

## UMFASSENDE LÖSUNGEN

Für die komplexesten Prozesswärmeanwendungen



BEISPIELLOSE REICHWEITE. UNVERGLEICHLICHE WIRKUNG.



Im Jahr 2016 wurde in China der Lack von 15 Millionen Autos mit Ausrüstungen von Honeywell Thermal Solutions getrocknet.



Zwei von drei in Thailand eingeschenkte Biere stammen aus Flaschen, die mit Ausrüstungen von Honeywell Thermal Solutions geformt wurden.



90% der Flugzeugtriebwerke in Asien werden mit Speziallegierungen hergestellt, die auf Anlagen von Honeywell Thermal Solutions hergestellt wurden.

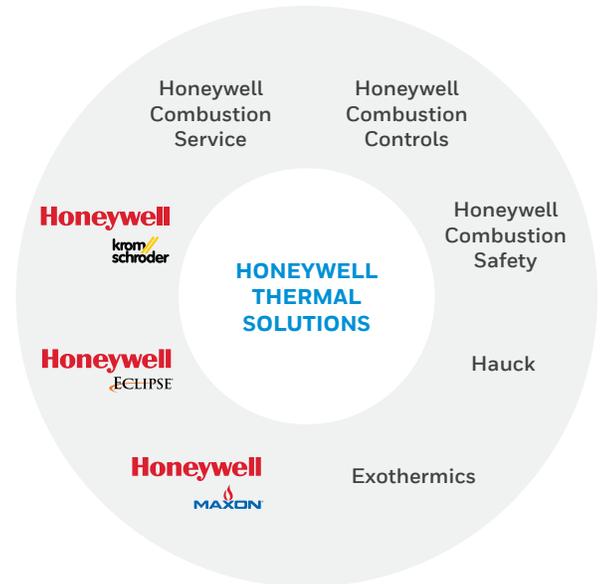


Kaffeeröster auf der ganzen Welt verlassen sich für Präzision und Konsistenz auf die Brenner von Honeywell Thermal Solutions.

# Der Weltmarktführer im Bereich der gewerblichen und industriellen **Prozesswärmelösungen**

Mit unseren sicheren, zuverlässigen und energieeffizienten Lösungen für alle gewerblichen Anwendungen bis hin zur Schwerindustrie unterstützen wir von Honeywell unsere Kunden bei der Maximierung der Produktivität und der Effizienz ihrer Wärmeprozesse. Honeywell Thermal Solutions, das sich auf eine ausgezeichnete Bilanz in Bezug auf hochwertige Leistung und nachgewiesene Anwendungserfolge stützen kann, leistet dabei seinen Beitrag, um maximale Produktivität und Betriebszeit zu gewährleisten und zugleich die Installations- und Wartungskosten zu senken.

Unser Portfolio ist robuster denn je und umfasst ein umfangreiches, vielseitiges und innovatives Lösungsspektrum, das auf jahrzehntelanger Branchenführung und Investitionen in Forschung und Entwicklung basiert. Honeywell Thermal Solutions hat die führenden Marken der Verbrennungstechnologie unter einem Dach vereint und kann so die weltweit umfassendste Palette an Wärmelösungen anbieten: Honeywell Combustion Controls, Honeywell Combustion Safety, Honeywell Combustion Service, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschroder und Maxon.



## PRODUKTIVITÄTSSTIEGERUNG

Wegen des Bedarfs an kostengünstiger Produktion müssen Unternehmen in einer Vielzahl von Branchen wettbewerbsfähiger sein, d. h. Menschen und Prozesse effizienter nutzen. Honeywell Thermal Solutions bietet qualitativ hochwertige, hochzuverlässige Lösungen, die auch in den anspruchsvollsten Umgebungen funktionieren, sowie intelligente Systeme zur Beschleunigung der Fehlersuche, was dazu beiträgt, die Betriebszeit zu erhöhen und die Leistung zu steigern.



## VERNETZUNG OPTIMIEREN

Die richtigen Daten an den richtigen Ort zu bringen, ist eine Herausforderung. Zu lernen, wie man diese Daten überwacht, diagnostiziert und darauf reagiert, ist etwas ganz anderes. Honeywell Thermal Solutions bietet cybersichere Lösungen, die Prozessdaten in Echtzeitinformationen über Leistung, Anlagenzustand, Energieverbrauch und Emissionsüberwachung umwandeln.



## EMISSIONEN REDUZIEREN

Umweltvorschriften und die Anforderungen der Corporate Governance treiben die Emissionsminderung weiter voran, sodass Unternehmen verpflichtet sind, Schadstoffe zu reduzieren, und gleichzeitig Wege finden müssen, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Honeywell Thermal Solutions bietet Armaturen, Steuerungen und Brenner, die den Brennstoff- und Lufteinsatz optimieren, um die maximale Energiemenge mit minimaler Verschwendung zu erzeugen. So können Sie die Emissionsnormen einhalten, ohne dass die Produktivität darunter leidet.



## SICHERHEIT ERHÖHEN

Der Schutz von Menschen und Anlagen hat für jedes Unternehmen in jeder Branche höchste Priorität. Honeywell Thermal Solutions bietet nicht nur eine Vielzahl von Lösungen für Safety Integrity Level 3 (SIL 3), sondern auch eine umfassende Palette von Sicherheitsdienstleistungen an, zu denen Prüfungen und Inspektionen, Gasgefahrenmanagement, Vor-Ort-Service, kundenspezifische Schulungen und vieles mehr gehören – für mehr Sicherheit und Effizienz.

# Ein globaler Partner für alle Prozesswärmeanwendungen

Dank des branchenweit umfassendsten Portfolios an bewährten Prozesswärmelösungen ist Honeywell Thermal Solutions in der Lage, Kunden in aller Welt bei der effizienten, präzisen und sicheren Wärmeversorgung zu unterstützen. Unsere Angebotspalette lässt keine Wünsche offen: von Produkten und maßgeschneiderten Systemen bis hin zu Anwenderschulungen und Dienstleistungen für Gewerbe und Industrie, sogar Schwerindustrie – praktisch überall.

## Globale Präsenz. Lokaler Fokus.

Honeywell Thermal Solutions verfügt über die weltweit größte Anzahl an installierten Brennern, Ventilen, Sensoren und Steuerungen. Mit einer mehr als 100-jährigen Tradition als Branchenführer in Innovationen und Praxiserfahrung bieten wir globale Lösungen, die maßgeschneidert an die konkreten regionalen Anforderungen angepasst werden. Was immer Sie brauchen, wo immer Sie es brauchen – wir sind der Partner, dem Sie vertrauen können.



## Mehr Märkte bedienen an mehr Orten rund um den Globus:

- Asphalt
- Automobile
- Keramik
- Chemikalien
- Gewerbliche HLK
- Baustoffe
- Lebensmittel und Getränke
- Glas
- Mineralien, Metalle und Bergbau
- Öl und Gas
- Stromerzeugung
- Druck und Beschichtung
- Zellstoff und Papier
- Raffination und Petrochemie
- Textilien



# Vernetzung ist der Schlüssel zum Erfolg

Auf einem hart umkämpften globalen Markt suchen Industrieunternehmen zunehmend nach digitaler Intelligenz, um Hunderte oder Tausende von Anlagen an einem einzigen Standort oder unternehmensweit zu verwalten und zu betreiben, und so kritische operative Anforderungen zu erfüllen.

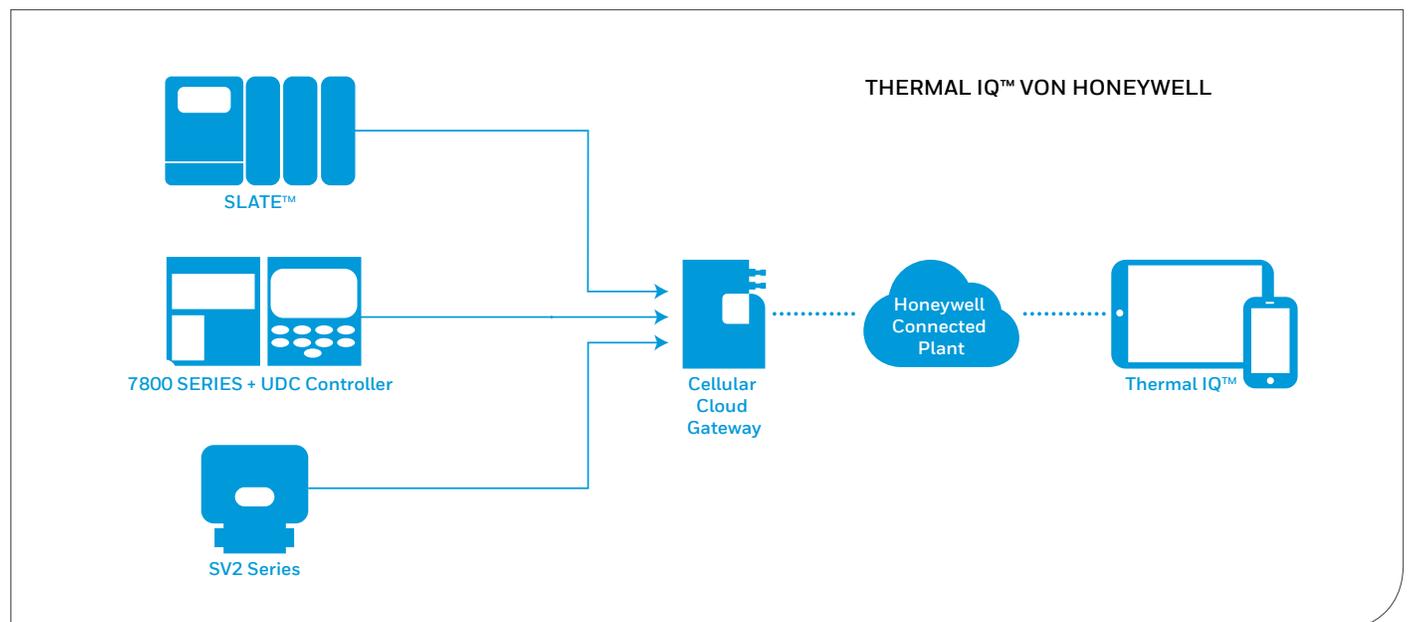
Honeywell hat innovative vernetzte Lösungen entwickelt, um sich dieser Entwicklung zu stellen:



## THERMAL IQ™ ZUR FERNÜBERWACHUNG VON PROZESSEN UND ANLAGEN

Thermal IQ™ ist ein cybersicheres System, das entwickelt wurde, um Thermoprozessanlagen mit der Honeywell-Cloud zu verbinden und so kritische Prozessdaten jederzeit verfügbar zu machen, damit die Anwender ihre Betriebsabläufe optimieren, Anlagenausfälle vorhersagen und ungeplante Ausfallzeiten vermeiden können.

Mit Thermal IQ kann die Anzahl der Serviceeinsätze deutlich reduziert werden. Diese Lösung liefert maßgebliche Leistungsanalysen, die unsere Kunden dabei unterstützen, ihre Anlagen effizienter zu betreiben.



# Brennermanagementsysteme



Beim Brennermanagement geht es um die sichere Abfolge von Brennstoffzufuhr, Flammenüberwachung, Brennstoff/Luft-Verhältnis und Grenzwertüberwachung.

Honeywell Thermal Solutions bietet ein umfangreiches Angebot an Regel- und Steuergeräten sowie Lösungen für das Prozessbrennermanagement in gewerblichen und industriellen Anwendungen. Mit einer nachgewiesenen Erfolgsbilanz in puncto Sicherheit, Leistung und Zuverlässigkeit setzen wir auf die neuesten zukunftsweisenden Technologien, um praktisch allen Kundenbedürfnissen gerecht zu werden.

## VERBRENNUNGSSTEUERUNGEN

### Verbrennungsmanagementsystem SLATE™

Das Verbrennungsmanagementsystem SLATE von Honeywell kombiniert konfigurierbare Sicherheitsfunktionen mit programmierbarer Logik auf einer gemeinsamen Plattform. Es kommt mit weniger Komponenten aus und ist somit weniger komplex. SLATE ist flexibel in der Anwendung und verfügt über universelle Ein-/Ausgänge, globale Sicherheitszertifizierungen (einschließlich SIL 3) sowie eine universelle Stromversorgung, sodass Sie mehr Branchen weltweit mit einer einzigen Plattform bedienen können.

### SERIE 7800

Die SERIE 7800 ist eine mikroprozessorgesteuerte integrierte Brennersteuerungsplattform für Einzelbrenneranwendungen. Diese Plattform umfasst eine Produktfamilie mit SIL 3-fähigen Relaismodulen, die bei einer Vielzahl von Brennern die Brennersequenzierung ermöglichen.

### Brennersteuerungen (BCU)

Bei der Baureihe BCU von Honeywell Kromschroder handelt es sich um eine Brennersteuerungsplattform für Einzel- und Mehrbrenneranlagen, die für eine Vielzahl von Anwendungen programmiert werden kann und die Konstruktion, Installation und Inbetriebnahme der Geräte vereinfacht.

### SOLA

Bei der Kesselsteuerungsplattform SOLA handelt es sich um eine integrierte Verbrennungsplattform, die Wärmeregulierung, Flammenüberwachung, Umwälzpumpensteuerung, Lüftersteuerung, Kesselsteuerung und eine elektrische Zündfunktion bietet. Mit bis zu 15 Steuerfunktionen in einem kompakten Gerät trägt SOLA dazu bei, den Verdrahtungs- und Installationsaufwand sowie die Anzahl der Steuerungen zu reduzieren.

Verbrennungsmanagementsystem  
SLATE™



SERIE 7800



BCU



SOLA



Stellglieder SmartLink DS



SmartFire, SmartLink Meter,  
SmartLink MRV



ControlLinks

## BRENNSTOFF/LUFT

### Stellglieder SmartLink DS

SmartLink DS ist eine für ihre Präzision und Genauigkeit weltweit anerkannte, zertifizierte Sicherheitsregelung, die den Durchfluss von Luft, Gas und Flüssigkeiten mit einer Genauigkeit von 1/10 Grad regelt. Sie kann in Verbindung mit dem SLATE-System oder einem beliebigen anderen SPS-gesteuerten System verwendet werden.

### SmartFire, SmartLink Meter, SmartLink MRV

SmartLink MRV ist ein Brennstoff/Luft-Parallelregelsystem, während SmartFire zusammen mit SmartLink Meter als schlüsselfertiges Regelsystem für das Brennstoff/Luft-Massenstromverhältnis bei Erdgas- oder Sauerstoffbrennern eingesetzt werden kann. Beide Systeme sorgen für die präzise elektronische Regelung der Luft-/Brennstoffmenge und tragen dazu bei, den Wirkungsgrad und die Brennerleistung zu maximieren.

### ControlLinks

ControlLinks, das Regelsystem für das Brennstoff/Luft-Verhältnis, ist eine mikroprozessorgesteuerte Regelungslösung für vollmodulierende, halbautomatische oder automatische Einzelbrenneranwendungen. Es ersetzt die traditionelle, ineffiziente Ein-Punkt-Modulation und kann zu Energieeinsparungen von zwei bis sechs Prozent führen – wenn nicht sogar mehr.

## FLAMMENERKENNUNG

Honeywell bietet eine umfassende Palette von Lösungen für die Flammenerkennung in gewerblichen und industriellen Anwendungen. Diese vollständige Produktlinie mit Ionisationsfühlern, UV-, IR- und kombinierten UV/IR-Flammenwächtern inklusive Selbsttestfunktion, wird mit programmierbaren und primären Flammenüberwachungseinrichtungen eingesetzt.



Ionisationsfühler



Infrarotsensor



Industrielle  
Flammenüberwachung



Flammensensor C7027



Flammensensor C7061



Flammenwächter UVC1

## DRUCKREGLER UND DRUCKWÄCHTER

Druck- und Grenzwertüberwachungseinrichtungen überwachen den Anlagenbetrieb, indem sie die Grenzwerte von druckhaltenden Systemen überwachen. Die Rückstellung kann dabei automatisch oder manuell erfolgen. Sie werden in Verbindung mit Dampf, Luft, Öl, nicht brennbaren Gasen oder nicht korrosiven Flüssigkeiten eingesetzt.



Pressuretrol-  
Druckregler P7810



Hochdruck-  
Druckwächter L4079



Druckwächter DG/DL

# Wärmeübertragung



Wärmeübertragungssysteme steuern die Anwendung von Wärme in einer Vielzahl von Prozessen, um die Herstellung von Waren zu erleichtern.

Honeywell Thermal Solutions bietet die branchenweit umfassendste Produktpalette von Brennern und Thermoprozessanlagen. Unsere einzigartigen, ausgereiften Lösungen ermöglichen eine effiziente Wärmeabgabe und erfüllen dabei die strengsten Anforderungen zur Begrenzung von Emissionen. Jeder unserer Brenner wird von einem globalen Team von Verbrennungstechnikern unterstützt, die sich um Ihren Erfolg kümmern. So ist Honeywell Thermal Solutions eine intelligente Wahl, durch die Sie Wertschöpfung, Zuverlässigkeit und Leistung für Ihre Anlagen zur Wärmeübertragung gewinnen.



ThermJet



OVENPAK 400



MegaStar



BrightFire 200



CROSSFIRE



ECOMAX

## LINIENBRENNER

Bieten saubere, zuverlässige und gleichmäßige Wärmeverteilung über einen großen Bereich, um die höchste Produktqualität und den effizientesten Betrieb zu gewährleisten.

- AH-MA
- AirHeat V1
- AirHeat V2
- APX
- Combustifume
- FlueFire
- HC AIRFLO
- LV AIRFLO
- NP-LE AIRFLO
- NP-RG AIRFLO
- RadMax
- RatioStar

## LINIENBRENNER – emissionsarm

Sorgen für saubere, zuverlässige und gleichmäßige Wärmeverteilung über einen großen Bereich und tragen gleichzeitig dazu bei, selbst die strengsten Emissionsvorschriften einzuhalten.

- CROSSFIRE
- Linnox
- Minnox

## EINZELBRENNER

Entwickelt für Anwendungen, die typischerweise nur einen Brenner pro Kammer erfordern, gewährleisten sie aber gleichzeitig eine stabile, zuverlässige Wärmeversorgung für eine Vielzahl von Erwärmungsanwendungen.

- Incini-Cone
- Megafire
- Megafire HD
- OVENPAK 400 & 500
- RatioAir
- RatioMatic
- ThermAir
- Vortometric

## EINZELBRENNER – emissionsarm

Helfen Ihnen in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen selbst die strengsten Abgasnormen zu erfüllen, und gewährleisten gleichzeitig eine stabile, zuverlässige Leistung.

- Kinedizer LE
- M-Pakt
- Optima
- OVENPAK LE
- XPO
- Winnox

## ASPHALTBRENNER

Speziell für die besonderen Anforderungen der Asphaltindustrie entwickelt, sorgen sie für einen stabilen, zuverlässigen und sauberen Betrieb in Trockenanlagen für Zuschlagstoffe.

- MegaStar
- NovaStar
- StarJet

## TAUCHROHRBRENNER

Für die direkte Befuerung von Tauchrohren und einen sicheren, zuverlässigen Betrieb.

- ImmersoJet
- Tube-O-Flame
- Tube-O-Therm

## GLAS-/SAUERSTOFFBRENNER

Erfüllen trotz Betrieb bei unterschiedlichsten Leistungsanforderungen und Temperaturen in einer Vielzahl von Glasschmelzofenkonfigurationen selbst die anspruchsvollsten Emissionsvorschriften.

- O3FA
- O4V
- BrightFire 200
- PrimeFire Forehearth
- Oxy-Therm 300, FHR, LE & Titan
- PrimeFire 100, 300 & 400
- WGD
- WTPU & WTPUG

## MEHRBRENNERANLAGEN

Entwickelt für Anwendungen, bei denen mehrere Brenner in einer Zone oder Kammer benötigt werden, und um stabile Leistung, niedrige Emissionen und effizienten Betrieb zu gewährleisten.

- Furnnox
- Beta-Brenner (BBC/BBG)
- BIC/BIO
- BICR
- ECOMAX
- ≠Mantelstrahlrohr (SER)
- ThermJet & ThermJet PCA
- ThermJet mit Rekuperator
- TriOx
- Strahl- und Tauchrohrbrenner (TFB) mit Bayonet Ultra-Rekuperator
- Uni-Rad
- Wall Hugger (WHG)
- Wall Hugger Invisiflame
- Wide-Range

## GEBLÄSE/GASDRUCKERHÖHUNGS-EINRICHTUNGEN

Stellen den für eine optimale Systemleistung erforderlichen Luftdruck zur Verfügung und erhöhen gleichzeitig den Druck jedes beliebigen Gas- oder Luft/Gas-Gemischs, um so die Anforderungen der Anwendung zu erfüllen.

- BoostPak
- Hermetic Booster
- Gebläse SMJ
- Gebläse TBA

## WÄRMETAUSCHER/INDIREKTE LUFTERHITZER

Höhere Prozesseffizienz und Brennstoffeinsparungen durch Rückgewinnung von Wärme aus einer Vielzahl von industriellen Anwendungen und deren Rückführung in den Prozess.

- Cross Flow
- Dimple Plate
- Lufterhitzer ER
- Extern-a-Therm
- RHT
- Sinusoidal Plate
- Tubular

# Brennstoffzufuhr



Bei der Brennstoffzufuhr geht es um die exakte Zufuhr von Brennstoff bei optimalen Druck-, Temperatur- und Durchflussverhältnissen – unter sicheren Betriebsbedingungen.

Dank Lösungen für die Brennstoffversorgung in gewerblichen und industriellen Anwendungen, die mit einem kompletten Ventilportfolio aufwarten können, das mechanische Ventile, Sicherheitsabsperrentile und Regelventile sowie intelligente Ventile umfasst, kann Honeywell Thermal Solutions Ihnen zu einem signifikanten Wettbewerbsvorteil verhelfen. Mit unserer nachgewiesenen Erfolgsbilanz in puncto Sicherheit und Leistung erfüllt unser umfassendes Angebot an Produkten und Rohrleitungssystemen die meisten globalen und regionalen Anforderungen.

## Membranventile für Gas

Ventil und Stellglied in einem gemeinsamen Gehäuse für den Einsatz in Heizkesseln, Kompaktheizgeräten, Kanalöfen, Außenluftaufbereitungsanlagen und Dachheizgeräten.

## Gas-Druckregler

Regelung des Gas- und Lufteingangsdruks an Gasbrennern, auch in Anlagen mit Mischer oder Verbundregelung, sowie in industriellen Verteilungssystemen. Für alle Gasverbrauchseinrichtungen.

## Strömungsstellglieder

Mit manueller Rückstellung und Sicherheitsabspernung zur Steuerung der Gasversorgung von gewerblichen und industriellen Brennern.

## Sicherheitsabsperrentile für geringe Beanspruchung

Doppelblockventile zur Regelung von gasförmigen Brennstoffen in gasbefeuerten Hochleistungsbrennern, atmosphärischen Gaskesseln, Brennöfen, Industrieöfen, Nachverbrennungsanlagen, Dachanlagen, Außenluftaufbereitungsanlagen und anderen Gasverbrauchseinrichtungen.

## Kombi-Ventile

Geeignet für Brennöfen, Industrieöfen, atmosphärische Brenner, gewerbliche Warmwasserbereiter, Außenluftaufbereitungsanlagen auf dem Dach, Hochleistungsbrenner sowie gewerbliche und industrielle Heizkessel.

## Intelligentes Sicherheits- und Absperrventil der Serie SV2

Eine Neuheit in der Branche! Die integrierte Intelligenz trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern, die Energieeffizienz zu verbessern und die Einhaltung der Vorschriften besser zu steuern: All-in-One-Funktionalität, Vormischfunktionen, integrierte Dichtheitsprüfung, 3-in-1-Druckmodul, eingebettete Ventilprüfsequenz und eine intuitive Bedienschnittstelle, die die Fehlersuche und den Service beschleunigt.

## Sicherheitsabsperrentile für hohe Beanspruchung

Die auf hohe Leistung, Zuverlässigkeit und Haltbarkeit ausgelegten Maxon-Gasventile sind die einzigen Brennstoffabsperrentile mit Metall/Metall-Sitzen, die sich nicht abnutzen, sondern

einschleifen. Außerdem sorgen kraftvolle Schließfedern für eine sichere Absperrung der Brennstoffzufuhr.

## valVario

Mit ihrem kompakten Design, das dazu beiträgt, den Platzbedarf und die Bauteilkosten zu reduzieren, regeln valVario-Ventile sicher den Gasdruck in Gaseingangs- und Brennerstrecken für die Groß/Klein-Luftregelung und den Kühlluftbetrieb an Industriebrennern.

## Serie 8000 und PSHECK

Die Serie 8000 der pneumatisch gesteuerten, linear wirkenden Sicherheitsabsperrentile (SAV) erfüllt die höchsten Anforderungen in explosionsgefährdeten Umgebungen. In Verbindung mit der PSHECK-Teilhub-Technologie ermöglichen die Ventile der Serie 8000 ein SIL 3-fähiges System. Sie können den Status eines SAV bestimmen, ohne die Anlage herunterfahren oder den Brennerbetrieb unterbrechen zu müssen.



Membranventile für Gas



Gas-Druckregler



Strömungsstellglieder



Kompakteinheiten



Sicherheitsabsperrentile für geringe Beanspruchung



Serie SV2 Intelligente Sicherheitsabsperrentile



Sicherheitsabsperrentile für hohe Beanspruchung



valVario



Serie 8000 und PSHECK

# Lösungen und Service



Unsere Lösungen und Serviceangebote tragen dank Vor-Ort-Prüfungen, kompletten ETO-Systemen (Engineered to Order) sowie Service- und Wartungsleistungen dazu bei, den Betrieb von Anlagen zu verbessern.

Zusätzlich zu den erstklassigen Produkten und Systemen bietet Honeywell Thermal Solutions eine umfassende Palette von Dienstleistungen, die Ihnen und Ihren Kunden helfen, die beste Systemlösung für jede Verbrennungsanwendung zu entwickeln. Unsere Ingenieure verfügen über ein umfassendes technisches Know-how, das es uns ermöglicht, Systeme bereitzustellen, die allen Vorschriften und Normen entsprechen. So können Sie sich auf Ihr Unternehmen konzentrieren und den Rest getrost uns überlassen.

## HONEYWELL COMBUSTION SAFETY

Honeywell Combustion Safety ist das größte unabhängige Unternehmen im Bereich der Sicherheitsinspektion von Brennstoffsystemen auf der Welt. Wir bieten das branchenweit umfassendste, einheitlichste und disziplinierteste Inspektionsprogramm für Verbrennungsanlagen. Zu unserer Mission gehört auch die Unterstützung unserer Kunden bei der Steigerung der Effizienz und Zuverlässigkeit ihrer Verbrennungsanlagen.

## HONEYWELL COMBUSTION SERVICE

Erfolgsbestimmende Anlagen wie Brenner, Gasdruckerhöhungseinrichtungen und Sicherheitseinrichtungen müssen in jeder Anwendung und jeden Tag zuverlässig funktionieren. Honeywell Combustion Service ist der Partner, auf den Sie sich verlassen können, wenn es darum geht, Ihre Anlagen sicher und effizient zu betreiben. Unsere Spezialisten für Verbrennungstechnik verfügen über ein umfassendes und tiefes Fachwissen in einer Vielzahl von Branchen: von der Metallverarbeitung über Automobile, Asphalt, Glas, Lebensmittel und Getränke bis hin zu Pharmazeutika und Konsumgütern.

Service weltweit:

- Vorschriftengestützte Prüfungen und Inspektionen
- Engineering/Systemerweiterungen
- Kundenspezifische Schulungen
- Gasgefahrenmanagement
- Vor-Ort-Service

Alles aus einer Hand:

- Produktsupport vor Ort durch von HTS im Werk geschulte Fachkräfte
- Proaktive und vorbeugende Wartung
- Brennereinrichtung und Leistungsoptimierung
- Anlauf und Inbetriebnahme
- Fehlerbehebung in Verbrennungsanlagen
- Allgemeine und kundenspezifische Verbrennungsschulungen
- Behördliche Sicherheitsüberprüfungen
- und vieles mehr

## ENGINEERED TO ORDER (ETO)

Unser ETO-Angebot für die auftragsspezifische Entwicklung umfasst Thermoprozessanlagen und Expertendienstleistungen, die vom Projektstart bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus in einer schlüsselfertigen Komplettlösung integriert werden, wobei die Einhaltung der lokalen Vorschriften und Normen stets gewährleistet ist.

Jedes System – ob Standard oder kundenspezifisch – ist für eine optimale Prozesswärmeregung ausgelegt. Dieser Ansatz ermöglicht es den Kunden, sich auf ihre Kernkompetenzen zu konzentrieren und gleichzeitig wertvolle interne Ressourcen einzusparen.



# Lassen Sie uns darüber reden, wie Honeywell Thermal Solutions helfen kann

Wenden Sie sich an den für Sie zuständigen Vertriebsingenieur von Honeywell Thermal Solutions oder senden Sie eine E-Mail an **HoneywellThermalSolutions@honeywell.com**, wenn Sie bei der Suche nach dem richtigen Produkt, der Spezifikation einer Lösung oder der Planung von Sicherheit und Service Hilfe benötigen.

## Weitere Informationen

Die Produktfamilie von Honeywell Thermal Solutions umfasst Honeywell Combustion Controls, Honeywell Combustion Safety, Honeywell Combustion Service, Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschröder und Maxon.

Weitere Informationen über unsere Lösungen und Dienstleistungen erhalten Sie unter [www.honeywellprocess.com/hts](http://www.honeywellprocess.com/hts) oder wenden Sie sich an Ihren Honeywell-Vertriebsingenieur.

## Honeywell Process Solutions

Honeywell Thermal Solutions (HTS)

1250 West Sam Houston Parkway South  
Houston, TX 77042

Strothweg 1  
49504 Lotte, Deutschland

Luchthavenlaan 16  
1800 Vilvoorde, Belgien

Building #1, 136 Yinsheng Road  
Shengpu, SIP  
215126 Suzhou, Jiangsu, China

[www.honeywellprocess.com](http://www.honeywellprocess.com)

BR-17-25-DEI 09/18  
© 2018 Honeywell International Inc.

**Honeywell**