Eclipse RatioMatic 燃烧器

型号 RM0200

数据表 *Edition 08.15*

版本 6

参数	规格		
风机型号	炉膛压力 "w.c. (mbar)	**50 Hz**	**60 Hz**
最大输入，Btu/h (kW)[1] 关于给定范围之外的燃烧室（炉膛）压力或不同燃烧室（炉膛）的压力条件，请与工厂联系。	-5.0 (-12.4)	-	2,300,000 (673)
	-3.0 (-7.5)	-	2,200,000 (644)
	0.0 (0.0)	2,150,000 (630)	2,000,000 (585)
	1.0 (2.5)	2,050,000 (601)	1,900,000 (556)
	2.0 (5.0)	1,950,000 (571)	1,800,000 (527)
最小输入比例调节型，Btu/h (kW)[2]	40,000 (12)		
主燃气入口压力，"w.c. (mbar)[3] 在比例调节阀入口的燃料压力	天然气	15 to 55 (38 to 137)	
	丙烷 / 丁烷	15 to 30 (38 to 75)	
高速火焰长度英寸（毫米） 从燃烧室出口测量	天然气	50 (1270)	
	丙烷 / 丁烷	60 (1524)	
最大炉膛温度，°F (°C)	合金管	1500 (815)	
	碳化硅（SiC）管	1900 (1038)	
火焰检测	火焰棒或紫外线扫描器		
燃料[4] 其它混合气体，请联系 Eclipse.	天然气，丙烷，丁烷		
风机电机，Hp		1.5 (1.1)	1.0 (0.75)
重量，lbs (kg)[5]	合金管	141 (64)	
	碳化硅（SiC）管	146 (66)	
认证	АИ30		

1 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。
2 调节比输入基于标准的炉膛环境。其他炉膛气压请咨询 Eclipse。
3 为了恰当的性能，在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。
4 参考设计指南 110 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。
5 所有的重量都是近似值。

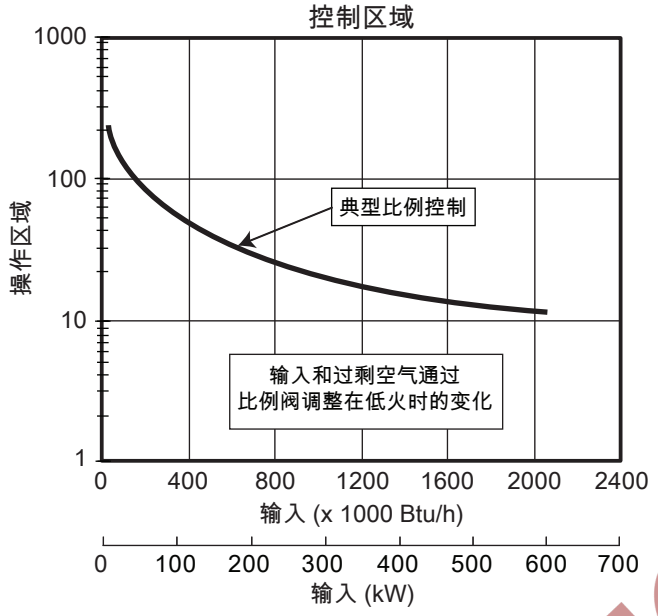
- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的炉膛环境会影响数据结果。
- 所有的输入基于总热值和标准环境；1 份空气，70°F (21°C).
- Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力，而没有义务对已售出的产品进行升级。

NOT UP-TO-DATE
www.docuthek.com

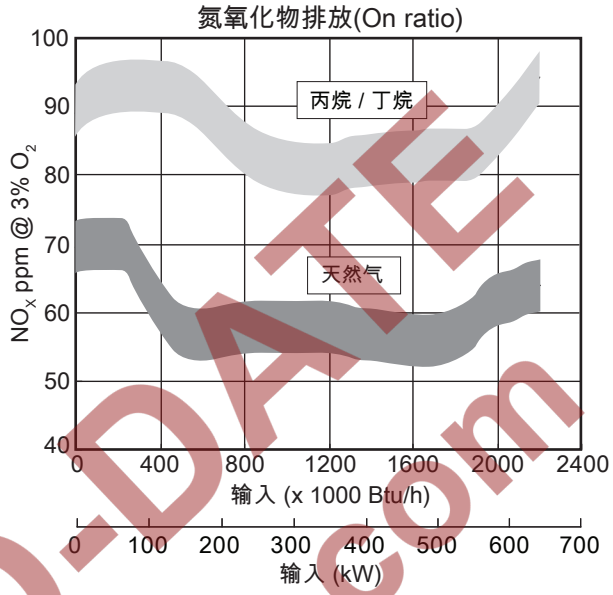
elster
Thermal Solutions

性能曲线

控制区域



氮氧化物排放(On ratio)



氮氧化物排放数据基于：

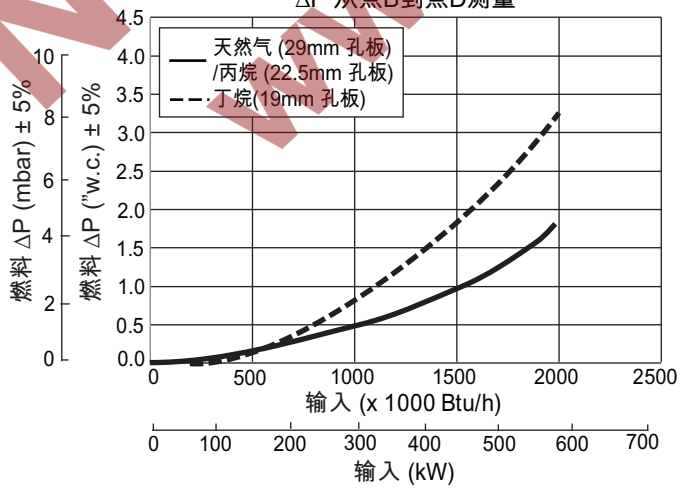
- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 燃烧室温度少于 700°F (370°C)
- 最低过程空气速度
- 低火输入调整至 20,000 Btu/h (6 kW)
- ppm 量，干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响：

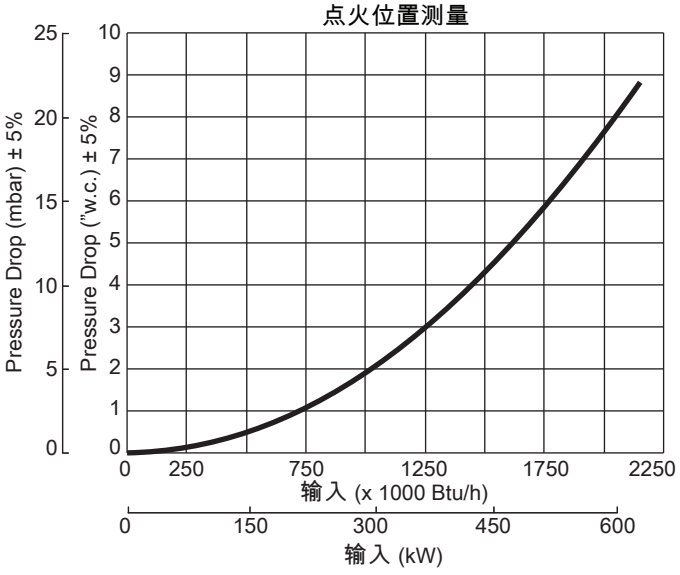
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物，请联系 Eclipse 相关代表。

燃烧孔板ΔP 对比 输入
ΔP 从点B到点D测量

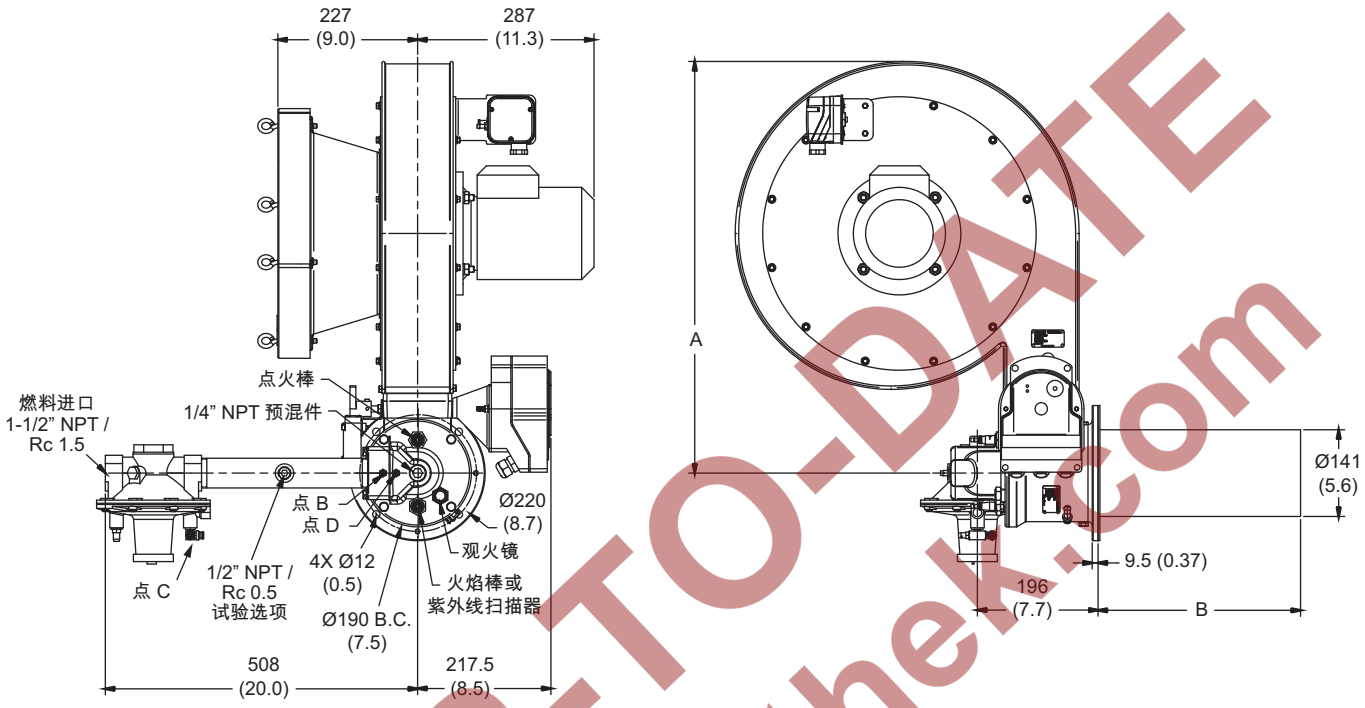


空气孔板压差vs输入压力
ΔP从点C到燃烧室的燃烧器
点火位置测量



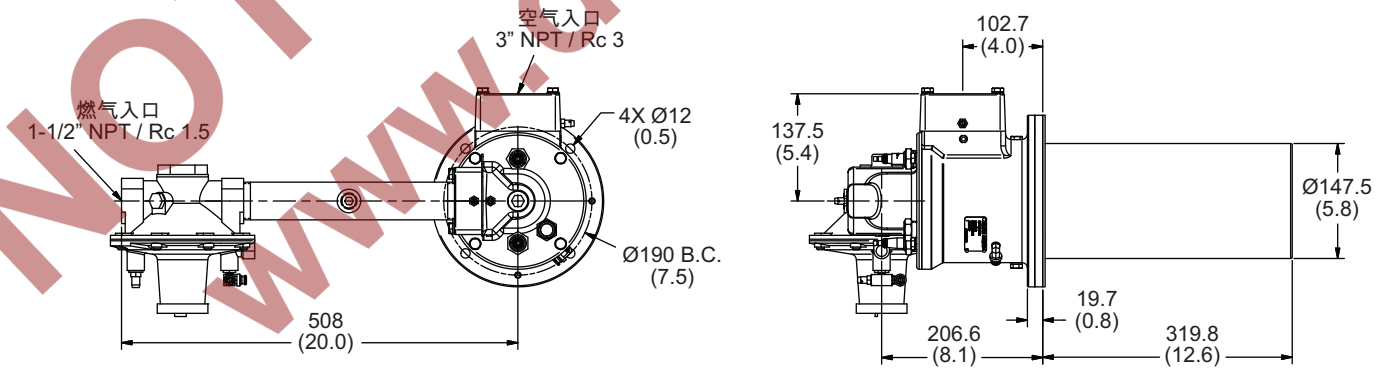
NOT UP-TO-DATE
www.docuthek.com

尺寸和说明
尺寸 单位：毫米 (英寸)



风机尺寸	A
50 Hz	670 (26.4)
60 Hz	575 (22.6)

燃烧管类型	B
直不锈钢合金 / 碳化硅管	330 (13)
直不锈钢合金管	406 (16)

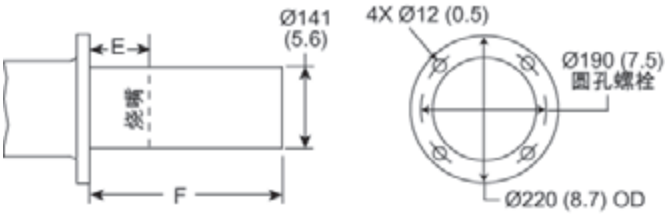


图示为碳化硅燃烧管

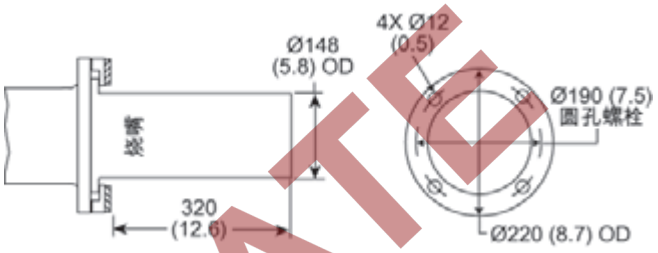
NOT UP-TO-DATE
www.docuthek.com

燃烧室选项

合金燃烧管



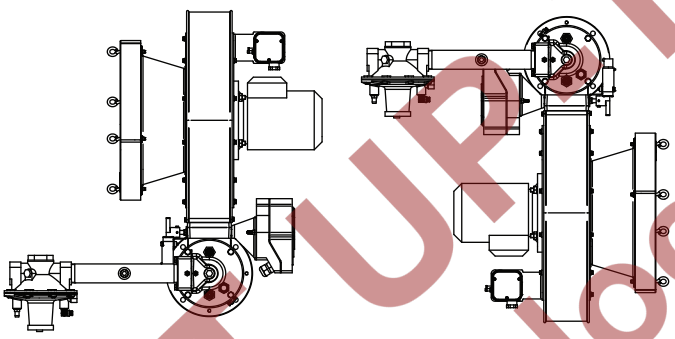
碳化硅燃烧管



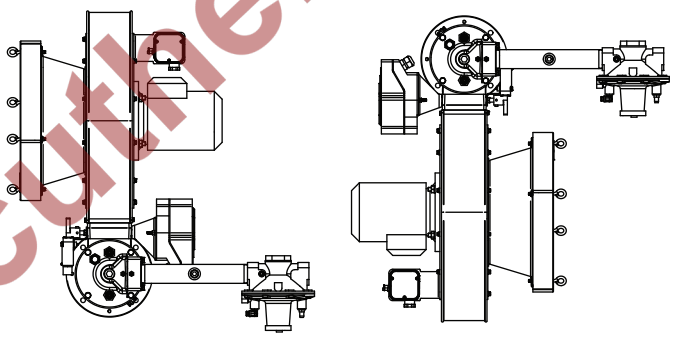
E	F
152 (6.0)	330 (13.0)
228 (9.0)	406 (16.0)

燃烧器配置

倒立左侧连接



倒立右侧连接



垂直左侧连接

垂直右侧连接

NOT UP TO-DATE
www.documentek.com

© Eclipse, Inc. All Rights Reserved