

Honeywell

**kron/
schroder**



DG



Pressostat gaz

- Contrôle des pressions de gaz et d'air (surpressions, dépressions et pression différentielle)
- Modèle certifié pour les systèmes jusqu'à SIL 3 et PL e
- Avec amplificateur de sectionnement homologué pour les zones à risque d'explosion 1 et 2
- Modèle certifié UE selon EN 1854 et conformément au règlement de la classe « S »
- DG..S : variante spéciale disponible pour NH₃ et O₂

Application



DG..U-3

Point de consigne réglable

DG..H, DG..N

DG..H : commute et déclenche le verrouillage en cas de hausse de pression. DG..N : commute et déclenche le verrouillage en cas de baisse de pression. Réarmement manuel.

DG..-6

Avec connecteur intégré selon DIN EN 175301-803

DG..T

Molette avec échelle en pouces CE et mbar. Raccord conduit NPT pour le raccordement électrique.

Le pressostat gaz DG contrôle les différences de pression les plus petites et une fois que le point de consigne réglé est atteint, déclenche des opérations de mise en marche, d'arrêt ou de commutation. Le point de consigne est réglable par molette.

Il contrôle les surpressions et les dépressions de gaz dans l'industrie sur des équipements consommant du gaz ou de l'air : contrôle de ventilateurs sur les chaudières, de la pression différentielle dans les installations de chauffage, d'aération et de climatisation.

Le pressostat testé TÜV de type particulier au sens de la fiche technique VdTÜV « Druck 100/1 » (Pression 100/1) convient pour une utilisation dans des installations de chauffage de générateurs de vapeur et d'eau chaude selon TRD 604, paragraphe 3.6.4, et le règlement de classe « S » pour DG..B, DG..U et DG..I selon EN 1854.

Type	Surpression	Dépression
DG..B	Gaz, air, fumées ou biogaz	-
DG..U, DG..T	Gaz, air, fumées ou biogaz	Air ou fumées
DG..H, DG..N, DG..HT, DG..NT	Gaz, air, fumées ou biogaz	Air ou fumées
DG..I	Air ou fumées	Gaz, air, fumées ou biogaz
DG..S	NH ₃ ou O ₂	-

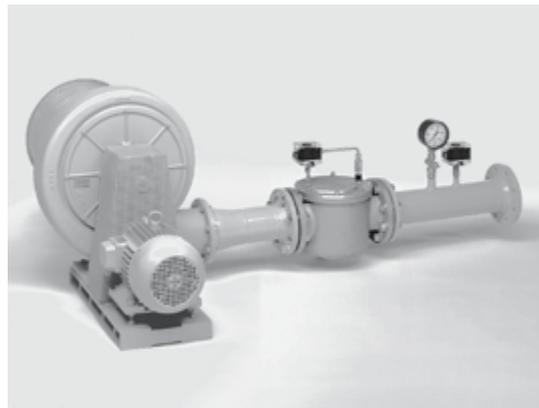
Exemples d'application

Contrôle des manques de pression de gaz



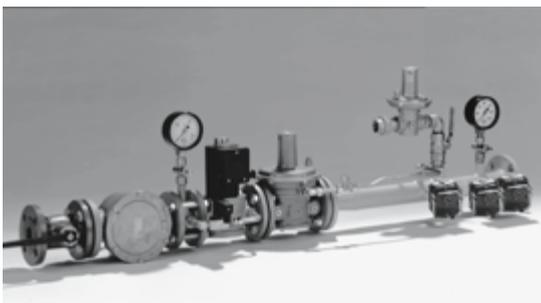
Pour contrôler la pression amont gaz minimale

Contrôle de la pression différentielle



Pressostat différentiel pour le contrôle des filtres air

Contrôle de position fermeture



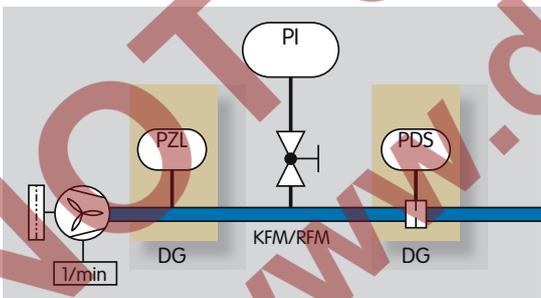
Clapet de sécurité électronique SAV avec contrôle de position fermeture des appareils en aval.

Contrôle de la dépression



Le contrôle de la dépression permet de s'assurer que les composants sont correctement placés lors du montage entièrement automatisé des compteurs de gaz.

Ligne d'air avec contrôle de la pression mini. et du débit



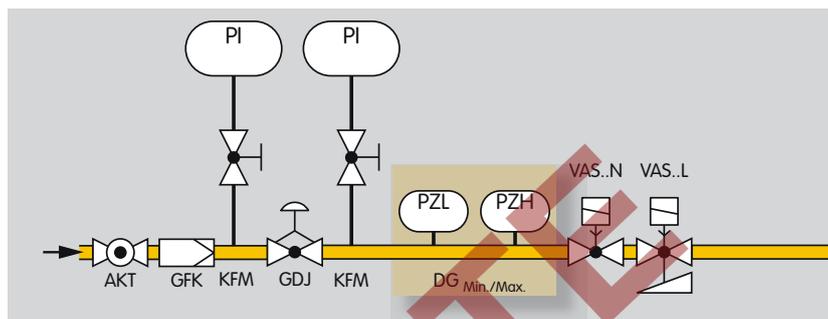
Le débit d'air produit par le ventilateur peut être contrôlé par :

Le pressostat DG (PZL) qui vérifie la pression statique s'il peut être établi que de cette manière l'affichage d'un débit air suffisant et sécurisé est garanti,

le pressostat DG (PDS) qui contrôle le débit d'air via la pression différentielle sur l'obturateur.

Lorsque la pression d'air d'alimentation ou la pression différentielle au niveau de l'obturateur est insuffisante, l'installation se bloque.

Protection contre les manques de pression et surpressions de gaz



En cas de pression trop faible ou trop élevée, le pressostat DG min./max. (PZL/PZH) commute pour empêcher un démarrage du brûleur ou déclencher une mise en sécurité.

Code de type

Code	Description
DG	Pressostat gaz
1,5	dépression, plage de réglage -1,5 à -0,5/+0,5 à +3 mbar
6	plage de réglage 0,4 à 6 mbar
10	plage de réglage 1 à 10mbar
12	dépression, plage de réglage -12 à -1/+1 à +7 mbar
18	dépression, plage de réglage -2 à -18 mbar
30	plage de réglage 2,5 à 30 mbar
50	plage de réglage 2,5 à 50 mbar
120	dépression, plage de réglage -10 à -120 mbar
150	plage de réglage 30 à 150 mbar
400	plage de réglage 50 à 400 mbar
450	dépression, plage de réglage -80 à -450 mbar
500	plage de réglage 100 à 500 mbar
B	Surpression
U	Surpression, dépression, pression différentielle
H	Avec verrouillage en cas de hausse de pression
N	Avec verrouillage en cas de baisse de pression
S	Dépression pour gaz
	Surpression uniquement, pour oxygène et ammoniac
T	Gamme T
G	Avec contacts or
	Raccordement électrique :
-3	avec bornes à vis
-4	avec bornes à vis, IP 65
-5	avec embase à 4 pôles, sans connecteur
-6	avec embase à 4 pôles, avec connecteur
-9	avec embase à 4 pôles, avec connecteur, IP 65
K2	LED témoin rouge/verte pour 24 V CC/CA
T	Lampe témoin bleue pour 230 V CA
T2	LED témoin rouge/verte pour 230 V CA
N	Lampe témoin bleue pour 120 V CA
A	Ajustement extérieur

Caractéristiques techniques

Type de gaz : gaz naturel, gaz de ville, GPL (gaz), fumées, biogaz (0,1 % vol. H₂S maxi.) et air.

DG : pression amont maxi. p_{max} = pression de maintien, voir TI DG.

Pression d'essai maxi. pour vérifier l'ensemble de l'installation : temporairement < 15 minutes 2 bar (29 psig).

Pouvoir de coupure :

DG:

$U = 24 - 250 \text{ V CA}$,

$I = 0,05 - 5 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 1$,

$I = 0,05 - 1 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 0,6$.

DG..G

$U = 5 - 250 \text{ V CA}$,

$I = 0,01 - 5 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 1$,

$I = 0,01 - 1 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 0,6$.

DG..G

$U = 5 - 48 \text{ V CC}$,

$I = 0,01 - 1 \text{ A}$.

DG..T

$U = 30 - 240 \text{ V CA}$,

$I = 5 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 1$,

$I = 0,5 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 0,6$.

DG..TG

$U = < 30 \text{ V CA}$,

$I = 0,1 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 1$,

$I = 0,05 \text{ A}$ avec $\cos \varphi = 0,6$.

Si le DG (DG..TG) est soumis une fois à une tension > 24 V (> 30 V) et à un courant > 0,1 A avec $\cos \varphi = 1$ ou > 0,05 A avec $\cos \varphi = 0,6$, la couche d'or sur les contacts est détruite. Ensuite, il ne peut fonctionner qu'à cette valeur de tension ou à une valeur de tension supérieure.

Température maximale ambiante et du fluide :

DG..B, DG..U, DG..I:

-20 à +80 °C (-4 à 176 °F),

DG..S:

-15 à +60 °C (5 à 140 °F),

DG..H, DG..N:

-15 à +60 °C (5 à 140 °F),

DG..T, DG..HT, DG..NT:

-40 à +60 °C (-40 à 140 °F).

Température de stockage et de transport :
DG, DG..T: -20 à +40 °C (-4 à 104 °F).

Pressostat à membrane, exempt de silicone.

Membrane :

NBR pour DG..U, B, N, H, I,

IIR pour DG..S.

Boîtier : plastique PBT renforcé de fibre de verre et dégazant peu de gaz.

Bloc inférieur du boîtier : AlSi 12.

Type de protection : IP 54 ou IP 65.

Classe de protection : 1.

Diamètre de câble :

0,5 à 1,8 mm (AWG 24 à AWG 13).

Passe-câble :

M16 x 1,5, plage de serrage Ø 4 à Ø 10 mm, DG..T, DG..HT, DG..NT avec presse-étoupe conduit ½" NPT.

Raccordement électrique :

bornes à vis, couple moteur : 250 Ncm.

Poids :

270 à 320 g (9,5 à 11,3 oz) selon équipement.

Cycles de maintenance

Au moins 1 fois par an, pour le biogaz au moins 2 fois par an.

Interlocuteur

www.kromschroeder.com → Process Heat → Sales

Elster GmbH

Strothweg 1 · 49504 Lotte (Büren)

Allemagne

Tel. +49 541 1214-0

info@kromschroeder.com

www.kromschroeder.com

Information
technique pour ce
produit

www.docuthek.com

Terme recherché: DG