Datenblatt 111-6 DE 8/26/2011

Eclipse Winnox

Brenner

Modelle WX0200

Version 2

			version 2
Parameter		Spezifikation	
Art des Gebläses		Angebaute Gebläse	Externes Gebläse
Maximale Leistung, Btu/h (kW)¹	Kammerdruck	Nennleistung	Leistung kW von Luftdruck
	"w.c. (mbar)	(60Hz)	von 1 psig (70 mbar)
	-5.0 (-12.5)	2,270,000 (667)	2,610,000 (765)
Bitte kontaktieren Sie Eclipse bei Kammerdrücken außerhalb des angegebenen	-3.0 (-7.5)	2,170,000 (634)	2,520,000 (740)
Bereichs und bei stark schwankenden	0.0	2,000,000 (586)	2,400,000 (703)
Kammerdrücken.	1.0 (2.5)	1,940,000 (568)	2,350,000 (690)
	2.0 (5.0)	1,880,000 (551)	2,310,000 (677)
Kleinleistung Gas/Luft im Verhältnis, Btu/h (kW)		300,000 (90)	300,000 (90)
Hauptgaseinlassdruck am	Maximal	40 (100)	40 (100)
Verhältnisreglereinlass, "w.c. (mbar) ²	Minimal	23 (58)	30 (75)
Max. Brennkammertemperatur, °F (°C)		Standardbrennerrohr: 1300 (704)	
Die maximalen Röhrentemperaturen müssen bei Verwendung von		Hochtemperatur beständiges Brennerrohr: 1550 (843)	
Butan oder Propan auf 150°F (66°C) begrenzt werden.		Brennerstein: 1800 (982) ³	
Flammenlänge bei Vollast Gemessen ab Ende Brennerrohr	Stahl Brennerrohr	Flamme befindet sich bei allen Leistungen im Brennerrohr.	
Luftüberschuss bei Grosslast		40% - 70%	
Rohrleitungsverbindungen		NPT oder BSP Anschluß verfügbar.	
Flammenüberwachung		Flammenstab oder UV-Zelle.	
Brennstoff Für andere Brennstoffe, kontaktieren Sie bitte Eclipse.		Erdgas, Propan⁴	
Leistung Gebläsemotor, PS		3.0	-
Gewicht, lbs (kg)⁵	Stahl Brennerrohr	262 (119)	180 (82)
	Brennerstein	235 (106)	153 (70)
Genehmigungen		P	30

¹ Die maximale Leistung des Brenners mit angebautem Gebläse ist ohne Verbrennungsluftfilter angegeben.

- Alle Leistungen basieren auf den Brennwert(Hg) und Standardbedingungen; 1 atmosphäre (1.013,25 mbar), 70°F (21°C).
- Alle Angaben basieren auf Labortests. Unterschiedliche Brennkammergrößen oder Bedingungen können die angegebenen Werte beeinflussen.
- Eclipse behält sich das Recht vor, Bauart und/oder Konfiguration unserer Produkte jederzeit zu ändern, ohne dass eine Verpflichtung besteht, zuvor gelieferte Anlagen entsprechend anzupassen.



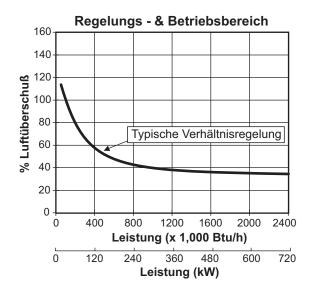
² Für die einwandfreie Funktion des Brenners muss der Gaseingangsdruck konstant über den gesamten Brennerregelbereich anliegen.

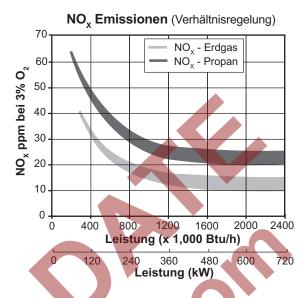
³ Siehe Seite 3 dieses Datenblattes und Installation Guide 111 für Brennersteinstopfen.

⁴ Informationen zu Gasbeschaffenheit und Gaszusammenstellung, siehe Konstruktionsanleitung 111.

⁵ Alle Gewichtsangaben sind circa Angaben.

Leistungskennlinien





Gasmengen - und Leistungsmessung

Die Anlagenauslegung sollte eine Gasmengenmssung vor dem Brenner beinhalten. Empfohlen wird Eclipse 6-5 FOM (Brennstoff-Blenden-Durchflussmesser) Nr. 302086-5 für Erdgas. Siehe Bulletin 930.

Sekundäre Bypass-Brennstoffeinstellung:

Brennstoff	∆P "w.c. (mbar)*	
Erdgas	4.0 (10.0)	

*Gemessen bei Kleinlast zwischen Meßpunkt "E" und der Kammer.

<u>Anmerkung:</u> Die Leistung bei Niedrigbefeuerung ändert sich mit den Einstellungen des Verhältnisreglers.

MININ

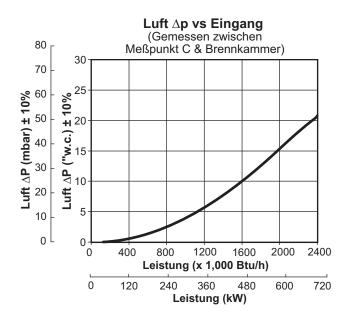
NOx Emissionen basieren auf:

- Verbrennungsluft ca. (~70°F, 21°C)
- Brennkammer unter 1000°F (540°C)
- Minimale Prozessluftgeschwindigkeit
- Kleinleistung eingestellt auf 300,000 Btu/h (88 kW)
- Neutralem Kammerdruck

Die Brenneremissionen werden von folgenden Größen beeinflusst:

- Kammerbedingungen
- Art des Brennstoffs
- Leistung
- Proportionator Einstellungen
- Verbrennungslufttemperatur

Die CO-Emission wird wesentlich von den Brennkammerbedingungen beeinflusst. Sollten Sie eine Schätzung der CO-Emission für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Eclipse Combustion oder Ihren örtlichen Eclipse Vertreter.



Abmessungen und Spezifikationen

Maße und Gewichte in mm (zoll)

