

Eclipse RatioAir Brenner

Modelle RA1500

Datenblatt Edition 09.15

Version 3

Parameter		Spezifikation
Maximale Leistung, Btu/h (kW)^{1,2}	Kammerdruck "w.c. (mbar)	Gebläsepaket, Nennwert (60Hz)
	-2.0 (-5.0)	16,335,000 (4786)
	-1.0 (-2.5)	15,820,000 (4637)
	0.0 (0.0)	15,300,000 (4483)
	1.0 (2.5)	14,755,000 (4323)
2.0 (5.0)	14,190,000 (4158)	
Kleinleistung Gas/Luft im Verhältnis, Btu/h (kW) <i>Es können niedrigere Leistungen erzielt werden. Setzen Sie sich mit dem Werk in Verbindung.</i>		350,000 (102)
Hauptgas Eingangsdruck, "w.c. (mbar)³ <i>Gasdruck am Eingang des Verhältnissdruckreglers.</i>	Maximal	55 (137)
	Minimal	20 (50)
Flammenlänge bei Vollast (mm) <i>Gemessen ab Ende Brennerrohr.</i>		140 (3556)
Voraussichtliche Flammengeschwindigkeit, ft/s (m/s) <i>Ca. 15% Luftüberschuss bei maximaler Leistung.</i>		250 (75)
Max. Brennkammertemperatur, °F (°C)	Verbrennungsrohr	1750 (950)
	Block und Befestigung	2200 (1205)
Flammenüberwachung		nur UV-Zelle
Leistung Gebläsemotor in PS		15" w.c. bei 190,000 scfh, 15 PS
Gewicht, lbs (kg)⁵	Verbrennungsrohr	862 (391)
	Block und Befestigung	1728 (784)
Brennstoff <i>Für andere Brennstoffe, kontaktieren Sie bitte Eclipse.</i>		Erdgas ⁴
Genehmigung		 AИ30

¹ Die maximale Leistung des Brenners mit angebautem Gebläse ist ohne Verbrennungsluftfilter angegeben.

² Gegebenenfalls ist ein Betriebsfaktor des Gebläsemotors von mehr als 1,0 bei Anwendungen mit einer Feuerung bei negativem Kammerdruck erforderlich. Bitte setzen Sie sich bezüglich spezieller Anwendungsthemen mit Eclipse in Verbindung.

³ Für die einwandfreie Funktion des Brenners, muss der Gaseingangsdruck konstant über den gesamten Brennerregelbereich anliegen.

⁴ Informationen zu Gasbeschaffenheit und Gaszusammenstellung, siehe Konstruktionsanleitung 115.

⁵ Alle Gewichtsangaben sind circa Angaben.

• Alle Leistungen basieren auf den Brennwert(Hg) und Standardbedingungen; 1 atmosphere, 70°F (21°C).

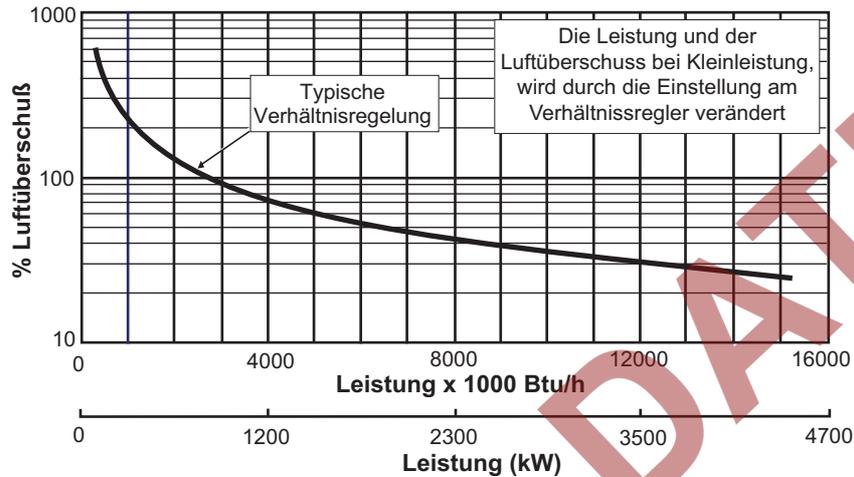
• Gegebenenfalls ist ein Betriebsfaktor des Gebläsemotors von mehr als 1,0 bei Anwendungen mit einer Feuerung bei negativem Kammerdruck erforderlich. Bitte setzen Sie sich bezüglich spezieller Anwendungsthemen mit Eclipse in Verbindung.

• Eclipse behält sich das Recht vor, Bauart und/oder Konfiguration unserer Produkte jederzeit zu ändern, ohne dass eine Verpflichtung besteht, zuvor gelieferte Anlagen entsprechend anzupassen.

• Alle Angaben basieren auf Labortests. Unterschiedliche Brennkammergrößen oder Bedingungen, können die angegebenen Werte beeinflussen.

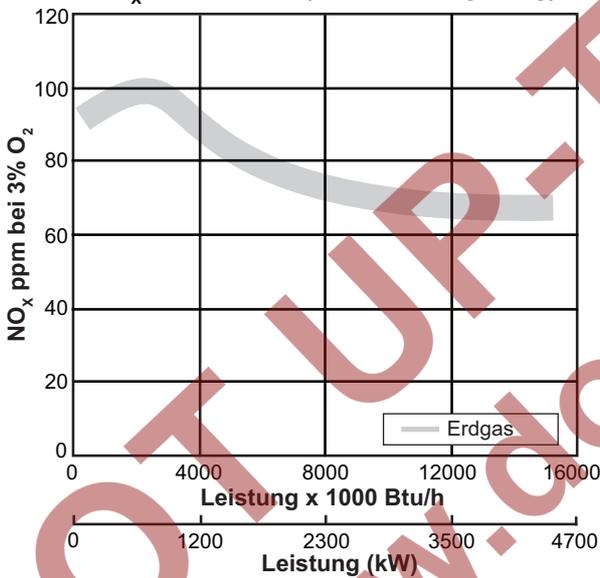


Regelungs - & Betriebsbereich



Spezifikationen des Verbrennungsrohrs für mittlere Geschwindigkeit

NO_x Emissionen (Verhältnisregelung)



NO_x Emissionen basieren auf:

- Verbrennungsluft ca. 70°F (21°C)
- Minimale Prozessluftgeschwindigkeit
- ppm bezogen auf Volumen, trocken und 3% O₂
- Neutralem Kammerdruck

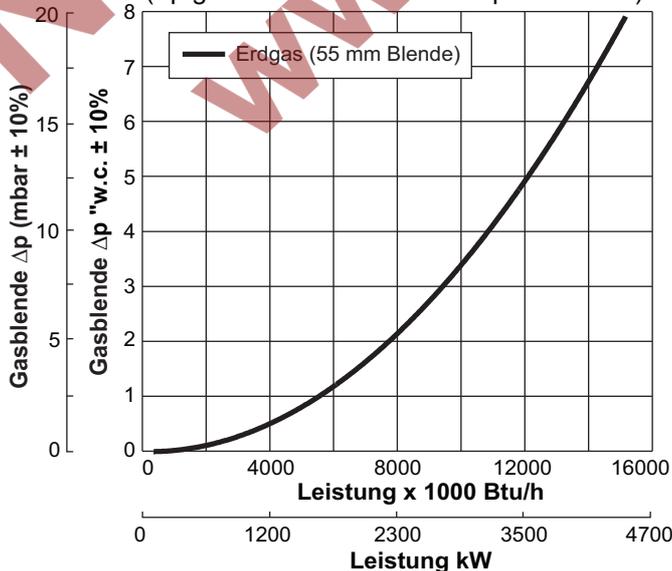
Die Brenneremissionen werden von folgenden Größen beeinflusst:

- Kammerbedingungen
- Art des Brennstoffs
- Leistung
- Proportionator Einstellungen
- Verbrennungslufttemperatur

Die CO-Emission wird wesentlich von den Brennkammerbedingungen beeinflusst. Sollten Sie eine Schätzung der CO-Emission für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Eclipse Combustion oder Ihren örtlichen Eclipse Vertreter.

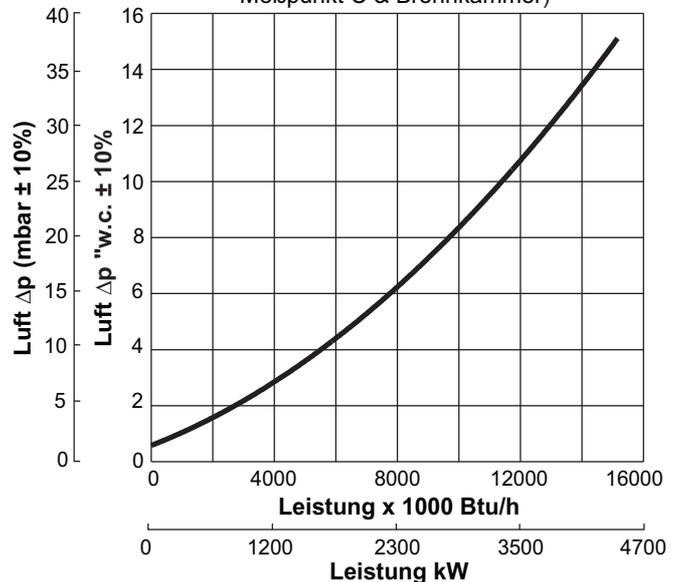
Gasblende Δp zu Leistung

(Δp gemessen zwischen Meßpunkt B & D)

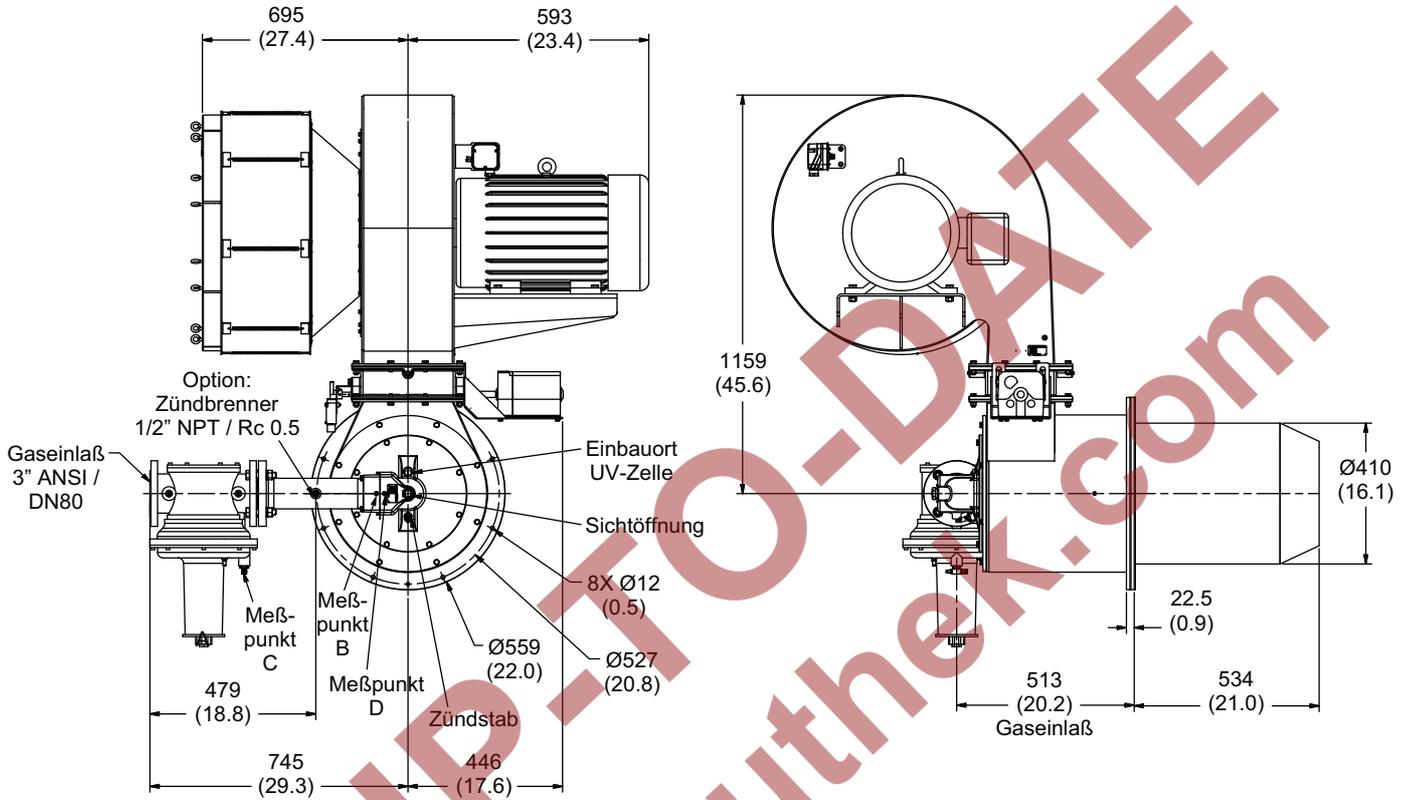


Luft Δp Werte zur Leistung

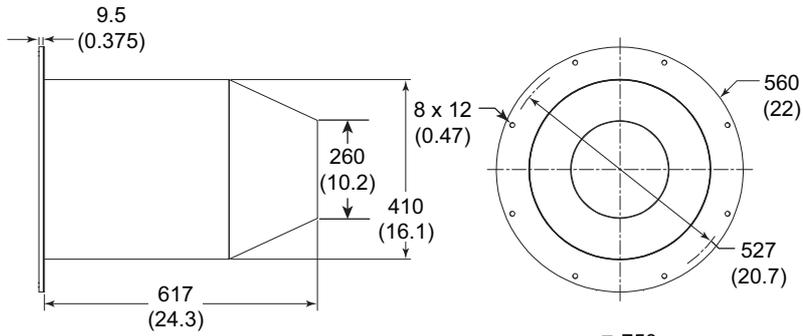
(Gemessen zwischen Meßpunkt C & Brennkammer)



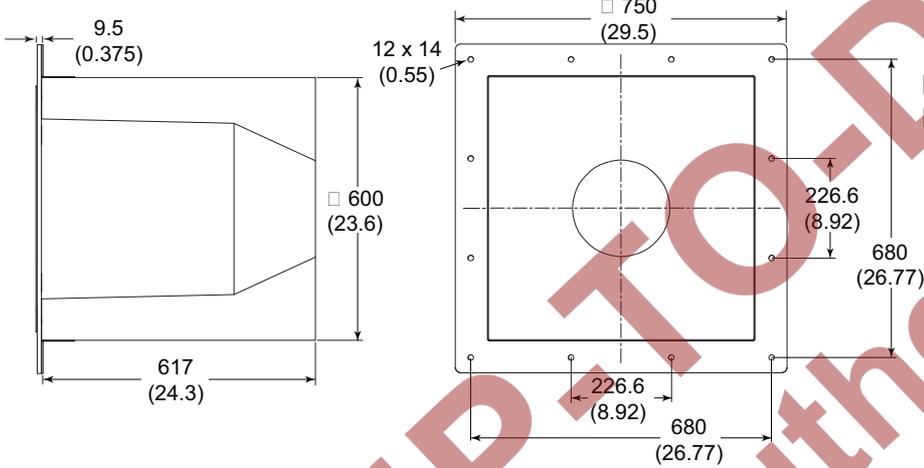
Abmessungen und Spezifikationen Maße und Gewichte in mm (inches)



Verbrennungsrohroptionen



Verbrennungsrohr
 Max. Brennkammertemperatur:
 1,750°F (950°C)



Brennerstein
 Max. Brennkammertemperatur:
 2,200°F (1204°C)