Kunde: _____ Auftragsnummer: _____ Datum: _____

Eigenschaften		Konfiguration (Standardeinstellungen sind fett markiert)
Grundgerät	Zählergröße	☐ G650 (Qmax 1.000m3/h) ☐ G1000 (Qmax 1.600m3/h) ☐ G1600 (Qmax 2.500m3/h) ☐ G2500 (Qmax 4.000m3/h) ☐ G4000 (Qmax 6.500m3/h) ☐ G6500 (Qmax 10.000m3/h) ☐ G10000 (Qmax 16.000m3/h) ☐ G16000 (Qmax 25.000m3/h)
	Nennweite	☐ DN200 (als G650 / G1000 / G1600) ☐ DN250 (als G1000 / G1600 / G2500) ☐ DN300 (als G1600 / G2500 / G4000) ☐ DN400 (als G2500 / G4000 / G6500) ☐ DN500 (als G4000 / G6500 / G10000) ☐ DN600 (als G6500 / G10000 / G16000)
	Druckstufe	☐ PN10 ☐ PN16 ☐ PN25 ☐ PN63 ☐ Class 150* ☐ Class 300* ☐ Class 600* * Muss folgende Zusatzinformation enthalten: ☐ SMF (RF Smooth Finish, only) ☐ STF (RF Stock Finish) ☐ RTJ (Ring Joint)
	Gehäusematerial	☐ GGG-40 / GJS-400-18-LT (nur möglich bei DN200 PN10/PN16/Class 150) ☐ Stahl A350LF2 geschweißt ☐ Stahl A350LF2 geschmiedet ☐ Edelstahl F304 (ASTM A182 F304) ☐ Edelstahl F316 (ASTM A182 F316)
	Schmierung	☐ Ölpumpe ☐ dauergeschmiert (nur möglich bei PN10/16/ANSI150 in DN200)
	Lackierung	☐ Standard (RAL 1004) ☐ Andere, bitte spezifizieren: _____
	Durchflussrichtung	☐ Links -> Rechts ☐ Rechts -> Links ☐ Unten -> Oben ☐ Oben -> Unten
	Zählwerkskopf	☐ MI-2 45° Ablesung ☐ MI-2 90° Ablesung ☐ MI-2 45° Ablesung mit mechanischem Abtrieb (ID) ☐ MI-2 45° Ablesung zzgl. MF-pulser ☐ MI-2 90° Ablesung zzgl. MF-pulser ☐ MI-2 mit Absolute Encoder Bitte Encoderprotokoll spezifizieren: ☐ NAMUR ☐ MBus ☐ SCR+
Prüfung	Zulassung	☐ MID ☐ werksgeprüft
	Prüfart	☐ ND-Prüfung (bei atmosphärischem Druck) ☐ HD-Prüfung mit Erdgas* (HF-pulser gewünscht) ☐ HD-Prüfung mit Luft* (Qmax=1.600m3/h; HF-pulser gewünscht) * bei Betriebsdruck über 4bar ist nach MID eine HD-Prüfung verpflichtend
	Details HD-Prüfung (wenn HD Prüfung gewählt)	Prüfdruck in bar(ü): _____ Bevorzugter Prüfstand: _____