V e indicador visual
R	Lado de la vista derecho (en la dirección del flujo)
L	Lado de la vista izquierdo (en la dirección del flujo)
A	Asiento de válvula normalizado
B	Asiento de válvula reducido
E K A	Set de conexión para presión de control de aire $p_{sa}$ y presión de control de la cámara de combustión $p_{sc}$ : unión roscada de anillo de apriete unión roscada para tubo flexible de plástico adaptador NPT 1/8



## Accesorios

Configurable de forma modular con:

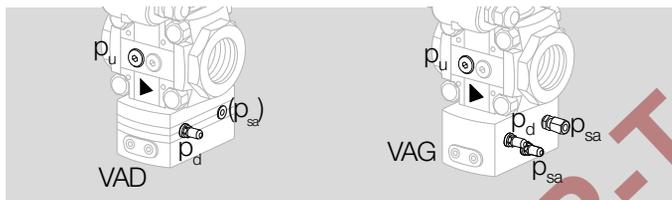
- Tornillos de cierre
- Tomas de presión
- Presostato DG..VC para presión de entrada y/o salida
- Control de estanquidad TC
- Válvula de bypass / de gas de encendido VBY 8 para tamaño 1
- Válvula de bypass / de gas de encendido VAS 1

Otras informaciones, ver página 40 (Accesorios).

### Indicaciones para el proyecto

No almacenar ni montar el dispositivo al aire libre.

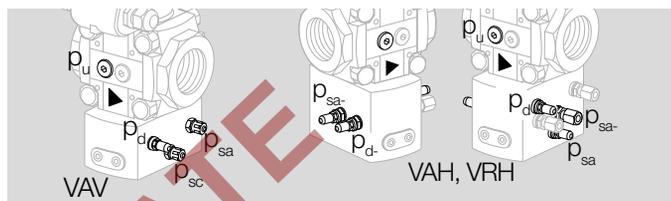
La presión de entrada  $p_u$ , así como la presión de salida  $p_d$  se pueden medir en ambos lados del cuerpo de válvula. Para aumentar la precisión de regulación, puede conectarse una línea de impulsos externa, en lugar de la toma de presión  $p_d$ .



VAD: toma de presión para la presión de salida del gas  $p_d$  en el cuerpo regulador. En la conexión  $p_{sa}$ , para mantener constante la potencia del quemador, se puede conectar una tubería de control de la cámara de combustión ( $p_{sc}$ ).

VAG: toma de presión adicional para la presión de control de aire  $p_{sa}$  en el cuerpo regulador.

Para quemadores que se operan con exceso de aire, para  $p_d$  y  $p_{sa}$  se pueden incumplir los valores mínimos. Datos técnicos, ver página 51 (VAG) Sin embargo, no se debe producir ninguna situación crítica de seguridad. Evitar la formación de CO.

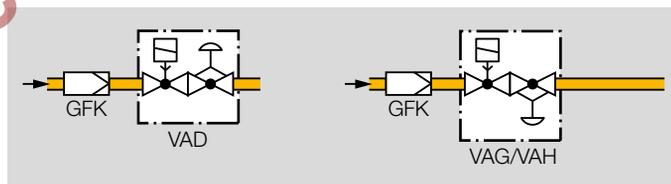


VAV: toma de presión para la presión de salida  $p_d$  en el cuerpo regulador.

VAH: tomas de presión adicionales para la presión de salida  $p_d$  y para la presión de control de aire  $p_{sa}/p_{sa-}$  en el cuerpo regulador.

En la conexión  $p_{sa-}$  para la presión de control del aire puede existir una mezcla de gas y aire.

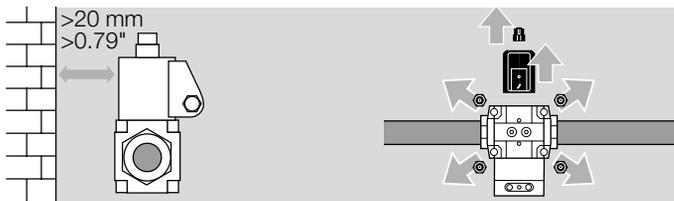
### Montaje



Evitar la entrada de material sellante y de virutas en el cuerpo de la válvula. Instalar un filtro aguas arriba de cada instalación.

Para el fluido aire, instalar siempre un filtro de carbón activo aguas arriba del regulador. En caso contrario, se acelera el envejecimiento de los materiales elastómeros.

## Indicaciones para el proyecto



El dispositivo no debe estar en contacto con paredes. Distancia mínima 20 mm (0,79").

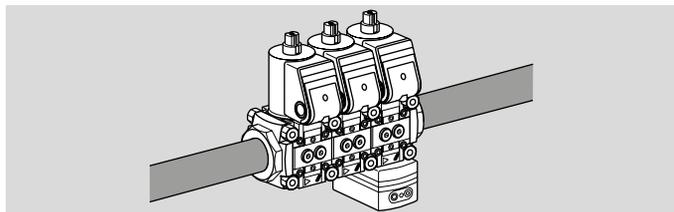
Prestar atención a que haya suficiente espacio libre para el montaje y los ajustes.

El sistema de tuberías debe estar diseñado de modo que se eviten tensiones en las conexiones.

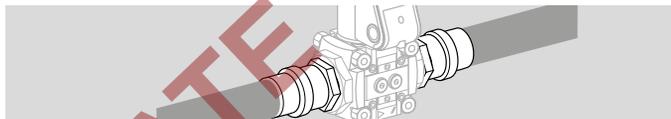


El actuador electromagnético se calienta con el funcionamiento. Temperatura superficial aprox. 85 °C (aprox. 185 °F).

En la válvula electromagnética doble solo se puede modificar la posición de la caja de conexiones si se desmonta el actuador y se coloca de nuevo desplazado 90° o 180°.

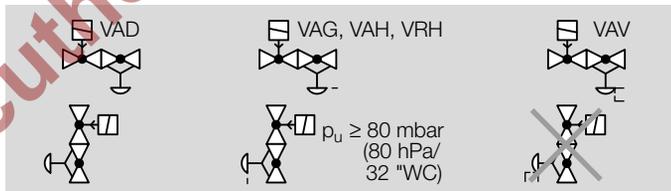


Si se instalan más de 3 dispositivos valVario seguidos, se deben realizar apoyos para ellos.



Las juntas de algunos accesorios de conexión a presión para gas están homologadas hasta 70 °C (158 °F). Este límite de temperatura se mantiene con un caudal mínimo de 1 m<sup>3</sup>/h (35,31 SCFH) a través de la tubería y una temperatura ambiente máxima de 50 °C (122 °F).

### Posición de montaje



En caso de ambiente húmedo: actuador electromagnético negro siempre en posición vertical.

VAD, VAG, VAH, VRH: actuador electromagnético negro en posición vertical o en posición horizontal, no cabeza abajo.

VAG, VAH: en posición horizontal solo cuando  $p_u \geq 80$  mbar (32 "CA).

VAV: posición de montaje solo vertical, actuador electromagnético negro en posición vertical.

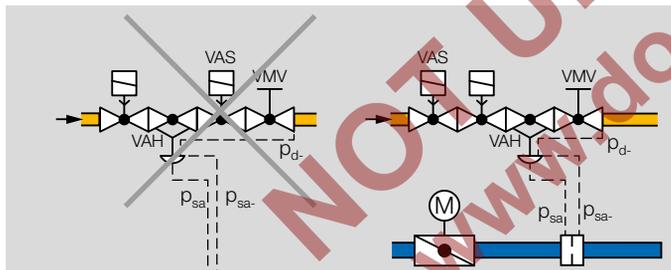
## Indicaciones para el proyecto

Para que el regulador de proporción VAG, el regulador de caudal VAH, VRH o el regulador de proporción variable VAV puedan reaccionar con suficiente rapidez al cambio de carga, deberá ser lo más corta posible la línea de impulsos para la presión de control de aire  $p_{sa}$ , y en el VAV también la línea de impulsos para la presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$ . El diámetro interior del tubo de la línea de impulsos siempre debe ser  $\geq 3,9$  mm (0,15").

### VAH, VRH

No está autorizado el montaje de una válvula electromagnética para gas VAS aguas abajo del regulador de caudal VAH, VRH y aguas arriba de la válvula de ajuste de precisión VMV.

Entonces no estaría disponible la función de la VAS como segunda válvula de seguridad.



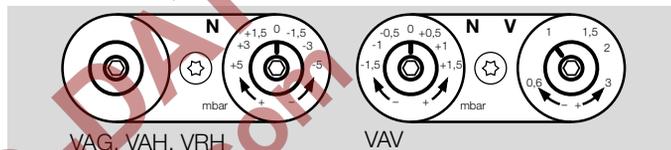
El diafragma de medición en la tubería de aire para las líneas de impulsos  $p_{sa}$  y  $p_{sa-}$  debe estar instalado siempre aguas abajo de la válvula de regulación de aire.

### VAV

La línea de impulsos para la presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$  se debe instalar de manera

que no pueda llegar agua de condensación al regulador de presión, sino que fluya retrocediendo a la cámara de combustión.

### Ajustar el caudal mínimo en VAG, VAH, VRH, VAV



Con caudal mínimo del quemador, la mezcla gas-aire se puede modificar mediante el desplazamiento paralelo de la curva característica, ajustando para ello el tornillo de ajuste "N".

Rango de ajuste con caudal mínimo:

VAG, VAH, VRH: -5 hasta +5 mbar (-1,95 hasta +1,95 °CA).

VAV: -1,5 hasta +1,5 mbar (-0,6 hasta +0,6 °CA).

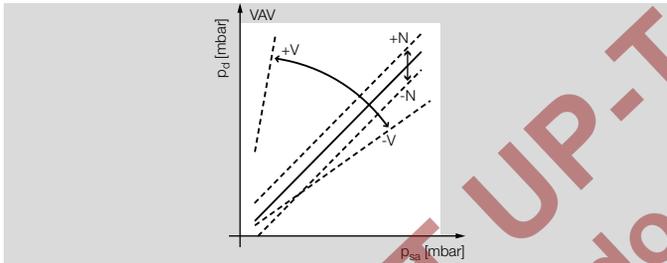
### Ajustar el caudal máximo en VAV

Para ajustar el caudal máximo se modifica la relación de transformación a través del tornillo de ajuste “V” hasta que se alcanzan los valores de análisis de gases de escape deseados.

Relación de transformación:

$$V = p_d : p_{sa} = 0,6:1 \text{ hasta } 3:1.$$

Los ajustes N y V se influyen entre sí y, en caso necesario, habrá que repetirlos.

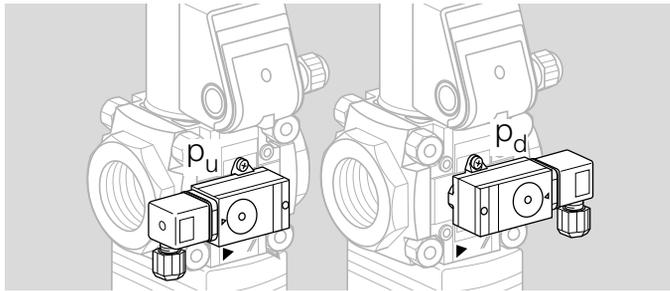


### Cálculo

Sin conexión de la presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$ :  $p_d = V \times p_{sa} + N$

Con conexión de la presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$ :

$$(p_d - p_{sc}) = V \times (p_{sa} - p_{sc}) + N$$



## Accesorios

### Presostato para gas DG..C

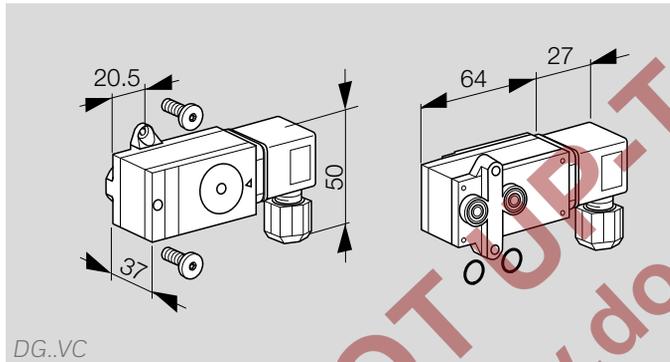
Vigilar la presión de entrada  $p_u$ : el conector del presostato para gas apunta a la brida de entrada.

Vigilar la presión de salida  $p_d$ : el conector del presostato para gas apunta a la brida de salida.

Componentes del suministro:

- 1 x presostato para gas,
- 2 x tornillos de fijación,
- 2 x juntas tóricas.

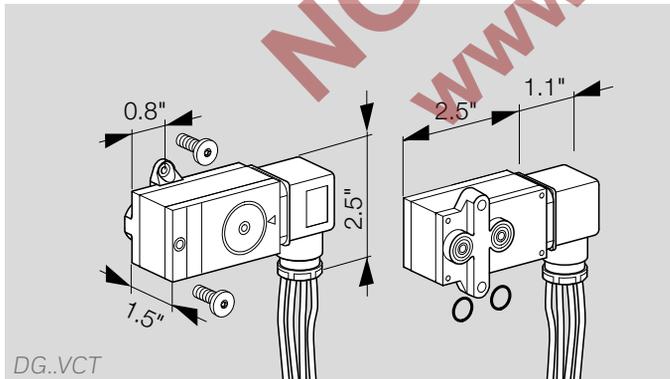
También disponible con contactos dorados para 5 a 250 V.



DG..VC

### DG..VC para VAX, VRH

Tipo	Rango de ajuste [mbar]
DG 17VC	2 hasta 17
DG 40VC	5 hasta 40
DG 110VC	30 hasta 110
DG 300VC	100 hasta 300



DG..VCT

### DG..VCT para VAX..T, VRH..T

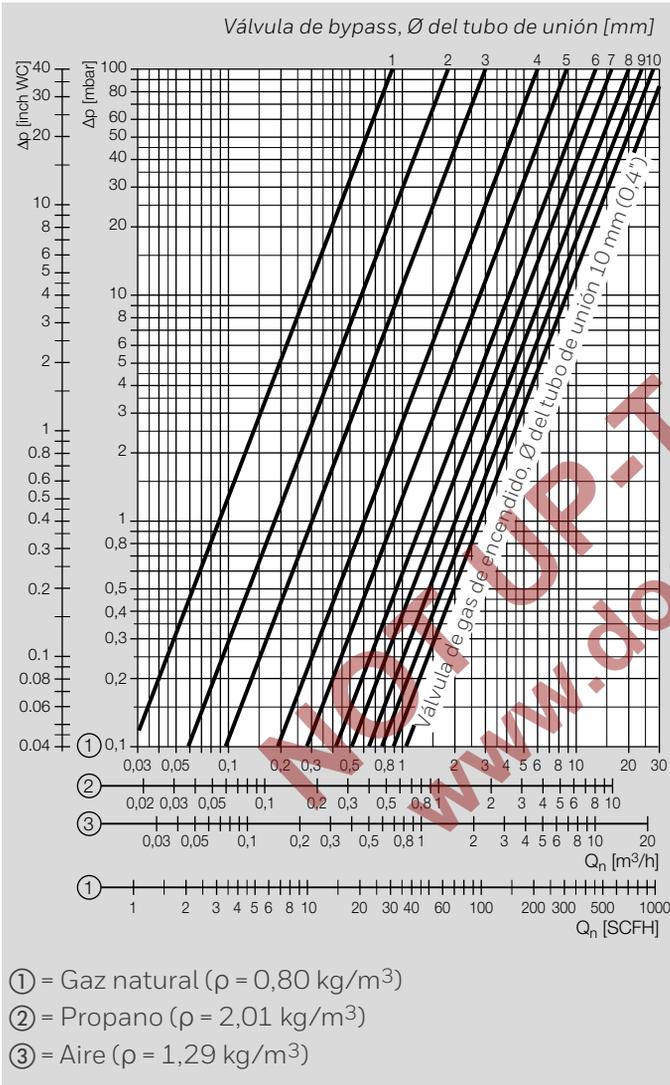
con cables de conexión de AWG 18

Tipo	Rango de ajuste [\"WC]
DG 17VCT	0,8 hasta 6,8
DG 40VCT	2 hasta 16
DG 110VCT	12 hasta 44
DG 300VCT	40 hasta 120

### Set de fijación DG..C para VAX 1 – 3

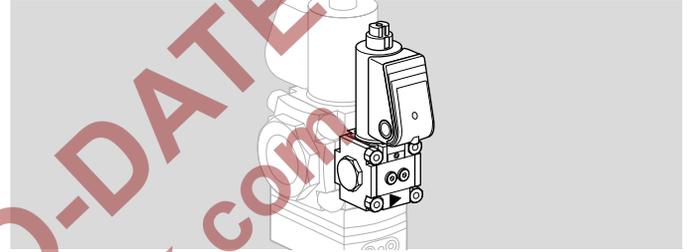
N.º de referencia: 74921507, Componentes del suministro:

- 2 x tornillos de fijación,
- 2 x juntas tóricas.



Programme de livraison VAS 1 pour VAx 1, VAx 2, VAx 3

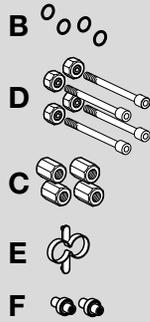
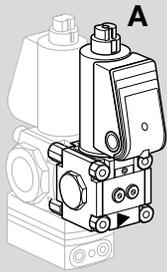
Caudal



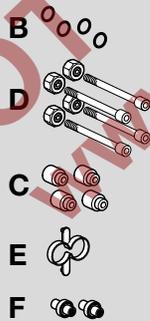
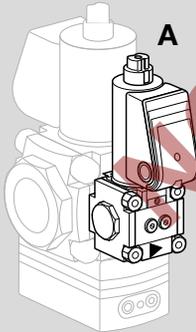
Las curvas características de caudal se han medido para la válvula de bypass VAS 1 con Ø de tubo de unión 1 a 10 mm (0,04 a 0,4") y para la válvula de gas de encendido con tubo de unión de 10 mm (0,4").

Componentes de suministro y tubos de unión, ver página 42 (Componentes de suministro de VAS 1 para VAx 1, VAx 2, VAx 3).

VAS 1 → VAx 1



VAS 1 → VAx 2, VAx 3



### Componentes de suministro de VAS 1 para VAx 1, VAx 2, VAx 3

- A 1 válvula de bypass / de gas de encendido VAS 1,
- B 4 juntas tóricas,
- C 4 tuercas dobles para VAS 1 → VAx 1,
- C 4 casquillos distanciadores para VAS 1 → VAx 2/VAx 3,
- D 4 elementos de unión
- E 1 ayuda para el montaje.

Válvula de gas de encendido VAS 1:

- F 1 tubo de unión, 1 tapón obturador, cuando la válvula de gas de encendido tiene una brida roscada en la salida.

Válvula de bypass VAS 1:

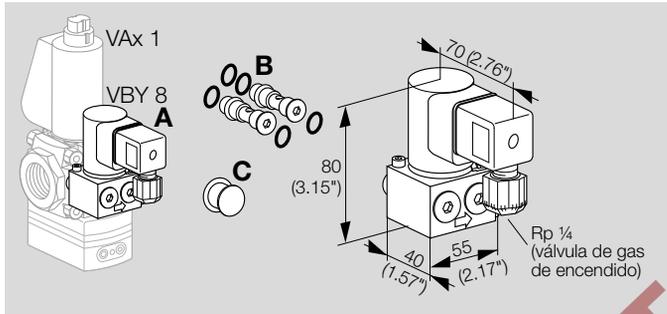
- F 2 tubos de unión, cuando la válvula de bypass tiene una brida ciega en la salida.

Estándar: Ø 10 mm.

Disponibles más tubos de unión con Ø de bypass desde 1 mm:

Ø	n.º de referencia.
1 mm	74923877
2 mm	74923910
3 mm	74923911
4 mm	74923912
5 mm	74923913
6 mm	74923914
7 mm	74923915
8 mm	74923916
9 mm	74923917
10 mm	74923918

## Válvula de bypass / válvula de gas de encendido VBY 8 para VAD/VAG/VAH/VAV 1



Para el montaje en la VAD, VAG, VAH, VAV 1 y la válvula electromagnética doble VCD, VCG, VCH, VCV 1.

### Componentes del suministro, VBY 8I como válvula de bypass

A 1 válvula de bypass VBY 8I,

B 2 tornillos de fijación con 4 juntas tóricas: ambos tornillos de fijación tienen un orificio de bypass,

C 1 grasa para juntas tóricas.

### Componentes del suministro, VBY 8R como válvula de gas de encendido

A 1 válvula de gas de encendido VBY 8R,

B 2 tornillos de fijación con 5 juntas tóricas: un tornillo de fijación tiene un orificio de bypass (2 juntas tóricas); el otro está ejecutado sin orificio de bypass (3 juntas tóricas),

C 1 grasa para juntas tóricas.

## Gama

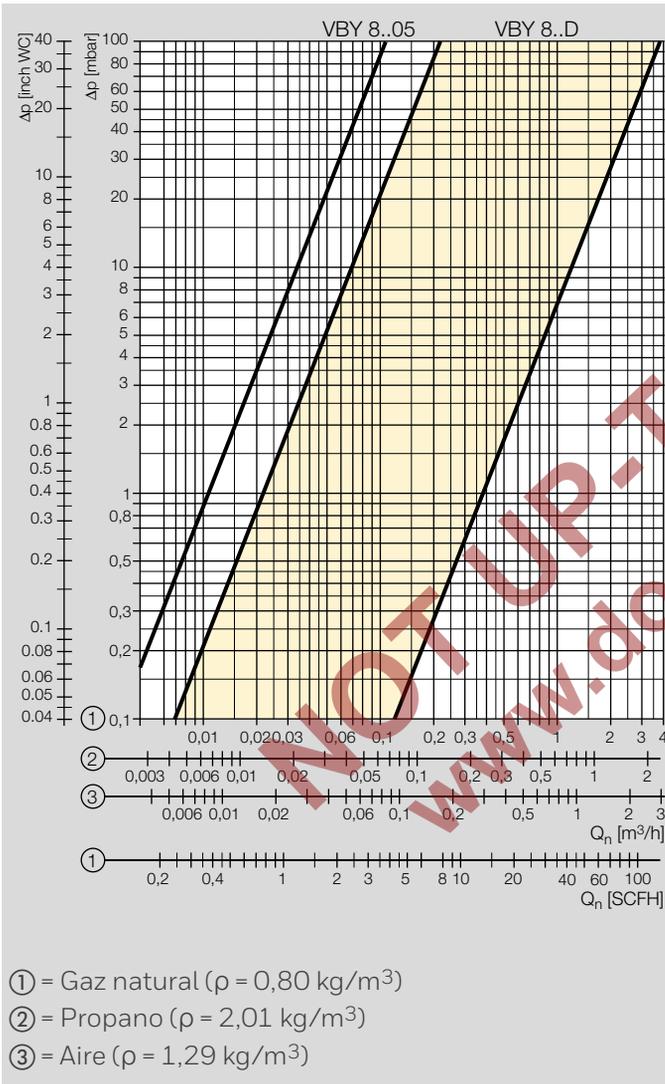
Tipo	I	R	W	Q	K	6L	-R	-L	E	B	D	05
VBY 8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

## Ejemplo de pedido

VBY 8RW6L-LED

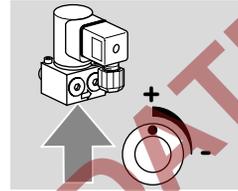
## Código tipo

Código	Descripción
VBY	Válvula electromagnética para gas
8	Diámetro nominal
I	Para toma interna de gas como válvula de bypass
R	Para toma externa de gas como válvula de gas de encendido
K	Tensión de red 24 V cc
Q	Tensión de red 120 V ca; 50/60 Hz
W	Tensión de red 230 V ca; 50/60 Hz
6L	Conexión el. con conector y base de conector con LED
-R	Lado de montaje en la válvula principal: derecho
-L	Lado de montaje en la válvula principal: izquierdo
E	Montada en la VAx
B	Adjunta (embalaje separado)
D	Ajuste de caudal
05	Diámetro de la tobera = 0,5 mm (0,02")



## Caudal

### VBY 8..D



El caudal se puede ajustar girando el ajuste de caudal (Allen 4 mm/0,16") un  $\frac{1}{4}$  de vuelta. Caudal: 10 hasta 100 %.

### VBY 8..05

El caudal es conducido a través de una tobera de 0,5 mm (0,02") y de esta manera tiene una curva característica de caudal fija. El reajuste no es posible.

## Datos técnicos

Presión de entrada  $p_{u \text{ máx}}$ :  
500 mbar (7 psig).

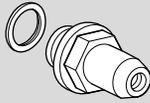
Temperatura ambiente:  
0 hasta  $+60 \text{ }^\circ\text{C}$  (32 hasta  $140 \text{ }^\circ\text{F}$ ),  
evitar la formación de agua de condensación.

Temperatura de almacenamiento:  
0 hasta  $+40 \text{ }^\circ\text{C}$  (32 hasta  $104 \text{ }^\circ\text{F}$ ).

Consumo de potencia:

24 V cc = 8 W,  
120 V ca = 8 W,  
230 V ca = 9,5 W.

Grado de protección: IP 54.



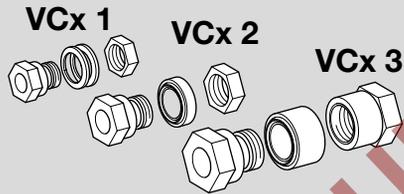
### Tomas de presión

Tomas de presión para controlar la presión de entrada  $p_u$  y la presión de salida  $p_d$ .

Componentes del suministro:

1 tomas de presión con 1 juntas tóricas perfiladas.

Rp 1/4: N.º de referencia 74923390, 1/4 NPT: N.º de referencia 75455894.



### Set pasacables

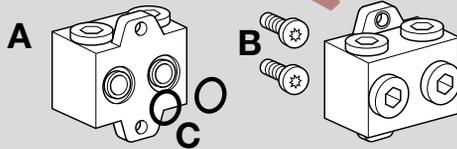
Para cablear una válvula electromagnética doble con regulador de presión VCx, se conectan entre sí las cajas de conexiones mediante un set pasacables.

El set pasacables solo puede utilizarse si las cajas de conexiones están situadas a la misma altura y en el mismo lado, y cuando ambas válvulas están o bien equipadas o bien sin equipar con un indicador de posición.

VA 1, n.º de referencia 74921985,

VA 2, n.º de referencia 74921986,

VA 3, n.º de referencia 74921987.



### Bloque de montaje

Para el montaje sólido y seguro de un manómetro o de otros accesorios.

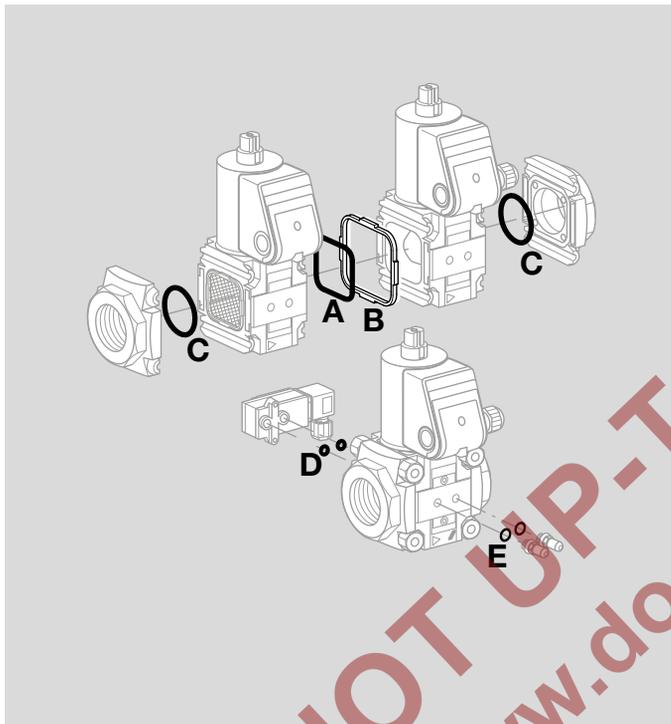
Bloque de montaje Rp 1/4, n.º de referencia 74922228,  
 bloque de montaje 1/4 NPT, n.º de referencia 74926048.

Componentes del suministro:

**A** 1 bloque de montaje,

**B** 2 tornillos autorroscantes para el montaje,

**C** 2 juntas tóricas.



### Set de juntas VA 1 – 3

VA 1, n.º de referencia 74921988,

VA 2, n.º de referencia 74921989,

VA 3, n.º de referencia 74921990.

Componentes del suministro:

A 1 doble junta de bloque,

B 1 marco de sujeción,

C 2 juntas tóricas de brida,

D 2 juntas tóricas de presostato,  
para toma de presión/tornillo de cierre:

E 2 juntas tóricas (de asiento plano) y 2 juntas tóricas  
perfiladas.

### Set de juntas VCS 1 – 3

VA 1, n.º de referencia 74924978,

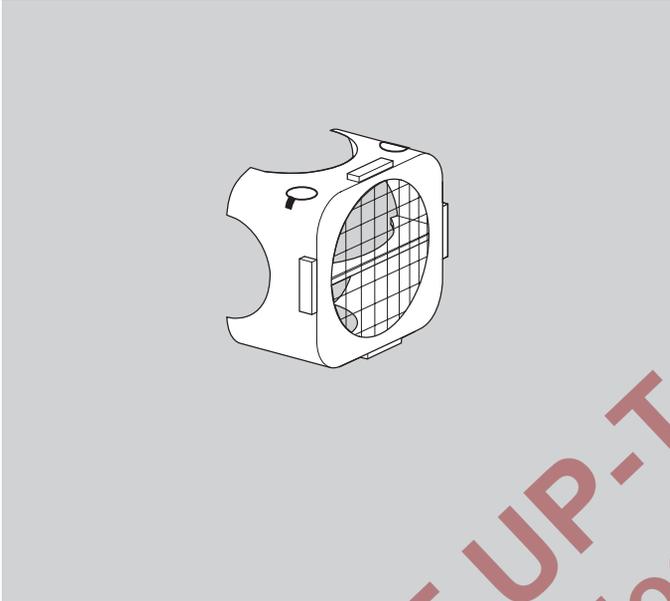
VA 2, n.º de referencia 74924979,

VA 3, n.º de referencia 74924980.

Componentes del suministro:

A 1 doble junta de bloque,

B 1 marco de sujeción.

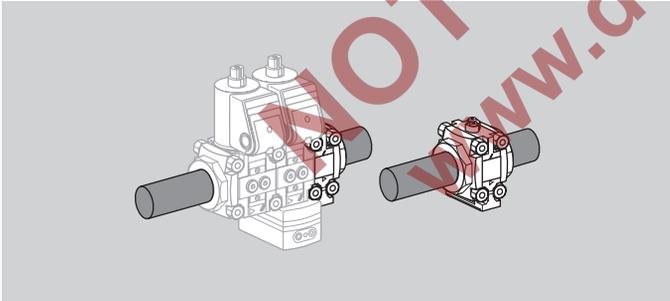


## Diafragma de presión diferencial

Tamaño	Tubería DN	Diafragma de presión diferencial			
		Color	diámetro de salida	n.º de referencia	
1	15	amarillo	18,5 mm	0,67"	74922238
1	20	verde	25 mm	0,98"	74922239
1	25	transparente	30 mm	1,18"	74922240
2	40	transparente	46 mm	1,81"	74924907
3	50	transparente	58 mm	2,28"	74924908

Cuando el regulador de presión VAD/VAG/VAV 1 se instala posteriormente aguas arriba de la válvula electromagnética para gas VAS 1, se debe montar en la salida del regulador de presión un diafragma de presión diferencial DN 25 con la abertura de salida  $d = 30 \text{ mm}$  (1,18").

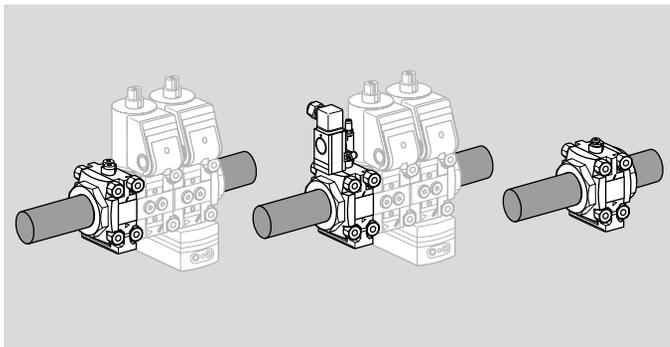
En el regulador de presión VAX 115 o VAX 120 se tiene que pedir por separado el diafragma de presión diferencial DN 25 y montarlo como equipamiento posterior, n.º de referencia 74922240.



## Diafragma de medición VMO

El diafragma de medición VMO sirve para estrangular el caudal del gas o del aire y se monta aguas abajo del dispositivo valVario. El diafragma de medición está disponible con rosca interior Rp (rosca interior NPT) o con brida según ISO 7005.

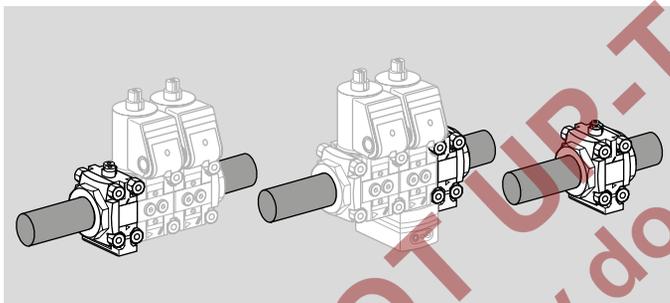
Ver [www.docuthek.com](http://www.docuthek.com) → Technical Information, VMO



### Módulo filtro VMF

Mediante el módulo filtro VMF se limpia el caudal de gas aguas arriba de la válvula electromagnética para gas VAS y del regulador de proporción. El módulo filtro está disponible con rosca interior Rp (rosca interior NPT) o con brida según ISO 7005 y de forma opcional también con un presostato montado.

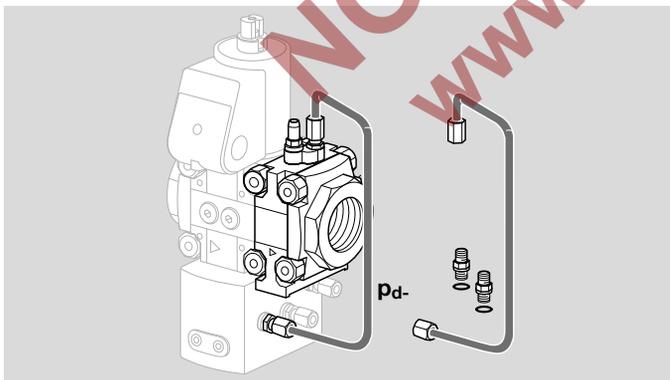
Ver [www.docuthek.com](http://www.docuthek.com) → Technical Information, VMF



### Válvula de ajuste de precisión VMV

El caudal se ajusta mediante la válvula de ajuste de precisión VMV. La válvula de ajuste de precisión está disponible con rosca interior Rp (rosca interior NPT) o con brida según ISO 7005.

Ver [www.docuthek.com](http://www.docuthek.com) → Technical Information, VMV



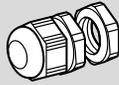
### Tubería de control del gas

Para ajustar de forma precisa el caudal de gas se puede montar la válvula de ajuste de precisión VMV en el regulador de caudal VAH.

La tubería de control del gas para la presión de salida del gas  $p_d$ - se suministra con 2 uniones roscadas  $\frac{1}{8}$ " con anillo de apriete.

Tamaño 1: n.º de referencia 74924458,

Tamaño 2: n.º de referencia 74924459.



## Racor roscado para cables con elemento de compensación de presión

Para evitar la formación de agua de condensación, utilizar el racor roscado para cables con elemento de compensación de presión en lugar del racor roscado M20 estándar. La membrana del racor sirve para ventilar el dispositivo sin que pueda entrar el agua.

1 racor roscado para cables, n.º de referencia:  
74924686

NOT UP-TO-DATE  
www.docuthek.com

## Datos técnicos

Tipos de gas: gas natural, GLP (en forma de gas), biogás (máx. 0,1 % vol. H<sub>2</sub>S) o aire limpio; otros gases bajo demanda. El gas debe estar limpio y seco en todas las condiciones de temperatura y no debe condensar.

Aprobación CE, UL y FM, presión de entrada p<sub>u</sub> máx.: 10 – 500 mbar (4 – 200 "CA).

Con aprobación FM (230 V ca, 120 V ca, 24 V cc), non operational pressure: 700 mbar (10 psig).

Con aprobación ANSI/CSA (230 V ca, 120 V ca, 24 V cc) hasta 350 mbar (5 psig).

Tiempo de apertura de la válvula electromagnética: apertura rápida: ≤ 0,5 s.

Tiempo de cierre: cierre rápido: < 1 s.

Temperatura del ambiente y del fluido:

-20 hasta +60 °C (-4 hasta +140 °F), evitar la formación de agua de condensación.

Evitar la formación de agua de condensación. Una utilización continua en la gama superior de temperaturas ambiente acelera el envejecimiento de los materiales elastómeros y reduce la vida útil (póngase en contacto con el fabricante).

Temperatura de almacenamiento: -20 hasta +40 °C (-4 hasta +104 °F).

Grado de protección: IP 65.

Cuerpo de la válvula: aluminio, junta de válvula: NBR.

Bridas de conexión con rosca interior:

Rp según ISO 7-1, NPT según ANSI/ASME.

Válvula de seguridad: Clase A según EN 161, Factory Mutual Research Class: 7400 Process Control Valves (Válvulas de control de proceso) (230 V ca, 120 V ca, 24 V cc), ANSI Z21.21 y CSA 6.5, ANSI Z21.18 y CSA 6.3.

Clase de regulación A según EN 88-1.

Rango de regulación: hasta 10:1.

Tensión de red:

230 V ca, +10/-15 %, 50/60 Hz,  
200 V ca, +10/-15 %, 50/60 Hz,  
120 V ca, +10/-15 %, 50/60 Hz,  
100 V ca, +10/-15 %, 50/60 Hz,  
24 V cc, ±20 %.

Duración de la conexión: 100 %.

Factor de potencia de la bobina: cos φ = 0,9.

Consumo de potencia:

Tipo	Tensión	Potencia	
VAx 1	24 V cc	25 W	-
	100 V ca	25 W	(26 VA)
	120 V ca	25 W	(26 VA)
	200 V ca	25 W	(26 VA)
	230 V ca	25 W	(26 VA)
VAx 2, VAx 3	24 V cc	36 W	-
	100 V ca	36 W	(40 VA)
	120 V ca	40 W	(44 VA)
	200 V ca	40 W	(44 VA)
	230 V ca	40 W	(44 VA)
VBY	24 V cc	8 W	-
	120 V ca	8 W	-
	230 V ca	9,5 W	-

## Datos técnicos

Conexión roscada: M20 × 1,5.

Conexión eléctrica: cable con máx. 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 12) o conector con base de conector según EN 175301-803.

Carga de contacto del indicador de posición:

Tipo	Tensión	Corriente mín. (carga óhmica)	Corriente máx. (carga óhmica)
VAx..S, VCx..S	12 – 250 V ca, 50/60 Hz	100 mA	3 A
VAX..G, VCx..G	12 – 30 V cc	2 mA	0,1 A

Frecuencia de conmutación del indicador de posición: máx. 5 veces por minuto.

Corriente de conmutación [A]	Ciclos de conmutación*	
	cos φ = 1	cos φ = 0,6
0,1	500.000	500.000
0,5	300.000	250.000
1	200.000	100.000
3	100.000	-

\* Limitados a 200.000 ciclos para instalaciones de calefacción.

## VAD

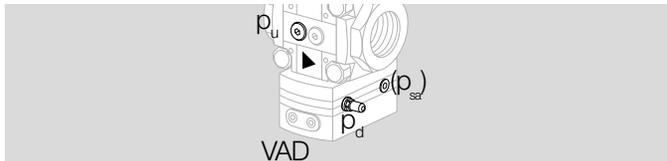
Presión de salida  $p_d$ :

VAD..-25: 2,5 – 25 mbar (1 – 10 "CA),

VAD..-50: 20 – 50 mbar (8 – 20 "CA),

VAD..-100: 35 – 100 mbar (14 – 40 "CA).

Presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$  (conexión  $p_{sa}$ ): -20 hasta +20 mbar (-7,8 hasta +7,8 "CA).



## VAG

Presión de salida  $p_d$ : 0,5 – 100 mbar (0,2 – 40 "CA).

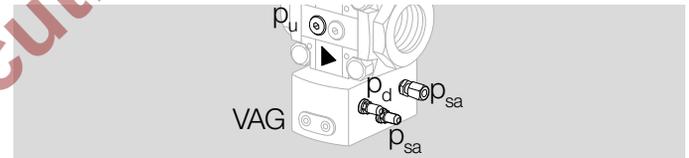
Presión de control de aire  $p_{sa}$ : 0,5 – 100 mbar (0,2 – 40 "CA).

Para quemadores que se operan con exceso de aire,  $p_d$  y  $p_{sa}$  pueden ser inferior del valor límite de 0,5 mbar, ver página 36 (Indicaciones para el proyecto).

Rango de ajuste con caudal mínimo: ±5 mbar (±2 "CA).

Relación de transformación gas:aire: 1:1.

La presión de entrada siempre debe ser mayor que la presión de control de aire  $p_{sa}$  + pérdida de presión  $\Delta p \pm 5$  mbar (2 "CA).



VAG..K: 1 unión roscada 1/8" para tubo flexible de plástico (Ø interior 3,9 mm (0,15"), Ø exterior 6,1 mm (0,24")) o

VAG..E: 1 unión roscada 1/8" con anillo de apriete para tubo de 6x1 o

VAG..A: 1 adaptador NPT 1/8 o

VAG..N: regulador de presión cero con orificio de aireación.

### VAH, VRH

Presión de control de aire  $p_{sa}$ :

0,6 – 100 mbar (0,24 – 40 "CA).

Presión diferencial de aire  $\Delta p_{sa}$  ( $p_{sa} - p_{sa-}$ ):

0,6 – 50 mbar (0,24 – 19,7 "CA).

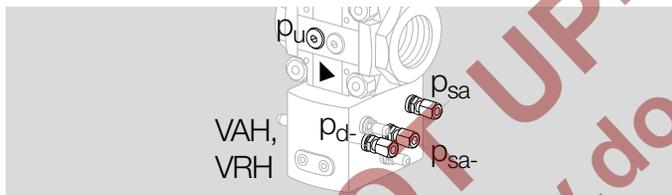
Presión diferencial de gas  $\Delta p_d$  ( $p_d - p_{d-}$ ):

0,6 – 50 mbar (0,24 – 9,7 "CA).

Relación de transformación aire:gas: 1:1.

La presión de entrada debe ser siempre mayor que la presión diferencial de aire  $\Delta p_{sa}$  + pérdida de presión  $\Delta p$  + presión de gas máx. en el quemador + 5 mbar (2 "CA).

Rango de ajuste con caudal mínimo:  $\pm 5$  mbar ( $\pm 2$  "CA).



Conexión para la presión de control de aire  $p_{sa}$ :  
VAH..E, VRH..E: 3 uniones roscadas  $\frac{1}{8}$ " con anillo de apriete para tubo de 6x1 o  
VAH..A, VAH..A: 3 adaptador NPT  $\frac{1}{8}$ ."

### VAV

Presión de salida  $p_d$ :

0,5 – 30 mbar (0,2 – 11,7 "CA).

Presión de control de aire  $p_{sa}$ :

0,4 – 30 mbar (0,15 – 11,7 "CA).

Presión de control de la cámara de combustión  $p_{sc}$ :  
-20 hasta +20 mbar (-7,8 hasta +7,8 "CA).

Diferencia de presión de control mín.  $p_{sa} - p_{sc}$ :  
0,4 mbar (0,15 "CA).

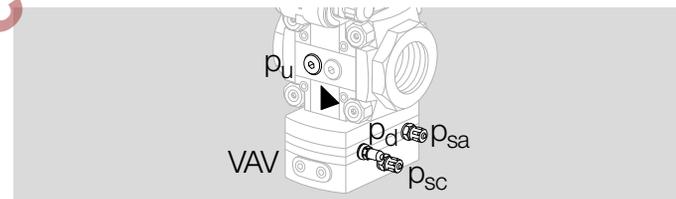
Diferencia de presión mín.  $p_d - p_{sc}$ :  
0,5 mbar (0,2 "CA).

Rango de ajuste con caudal mínimo:  
 $\pm 1,5$  mbar ( $\pm 0,6$  "CA).

Relación de transformación gas:aire:  
0,6:1 hasta 3:1.

La presión de entrada  $p_u$  siempre debe ser mayor que la presión de control de aire  $p_{sa}$   $\times$  relación de transformación.

V + pérdida de presión  $\Delta p$  + 1,5 mbar (0,6 "CA).



VAV..K: 2 uniones roscadas para tubo flexible de plástico  
( $\varnothing$  interior 3,9 mm (0,15"),  $\varnothing$  exterior 6,1 mm (0,24"))

VAV..E: 2 unión roscada  $\frac{1}{8}$ " con anillo de apriete para tubo de 6x1 o

VAV..A: 2 adaptador NPT  $\frac{1}{8}$ ."

## Valores característicos específicos de seguridad para VAx 1 – 3

Válido para SIL	
Apropiado para el nivel de integridad de la seguridad	SIL 1, 2, 3
Grado de cobertura del diagnóstico DC	0
Tipo del subsistema	Tipo A según EN 61508-2, 7.4.3.1.2
Modo operativo	con alta demanda según EN 61508-4, 3.5.12
Válido para PL	
Apto para Performance Level	PL a, b, c, d, e
Categoría	B, 1, 2, 3, 4
Fallo de causa común CCF	> 65
Aplicación de requisitos básicos de seguridad	cumplida
Aplicación de requisitos probados de seguridad	cumplida
Válido para SIL y PL	
Valor $B_{10d}$	Maniobras: VAD, VAG, VAV, VAH 1: 10.094.360 VAD, VAG, VAV, VAH 2: 8.229.021 VAD, VAG, VAV, VAH 3: 6.363.683
Tolerancia a fallos del hardware (1 válvula) HFT	0
Tolerancia a fallos del hardware (2 válvulas) HFT	1
Tasa de fallos seguros SFF	> 90 %
Tasa de fallos no detectados de causa común $\beta$	$\geq 2$ %

Vida útil máx. en condiciones de servicio:

10 años desde la fecha de producción, más máx. 1/2 año de almacenamiento antes del primer uso, o al alcanzar el número de maniobras indicado, según lo que suceda primero.

Los equipos son aptos para un sistema de un solo canal (HFT = 0) hasta SIL 2/PL d, y hasta SIL 3/PL e en una arquitectura de dos canales (HFT = 1) con dos válvulas redundantes, pero solo en caso de que el sistema completo cumpla con los requisitos de las normas EN 61508/ISO 13849.

Explicación de conceptos, ver página 57 (Glosario).

**Determinación del valor PFH<sub>D</sub>, del valor λ<sub>D</sub> y del valor MTTF<sub>d</sub>**

n<sub>op</sub> = frecuencia de demanda (número medio de activaciones anuales) [1/hora]

$$PFH_D = \lambda_D = \frac{1}{MTTF_d} = \frac{0,1}{B_{10d}} \times n_{op}$$

**Calcular la PFH<sub>D</sub> y la PFD<sub>avg</sub>**

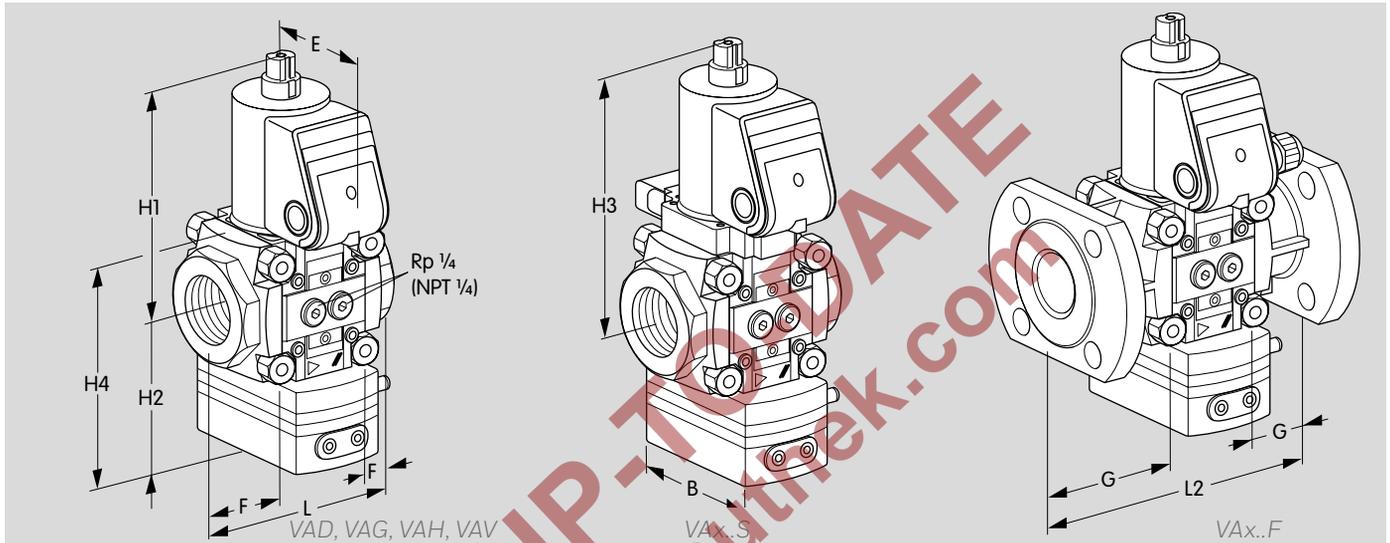
Tipo	
n <sub>op</sub>	1/h
n <sub>op</sub>	1/a
Tiempo de ciclo	s
B <sub>10d</sub>	
T <sub>10d</sub>	a
PFH <sub>D</sub> (1 VAx)	1/h
PFD <sub>avg</sub> (1 VAx)	
aptitud para	
PFH <sub>D</sub> (2 VAx)	1/h
PFD <sub>avg</sub> (2 VAx)	
aptitud para	

PFH<sub>D</sub> = probabilidad de un fallo peligroso (HDM = high demand mode = modo operativo con alta demanda) [1/hora]

PFH<sub>avg</sub> = probabilidad de un fallo peligroso por demanda (LDM = low demand mode = modo operativo con baja demanda)

λ<sub>D</sub> = tasa media de fallos peligrosos [1/hora]

MTTF<sub>d</sub> = tiempo medio hasta fallo peligroso [horas]



## Medidas

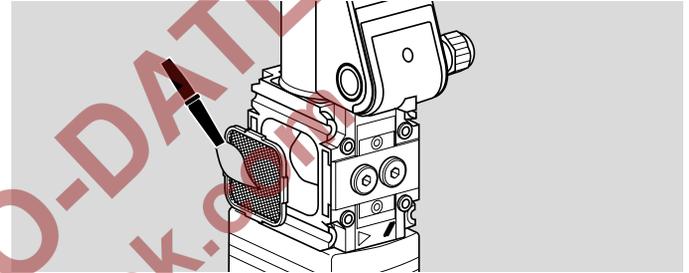
Tipo	Conexión		Medidas																		Peso			
	Rp/ NPT	DN	L		L2		E		F		G		H1		H2		H3		H4		B			
			mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lbs
VAx 115	1/2	15	75	2,9	-	-	75	2,9	15	0,6	-	-	143	5,6	82	3,2	161	6,3	117	4,6	97	3,8	1,8	4,0
VAH 115	1/2	15	75	2,9	-	-	75	2,9	15	0,6	-	-	143	5,6	100	3,9	161	6,3	135	5,3	97	3,8	2	4,4
VAx 120	3/4	20	91	3,6	-	-	75	2,9	23	0,9	-	-	143	5,6	82	3,3	161	6,3	117	4,6	97	3,8	1,9	4,2
VAH 120	3/4	20	91	3,6	-	-	75	2,9	23	0,9	-	-	143	5,6	100	3,9	161	6,3	135	5,3	97	3,8	2,1	4,6
VAx 125	1	25	91	3,6	-	-	75	2,9	23	0,9	-	-	143	5,6	82	3,3	161	6,3	117	4,6	97	3,8	1,9	4,2
VAH 125	1	25	91	3,6	-	-	75	2,9	23	0,9	-	-	143	5,6	100	3,9	161	6,3	135	5,3	97	3,8	2,1	4,6
VAx 240	1 1/2	40	127	5,0	200	7,9	85	3,3	29	1,1	66	2,6	170	6,7	112	4,4	191	7,5	162	6,4	125	4,9	4,4	9,7
VAH 240	1 1/2	40	127	5,0	200	7,9	85	3,3	29	1,1	66	2,6	170	6,7	132	5,2	191	7,5	182	7,2	125	4,9	4,7	10,4
VAx 350	2	50	155	6,1	230	9,1	85	3,3	36	1,4	74	2,9	180	7,0	135	5,3	201	7,9	196	7,7	160	6,3	6,1	13,4
VAH 350	2	50	155	6,1	230	9,1	85	3,3	36	1,4	74	2,9	180	7,0	156	6,1	201	7,9	217	8,5	160	6,3	6,4	14,1

## Conversión de unidades

ver [www.adlatus.org](http://www.adlatus.org)

## Ciclos de mantenimiento

Por lo menos 1 vez al año, con biogás por lo menos 2 veces al año. ¡Si disminuye el caudal, limpiar el tamiz!



NOT UP-TO-DATE  
www.docuthek.com

## Glosario

### Grado de cobertura del diagnóstico DC

Medida para la eficacia del diagnóstico que se puede determinar como relación de la tasa de fallos peligrosos detectados y la tasa total de fallos peligrosos (diagnostic coverage)

NOTA: el grado de cobertura del diagnóstico puede ser válido para el conjunto o para partes del sistema relativo a la seguridad. Por ejemplo, podría existir un grado de cobertura del diagnóstico para los sensores y/o el sistema lógico y/o las válvulas de regulación. Unidad: %  
*ver EN ISO 13849-1*

### Modo operativo

Modo operativo con alta demanda o modo operativo con demanda continua (high demand mode o continuous mode)

Modo operativo en el cual la demanda hacia el sistema relativo a la seguridad supera una vez al año o es superior al doble de la frecuencia de la prueba periódica  
*ver EN 61508-4*

### Categoría

Clasificación de las partes de un sistema de mando relativas a la seguridad con respecto a su resistencia a errores y su comportamiento después de un error que se consigue a través de la estructura de la disposición de las partes, de la detección de errores y/o de su fiabilidad

*ver EN ISO 13849-1*

### Fallos de causa común CCF

Fallos de distintas unidades debidos a un suceso único, no estando dichos fallos debidos a una causa recíproca (common cause failure)

*ver EN ISO 13849-1*

### Tasa de fallos no detectados de causa común $\beta$

Tasa de los fallos no detectados de componentes redundantes debidos a un suceso único, no estando dichos fallos debidos a una causa recíproca

NOTA:  $\beta$  se representa en ecuaciones como fracción; por lo demás, como porcentaje

*ver EN 61508-6*

### Valor $B_{10d}$

Número medio de ciclos hasta que se produzca un fallo peligroso del 10 % de los componentes

*ver EN ISO 13849-1*

### Valor $T_{10d}$

Tiempo medio hasta que se haya producido un fallo peligroso del 10 % de los componentes

ver EN ISO 13849-1

### Tolerancia a fallos del hardware HFT

Una tolerancia a fallos del hardware de N significa que N + 1 representa el número mínimo de fallos que pueden causar una pérdida de la función de seguridad

ver IEC 61508-2

### Tasa media de fallos peligrosos $\lambda_D$

Tasa media de fallos peligrosos dentro del tiempo de funcionamiento ( $T_{10d}$ ). Unidad: 1/h

ver EN ISO 13849-1

### Tasa de fallos seguros SFF

Tasa de fallos seguros en relación con todos los fallos supuestos (safe failure fraction – SFF)

ver EN 13611/A2

### Probabilidad de un fallo peligroso $PFH_D$

Valor que describe la probabilidad de un fallo peligroso por hora de un componente en el modo operativo con alta demanda o en el modo operativo con demanda continua. Unidad: 1/h

ver EN 13611/A2

### Tiempo medio hasta fallo peligroso $MTTF_D$

Valor esperado para el tiempo medio hasta el fallo peligroso

ver EN ISO 13849-1

### Frecuencia de demanda $n_{op}$

Número medio de activaciones anuales

ver EN ISO 13849-1

### Probabilidad media de un fallo peligroso por demanda $PFD_{avg}$

(LDM = 1 – 10 maniobras/año)

Probabilidad media de un fallo peligroso por demanda de una función de seguridad (LDM = low demand mode = modo operativo con baja demanda)

ver EN 61508-6

## Respuesta

Finalmente le ofrecemos la posibilidad de evaluar esta “Información técnica (TI)” y comunicarnos su opinión, para que podamos continuar mejorando nuestros documentos y adaptarlos a sus necesidades.

### Claridad

- Información encontrada rápidamente
- Larga búsqueda
- Información no encontrada
- ¿Qué falta?
- No contesta

### Utilización

- Conocer el producto
- Elegir producto
- Proyectar
- Consultar informaciones

### Comentario

### Inteligibilidad

- Se entiende
- E emasiado complicado
- No contesta

### Navegación

- He encontrado el camino
- Me he “perdido”
- No contesta

### Extensión

- Insuficiente
- Suficiente
- E emasiado extenso
- No contesta

### Mi campo de actividad

- Técnico
- Comercial
- No contesta



## Contacto

Elster GmbH  
Postfach 2809 · 49018 Osnabrück  
Strotheweg 1 · 49504 Lotte (Büren)  
Alemania

Tel +49 541 1214-0  
Fax +49 541 1214-370  
info@kromschroeder.com  
www.kromschroeder.com

En Internet se encuentran las direcciones actuales de nuestras representaciones internacionales:  
[www.kromschroeder.de/Weltweit.20.0.html?&L=1](http://www.kromschroeder.de/Weltweit.20.0.html?&L=1)

Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso.

Copyright © 2017 Elster GmbH  
Reservados todos los derechos.

# Honeywell

krom  
schroder