


Eclipse RatioAir Brenner

Modelle RA2000

Datenblatt Edition 09.15

Version 3

Parameter		Spezifikation
Maximale Leistung, Btu/h (kW)^{1, 2}	Kammerdruck "w.c. (mbar)	Gebläsepaket, Nennwert (60Hz)
	-2.0 (-5.0)	21,050,000 (6164)
	-1.0 (-2.5)	20,550,000 (6017)
	0.0 (0.0)	20,000,000 (5856)
	1.0 (2.5)	19,450,000 (5695)
2.0 (5.0)	18,900,000 (5354)	
Kleinleistung Gas/Luft im Verhältnis, Btu/h (kW) <i>Es können niedrigere Leistungen erzielt werden. Setzen Sie sich mit dem Werk in Verbindung.</i>		350,000 (102)
Hauptgas Eingangsdruck, "w.c. (mbar)³ <i>Gasdruck am Eingang des Verhältnissdruckreglers.</i>	Maximal	60 (150)
	Minimal	32 (80)
Flammenlänge bei Vollast (mm) <i>Gemessen ab Ende Brennerrohr.</i>		160 (4064)
Voraussichtliche Flammengeschwindigkeit, ft/s (m/s) <i>Ca. 15% Luftüberschuss bei maximaler Leistung.</i>		375 (114)
Max. Brennkammertemperatur, °F (°C)	Verbrennungsrohr	1750 (950)
Flammenüberwachung		nur UV-Zelle
Leistung Gebläsemotor in PS		20" w.c. bei 250,000 scfh, 30 PS
Gewicht, lbs (kg)⁵		1069 (485)
Brennstoff <i>Für andere Brennstoffe, kontaktieren Sie bitte Eclipse.</i>		Erdgas ⁴
Genehmigung		

¹ Die maximale Leistung des Brenners mit angebautem Gebläse ist ohne Verbrennungsluftfilter angegeben.

² Gegebenenfalls ist ein Betriebsfaktor des Gebläsemotors von mehr als 1,0 bei Anwendungen mit einer Feuerung bei negativem Kammerdruck erforderlich. Bitte setzen Sie sich bezüglich spezieller Anwendungsthemen mit Eclipse in Verbindung.

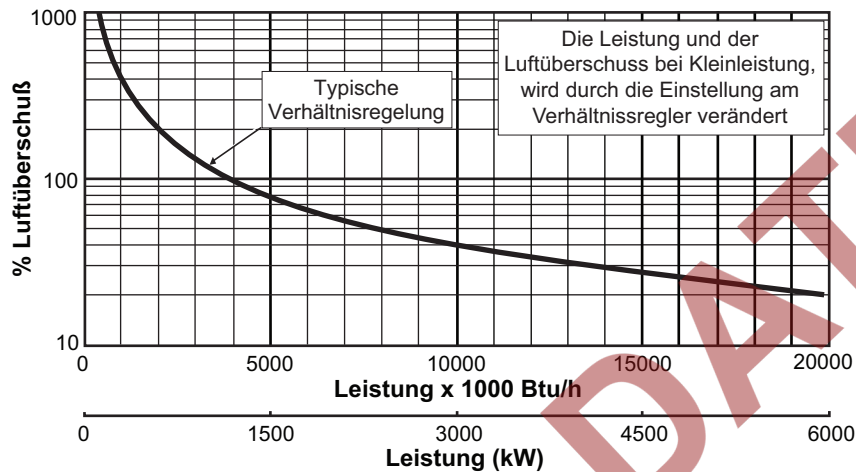
³ Für die einwandfreie Funktion des Brenners, muss der Gaseingangsdruck konstant über den gesamten Brennerregelbereich anliegen.

⁴ Informationen zu Gasbeschaffenheit und Gaszusammenstellung, siehe Konstruktionsanleitung 115.

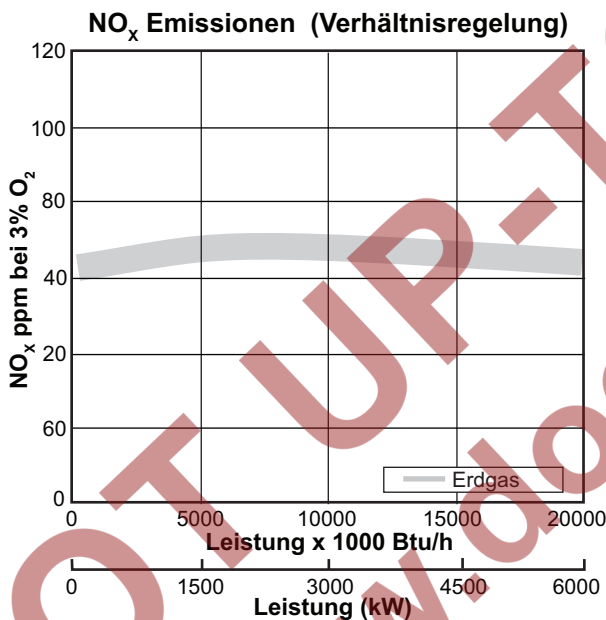
⁵ Alle Gewichtsangaben sind circa Angaben.

- Alle Leistungen basieren auf den Brennwert(Hg) und Standardbedingungen; 1 atmosphere, 70°F (21°C).
- Gegebenenfalls ist ein Betriebsfaktor des Gebläsemotors von mehr als 1,0 bei Anwendungen mit einer Feuerung bei negativem Kammerdruck erforderlich. Bitte setzen Sie sich bezüglich spezieller Anwendungsthemen mit Eclipse in Verbindung.
- Eclipse behält sich das Recht vor, Bauart und/oder Konfiguration unserer Produkte jederzeit zu ändern, ohne dass eine Verpflichtung besteht, zuvor gelieferte Anlagen entsprechend anzupassen.
- Alle Angaben basieren auf Labortests. Unterschiedliche Brennkammergrößen oder Bedingungen, können die angegebenen Werte beeinflussen.

Regelungs - & Betriebsbereich



Spezifikationen des Verbrennungsrohrs für mittlere Geschwindigkeit



NO_x Emissionen basieren auf:

- Verbrennungsluft ca. 70°F (21°C)
- Minimale Prozessluftgeschwindigkeit
- ppm bezogen auf Volumen, trocken und 3% O₂
- Neutralem Kammerdruck

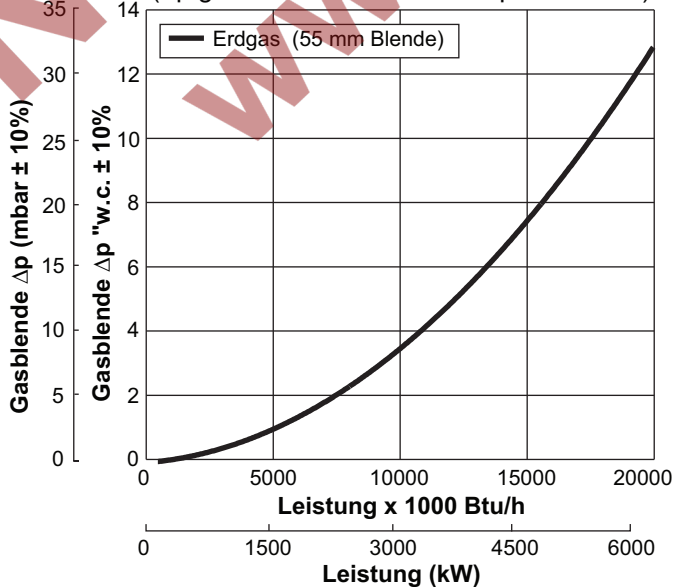
Die Brenneremissionen werden von folgenden Größen beeinflusst:

- Kammerbedingungen
- Art des Brennstoffs
- Leistung
- Proportionator Einstellungen
- Verbrennungslufttemperatur

Die CO-Emission wird wesentlich von den Brennkammerbedingungen beeinflusst. Sollten Sie eine Schätzung der CO-Emission für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Eclipse Combustion oder Ihren örtlichen Eclipse Vertreter.

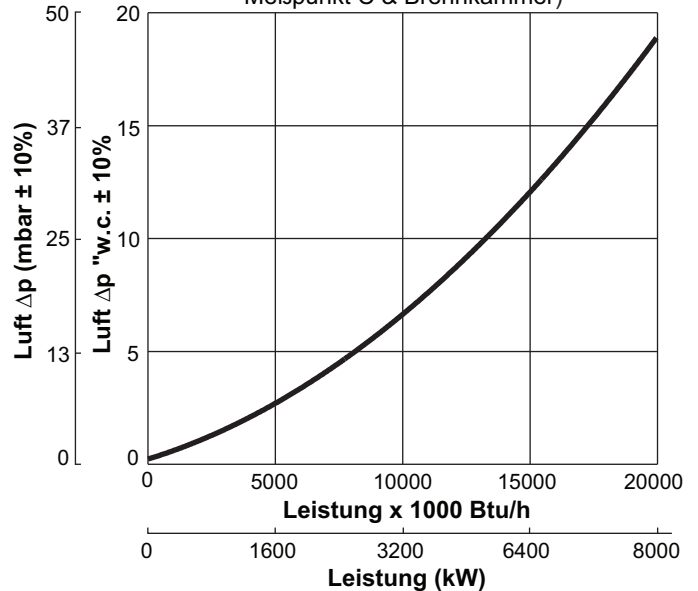
Gasblende Δp zu Leistung

(Δp gemessen zwischen Meßpunkt B & D)

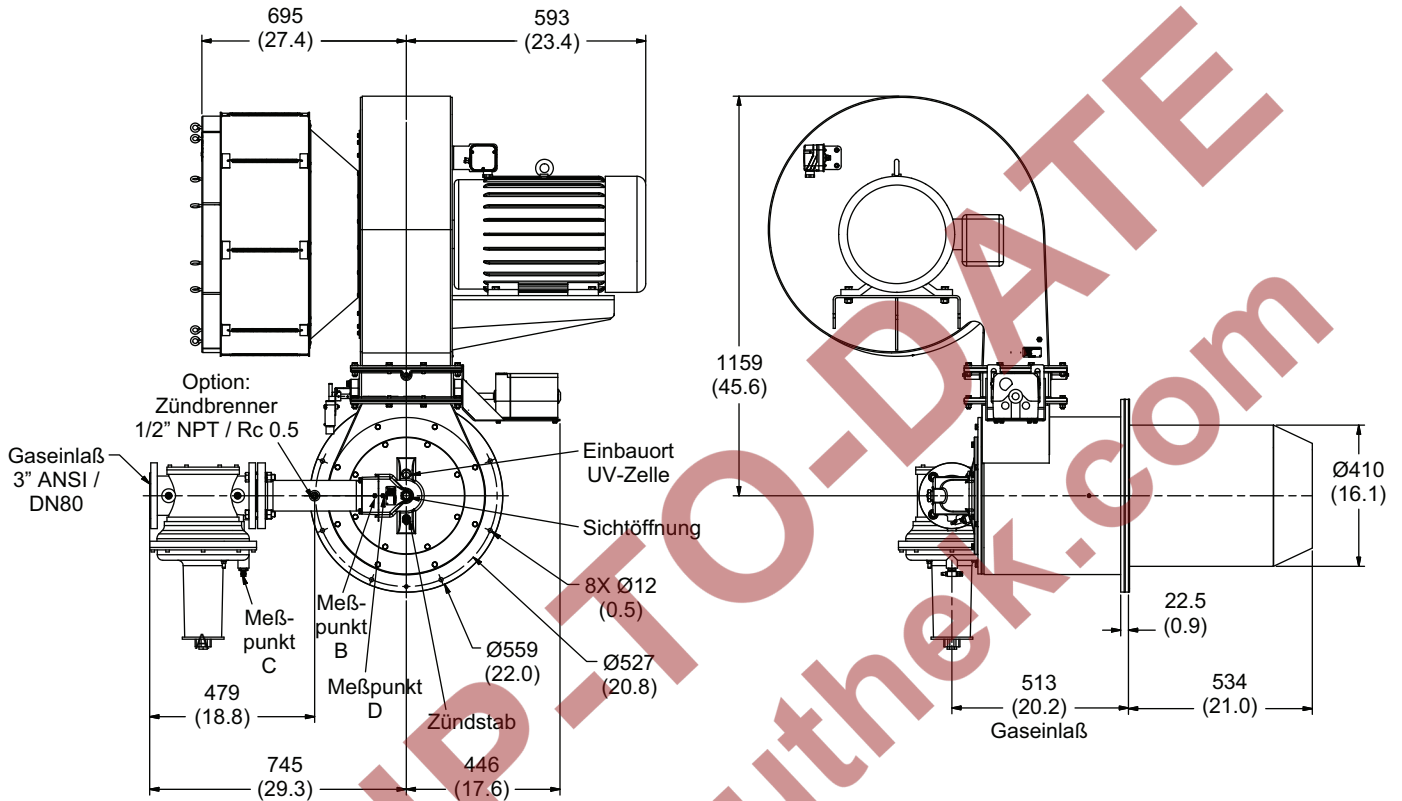


Luft Δp Werte zur Leistung

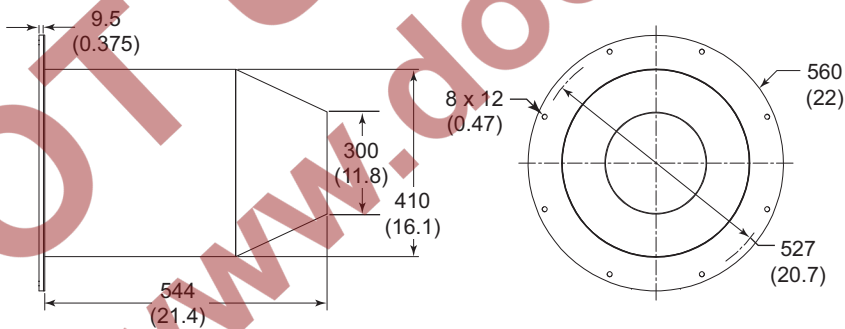
(Δp Gemessen zwischen Meßpunkt C & Brennkammer)



Abmessungen und Spezifikationen Maße und Gewichte in mm (inches)



Verbrennungsrohroptionen



Verbrennungsrohr