

Eclipse RatioMatic Brenner

Modelle RM0100

Datenblatt Edition 1.18

Version 7

Parameter	Spezifikation		
Art des Gebläses	Kammerdruck "w.c. (mbar)	50 Hz	60 Hz
Maximale Leistung, Btu/h (kW)¹ <i>Bitte kontaktieren Sie Eclipse bei Kammerdrücken außerhalb des angegebenen Bereichs und bei stark schwankenden Kammerdrücken.</i>	-2.0 (-5.0)	1,225,000 (359)	1,150,000 (337)
	-1.0 (-2.5)	1,150,000 (337)	1,075,000 (315)
	0.0 (0.0)	1,075,000 (315)	1,000,000 (293)
	1.0 (2.5)	1,000,000 (293)	915,000 (268)
	2.0 (5.0)	915,000 (268)	815,000 (238)
Kleinleistung, Gas/Luft im Verhältnis, Btu/h (kW)²	Verhältnissregler mit hohem Regelbereich	30,000 (9)	
	Verhältnissregler mit Standard Regelbereich	40,000 (12)	
Hauptgas Eingangsdruck, "w.c. (mbar)³ <i>Gasdruck am Eingang des Verhältnissdruckreglers</i>	15 bis 50 (37 bis 125)		
Flammenlänge bei Vollast, inches (mm) <i>Gemessen ab Ende Brennerrohr</i>	Erdgas	32 (813)	
	Propan / Butan	38 (965)	
Maximale Kammertemperatur, °F (°C)	Stahl Brennerrohr	1500 (815)	
	SiC Brennerrohr	1900 (1038)	
Flammenüberwachung	Flammenstab oder UV-Zelle		
Brennstoff⁴ <i>Für andere Brennstoffe, kontaktieren Sie bitte Eclipse</i>	Erdgas, Propan, Butan		
Leistung Gebläsemotor, PS (kW)	0.5 (0.37)		
Gewicht, lbs (kg)⁵	88 (40)		
Genehmigung	 AN30		

¹ Die maximale Leistung des Brenners mit angebaute Gebläse ist angegeben ohne Verbrennungsluftfilter.

² Leistungsbereich-input basiert auf neutralen Kammervhältnissen. Bitte kontaktieren Sie Eclipse bei anderen Kammerdrücken.

³ Für die einwandfreie Funktion des Brenners, muss der Gaseingangsdruck konstant über den gesamten Brennerregelbereich, anliegen.

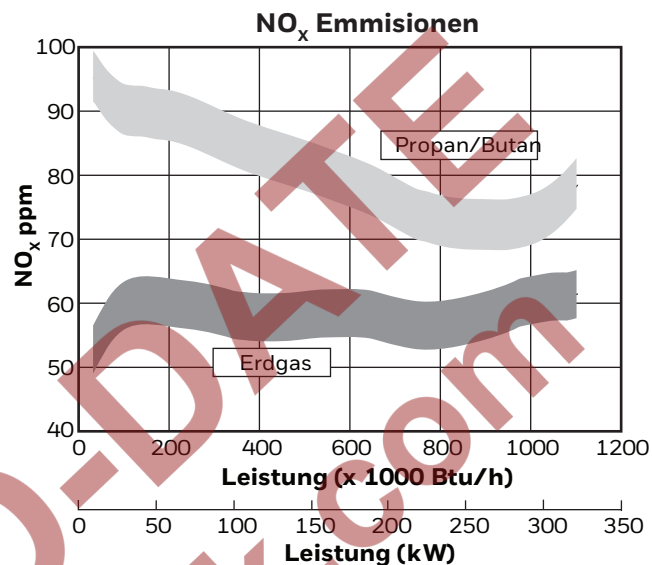
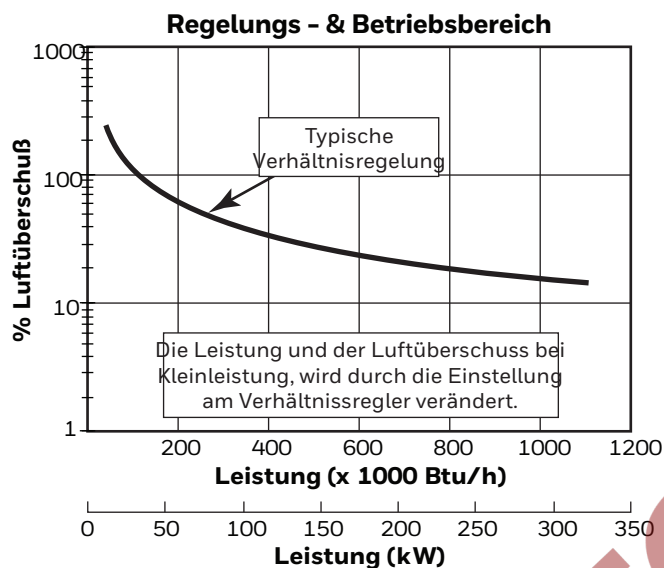
⁴ Informationen zu Gasbeschaffenheit und Gaszusammenstellung, siehe Konstruktionsanleitung 110.

⁵ Alle Gewichtsangaben sind circa Angaben.

• Alle Angaben basieren auf Labortests. Unterschiedliche Brennkammergrößen oder Bedingungen, können die angegebenen Werte beeinflussen.

• Alle Leistungen basieren auf den Brennwert(Hg) und Standardbedingungen; 1 atmosphere (1.013,25 mbar), 70°F (21°C).

Leistungskennlinien



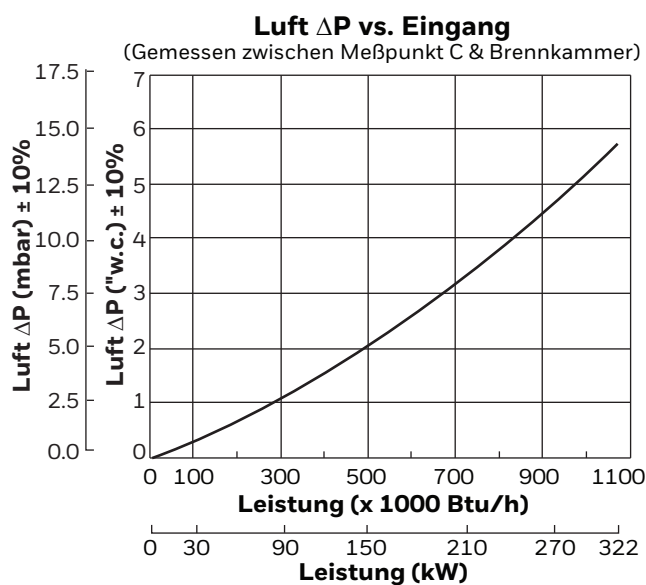
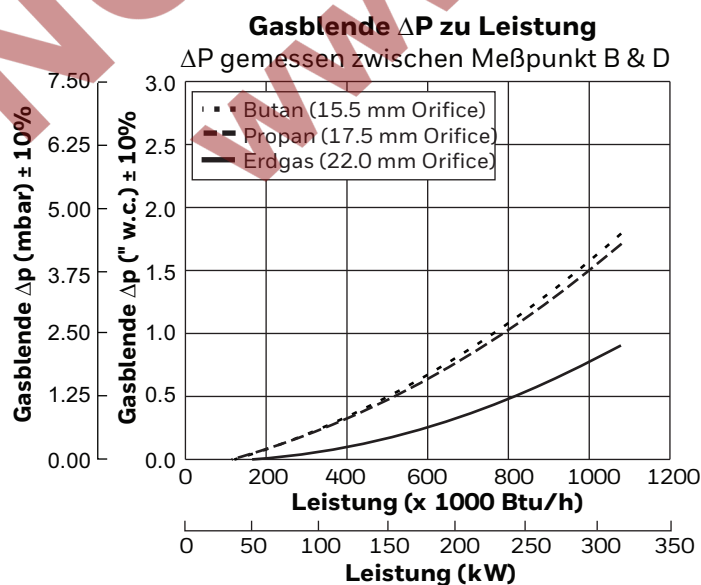
Die Emissionsdaten gelten für:

- Verbrennungsluft ca. ~70°F (21°C)
- Brennkammer unter 700°F (370°C)
- Minimale Prozessluftgeschwindigkeit
- Kleinlastleistung eingestellt auf 40,000 Btu/h (12 kW)
- ppm bezogen auf Volumen, trocken und 3% O₂
- Neutralem Kammerdruck

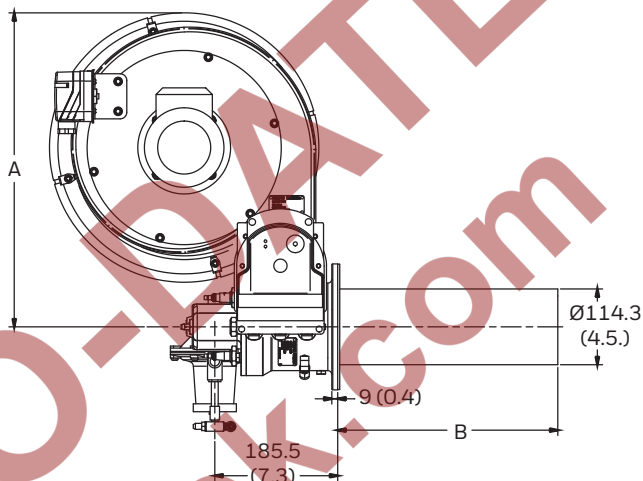
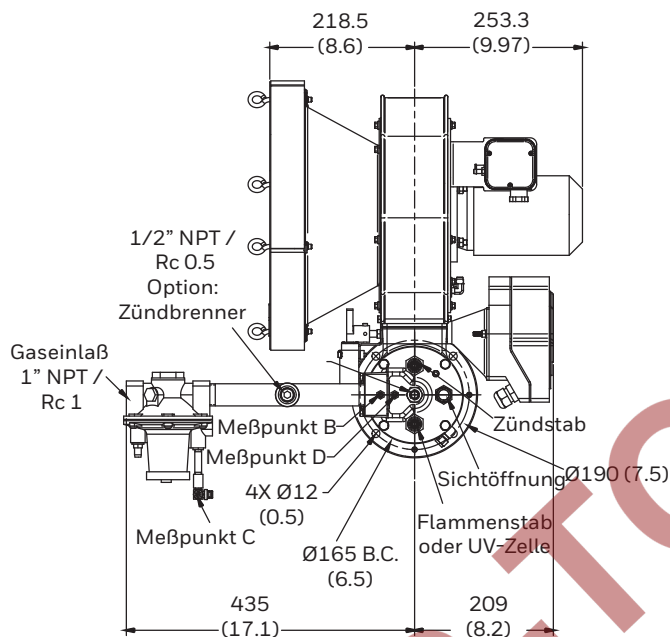
Die Brenneremissionen werden von folgenden Größen beeinflusst

- Kammerbedingungen
- Art des Brennstoffs
- Feuerungsrate
- Einstellung des Verhältnissreglers
- Verbrennungslufttemperatur

Die CO-Emission wird wesentlich von den Brennkammerbedingungen beeinflusst. Sollten Sie eine Schätzung der CO-Emission für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Eclipse Combustion oder Ihren örtlichen Eclipse Vertret



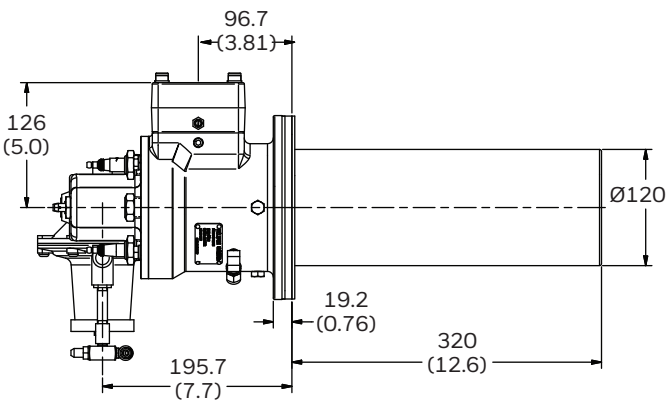
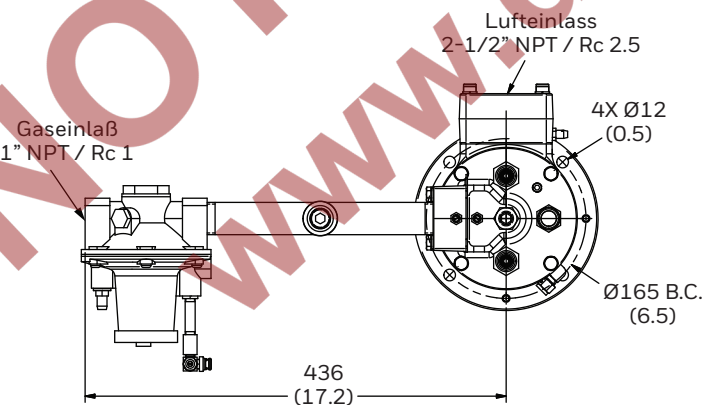
Abmessungen und Spezifikationen
Dimensionen in mm (in)



Gebälsegröße	A
50 Hz	534 (21.0)
60 Hz	481 (18.9)

Gerades legiertes Edelstahlrohr	254 (10)
Gerades legiertes/silikonkarbid Edelstahlrohr	330 (13)
Gerades legiertes Edelstahlrohr	406 (16)

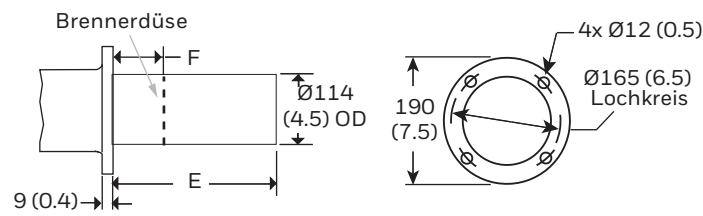
Brennerrohrtyp	B
----------------	---



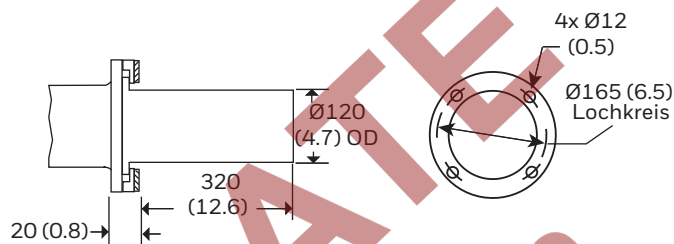
Abbildung, mit Sillikon Carbide Brennerrohr und Flansch

Brennerrohrtyp

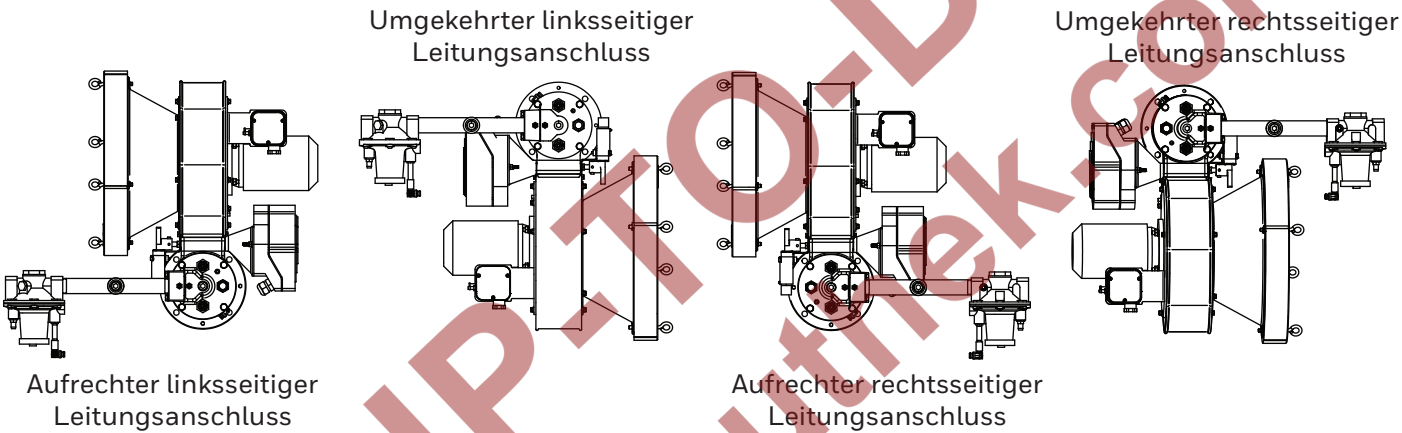
Stahl Brennerrohr



Silikon Carbid Brennerrohr



Brennerkonfiguration



E	F
254 (10.0)	84 (3.3)
330 (13.0)	160 (6.3)
406 (16.0)	236 (9.3)