Eclipse RatioAir 燃烧器

型号 RA1500

数据表 *Edition 09.15*

版本 3

参数		规格
最大输入，**Btu/h (kW)**[1, 2]	炉膛压力 **"w.c. (mbar)**	组合式风机标称数据 **(60Hz)**
	-2.0 (-5.0) -1.0 (-2.5) 0.0 (0.0) 1.0 (2.5) 2.0 (5.0)	16,335,000 (4786) 15,820,000 (4637) 15,300,000 (4483) 14,755,000 (4323) 14,190,000 (4158)
最小输入，比例调节型，Btu/h (kW) 实现更低的输入。请与工厂联系。		350,000 (102)
主燃气入口压力，**"w.c. (mbar)**[3] 在比例调节阀入口的燃料压力。	最大	55 (137)
	最低	20 (50)
高速火焰长度英寸 (毫米) 从燃烧室出口测量。		140 (3556)
火焰速度近似值，ft/s (m/s) 最大输入时空气过剩约 15%。		250 (75)
最大炉膛温度，**°F (°C)**	合金燃烧管	1750 (950)
	耐火砖	2200 (1205)
火焰检测		只有紫外线扫描仪
风机电机，Hp		15" w.c. @ 190,000 scfh, 15 hp
重量，磅 (公斤)[5]	合金燃烧管	862 (391)
	耐火砖	1728 (784)
燃料 其它混合气体，请联系 Eclipse。		天然气[4]
认证		АИ30

[1] 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。

[2] 在燃烧室为负压力的应用场合，可能要求风机电机的保险系数大于 1.0。关于具体的应用问题，请与 Eclipse 公司联系。

[3] 为了恰当的性能，在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。

[4] 参考设计指南 115 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。

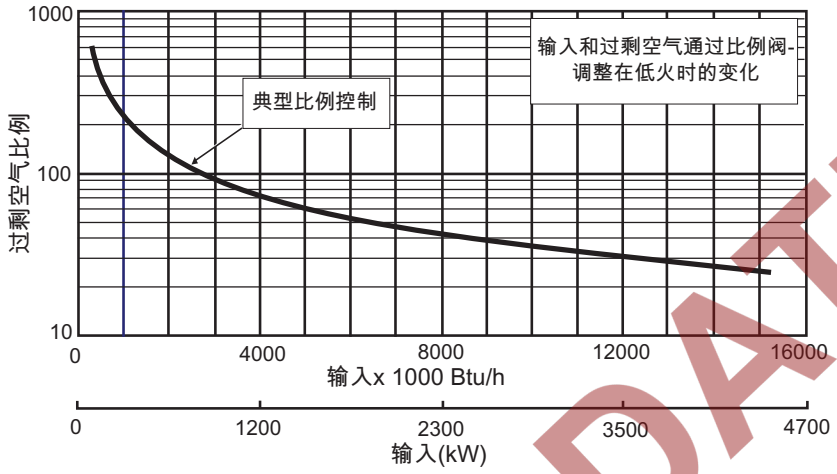
[5] 所有的重量只是近似值。.

- 所有的输入基于总热值和标准环境；1 个大气压 70°F (21°C)。
- 在燃烧室为负压力的应用场合，可能要求风机电机的保险系数大于 1.0。关于具体的应用问题，请与 Eclipse 公司联系。
- Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力，而没有义务对已售出的产品进行升级。
- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的燃烧室条件将会影响这些数据。

NOT UP-TO-DATE
www.docuthek.com

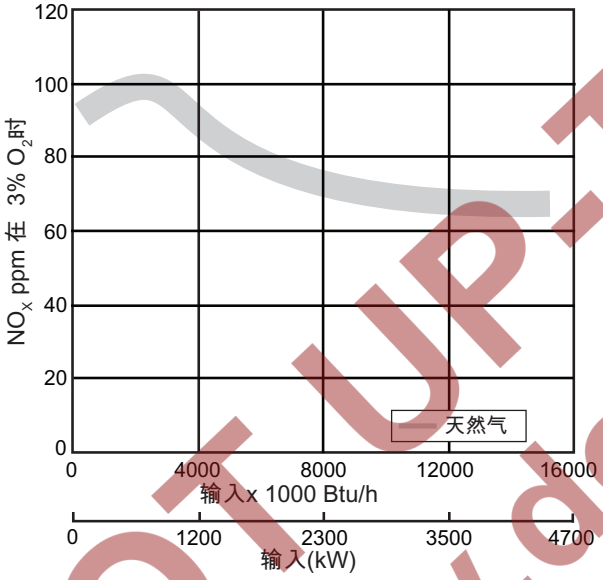
elster
Thermal Solutions

控制区域



中速燃烧室的规格

氮氧化物排放 (比例调节型)



氮氧化物排放数据基于：

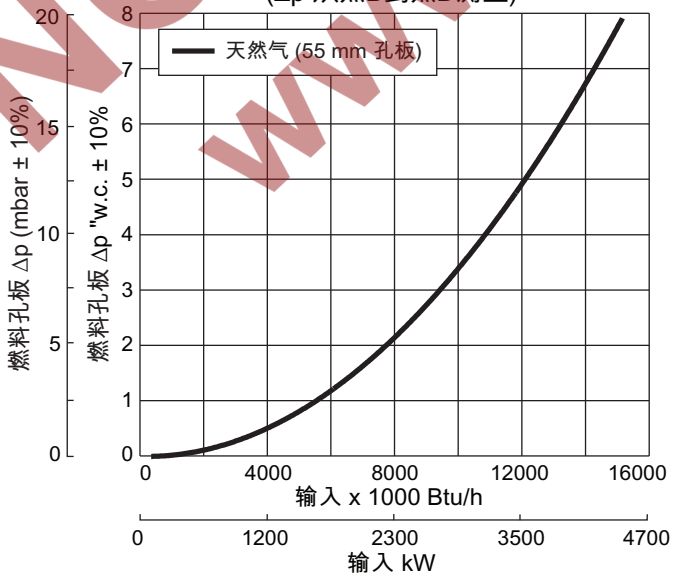
- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 最低过程空气速度
- ppm 量，干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响：

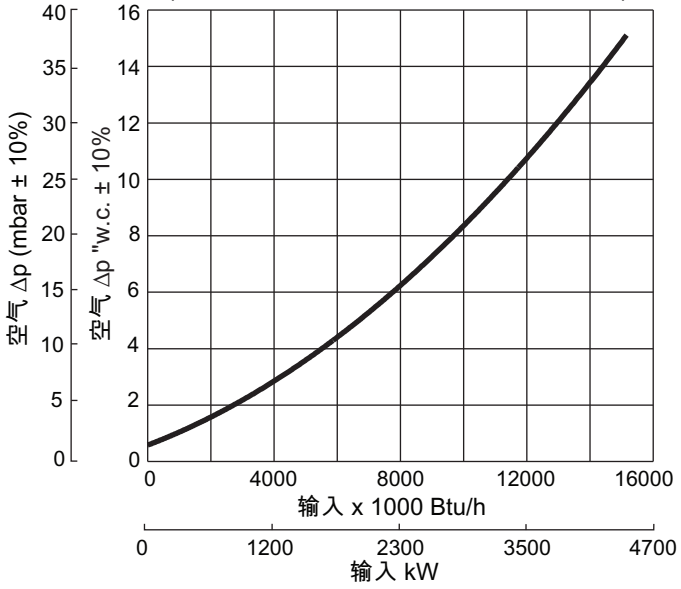
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物 ,请联系 Eclipse 相关代表。

燃烧孔板 Δp 对比输入 (Δp 从点B到点D测量)

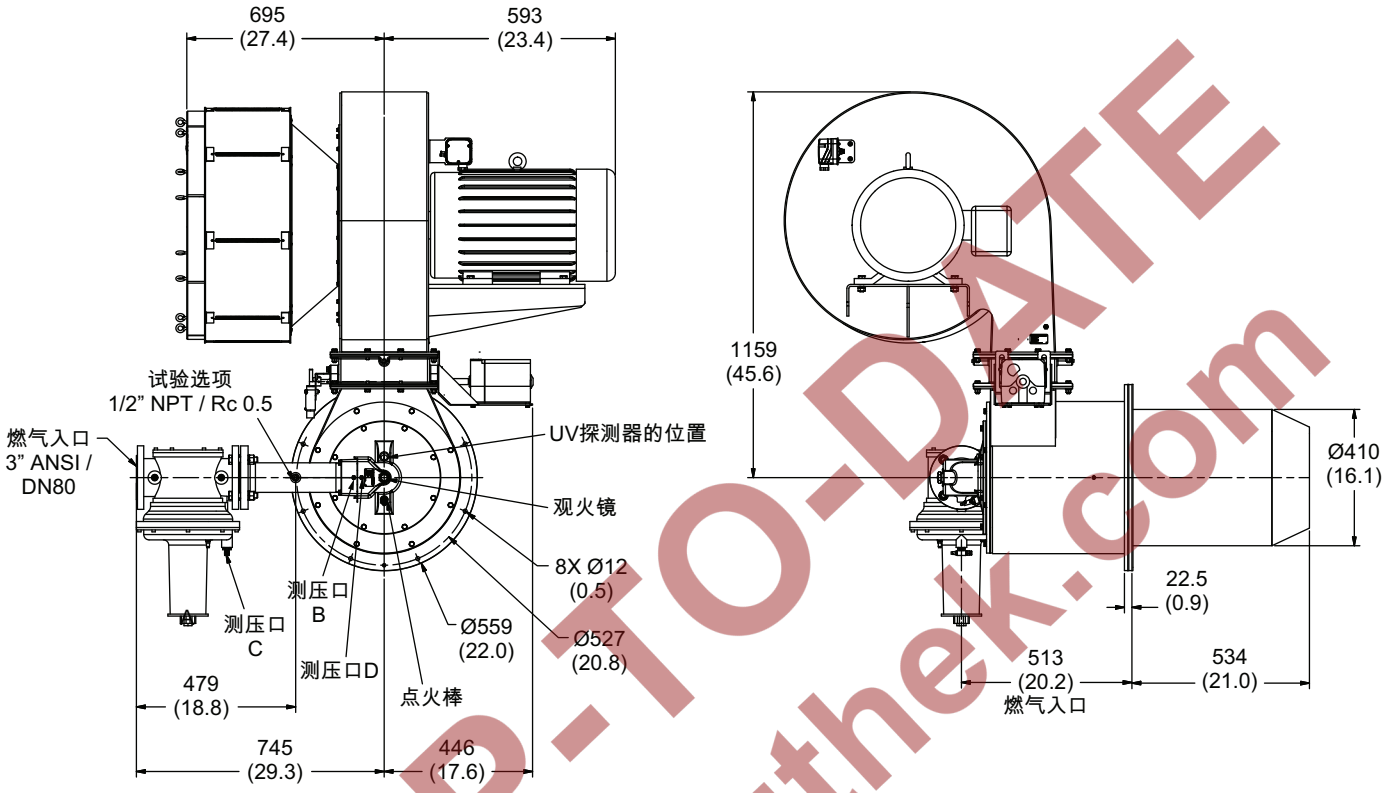


空气孔板压差vs输入压力 (从点C到燃烧室的燃烧器点火位置测量)



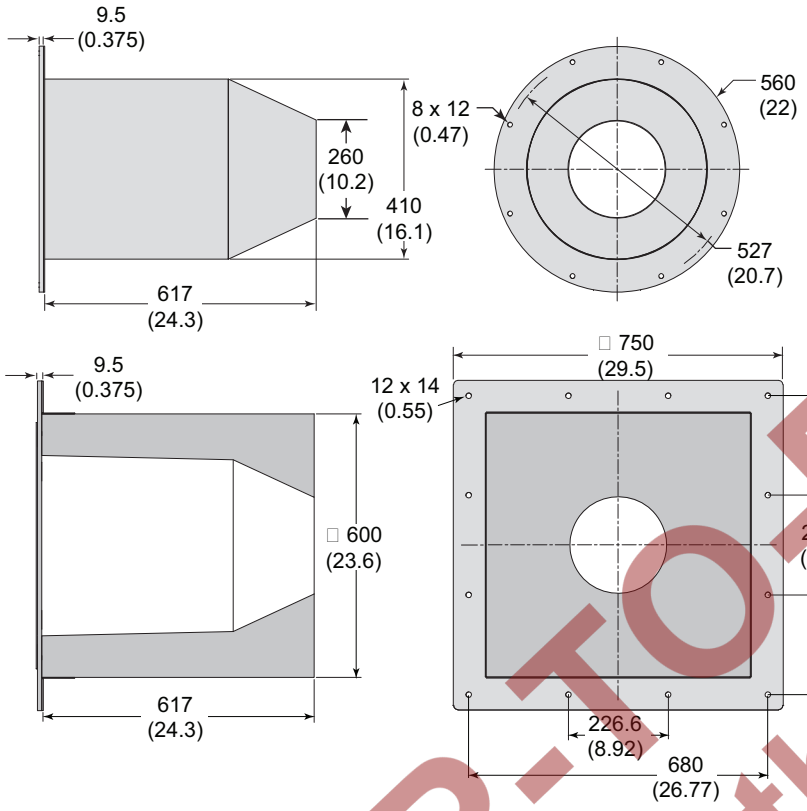
NOT UP-TO-DATE
www.docuthek.com

尺寸和说明
尺寸 单位：毫米 (英寸)



NOT UP-TO-DATE
www.docuthek.com

燃烧室选项



合金燃烧管
最大炉膛温度: 1,750°F (950°C)

耐火砖
最大炉膛温度: 2,200°F (1204°C)

NOT UP-TO-DATE
www.docuthek.com

© Eclipse, Inc. All Rights Reserved