

Eclipse RatioMatic Brenner

Modelle RM2000

Datenblatt Edition 08.15

Version 6

Parameter	Spezifikation	
Art des Gebläses	Kammerdruck "w.c. (mbar)	60 Hz Angebautes Gebläse
Maximale Leistung, Btu/h (kW)¹ <i>Bitte kontaktieren Sie Eclipse bei Kammerdrücken außerhalb des angegebenen Bereichs und bei stark schwankenden Kammerdrücken.</i>	-5.0 (-12.5)	23,200,000 (6800)
	-3.0 (-7.5)	22,000,000 (6448)
	-1.0 (-2.5)	20,700,000 (6067)
	0 (0.0)	20,000,000 (5862)
	1.0 (2.5)	19,300,000 (5657)
	2.0 (5.0)	18,600,000 (5452)
Kleinleistung, Gas/Luft im Verhältnis, Btu/h (kW)²	1,000,000 (293)	
Hauptgas Eingangsdruck, "w.c. (mbar)³ <i>Gasdruck am Eingang des Verhältnissdruckreglers</i>	30 to 55 (75 to 138)	
Zündgasdruck am Eingangshahn	Minimal: 6" w.c. (15 mbar)	
Flammenlänge bei Vollast, inches (mm) <i>Gemessen ab Ende Brennerrohr</i>	150" (3.81 m) gemessen vom Ende des Brennerrohres	
Max. Brennkammertemperatur, °F (°C)	Brenner mit Stahlrohr	1500°F (815°C)
	Brenner mit feuerfestem Block	1900°F (1038°C)
Zündbrenner	integrierter funkengezündeter Zündbrenner	
Flammenüberwachung	nur UV-Zelle	
Brennstoff⁴	Standard-Düsen geeignet für Erdgas, Propan, Propan / Luft-Gemische ohne interne Änderungen. Kontaktieren Sie Eclipse für andere Brennstoffe	
Leistung Gebläsemotor in PS	20.0	
Gewicht, lbs (kg)⁵	Stahl Brennerrohr	1157 (525)
	Brennerstein	1627 (738)
Genehmigung	 AN30	

¹ Die maximale Leistung des Brenners mit angebaute Gebläse ist angegeben ohne Verbrennungsluftfilter.

² Leistungsbereich-input basiert auf neutralen Kammervhältnissen. Bitte kontaktieren Sie Eclipse bei anderen Kammerdrücken.

³ Für die einwandfreie Funktion des Brenners, muss der Gaseingangsdruck konstant über den gesamten Brennerregelbereich, anliegen.

⁴ Informationen zu Gasbeschaffenheit und Gaszusammenstellung, siehe Konstruktionsanleitung 110.

⁵ Alle Gewichtsangaben sind circa Angaben.

• Alle Angaben basieren auf Labortests. Unterschiedliche Brennkammergrößen oder Bedingungen, können die angegebenen Werte beeinflussen.

• Alle Leistungen basieren auf den Brennwert(Hg) und Standardbedingungen; 1 atmosphere (1.013,25 mbar), 70°F (21°C).

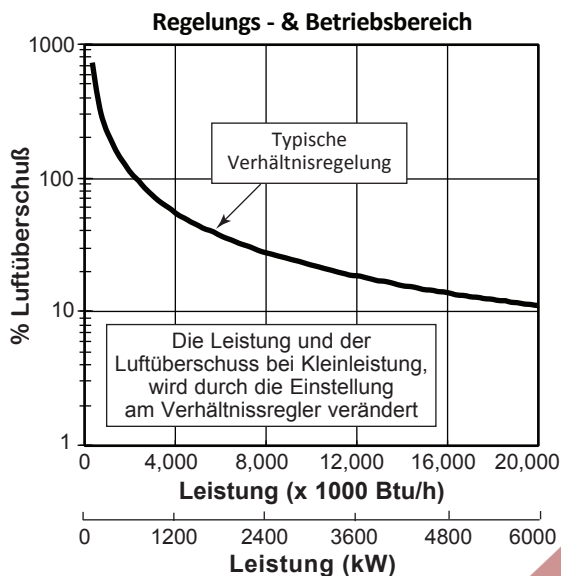
• Eclipse behält sich das Recht vor, Bauart und/oder Konfiguration unserer Produkte jederzeit zu ändern, ohne dass eine Verpflichtung besteht, zuvor gelieferte Anlagen entsprechend anzupassen.



elster
Thermal Solutions

ECLIPSE®
Innovative Thermal Solutions

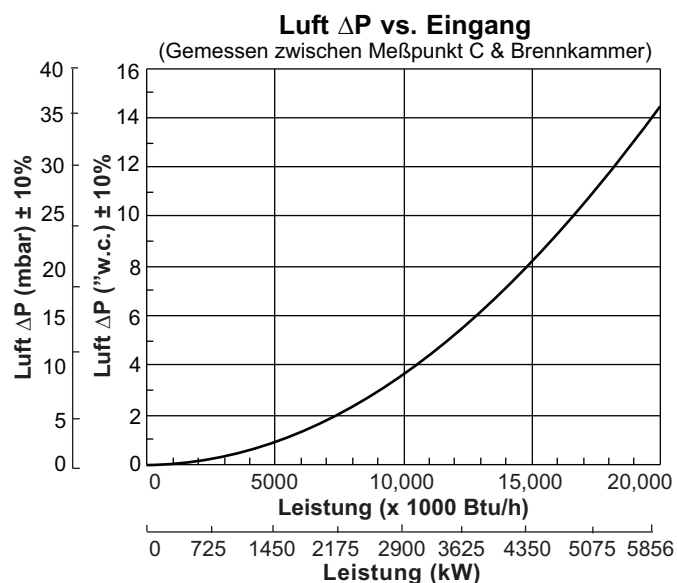
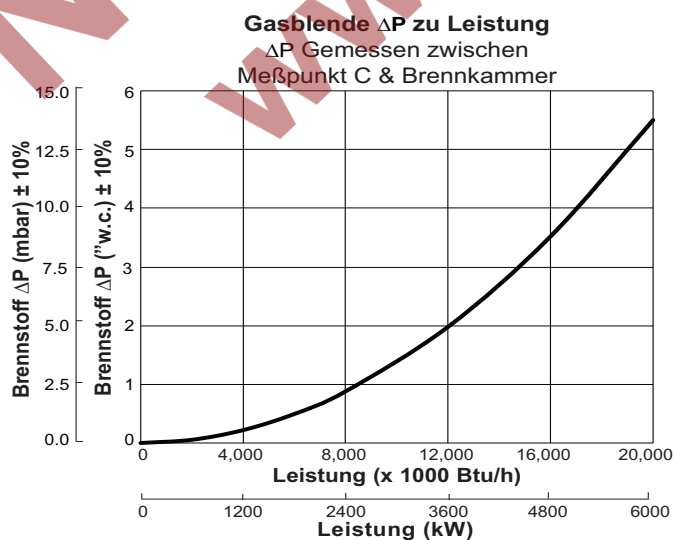
Leistungskennlinien



Die Brenneremissionen werden von folgenden Größen beeinflusst:

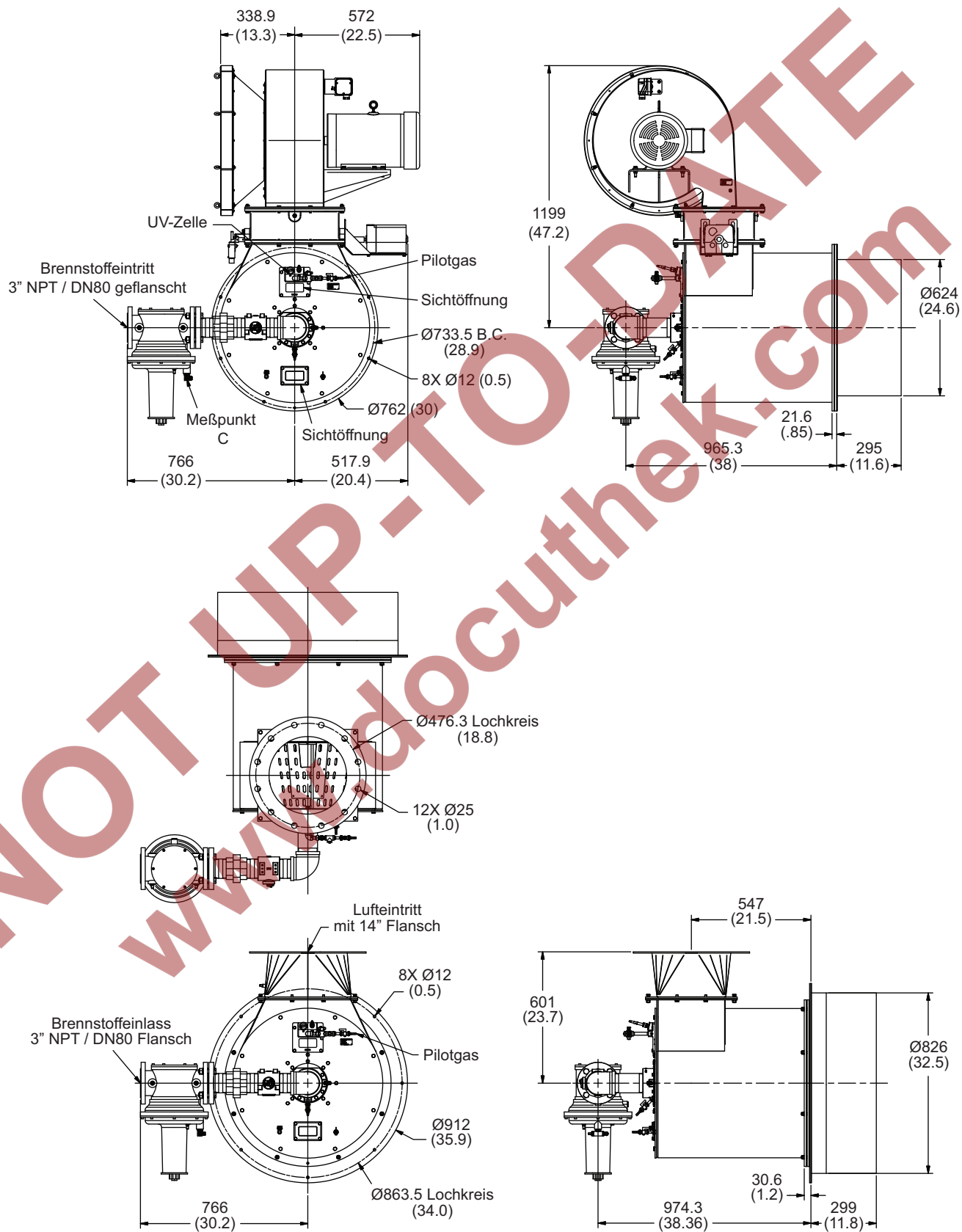
- Kammerbedingungen
- Art des Brennstoffs
- Leistung
- Einstellung des Verhältnissreglers
- Verbrennungslufttemperatur

Die CO-Emission wird wesentlich von den Brennkammerbedingungen beeinflusst. Sollten Sie eine Schätzung der CO-Emission für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Eclipse Combustion oder Ihren örtlichen Eclipse Vertreter.



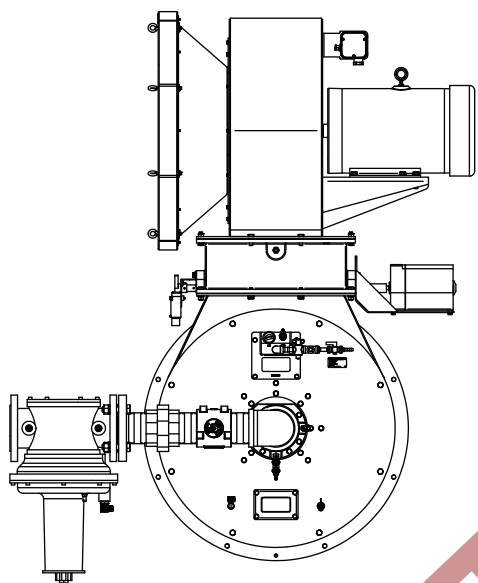
Abmessungen und Spezifikationen

Maße und Gewichte in mm (inches)

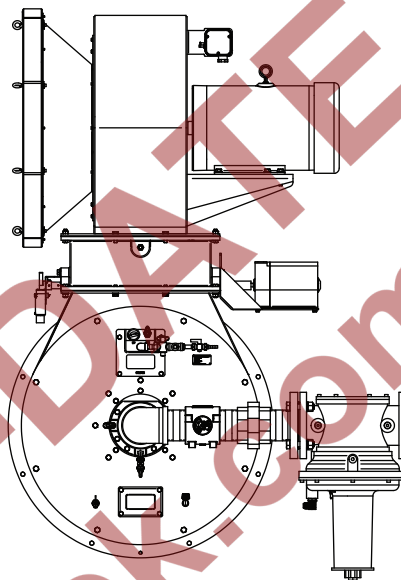


dargestellt mit Block und Befestigung

Brennerkonfiguration



Verrohrung links



Verrohrung rechts