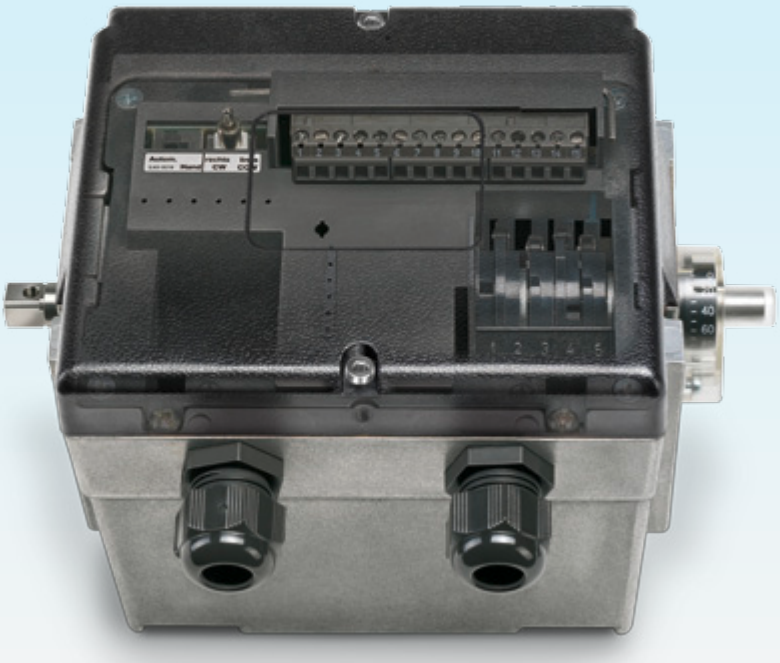
elster
Kromschröder

Stellantrieb GT 50

Produkt-Broschüre · D
3 Edition 11.14



- Ansteuerbar über Drei-Punkt-Schritt-Signal:
  GT 50..E über ein stetiges Signal,
  GT 50..R über Zwei-Punkt-Schritt-Signal
- Einfache Inbetriebnahme durch Automatik-Hand-betrieb-Umschaltung
- Außen ablesbare Stellungsanzeige
- Präzise Justage der Schaltpositionen durch stufenlos verstellbare Schaltnocken
- Anbaumöglichkeit für zwei Stellglieder
- Großzügiger Anschlussraum zur komfortablen Installation
- Beliebige Einbaulage
- Wartungsarmer Betrieb

Anwendung

Der Stellantrieb GT 50 wird direkt an eine Drosselklappe, wie z. B. DKR, montiert, um den Gas- und Luftvolumenstrom an Gasbrennern einzustellen. Der Stellantrieb GT 50 ist für Anwendungsfälle geeignet, die eine exakte und geregelte Drehbewegung zwischen 0° und 90° oder zwischen 0° und 160° erfordern.

Über ein optionales Rückmeldepotenziometer oder einen optionalen Stromgeber bieten sich zwei Möglichkeiten, die aktuelle Position des Stellantriebes zu kontrollieren. Diese Abfragen können in Automatisierungsprozessen genutzt werden.

Der GT 50 wird über ein stetiges Signal oder ein Drei-Punkt-Schritt-Signal angesteuert. Die Automatik-Handbetrieb-Umschaltung und die außen ablesbare Stellungsanzeige erleichtern die Einstellung der stufenlosen Schaltnocken bei der Inbetriebnahme. So können auch Positionen im Kleinlastbereich genau justiert werden.

Für die Verwendung von Drosselklappen mit Anschlagleiste, z. B. DKR..A, ist der Stellantrieb GT 50..U mit umgekehrter Drehrichtung erhältlich.

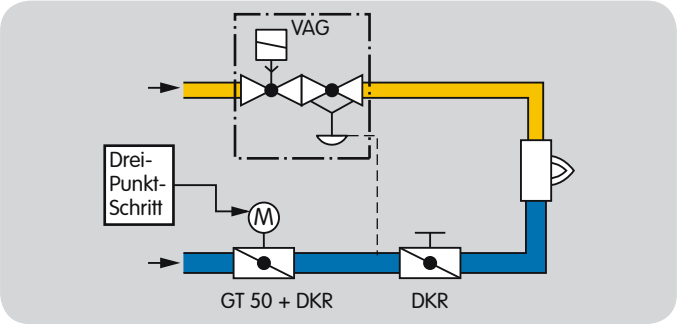
Stellantrieb GT 50 montiert auf die Drosselklappe DKR

Rollenofen in der Keramikindustrie

Schmiedeofen

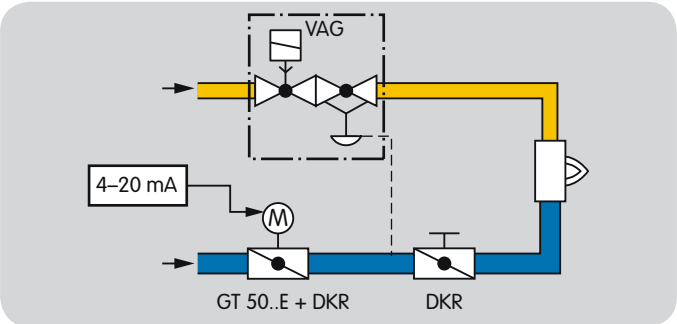
Anwendungsbeispiele

Modulierende Regelung über Drei-Punkt-Schritt-Ansteuerung



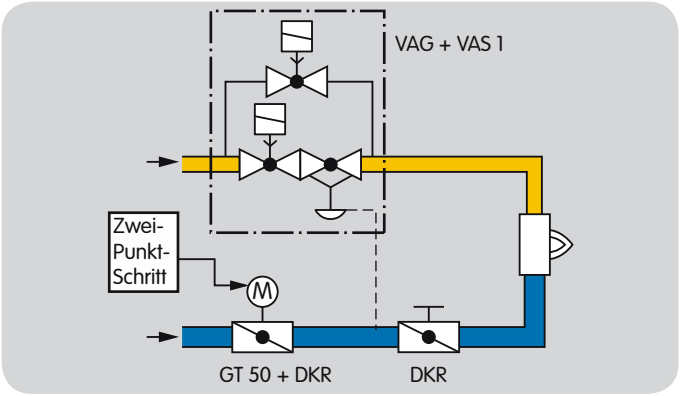
Für Prozesse, die eine hohe Temperaturgenauigkeit bei geringer Umwälzung im Ofen benötigen. Der Stellantrieb GT 50 wird über einen Drei-Punkt-Schrittregler angesteuert und fährt die Drosselklappe DKR in Zündstellung. Der Brenner startet. Entsprechend der Leistungsanforderung an den Brenner fährt die Klappe im Bereich zwischen der Klein- oder Großlaststellung auf oder zu. Ohne Drei-Punkt-Schritt-Signal bleibt die Klappe in ihrer momentanen Position stehen.

Modulierende Regelung mit stetigem Eingangssignal



Der Stellantrieb GT 50..E wird über ein 4–20 mA-, 0–20 mA- oder 0–10 V-Signal angesteuert.

Stufige Regelung über Zwei-Punkt-Schritt-Ansteuerung



Für Prozesse, die eine homogene Temperaturverteilung im Ofen benötigen. Der Stellantrieb GT 50 wird über einen Zwei-Punkt-Schritt-Regler angesteuert und arbeitet im Taktbetrieb Ein/Aus oder Groß/Klein. Sobald die Spannung weggenommen wird, fährt der Stellantrieb zu.

Technische Daten

Netzspannung:
220/240 V~, -15/+10%, 50/60 Hz,
110/120 V~, -15/+10%, 50/60 Hz,
24 V~, -15/+10%, 50/60 Hz.

Schraubklemmen für Leitungen bis 4 mm² (eindrähtig) und für Leitungen bis 2,5 mm² mit Aderendhülsen.

Drehwinkel:
GT 50-03 bis GT 50-120:
0 – 90° einstellbar,
GT 50-06 bis GT 50-214:
0 – 160° einstellbar.

Haltemoment = Drehmoment.

Elektrischer Anschluss:
Leitungseinführungen über 2 × PG 13,5 Kunststoffverschraubungen.

Schutzart: IP 54 nach IEC 529.

Schutzklasse: I nach EN 60335.

Umgebungs- und Lagertemperatur:
-20 bis +60 °C, keine Betauung zulässig.

Gewicht: 2,6 kg.

GT 50..E

Leistungsaufnahme:
6,3 VA bei 50 Hz, 7,3 VA bei 60 Hz.

Ausgang Rückmeldung:
Bürde max. 500 Ω.

Eingang:
4 (0) – 20 mA: Bürde 50 Ω,
0 – 10 V: Eingangswiderstand 150 kΩ.

Auswahl

Auswahltabelle

	-03 bis -214	T	M	H	-1 bis -20	E[1]	R[1]	G[1]	U[2]
GT 50	●	●	●	●	●	○	○	○	●

Bestellbeispiel

GT 50-214M-20G

[1] Wenn „ohne", entfällt diese Angabe.
[2] Nur in Verbindung mit Drosselklappe DKR..A.
● = Standard, ○ = lieferbar

Wartungszyklen

Der Stellantrieb GT 50 ist verschleiß- und wartungsarm.

Empfohlen wird ein Funktionstest 1× pro Jahr.

Ausführliche Informationen zu diesem Produkt

http://docuthek.kromschroeder.com/documents/index.php?folder=203130&lang=de&selclass=6

Ansprechpartner

www.kromschroeder.de ➔ Vertrieb

Elster GmbH
Postfach 2809 · 49018 Osnabrück
Strotheweg 1 · 49504 Lotte (Büren)
Deutschland
T +49 541 1214-0
F +49 541 1214-370
info@kromschroeder.com
www.kromschroeder.de

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten.
Copyright © 2014 Elster GmbH
Alle Rechte vorbehalten.

03250872