

Instrukcja obsługi

Zawór odcinający bezpieczeństwa JSAV 25–40



Spis treści

Zawór odcinający bezpieczeństwa JSAV 25–40	1
Spis treści	1
Bezpieczeństwo	1
Skontrolować celowość zastosowania	2
Klucz typu	2
Nazwy części	2
Tabliczka znamionowa	2
Montaż	2
Podłączenie przewodu impulsowego	3
Kontrola szczelności	3
Kontrola działania	3
Kontrola ciśnienia zadziałania	3
Kontrola szczelności na talerzu zaworu	4
Nastawienie ciśnienia zadziałania	4
Wymiana sprężyny	4
Odblokowanie	5
Wymiana mechanizmu pomiarowego	5
Wymiana talerza zaworu	6
Konserwacja	7
Dane techniczne	7
Trwałość użytkowa	8
Logistyka	8
Certyfikacja	8
Euroazjatycka Unia Celna	8
Kontakt	8

Bezpieczeństwo

Przeczytać i przechować



Przed montażem i eksploatacją należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję. Po montażu przekazać instrukcję użytkownikowi. Urządzenie należy zainstalować i uruchomić zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. Niniejsza instrukcja jest także dostępna pod adresem www.docuthek.com.

Objaśnienie oznaczeń

- , **1**, **2**, **3**... = czynność
- > = wskazówka

Odpowiedzialność

Nie prejmujemy żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe wskutek nieprzestrzegania instrukcji i wykorzystania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem.

Wskazówki bezpieczeństwa

Informacje zawarte w instrukcji ważne ze względów bezpieczeństwa są wyróżnione w następujący sposób:

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

Sytuacje zagrażające życiu.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo utraty życia lub groźba zranienia.

! OSTROŻNIE

Groźba wystąpienia szkód materialnych.

Wszelkie prace mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego monter instalacji gazowych. Wszystkie podłączenia elektryczne może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany elektryk.

Przeróbki, części zamienne

Wszelkie zmiany techniczne wzbronione. Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.

Zmiany w porównaniu z wydaniem 09.12

Następujące rozdziały zostały zmienione:

- Montaż
- Konserwacja
- Dane techniczne
- Logistyka
- Certyfikacja

Skontrolować celowość zastosowania

JSAV

Zawór odcinający bezpieczeństwa do zabezpieczenia armatury zainstalowanych za zaworem przed nadmiernym ciśnieniem gazu.

Działanie jest zapewnione wyłącznie w obrębie wskazanych granic – patrz strona 7 (Dane techniczne).

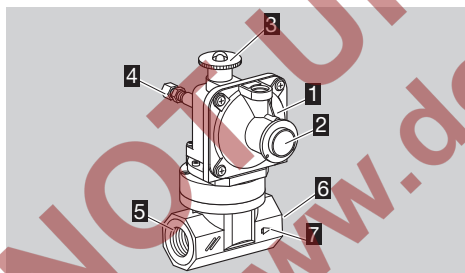
Wszelkie wykorzystanie w innych celach jest traktowane jako wykorzystanie niezgodne z przeznaczeniem.

Klucz typu

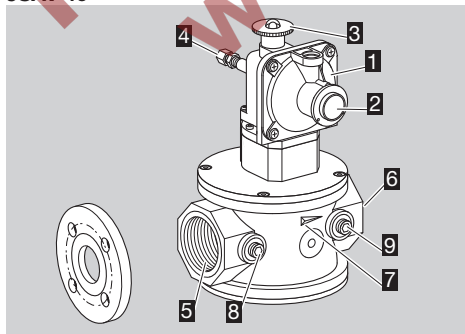
Oznaczenie	Opis
JSAV	Zawór odcinający bezpieczeństwa
25–40	Średnica nominalna
T	Program T
R	Gwint wewnętrzny Rp wg ISO 7-1
N	Gwint wewnętrzny NPT
F	Kolnierz PN 16 wg ISO 7005
40	Maksymalne ciśnienie wlotowe $p_u = 4$ bar (58 psig)
/1	Górne ciśnienie zadziałania p_{do}
/2	Górne i dolne ciśnienie zadziałania p_{do} , p_{du}
-0	Bez punktu pomiarowego
-3	Korek gwintowany po stronie wlotowej i wylotowej

Nazwy części

JSAV 25



JSAV 40

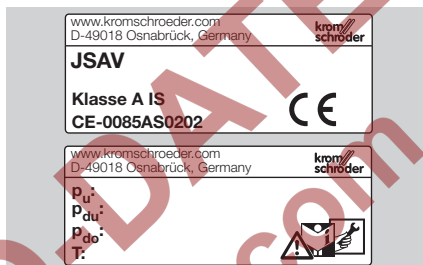


- 1** Mechanizm pomiarowy
- 2** Korek gwintowany otworu równoważącego
- 3** Pokrywka odblokowująca
- 4** Przyłącze przewodu impulsowego

- 5** Wlot
- 6** Wylot
- 7** Strzałka kierunku przepływu
- 8** Przyłącze pomiarowe na wlocie p_u
- 9** Przyłącze pomiarowe na wylocie p_d

Tabliczka znamionowa

- ▷ Maks. ciśnienie wlotowe p_u , górne ciśnienie zadziałania p_{do} i dolne ciśnienie zadziałania p_{du} , temperatura otoczenia T: patrz tabliczka znamionowa.



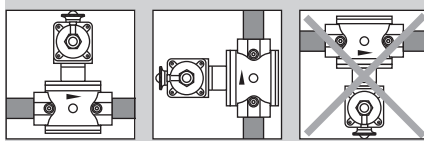
Montaż

! OSTROŻNIE

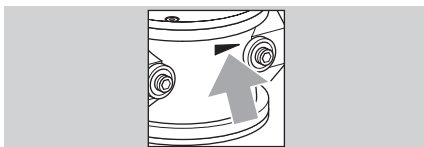
Aby nie uszkodzić zaworu JSAV podczas montażu, należy przestrzegać poniższych wskazówek:

- Zadbaj, aby materiał uszczelniający, opiłki lub inne zanieczyszczenia nie przedostały się do korpusu urządzenia.
- Zalecamy zainstalowanie filtra przed zaworem JSAV celem ochrony przed zabrudzeniami pochodzącymi z przewodu rurowego.
- Miejsce zabudowy musi być suche. Zawór JSAV nie magazynować i nie montować na wolnym powietrzu.
- Upadek urządzenia z wysokości może spowodować nieodwracalne uszkodzenie urządzenia. W takim przypadku wymagana jest wymiana kompletnego urządzenia i przynależnych modułów.
- Zamontować JSAV w przewodzie rurowym bez naprężeń.
- Nie mocować urządzenia w imadle i nie używać w charakterze dźwigni. Dopuszczalne jest wyłącznie przytrzymanie JSAV.R dopasowanym kluczem płaskim osadzonym na ośmiokącie wlotu i wylotu. Groźba nieszczelności z zewnątrz.
- Maks. ciśnienie wlotowe p_u 4 bar (58 psig).

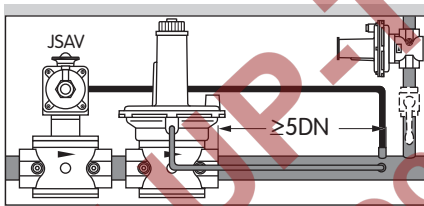
- ▷ Montaż w ustawieniu pionowym lub poziomym, nie góra do dołu.



- 1 Korpus nie może stykać się z murem. Minimalny odstęp 20 mm (0,78"). Zapewnić dostateczną wolną przestrzeń na potrzeby montażu i regulacji.
 - 2 JSAV..R: przewód rurowy uszczelnić dopuszczonym materiałem uszczelniającym.
 - 3 Usunąć kapturki zaślepiające na wlocie i wylocie JSAV.
- ▷ Przestrzegać kierunku przepływu.

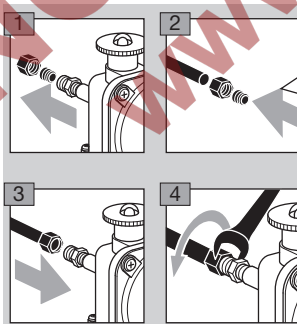


- ▷ Zalecamy zamontowanie zaworu kulowego AKT 25 w przewodzie doprowadzonym do zaworu wydechowego bezpieczeństwa VSBV 25, aby umożliwić coroczną kontrolę działania zaworu odcinającego bezpieczeństwa JSAV bez potrzeby jego demontażu.
- ▷ Aby zapobiec niezamierzonemu zamknięciu zaworu VSBV, zalecamy po uruchomieniu zaworu kulowego zdjęcie dźwigni zaworu i umocowanie jej na przewodzie rurowym.



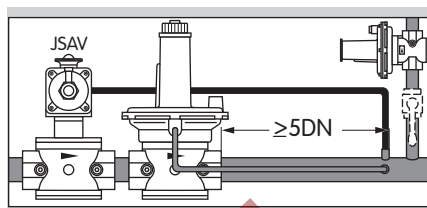
Podłączenie przewodu impulsowego

- ▷ Przyłącze gwintowane jest przystosowane do przewodu impulsowego o średnicy $\varnothing$ 8 mm.



i Nasunąć nakrętkę złączkową i pierścień zaciskowy na przewód impulsowy.

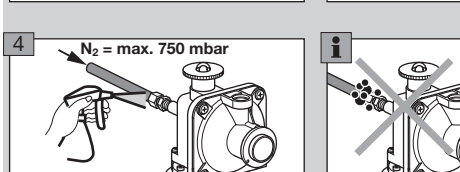
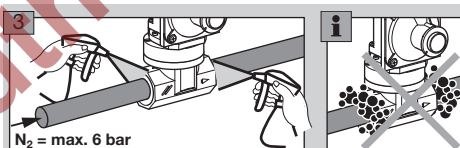
- ▷ Usunąć korek zaślepiający na JSAV..T i podłączyć przewód impulsowy NPT $\frac{1}{8}$.
- 5 Ułożyć przewód impulsowy i uszczelnić dopuszczonym materiałem uszczelniającym.
- ▷ Zapewnić dostateczną długość przewodu impulsowego.



Kontrola szczelności

⚠ OSTRZEŻENIE

- Należy dodatkowo skontrolować szczelność zaworu JSAV w obrębie wszystkich punktów połączeń, które zostały otwarte celem wykonania czynności konserwacji lub wymiany części zamiennych.
- ▷ Upewnić się, że gniazdo zaworu w JSAV jest otwarte, patrz strona 5 (Odblokowanie).
- 1 Zamknąć przewód rurowy po stronie wlotowej i wylotowej.
- ▷ Przestrzegać maks. ciśnienia próby! Wlot i wylot na JSAV: maks. 6 mbar (87 psig), przewód impulsowy: maks. 750 mbar (10,9 psig).
- 2 Powoli doprowadzić ciśnienie próby.



Kontrola działania

Kontrola ciśnienia zadziałania

Dokonać sprawdzenia wymaganego ciśnienia zadziałania zaworu JSAV.

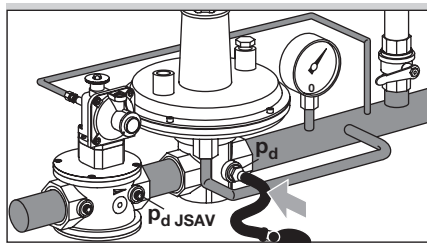
- 1 Odpowietrzyć instalację.
- ▷ Upewnić się, że gniazdo zaworu w JSAV jest otwarte, patrz strona 5 (Odblokowanie).
- ▷ Upewnić się, że korek gwintowany otworu równoważącego jest wkręcony.
- 2 Zamknąć wszystkie zawory kulowe na wlocie, wylocie oraz w przewodzie upustowym.

! OSTROŻNIE

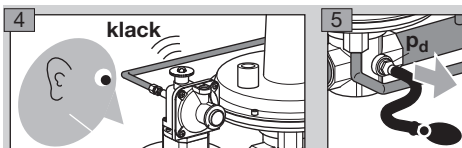
Aby nie uszkodzić regulatora podczas kontroli działania, należy przestrzegać poniższych wskazówek:

- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia wylotowego p_d regulatora.

- 3 Obniżyć lub podwyższyć ciśnienie wylotowe p_d na regulatorze do osiągnięcia wymaganego ciśnienia zadziałania p_{do} lub p_{du} .



- ▷ Przy nastawionym ciśnieniu zadziałania zawór JSAV zostaje zamknięty.



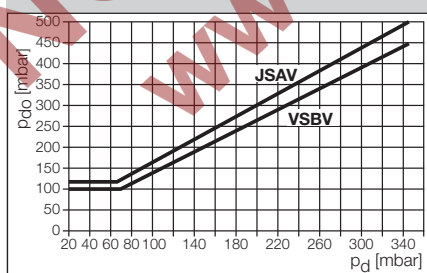
- ▷ Nastąpiło zamknięcia zaworu JSAV: aby ponownie uruchomić instalację, wymagane jest ponowne otwarcie zaworu JSAV, patrz strona 5 (Odblokowanie).
- ▷ Zawór JSAV nie zamyka się przy wymaganym ciśnieniu zadziałania i wymagane jest jego do-regulowanie, patrz strona 4 (Nastawienie ciśnienia zadziałania).

Kontrola szczelności na talerzu zaworu

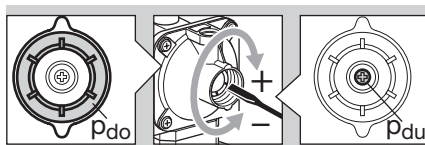
- ▷ Upewnić się, że wylot jest zamknięty.
- 1 Odpowietrzyć instalację.
 - 2 Powoli otworzyć zawór kulowy na wlocie.
 - 3 Ciśnienie wylotowe p_d JSAV nie może wzrosnąć.

Nastawienie ciśnienia zadziałania

- 1 Dobrać górne ciśnienie zadziałania p_{do} odpowiednio do ciśnienia wylotowego p_d regulatora.



- 2 Wykręcić korek gwintowany otworu równoważającego.
- 3 Nastawić wybrane górne ciśnienie zadziałania p_{do} i dolne ciśnienie zadziałania p_{du} . Dobrać p_{du} odpowiednio do warunków pracy instalacji.



- 4 Odblokować JSAV, patrz strona 5 (Odblokowanie).
- 5 Ponownie sprawdzić górne i dolne ciśnienie zadziałania, patrz strona 3 (Kontrola działania).

Wymiana sprężyny

- ▷ Przez zastosowanie różnych sprężyn można uzyskać dla JSAV różne zakresy ciśnienia zadziałania.
- 1 Wybrać sprężynę (sprężyny) odpowiednio do wymaganego zakresu ciśnienia zadziałania.

Tabela sprężyn		
Górne ciśnienie zadziałania p_{do} [mbar]	Oznakowanie	Nr zamów.
18–60*	7–23,4*	03089068*
50–80	19,5–31,2	03089069
60–110	23,4–42,9	03089070
100–210**	39–81,9**	03089071**
200–350	78–136,5	03089072
280–500	109,2–195	03089073

Dolne ciśnienie zadziałania p_{du} [mbar]	Oznakowanie	Nr zamów.
8–16**	3,12–6,24**	03089082**
16–60	6,24–23,4	03089083
60–150	23,4–58,5	03089084

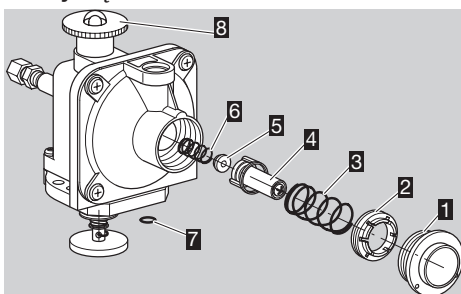
* Dopuszczenie począwszy od 40 mbar

** Sprężyna standardowa

Demontaż sprężyny (sprężyn)

- 1 Sprowadzić ciśnienie w instalacji do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
- ▷ Aby umożliwić wymianę sprężyn, zalecamy demontaż mechanizmu pomiarowego zaworu JSAV, patrz strona 5 (Wymiana mechanizmu pomiarowego).
- 2 Po zdemontowaniu mechanizmu pomiarowego, należy zdjąć kolejno wskazane części z mechanizmu pomiarowego.
- ▷ Uwaga! Części składowe znajdują się pod obciążeniem sprężyn.

Nazwy części



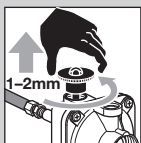
- 1 Korek gwintowany otworu równoważającego
- 2 Obsada dla sprężyny p_{do}
- 3 Sprężyna p_{do}
- 4 Oprawka sprężyny
- 5 Obsada dla sprężyny p_{du}
- 6 Sprężyna p_{du}
- 7 Pierścień typu o-ring
- 3 Pokrywka odblokowująca

Montaż nowej sprężyny (sprężyn)

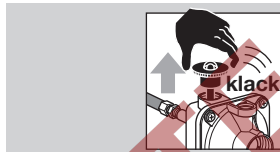
- 3 Dla ułatwienia montażu pojedynczych części należy ostrożnie zamocować mechanizm pomiarowy w imadle w ustawieniu poziomym. Kopułka, w którą wkręcony jest korek gwintowany otworu równoważającego jest skierowana do góry.
- 4 Osadzić i zamontować w kopułce w odwrotnej kolejności do demontażu pojedyncze części posługując się pęsetą lub małymi szczypcami.
 - ▷ Należy zachować ostrożność przy osadzaniu obsady 5! Odcinek o mniejszej średnicy musi leżeć wewnątrz sprężyny p_{du} .
 - ▷ Zeberka oprawki sprężyny 4 muszą osiąść w rowkach kopułki.
 - ▷ Nie osadzać jeszcze korka gwintowanego otworu równoważającego.
- 5 Zamontować mechanizm pomiarowy. Zadać, aby został ponownie osadzony pierścień typu o-ring 7.
- 6 Podłączyć przewód impulsowy do JSAV.
- 7 Nastawić wymagane ciśnienia zadziałania, patrz strona 4 (Nastawienie ciśnienia zadziałania).
- 8 Po osadzeniu sprężyny wyjąć etykietę samoprzylepną z opakowania i nakleić pod tabliczką znamionową zaworu JSAV.
- 9 Nastawione ciśnienia zadziałania p_{do} i p_{du} zaznaczyć wyraźnym pismem na etykiecie/etykietach.
- 10 Osadzać korek gwintowany otworu równoważającego.
- 11 Skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (Kontrola szczelności) i strona 3 (Kontrola działania).

Odblokowanie

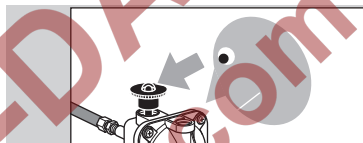
- ▷ Upewnić się, że ciśnienie w przewodzie impulsowym leży między górnym i dolnym ciśnieniem zadziałania.
- 1 Wykręcić korek gwintowany otworu równoważającego.
- 2 Otworzyć pokrywkę odblokowującą i pociągnąć ją ok. 1 do 2 mm (0,04 do 0,08"). Teraz następuje zrównoważenie ciśnienia między wlotem i wylotem.



- 3 Przytrzymać pokrywkę odblokowującą w tym położeniu, a po zrównoważeniu ciśnienia będzie ją można łatwo wysunąć dalej przez pociągnięcie.
- 4 Pociągać pokrywkę odblokowującą do chwili zaryglowania talerza zaworu. Zawór JSAV jest teraz całkowicie otwarty.



- 5 Ponownie osadzać pokrywkę odblokowującą.
 - ▷ Zielony punkt pokrywki odblokowującej musi po wkręceniu pokrywki leżeć u góry.



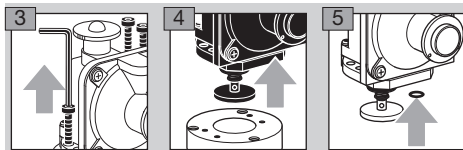
- 6 Osadzać korek gwintowany otworu równoważającego.
 - ▷ Zawór JASV jest gotowy do pracy.

Wymiana mechanizmu pomiarowego

- ▷ Mechanizm pomiarowy wymaga wymiany jeśli zawór JASV nie otwiera się już dłużej lub nie można go odblokować.
- ▷ Zalecamy oczyszczenie gniazd pod pierścieniem typu o-ring i przesmarowanie pierścieni typu o-ring przed ich osadzeniem niewielką ilością smaru Klüber Nontrop ZB91 DIN.
- 1 Sprowadzić ciśnienie w instalacji do poziomu ciśnienia atmosferycznego.

JSAV 25

- ▷ Mechanizm pomiarowy zostaje dostarczony w postaci zmontowanej z talerzem zaworu. Dołączone zostały 1 x pierścień typu o-ring i 4 x śruby.
- 2 Odłączyć przewód impulsowy od JSAV.

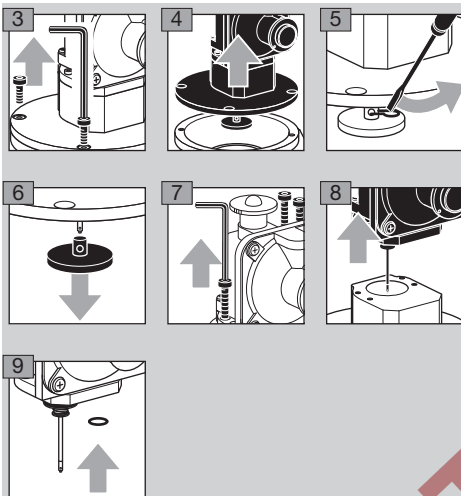


- ▷ Zadać, aby w nowym mechanizmie pomiarowym został ponownie osadzony pierścień typu o-ring, patrz rysunek 5.
- 6 Czynność składania wykonać w odwrotnej kolejności.
- 7 Podłączyć przewód impulsowy do JSAV.
- 8 Skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (Kontrola szczelności) i strona 3 (Kontrola działania).

JSAV 40

- ▷ Mechanizm pomiarowy zostaje dostarczony w postaci zmontowanej z talerzem zaworu. Dołączone zostały 1 x pierścień typu o-ring i 4 x śruby.

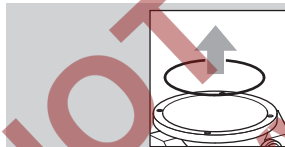
2 Odłączyć przewód impulsowy od JSAV.



- ▷ Zadbaj, aby w nowym mechanizmie pomiarowym został ponownie osadzony pierścień typu o-ring, patrz rysunek **9**.

10 Wymienić pierścień typu o-ring na korpusie. Pierścień typu o-ring znajduje się w zestawie uszczelkek.

- ▷ Zestaw uszczelkek jest dostępny oddzielnie jako część zamienna.



11 Czynnność składania wykonać w odwrotnej kolejności.

12 Podłączyć przewód impulsowy do JSAV.

13 Skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (Kontrola szczelności) i strona 3 (Kontrola działania).

Wymiana talerza zaworu

- ▷ Talerz zaworu wymaga wymiany w przypadku nieszczelności JSAV.

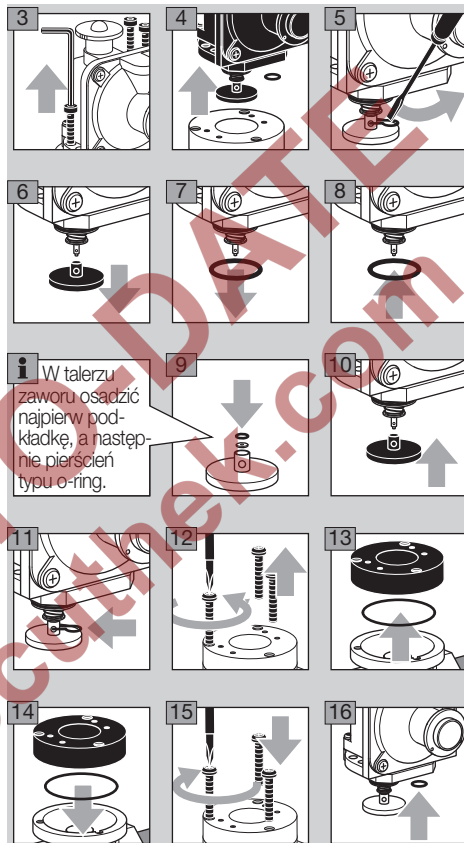
- ▷ Zalecamy oczyszczenie gniazd pod pierścienie typu o-ring i przesmarowanie pierścieni typu o-ring przed ich osadzeniem niewielką ilością smaru Klüber Nontrop ZB91 DIN.

1 Sprowadzić ciśnienie w instalacji do poziomu ciśnienia atmosferycznego.

JSAV 25

- ▷ Talerz zaworu zostaje dostarczony z kompletnym zestawem uszczelkek. Zalecamy wymianę wszystkich uszczelkek.

2 Odłączyć przewód impulsowy od JSAV.



i W talerzu zaworu osadzić najpierw podkładkę, a następnie pierścień typu o-ring.

- ▷ Zadbaj, aby w nowym mechanizmie pomiarowym został ponownie osadzony pierścień typu o-ring, patrz rysunek **16**.

17 Czynnność składania wykonać w odwrotnej kolejności.

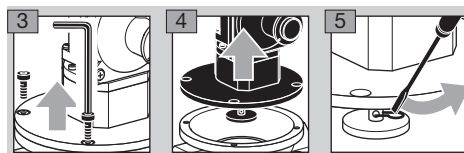
18 Podłączyć przewód impulsowy do JSAV.

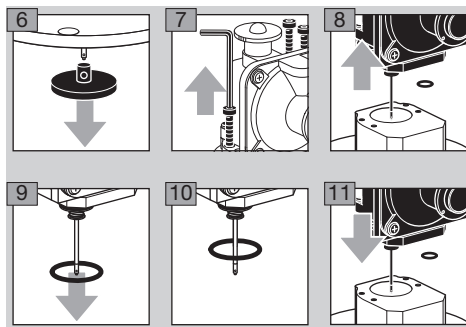
19 Skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (Kontrola szczelności) i strona 3 (Kontrola działania).

JSAV 40

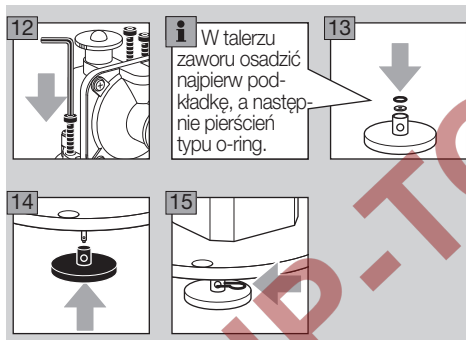
- ▷ Talerz zaworu zostaje dostarczony z kompletnym zestawem uszczelkek. Zalecamy wymianę wszystkich uszczelkek.

2 Odłączyć przewód impulsowy od JSAV.



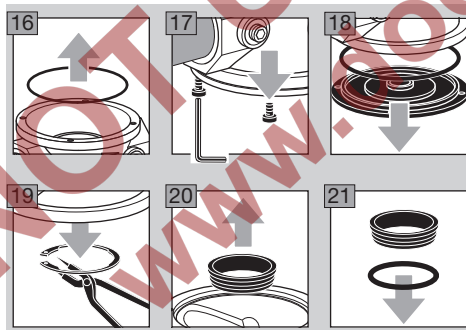


- ▷ Zadbać, aby w nowym mechanizmie pomiarowym został ponownie osadzony pierścień typu o-ring, patrz rysunek **11**.



i W talerzu zaworu osadzić najpierw podkładkę, a następnie pierścień typu o-ring.

- ▷ Wymienić pierścienie typu o-ring w korpusie i gnieździe zaworu.



- 22** Ponowny montaż z pierścieniami typu o-ring z zestawu uszczelkek wykonać w odwrotnej kolejności.
- 23** Zalecamy także wymianę pierścieni uszczelniających na króćcach pomiarowych.
- 24** Podłączyć przewód impulsowy.
- 25** Skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (Kontrola szczelności) i strona 3 (Kontrola działania).

Konserwacja

Aby zapewnić niezakłóconą eksploatację: co roku skontrolować działanie i szczelność zaworu JSAV, w przypadku eksploatacji z biogazem co pół roku, patrz strona 3 (Kontrola działania) i strona 3 (Kontrola szczelności).

- ▷ W przypadku nieprawidłowego działania skontrolować i w razie potrzeby wymienić mechanizm pomiarowy i talerz zaworu.
Dobór części zamiennych:
patrz www.adlatus.org, PartDetective.
Wymiana części zamiennych:
patrz strona 5 (Wymiana mechanizmu pomiarowego),
patrz strona 6 (Wymiana talerza zaworu).
- ▷ Po wykonaniu czynności konserwacji lub wymianie części zamiennych należy skontrolować szczelność i działanie, patrz strona 3 (Kontrola szczelności) i strona 3 (Kontrola działania).

Dane techniczne

Rodzaj gazu: gaz ziemny, gaz miejski, LPG (w postaci gazowej), biogaz (maks. 0,02 % obj. H₂S) lub powietrze.

Gaz musi być suchy w każdych warunkach temperatury i nie może następować jego skraplanie.

Maks. ciśnienie wlotowe p_u 4 bar (58 psig).

Maks. ciśnienie próby dla testu JSAV: krótkotrwale < 15 min. 6 bar (87 psig).

Maks. ciśnienie próby dla testu przewodu impulsowego: krótkotrwale < 15 min. 750 bar (10,8 psig).

Fabrycznie nastawione ciśnienia zadziałania:

p_{d0} : 120 mbar (46,8 "WC),

p_{d1} : 10 mbar (3,9 "WC).

Zakresy ciśnienia zadziałania, patrz strona 4 (Wymiana sprężyny), tabela sprężyn.

Grupa zadziałania: AG 10.

Temperatura otoczenia:

-15 do +60 °C (5 do 140 °F).

Nie jest dopuszczalne skraplanie wilgoci.

Użytkowanie w sposób ciągły w całym zakresie temperatur otoczenia przyspiesza procesy starzenia się materiałów elastomerowych i skraca czas użytkowania (konieczne jest porozumienie się z producentem).

Temperatura magazynowania:

-15 do +40 °C (5 do 104 °F).

Przyłącze dla korpusu:

JSAV.R: gwint wewnętrzny Rp wg ISO 7-1,

JSAV.N: gwint wewnętrzny NPT,

JSAV.F: kołnierz PN 16 wg ISO 7005.

Przyłącze dla przewodu impulsowego: DN 8 (NPT 1/8).

Korpus: AISI,

Przepona: NBR,

Gniazdo zaworu: aluminium,

Wrzeciono zaworu: stal nierdzewna,

Talerz zaworu: stal z nawulkanizowaną uszczelką NBR.

Trwałość użytkowa

Informacje dotyczące trwałości użytkowej bazują na użytkowaniu produktu zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi. Istnieje konieczność wymiany produktów istotnych dla bezpieczeństwa instalacji po upływie okresu trwałości użytkowej.

Trwałość użytkowa (liczona od daty produkcji) wg DIN EN 14382 Urządzenia zabezpieczające dla stacji redukcji ciśnienia gazu i instalacji: 10 lat.

Dalsze objaśnienia zamieszczono w obowiązujących normatywach oraz w portalu internetowym afecor (www.afecor.org).

Takie postępowanie odnosi się do instalacji grzewczych. W przypadku termicznych instalacji procesowych wymagane jest przestrzeganie przepisów krajowych.

Logistyka

Transport

Urządzenie chronić przed zewnętrznymi czynnikami mechanicznymi (uderzenia, udary, drgania). Z chwilą otrzymania produktu skontrolować zakres dostawy, patrz strona 2 (Nazwy części). Bezwzględnie zgłaszać uszkodzenia powstałe podczas transportu.

Magazynowanie

Produkt magazynować w suchym i czystym miejscu. Temperatura magazynowania: patrz strona 7 (Dane techniczne).

Czas magazynowania: 6 miesięcy przed wykorzystaniem po raz pierwszy. W przypadku dłuższego magazynowania łączna trwałość użytkowa ulega skróceniu o okres przedłużonego magazynowania.

Opakowanie

Materiał opakowania należy usunąć jako odpad zgodnie z lokalnymi przepisami.

Usuwanie w charakterze odpadu

Elementy składowe przekazać do systemu selektywnej utylizacji odpadów zgodnie z lokalnymi przepisami.

Certyfikacja

Deklaracja zgodności



Jako producent oświadczamy, że produkt JSAV 25 – 40 z numerem identyfikacyjnym produktu CE-0085AS0202 spełnia wymagania wskazanych poniżej dyrektyw i norm.

Dyrektywy:

- 2009/142/EC – GAD (ważna do 20 kwietnia 2018 r.)
- Dyrektywa – Wyposażenie ciśnieniowe (2014/68/EU), klasa A
JSAV 25 – 40 z górnym/dolnym ciśnieniem zadziałania
- Dyrektywa – Wyposażenie ciśnieniowe (2014/68/EU), klasa B
JSAV 25 – 40 z górnym ciśnieniem zadziałania

Rozporządzenie:

- (EU) 2016/426 – GAR (ważne od 21 kwietnia 2018 r.)

Normy:

- DIN EN 14382 (07/09)
- Odpowiedni produkt odpowiada wzorowi konstrukcyjnemu poddanemu próbie.

Produkcja podlega kontroli zgodnie z procedurą nadzoru wg dyrektywy 2009/142/EC Annex II paragraph 3 (ważnej do 20 kwietnia 2018 r.) wzgl. wg rozporządzenia (EU) 2016/426 Annex III paragraph 3 (ważnego od 21 kwietnia 2018 r.) i dyrektywy 2014/68/EC Annex II Module D.

Elster GmbH

Deklaracja zgodności w postaci skanowanej (D, GB) – patrz www.docuthek.com.

Euroazjatycka Unia Celna



Produkt JSAV spełnia wymagania techniczne Euroazjatyckiej Unii Celnej.

Kontakt

W przypadku zapytań natury technicznej prosimy o zwrócenie się do właściwej filii/przedstawicielstwa firmy. Adresy zamieszczono w Internecie, informacjami na temat adresów służy także firma Elster GmbH.

Zmiany techniczne służące postępowi technicznemu zastrzeżone.

Honeywell

**krom
schroder**

Elster GmbH
Strotheweg 1, D-49504 Lotte (Büren)
Tel. +49 541 1214-0

Faks +49 541 1214-370

hts.lotte@honeywell.com, www.kromschroeder.com