

Schaltventil S11T Zündbrenner ZTA, ZT 40 und ZTI 55

Produkt-Broschüre · D

9 Edition 01.12



Schaltventil S11T

- Unabhängig von einer Spannungsversorgung durch thermoelektrische Absicherung
- Mit Kontaktschalter für Zündung mit Elektrode lieferbar
- Schaltventil S11T..R15 für Gaseingangsdruck bis 1,5 bar geeignet

Zündbrenner ZTA, ZT 40 und ZTI 55

- Flammenüberwachung durch Thermoelement, beim ZTI 55 auch durch Ionisationselektrode
- Atmosphärische Zündbrenner, optional mit Zwangsluftanschluss
- Elektrische Zündung mit Elektrode
- Platzsparend durch kompakte Bauweise
- Für individuelle Einbausituationen geeignet durch unterschiedliche Längen



Schaltventil S11T..S
mit Schalter zur
Ansteuerung eines
Zündtransformators



Zündbrenner ZTA mit
Masse- und Thermo-
leitung, Zündbrenner
ZT 40 mit Schutzrohr
und Luftdüse

Anwendung

Schaltventil S11T

Zur thermoelektrischen Absicherung von Gasfeuerstätten aller Art in Verbindung mit thermoelektrischen Zündbrennern ZT.

Das Schaltventil S11T arbeitet unabhängig von einer Spannungsversorgung.

Das Schaltventil S11T..S ist mit einem Schalter zur Ansteuerung eines Zündtransformators ausgestattet.

Zündbrenner

Zum sicheren Zünden und zur thermoelektrischen Absicherung in Verbindung mit dem Schaltventil S11T von atmosphärischen Gasbrennern an Öfen der Metall-, Keramik- und Nichteisenindustrie, an Wärmebehandlungseinrichtungen oder Anwendungen, an denen keine Spannung zur Verfügung steht.

Für den Betrieb mit Erdgas, Stadtgas oder Flüssiggas geeignet.

Die Zündbrenner werden über eine Zündelektrode gezündet.

Beim Zündbrenner ZTI 55 erfolgt die Flammenüberwachung über ein Thermoelement. Zusätzlich ist eine Ionisationselektrode montiert, deren Signalstrom z. B. für die Freigabe eines weiteren Ventils genutzt werden kann.



Felgenhärtungs-
anlage



Glühofen

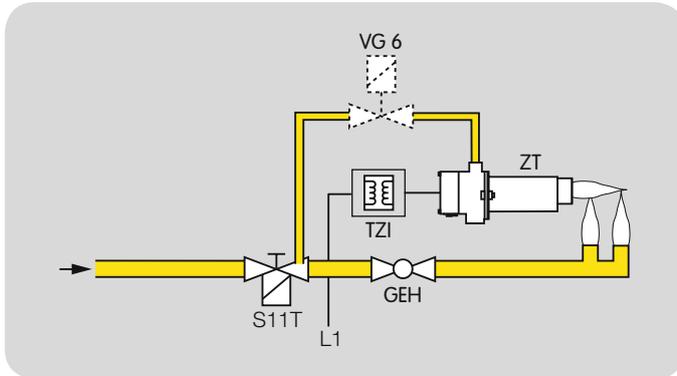


Herdwagenofen in
der Keramikindustrie

Anwendungsbeispiele

Thermoelektrische Absicherung

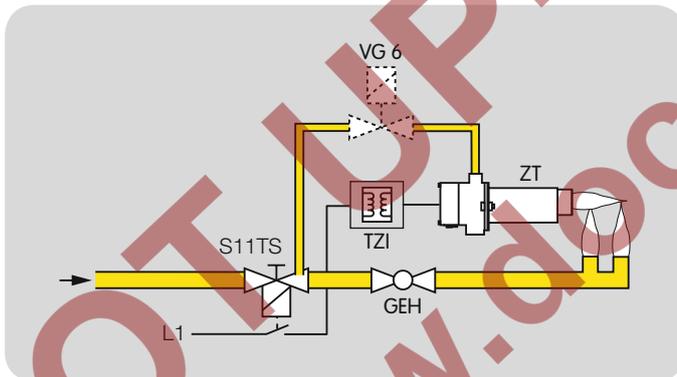
Sobald Spannung am Zündtransformator anliegt, wird der Zündbrenner über einen Zündfunken gezündet. Ein zusätzliches Gas-Magnetventil VG 6 kann als Sicherheitsventil eingesetzt werden, z. B. für Übertemperaturabschaltung oder Strommangelsicherung.



Thermoelektrische Absicherung mit elektrischer Zündung über Schaltventil

Über den Schalter am Schaltventil S11T.S wird ein Kontakt geschlossen, damit Spannung am Zündtransformator anliegt. Der Zündbrenner wird über einen Zündfunken gezündet.

Ein zusätzliches Gas-Magnetventil VG 6 kann als Sicherheitsventil eingesetzt werden, z. B. für Übertemperaturabschaltung oder Strommangelsicherung.



Auswahl

Typenschlüssel Schaltventil S11T

Code	Beschreibung
S11T	Schaltventil
	Nennweite
15	15
20	20
25	25
R	Rp Innengewinde
	Eingangsdruck p_u
01	max. 100 mbar
15	max. 1500 mbar
S	mit Schalter

Typenschlüssel atmosphärischer Zündbrenner ZTA

Code	Beschreibung
ZTA	Thermoelektrischer Zündbrenner für Schaltventil S11T
B	Erdgas
G	Propan/Propan, Butan/Butan

Typenschlüssel Zündbrenner mit Schutzrohr, atmosphärisch oder mit Zwangsluftzuführung ZT 40

Code	Beschreibung
ZT 40	Thermoelektrischer Zündbrenner mit Schutzrohr
B	Erdgas
D	Stadtgas
G	Flüssiggas
-200	Länge Schutzrohr [mm]
/100*	Länge Flammrohr [mm]
A*	atmosphärisch

* Entweder mit Flammrohr und Anschluss für Luftleitung oder als atmosphärischer Brenner lieferbar.

Typenschlüssel atmosphärischer Zündbrenner mit Ionisationselektrode ZTI 55

Code	Beschreibung
ZTI 55	Thermoelektrischer Zündbrenner mit Ionisationselektrode
B	Erdgas
G	Flüssiggas
D	Kokereigas, Stadtgas
105	Länge Schutzrohr [mm]
/120	Länge Flammrohr [mm]
A	atmosphärisch

Technische Daten

Schaltventil S11T

Gasarten: Erdgas, Stadtgas oder Flüssiggas.

Zündgasanschluss: für Rohr 8 x 1.

Öffnungszeit: 10 – 15 s.

Schließzeit (Abfall Thermospannung + Ventilschließzeit): < 30 s.

Umgebungstemperatur: -20 bis +60 °C.

Thermospannung:

Abriss-Spannung: 8 mV.

Max. Eingangsdruck p_U :

S11T..01 = 100 mbar,

S11T..15 = 1,5 bar.

Zündbrenner

Brenner	Betrieb mit	Gasdruck [mbar]	P_{Nenn} [kW]
ZTA B	Erdgas	12 – 40*	1
ZTA G	Flüssiggas	12 – 40*	1
ZTA B	Stadtgas**	20 – 40*	1
ZT 40B..A	Erdgas	20 – 35*	1
ZT 40G..A	Flüssiggas	40 – 60*	1
ZT 40D..A	Stadtgas	12 – 28*	1
ZT 40B../100	Erdgas	20 – 40*	1
ZT 40G../100	Flüssiggas	40 – 60*	1
ZT 40D../100	Stadtgas	12 – 28*	1
ZTI 55B	Erdgas	12 – 50	3,3
ZTI 55G	Flüssiggas	12 – 50	2,5
ZTI 55D	Stadtgas	20 – 60	2,3

* Bei höheren Gasdrücken eine Gasvordrossel einbauen.

** Die Gasdüse muss dazu ausgetauscht werden.

Gasanschluss: Klemmverschraubung für Rohr $d = 8$ mm.

Thermospannung:

unter Last: 10 – 15 mV,

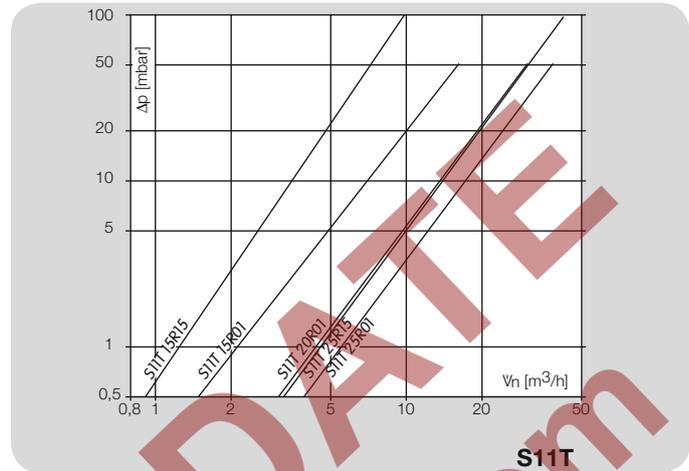
im Leerlauf: 20 – 25 mV.

Abriss: < 8 mV.

Wartungszyklen

Die Anlage ist wartungsarm. 1x im Jahr die Sicherheitszeit beim S11T/S11T..S überprüfen.

Volumenstrom



S11T



elster
Kromschroeder

Ausführliche Informationen
zu diesem Produkt



http://docuthek.kromschroeder.com/doclib/main.php?language=2&folderid=209020&by_class=6

Ansprechpartner

www.kromschroeder.de → Vertrieb

Elster GmbH
Postfach 2809 · 49018 Osnabrück
Strothweg 1 · 49504 Lotte (Büren)
Deutschland

T +49 541 1214-0
F +49 541 1214-370
info@kromschroeder.com
www.kromschroeder.de

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen,
vorbehalten.

Copyright © 2013 Elster GmbH
Alle Rechte vorbehalten.