

Eclipse RatioAir 燃烧器

型号 RA1500

数据表 Edition 06.18

版本 3

参数		规格
最大输入，Btu/h (kW) ^{1,2}	炉膛压力 "w.c. (mbar)	组合式风机标称数据 (60Hz)
	-2.0 (-5.0)	16,335,000 (4786)
	-1.0 (-2.5)	15,820,000 (4637)
	0.0 (0.0)	15,300,000 (4483)
	1.0 (2.5)	14,755,000 (4323)
	2.0 (5.0)	14,190,000 (4158)
最小输入，比例调节型，Btu/h (kW) 实现更低的输入。请与工厂联系。		350,000 (102)
主燃气入口压力，"w.c. (mbar) ³ 在比例调节阀入口的燃料压力。	最大	55 (137)
	最低	20 (50)
高速火焰长度英寸 (毫米) 从燃烧室出口测量。		140 (3556)
火焰速度近似值，ft/s (m/s) 最大输入时空气过剩约 15%。		250 (75)
最大炉膛温度，°F (°C)	合金燃烧管	1750 (950)
	耐火砖	2200 (1205)
火焰检测		只有紫外线扫描仪
风机电机，Hp		15" w.c. @ 190,000 scfh, 15 hp
重量，磅 (公斤) ⁵	合金燃烧管	862 (391)
	耐火砖	1728 (784)
燃料 其它混合气体，请联系 Eclipse。		天然气 ⁴
认证		EAC

¹ 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。

² 在燃烧室为负压力的应用场合，可能要求风机电机的保险系数大于 1.0。关于具体的应用问题，请与 Eclipse 公司联系。

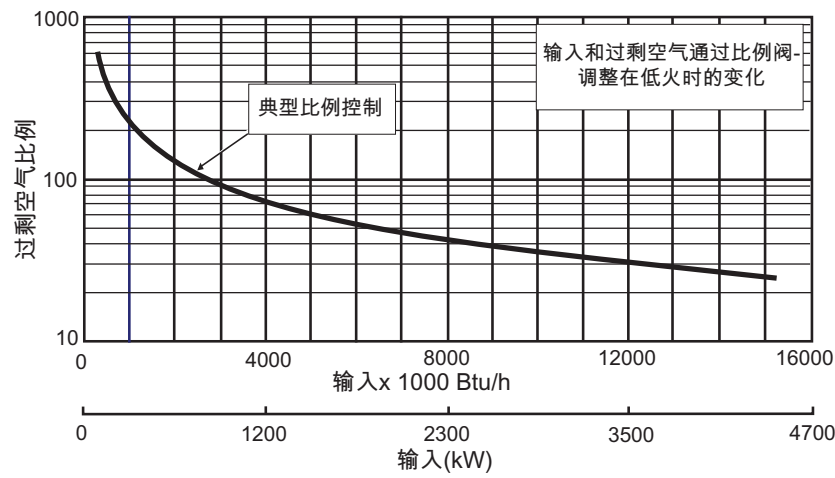
³ 为了恰当的性能，在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。

⁴ 参考设计指南 115 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。

⁵ 所有的重量只是近似值。

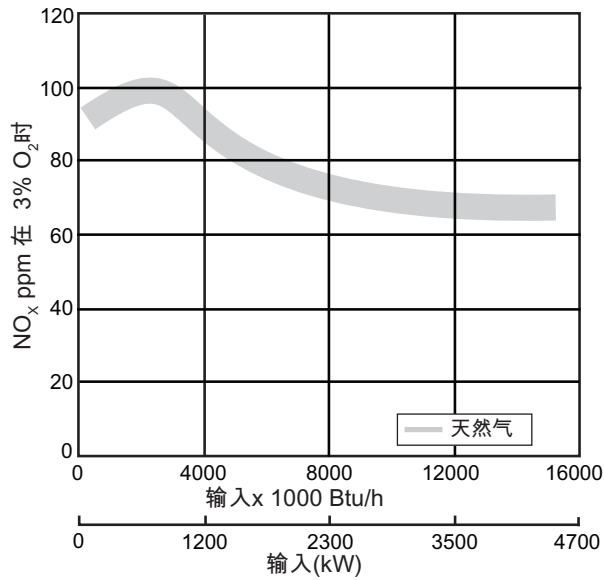
- 所有的输入基于总热值和标准环境；1 个大气压 70°F (21°C)。
- 在燃烧室为负压力的应用场合，可能要求风机电机的保险系数大于 1.0。关于具体的应用问题，请与 Eclipse 公司联系。
- Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力，而没有义务对已售出的产品进行升级。
- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的燃烧室条件将会影响这些数据。

控制区域



中速燃烧室的规格

氮氧化物排放 (比例调节型)



氮氧化物排放数据基于：

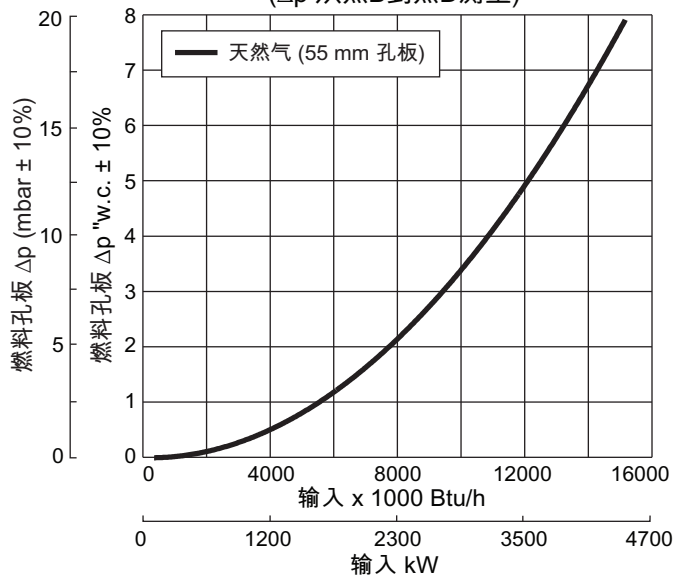
- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 最低过程空气速度
- ppm 量，干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响：

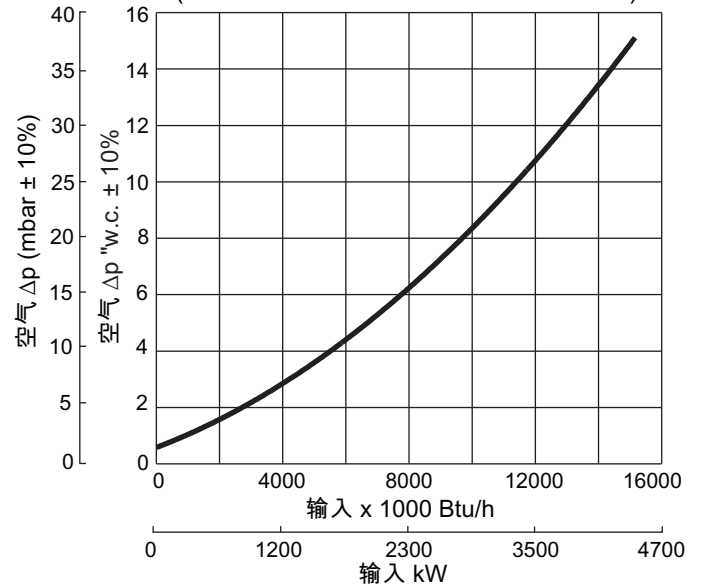
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物，请联系 Eclipse 相关代表。

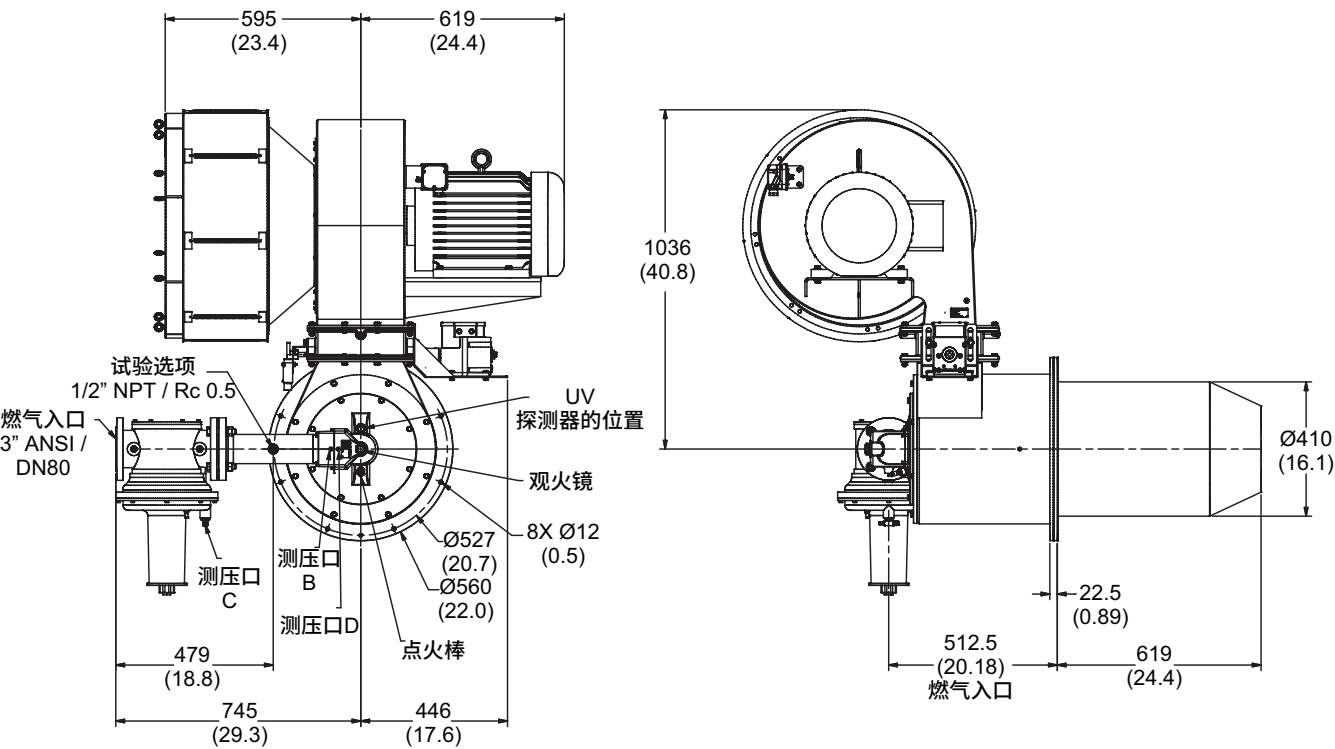
燃烧孔板 Δp 对比输入
(Δp 从点B到点D测量)



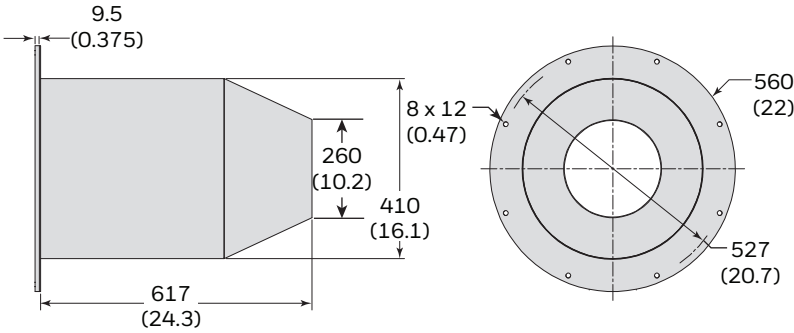
空气孔板压差vs输入压力
(从点C到燃烧室的燃烧器点火位置测量)



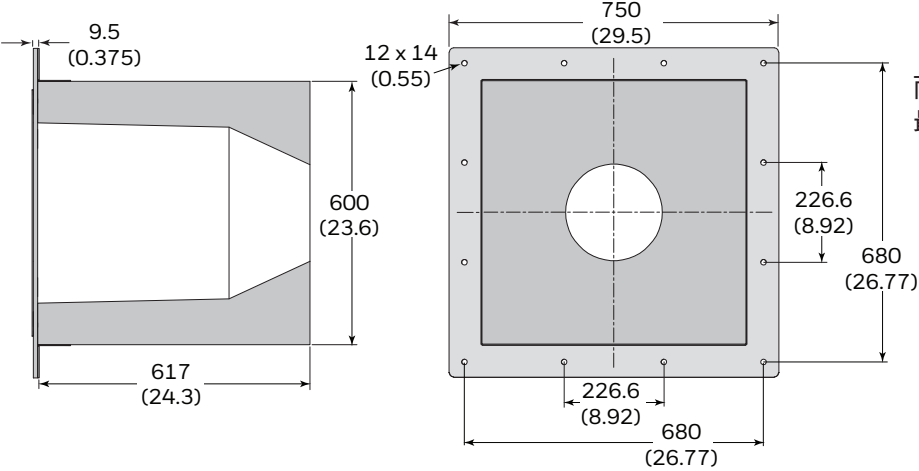
尺寸和说明
尺寸 单位：毫米 (英寸)



燃烧室选项



合金燃烧管
最大炉膛温度: 1,750°F (950°C)



耐火砖
最大炉膛温度: 2,200°F (1204°C)

更多信息

霍尼韦尔热解决方案系列产品包括 Honeywell Combustion Safety (霍尼韦尔燃烧安全), Eclipse, Exothermics, Hauck (豪克), Kromschröder (霍科德) 和 Maxon (麦克森)。要了解有关我们产品的更多信息, 请访问 ThermalSolutions.honeywell.com 或联系您的霍尼韦尔销售工程师。

Honeywell Process Solutions

(霍尼韦尔过程解决方案)

Honeywell Thermal Solutions (HTS)

(霍尼韦尔热解决方案(HTS))

1250 West Sam Houston Parkway

South Houston, TX 77042 / 美国南休斯敦

ThermalSolutions.honeywell

® 美国注册商标
© 2018 Honeywell International Inc.
32-00134C-01 M.S. Rev. 11-18
美国印刷

Honeywell