

Eclipse RatioMatic 燃烧器

型号 RM0075

数据表 Edition 01.18

版本 7

参数	规格		
风机型号	炉膛压力 "w.c. (mbar)	50 Hz	60 Hz
最大输入, Btu/h (kW) ¹ 关于给定范围之外的燃烧室 (炉膛) 压力或不同燃烧室 (炉膛) 的压力条件, 请与工厂联系。	-2.0 (-5.0)	970,000 (284)	970,000 (284)
	-1.0 (-2.5)	890,000 (260)	890,000 (260)
	0.0 (0.0)	800,000 (234)	800,000 (234)
	1.0 (2.5)	700,000 (205)	700,000 (205)
	2.0 (5.0)	580,000 (170)	580,000 (170)
最小输入比例调节型, Btu/h (kW) ²	带高调节比的比例 调节阀	30,000 (9)	
	带标准比例调节阀	40,000 (12)	
主燃气入口压力, "w.c. (mbar) ³ 在比例调节阀入口的燃料压力	15 至 50 (37 至 125)		
高速火焰长度英寸 (毫米) 从燃烧室出口测量	天然气	30 (762)	
	丙烷 / 丁烷	36 (914)	
最大炉膛温度, °F (°C)	合金管	1500 (815)	
	碳化硅 (SiC) 管	1900 (1038)	
火焰检测	火焰棒或紫外线扫描器		
燃料 ⁴ 其它混合气体, 请联系 Eclipse.	天然气, 丙烷, 丁烷		
风机电机, Hp (kW)		0.25 - 0.5 (0.18 - 0.37)	0.5 (0.37)
重量, lbs (kg) ⁵	88 (40)		
认证			

¹ 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。

² 调节比输入基于标准的炉膛环境。其他炉膛气压请咨询 Eclipse。

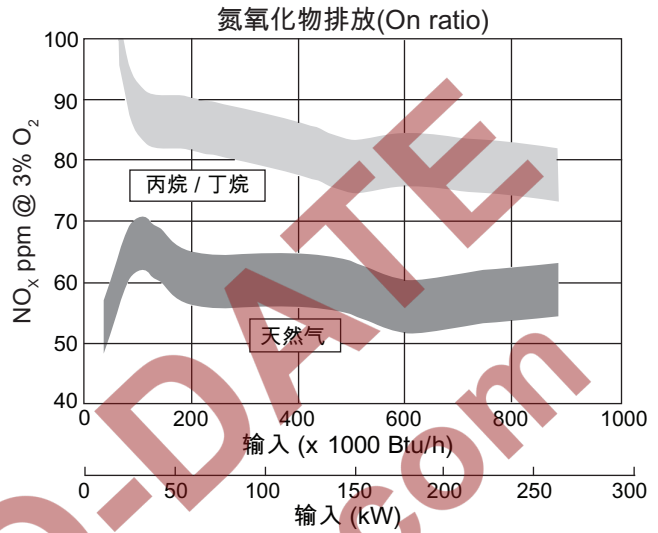
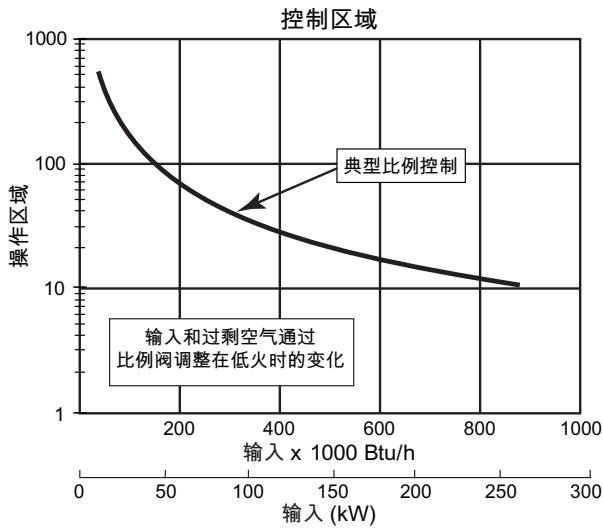
³ 为了恰当的性能, 在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。

⁴ 参考设计指南 110 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。

⁵ 所有的重量都是近似值。

- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的炉膛环境会影响数据结果。
- 所有的输入基于总热值和标准环境; 1 份空气, 70°F (21°C)。
- Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力, 而没有义务对已售出的产品进行升级。

性能曲线



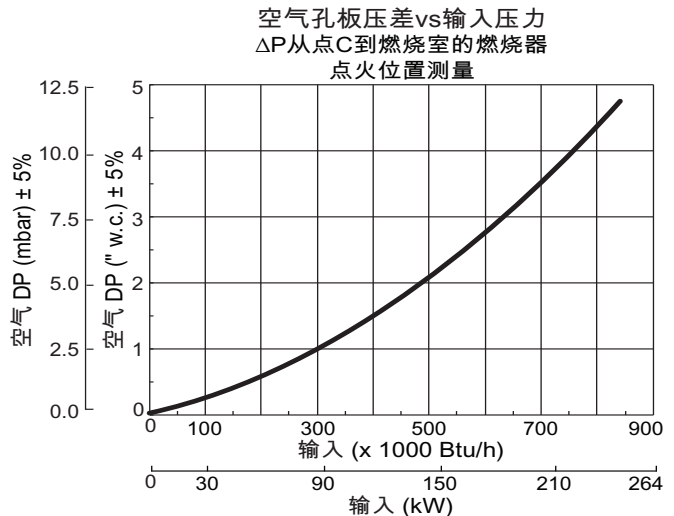
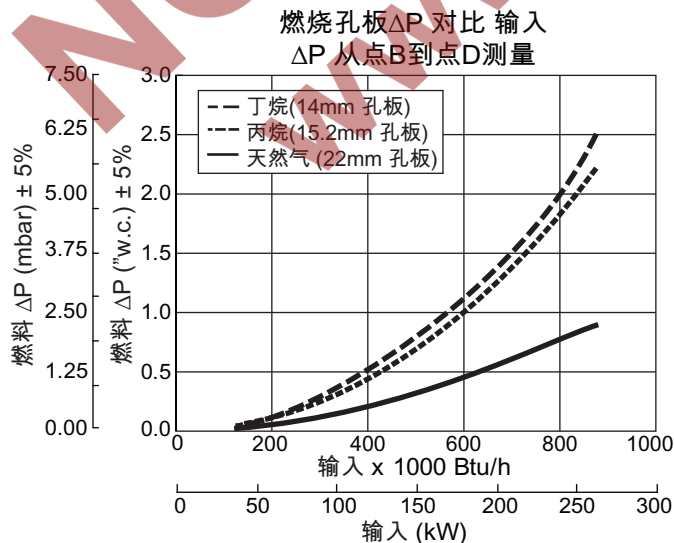
氮氧化物排放数据基于：

- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 燃烧室温度少于 700°F (370°C)
- 最低过程空气速度
- 低火输入调整至 20,000 Btu/h (6 kW)
- 量, 干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响：

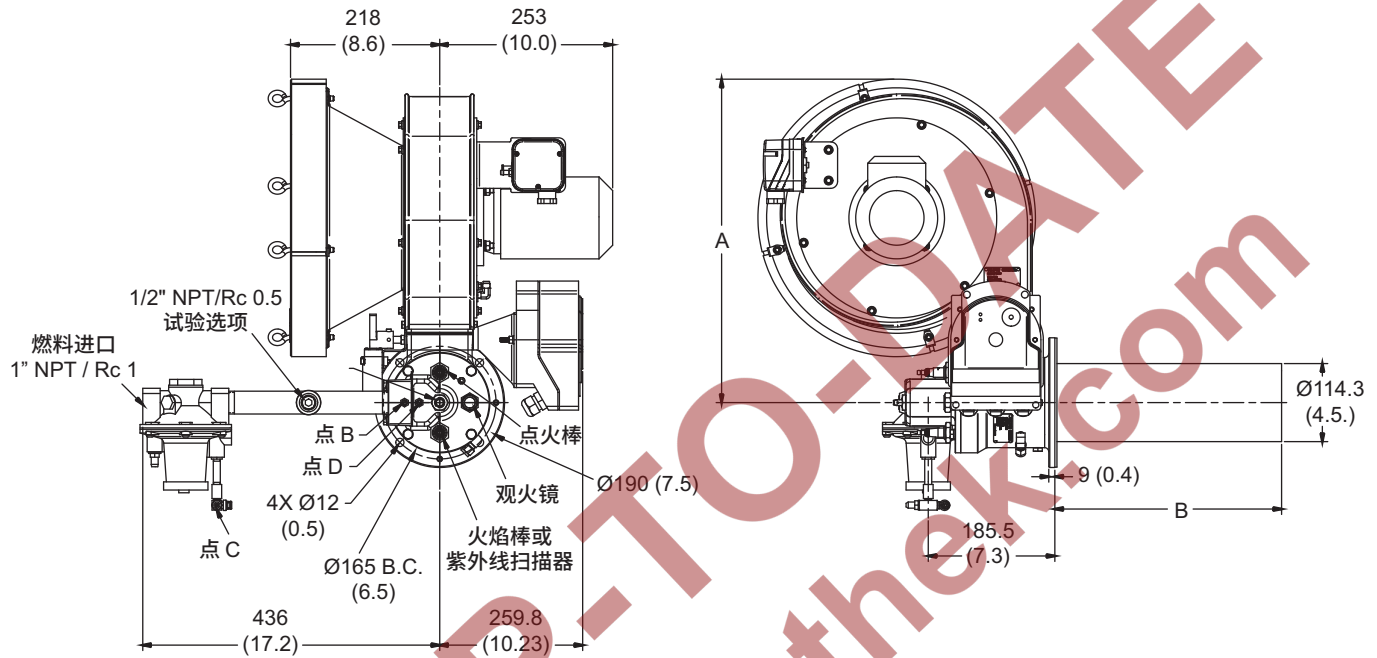
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如用会产生多少一氧化碳排放物 Eclipse相。



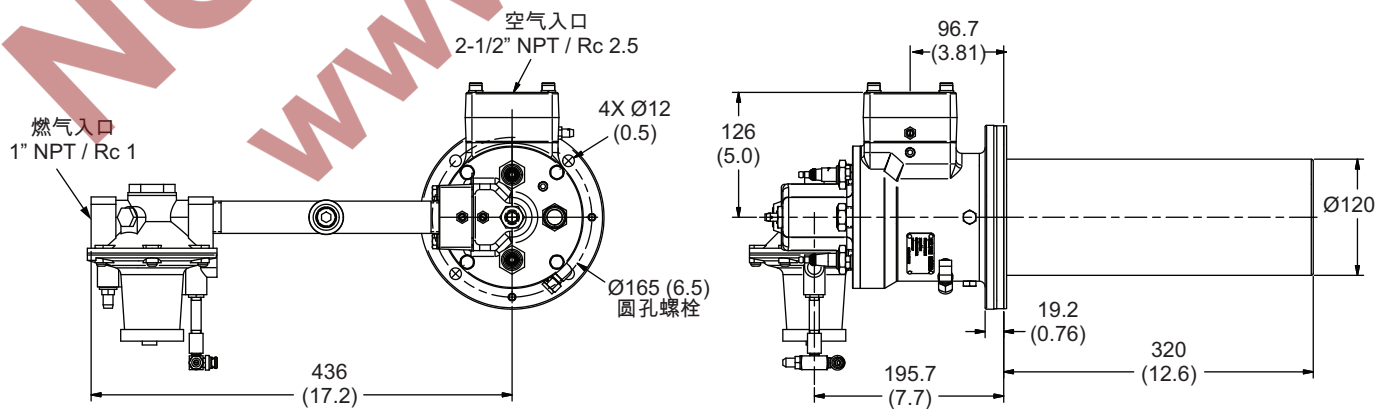
尺寸和说明

尺寸单位: 毫米 (英寸)



风机尺寸	A
50 Hz	474 (18.7)
60 Hz	429 (16.9)

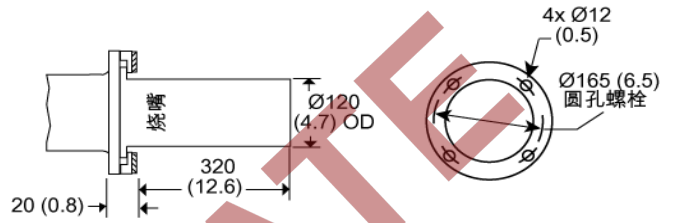
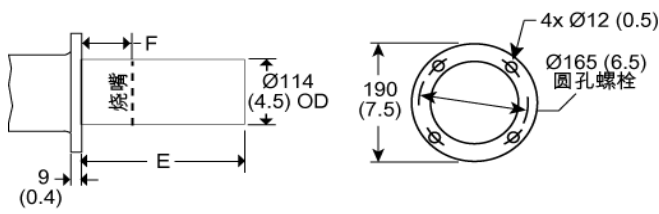
燃烧管类型	B
直不锈钢合金管	254 (10)
直不锈钢合金 / 碳化硅管	330 (13)
直不锈钢合金管	406 (16)



图示为碳化硅燃烧管和法兰

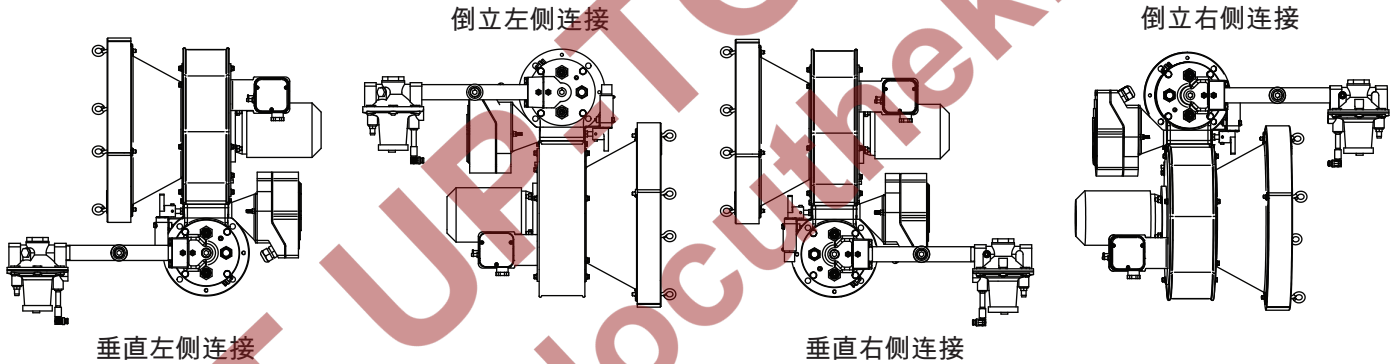
燃烧室选项

碳化硅燃烧管



E	F
254 (10.0)	84 (3.3)
330 (13.0)	160 (6.3)
406 (16.0)	236 (9.3)

燃烧器配置



即使风机电机位于反转位置的“左”侧，对于风机装置来说，它仍然是“右侧”电机。