

Kunde: _____ Auftragsnummer: _____ Datum: _____

Eigenschaften		Konfiguration (Standardeinstellungen sind fett markiert)	
Grundgerät	Gehäusewerkstoff	<input type="checkbox"/> Aluminium	<input type="checkbox"/> GGG40
	G-Größe	<input type="checkbox"/> G16 <input type="checkbox"/> G40 <input type="checkbox"/> G100 <input type="checkbox"/> G250	<input type="checkbox"/> G25 <input type="checkbox"/> G65 <input type="checkbox"/> G160 <input type="checkbox"/> G400
	Nennweite	<input type="checkbox"/> DN40 <input type="checkbox"/> DN50 <input type="checkbox"/> DN80 <input type="checkbox"/> DN100 <input type="checkbox"/> DN150	(als G16 / G25 / G40 / G65) (als G16 / G25 / G40 / G65 / G100) (als G100 / G 160 / G250) (als G160 / G250 / G400) (als G400)
	Druckstufe	<input type="checkbox"/> PN10/16 <input type="checkbox"/> ANSI 150	(nur in Aluminium möglich)
	Baulänge	<input type="checkbox"/> 150mm <input type="checkbox"/> 171mm <input type="checkbox"/> 241mm	(nur als G65 in GGG40) (nur mit G16 / G25 / G40 / G65 / G100) (nur mit G160 / G250 / G400)
	Prüfung	Kalibrierung / Test	<input type="checkbox"/> MID
Sprache Prüfprotokoll		<input type="checkbox"/> Deutsch	<input type="checkbox"/> Englisch
Messbereich		<input type="checkbox"/> 1:160	(G65 – G400)
		<input type="checkbox"/> 1:130 <input type="checkbox"/> 1:100 <input type="checkbox"/> 1:80 <input type="checkbox"/> 1:65 <input type="checkbox"/> 1:50 <input type="checkbox"/> 1:30 <input type="checkbox"/> 1:20	(G65 – G400) (G40 – G400) (G40 – G400) (G25 – G400) (G25 – G400) (G16 – G400) (G16 – G400)
Installation	Durchflussrichtung	<input type="checkbox"/> Links → Rechts <input type="checkbox"/> Rechts → Links <input type="checkbox"/> Oben → Unten <input type="checkbox"/> Unten → Oben	
	Aufbau Mengenumwerter	<input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> EK280 <input type="checkbox"/> EK205	
Zählwe	Zählwerksausführung	<input type="checkbox"/> S1D Encoder (Namur) <input type="checkbox"/> S1D <input type="checkbox"/> Andere, bitte spezifizieren: _____	
NF-Geber	HBA konform (Höchstbelastungsanzeige)	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <i>Hinweis: Neuanlagen sind so auszulegen, dass der Gaszähler bei 0,3 Q_{max} min. 100 Imp/h abgibt. Dies ist bei RABO G250/G400 mit NF Geber der Fall. Bei kleineren Zählern ist ein Encoder vorzusehen, der zur konformen Übertragung genutzt wird.</i>	
	NF-Impulsgeber	<input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> INS-10 <input type="checkbox"/> INS-11 <input type="checkbox"/> INS-12 <input type="checkbox"/> Andere, bitte spezifizieren: _____	

Kunde: _____ Auftragsnummer: _____ Datum: _____

Eigenschaften		Konfiguration (Standardeinstellungen sind fett markiert)	
Zubehör & Sonstiges	Hersteller ID (DIN 43863-5)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
	Ölschauglas	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
	HF-Impulsgeber A1K	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
	Temperaturtasche	<input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 1 (bei Aufbau eines MU mindestens 1 Tauschtasche notwendig) <input type="checkbox"/> 2 (bei eichpflichtigen Messungen mit MU zwecks Referenzmessung)	
	Pr-Verschraubung	<input type="checkbox"/> keine (mit Stopfen) <input type="checkbox"/> Ermeto <input type="checkbox"/> Swagelok	
	Verplombung Deckel	<input type="checkbox"/> Klebeplombe <input type="checkbox"/> Plombendraht	
	Verplombung Ölschrauben	<input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Ja	
	Kegelsieb	<input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	

Projekt / Kunden Referenz / Kommentare / Sonderwünsche:

Kunde, Anschrift: _____

Kontaktperson: _____

Tel.: _____ E-Mail: _____