

Austausch Zählwerkskopf QAe / Justierung der Modulatorscheibe

Um die einwandfreie Funktionsweise des Zählwerkes sicher zu stellen muss die Justierung der Modulatorscheibe nach folgender Anleitung durchgeführt werden:

- Welle auf Druckplatte einstecken
- Montieren sie 3 Stück Distanzscheiben 0,1 mm auf die Welle (siehe Bild 1).

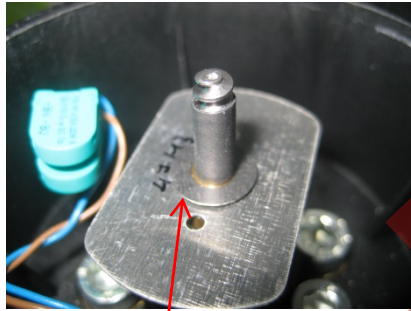


Bild 1: Distanzscheiben 3 x 0,1 mm (gesamt 0,3 mm)

- Falls die Montage OHNE Vorrichtung erfolgt, sind die Schritte d-f zu überspringen
- Vorrichtung mit Löcher nutzen, um die freie Drehbarkeit des Modulators zu prüfen
- Der Spalt zwischen dem oberen Deckel und der Mitte des Modulators soll 2 mm betragen
- Prüfen sie den Spalt mit einem geeigneten Messgerät (2mm $\pm$ 0,3 mm)



Bild 2: Messung in der Mitte



Bild 3: Bohrung in Position oben



Bild 4: Bohrung in Position unten

- Falls der Modulator die Vorrichtung (oder das Zählwerk) berührt, so ist eine 0,1 mm Scheibe zu entfernen
- Wiederholen sie die Messung
- Endmontage des Zählwerkes QAe
- Zähler mit Hilfe von Pressluft in Drehung versetzen
- Drücken Sie den schwarzen Knopf bis das Display "3" anzeigt
- Der aktuelle Durchfluss im Betriebszustand sollte nun angezeigt werden
- Falls das Display 0,000 anzeigt, so ist der Abstand zwischen dem Zählwerk und der Modulatorscheibe zu groß. Wiederholen Sie die Justierung ab Schritt g)



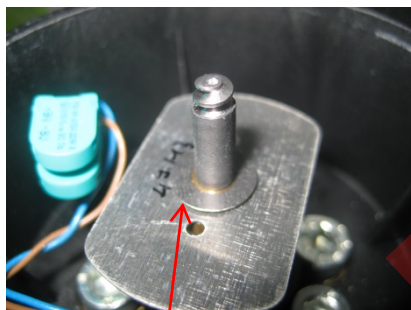
Elster GmbH · Alle Rechte vorbehalten · Technische Änderungen vorbehalten

73022892A · 12.05.2015 · Seite 1 von 2

Adjustment of modulator disc during assembly of QAe index head

In order to care for the correct position of the modulator, the following steps have to be done carefully:

- a) Press shaft into pressure plate
- b) Mount 3 shims 0,1 mm on the shaft (see pic. 1).



pic. 1: shims 3 x 0,1 mm (total 0,3 mm)

- c) In case of working without fixture go to step g)
- d) Use fixture with holes, and check free movement of modulator
- e) Distance between top cover and middle of modulator shall be approx. 2 mm
- f) Check gap to modulator ($2\text{mm} \pm 0,3\text{ mm}$)



pic 2: Measurement in center



pic 3: in top position



pic 4: in low position

- g) In case the modulator disc touches fixture (or index), then remove one 0,1 mm shim
- h) Check free movement again (perhaps repeat step g)
- i) Mount electronic index QAe
- j) Start to rotate meter with support of compressed air
- k) Press the button to get display "3".
- l) The actual flow rate under operating conditions shall be indicated
- m) If reading 0,000 the distance between modulator and index is too big. Repeat from step g)

