

Schmierintervalle von TRZ / Q Zählern in m³ bei mittlerer Belastung

Belastung bei 0,5 Q_{max} und 14 Wochen Intervall (24h x 30Tage x 3,5 Monate) STDD Ölpumpe mit 0,4cm³/Hub

Typ	DN	0,5 Q _{max} in m ³ /h	Intervall in m ³	Hubzahl	Gesamt- Pumpvolumen	Hubzahl der Externen Ölpumpe GRTgaz (1,3cm ³ /Hub)
G65	50	50	126.000	2	0,8cm ³	1
G100	80	80	201.600	4	1,6cm ³	2
G160	80 + 100	125	315.000	4	1,6cm ³	2
G250	80 + 100	200	504.000	4	1,6cm ³	2
G400	100	325	819.000	4	1,6cm ³	2
G400	150	325	819.000	6	2,4cm ³	3
G650	150	500	1.260.000	6	2,4cm ³	3
G1000	150	800	2.016.000	6	2,4cm ³	3

Bsp.: ein G65 wird bei 0,5 Q_{max} alle 14 Wochen oder alle 126.000 m³ geölt.

Bei Vollast oder erschwerten Bedingungen halbieren sich die m³ Intervalle