

Eclipse RatioMatic 燃烧器

型号 RM0100

数据表 Edition 1.18

版本 7

参数	规格		
风机型号	炉膛压力 "w.c. (mbar)	50 Hz	60 Hz
最大输入 , Btu/h (kW) ¹ 关于给定范围之外的燃烧室（炉膛）压力或不同燃烧室（炉膛）的压力条件，请与工厂联系。	-2.0 (-5.0)	1,225,000 (359)	1,150,000 (337)
	-1.0 (-2.5)	1,150,000 (337)	1,075,000 (315)
	0.0 (0.0)	1,075,000 (315)	1,000,000 (293)
	1.0 (2.5)	1,000,000 (293)	915,000 (268)
	2.0 (5.0)	915,000 (268)	815,000 (238)
最小输入比例调节型 , Btu/h (kW) ²	带高调节比的比例调节阀	30,000 (9)	
	带标准比例调节阀	40,000 (12)	
主燃气入口压力 , "w.c. (mbar) ³ 在比例调节阀入口的燃料压力	15 至 50 (37 至 125)		
高速火焰长度英寸 (毫米) 从燃烧室出口测量	天然气	32 (813)	
	丙烷 / 丁烷	38 (965)	
最大炉膛温度 , °F (°C)	合金管	1500 (815)	
	碳化硅 (SiC) 管	1900 (1038)	
火焰检测	火焰棒或紫外线扫描器		
燃料 ⁴ 其它混合气体，请联系 Eclipse.	天然气，丙烷，丁烷		
风机电机, Hp (kW)	0.5 (0.37)		
重量 , lbs (kg) ⁵	88 (40)		
认证	 AI30		

¹ 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。

² 调节比输入基于标准的炉膛环境。其他炉膛气压请咨询 Eclipse。

³ 为了恰当的性能，在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。

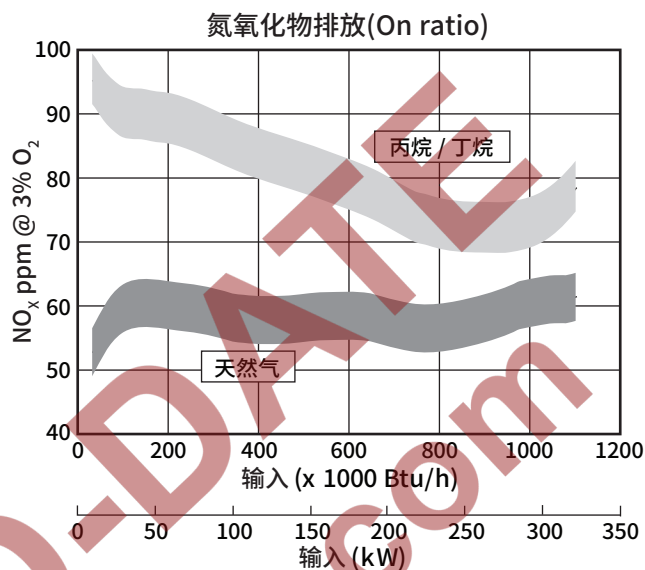
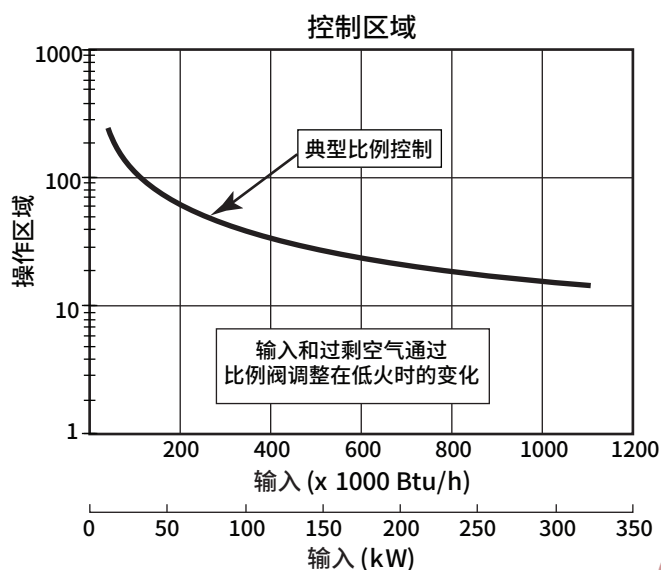
⁴ 参考设计指南 110 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。

⁵ 所有的重量都是近似值。

- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的炉膛环境会影响数据结果。
- 所有的输入基于总热值和标准环境；1 份空气，70°F (21°C)。
- Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力，而没有义务对已售出的产品进行升级。

Honeywell
ECLIPSE®

性能曲线



氮氧化物排放数据基于:

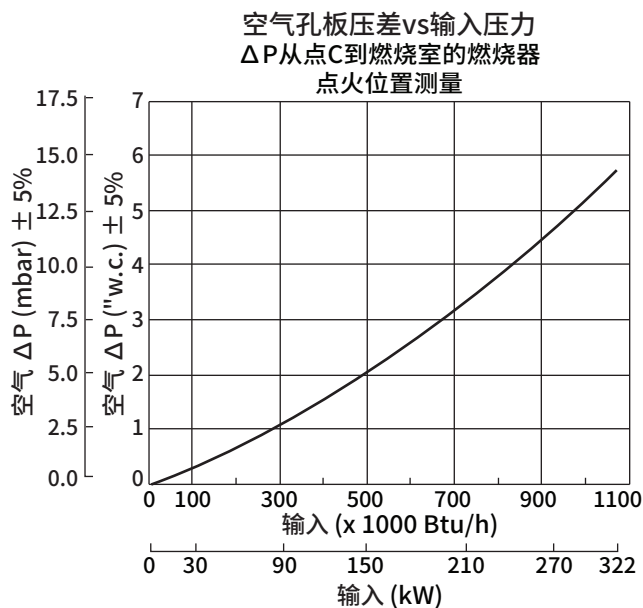
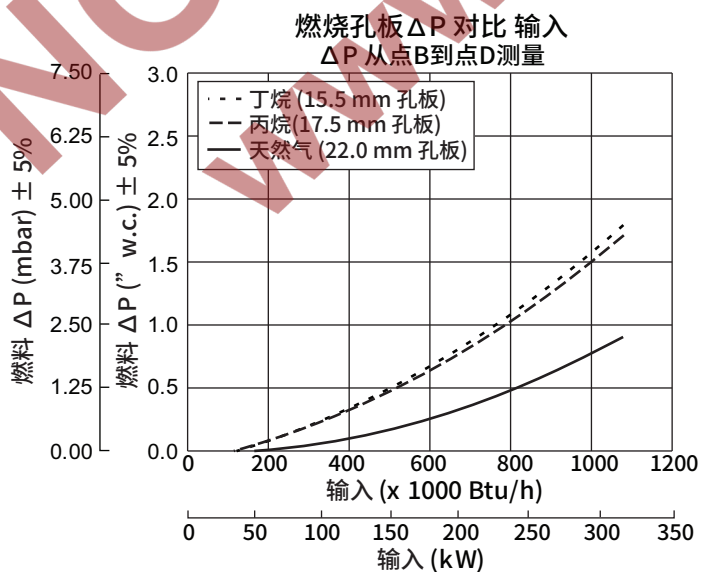
- 助燃空气温度~70°F (21°C)
- 燃烧室温度少于700°F (370°C)
- 最低过程空气速度
- 低火输入调整至40,000 Btu/h (12 kW)
- ppm量, 干燥@ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响:

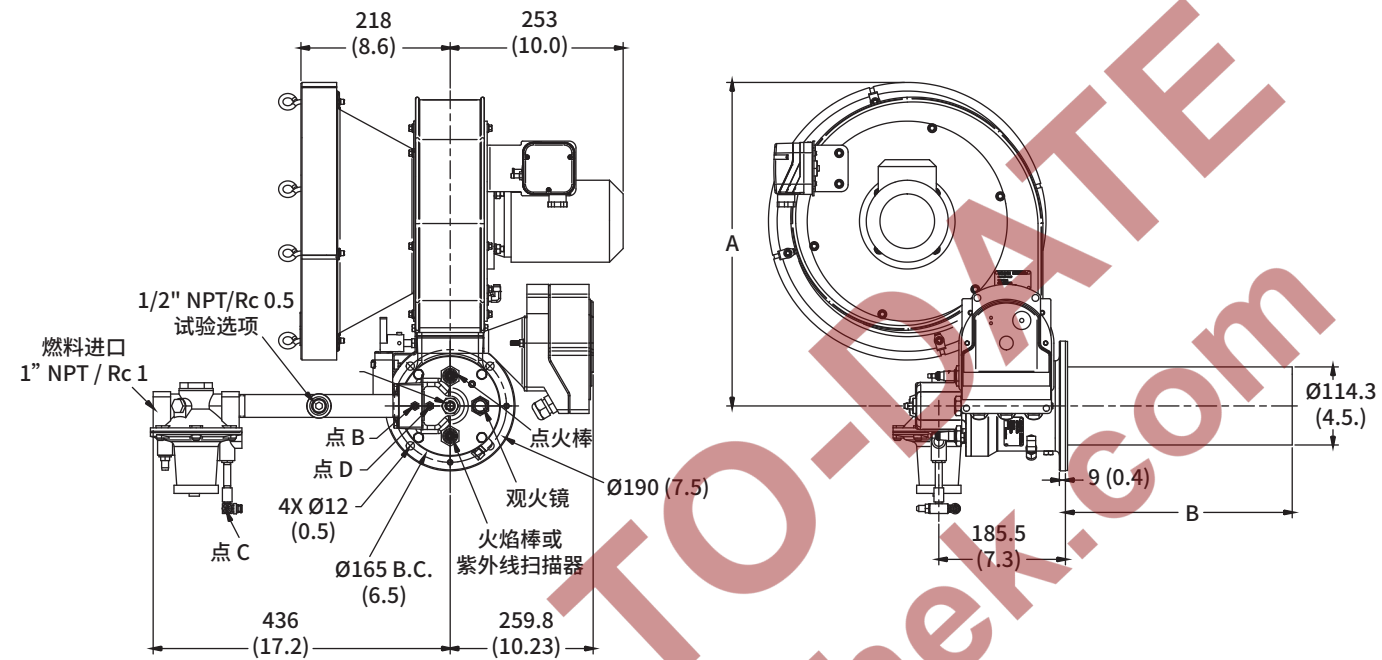
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。

如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物, 请联系Eclipse相关代表。

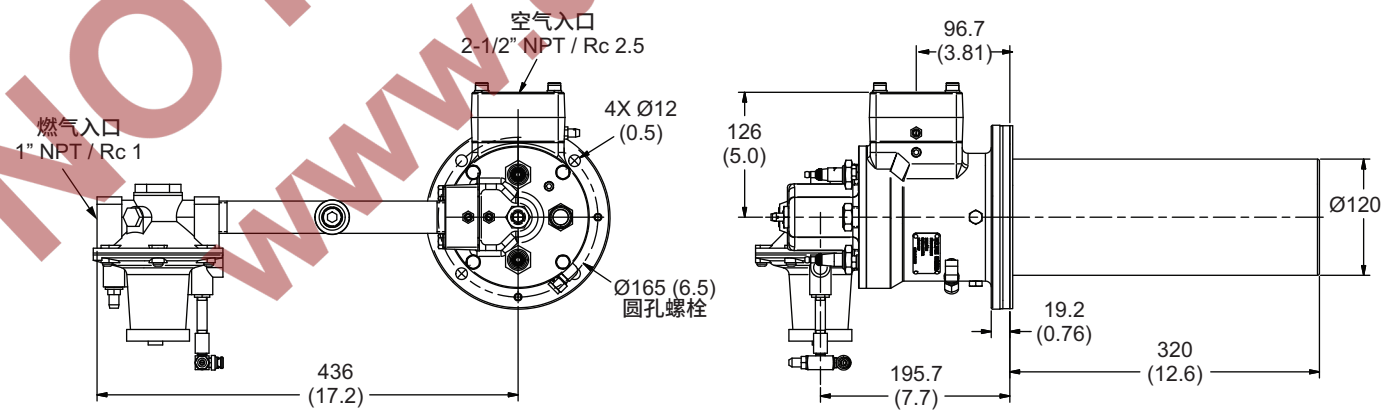


尺寸和说明
尺寸 单位：毫米 (英寸)



风机尺寸	A
50 Hz	534 (21.0)
60 Hz	481 (18.9)

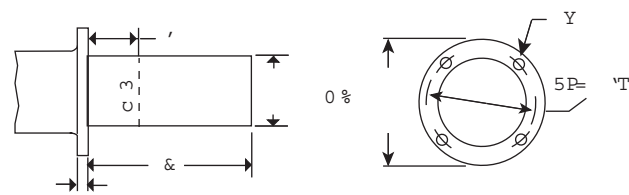
燃烧管类型	B
直不锈钢合金管	254 (10)
直不锈钢合金 / 碳化硅管	330 (13)
直不锈钢合金管	406 (16)



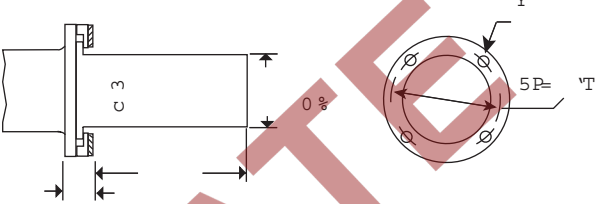
图示为碳化硅燃烧管和法兰

燃烧室选项

合金燃烧管



碳化硅燃烧管



E	F
254 (10.0)	84 (3.3)
330 (13.0)	160 (6.3)
406 (16.0)	236 (9.3)

燃烧器配置

