

# Trousses d'installation de bride pour les vannes de la série SV2

FLANGECDNPT100, 125, 150, 200  
FLANGECDBSP100, 125, 150, 200

## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION



## APPLICATION

Les trousse d'installation de bride permettent le raccordement des vannes de sectionnement de sécurité V2F, V2A, V2P et V2V de la série SV2 aux tuyaux de gaz NPT et BSP de taille standard. Chaque trousse d'installation de bride contient une (1) bride avec bouchon d'étanchéité et quatre (4) vis. Consultez le tableau 1 pour des détails sur la trousse d'installation de bride.

**REMARQUE :** Des joints toriques sont livrés avec chaque vanne.

Numéro de pièce	Type de filetage	Taille centimètres (pouces)/DIN	Taille du corps de vanne
FLANGECDNPT100	NPT	1,00 / DN25	C/D 2,6-4,6 MMBtu, 750-1348 kW (à une chute de pression de 4 po de colonne d'eau)
FLANGECDNPT125		1,25 / DN32	
FLANGECDNPT150		1,50 / DN40	
FLANGECDNPT200		2,00 / DN50	
FLANGECDBSP100	BSP	1,00 / DN25	
FLANGECDBSP125		1,25 / DN32	
FLANGECDBSP150		1,50 / DN40	
FLANGECDBSP200		2,00 / DN50	

Table 1. Trousses d'installation de bride.

Type de bride	Taille en mm (po) et type	Couple en Nm (po-lb)
NPT	1/8-27 (3) NPT	7±1 (62±9)
BSP	1/8-28 (3) BSP	1.5±0.15 (13.3±1.3)

Table 2. Tailles et filetages des prises de pression.

## HOMOLOGATIONS

Composants homologués UL : Dossier n° MH28787;  
numéro d'identification CE 0063CQ1175,  
certificat 18GR0759/00;  
contrat CSA 158158 (112491\_0\_000), certificat 70086210

Les brides ne sont pas des produits autonomes et doivent être utilisées avec une vanne de la série SV2. Elles sont donc spécifiées dans le cadre des homologations de vanne.

## INSTALLATION

**REMARQUE :** Suivez les recommandations sur la planification de l'orientation de la vanne de la manière indiqués dans les instructions sur l'installation des vannes de sectionnement de la série SV2 du document 32-00018.

### Montage de la bride au raccordement de gaz principal

1. Retirez les brides de la boîte.
2. Utilisez un raccord de prise approprié comportant un filetage conforme à la norme ISO7-1 ou un tuyau neuf correctement alésé exempt de copeaux.
3. Appliquez une petite quantité de mastic pour filetage de bonne qualité, sur le raccord du tuyau seulement, en laissant nus les deux filetages aux extrémités. Assurez-vous que le mastic pour filetage utilisé est résistant aux effets du gaz de propane liquéfié. Consultez la fig. 1.

**REMARQUE :** Une fois la vanne fixée aux tuyaux, assurez-vous que l'écart entre les brides ne dépasse pas la largeur du corps de la vanne, autrement la tuyauterie de la vanne pourrait être soumise à un effort excessif.

4. Vissez les brides aux tuyaux.

**REMARQUE :** La prise de pression de la bride de vanne 3,8-5,08 cm (1,5-2,0 po)/DN40-50 doit être orienté vers le haut ou vers le bas (voir la fig. 2) en raison de l'orientation du trou de montage.

5. Assurez-vous que les brides d'entrée et de sortie sont alignées et suffisamment séparées l'une de l'autre pour permettre le montage de la vanne entre les brides sans endommager les joints toriques.

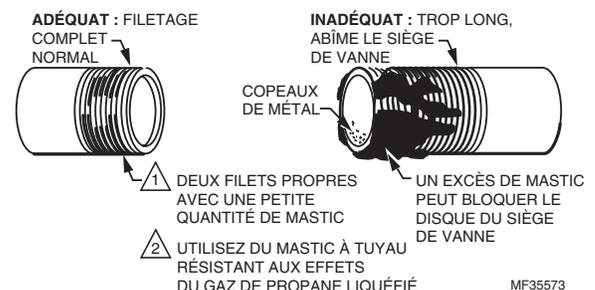
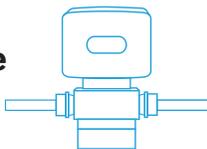


Fig. 1. Préparation des conduites.



## Fixation de la vanne à la bride ou aux brides et à la tuyauterie



1. Retirez le papier qui protège les orifices d'entrée et de sortie de la vanne.
2. Veillez à ce qu'aucune saleté ne pénètre dans la vanne pendant que vous la manipulez.
3. Assurez-vous que les surfaces du joint torique du corps de vanne et de la bride sont propres.
4. Assurez-vous que les joints toriques fournis avec la vanne sont bien positionnés dans la rainure du corps de vanne prévue à cet effet. Consultez la fig. 2.
5. Fixez la vanne à gaz entre les brides à l'aide des vis fournies pour chaque bride.

**REMARQUE :** Les corps de vanne de 3,8 et 5,08 cm (1,5 et 2,0 po) (DN40 et DN50) comportent des ouvertures intégrées pour écrous de rétention de bride. Les vis et les écrous de rétention sont livrés avec les brides.

6. Dans les fentes du corps de vanne encastrées, placez 4 écrous de retenue de bride sur un côté seulement de la vanne (avant-arrière), de l'entrée à la sortie, par ex. A/B seulement et C/D seulement.
7. Sur chaque bride, installez partiellement les vis et les écrous de retenue sur le côté opposé par rapport à la position de l'écrou à l'étape 6, de sorte qu'ils puissent facilement glisser dans leurs fentes respectives en étant encastrés dans le corps de la vanne.
8. Faites glisser la vanne dans la tuyauterie en la soutenant au besoin pour qu'elle ne tourne pas.
9. Serrez les vis de bride partiellement installées. Le couple de serrage recommandé est de 13,5 à 14,5 Nm (120 à 128 po-lb).
10. Insérez et serrez les vis de retenue en commençant par les fentes supérieures restantes du corps de la vanne, puis celles du bas. Serrez au couple recommandé ci-dessus.

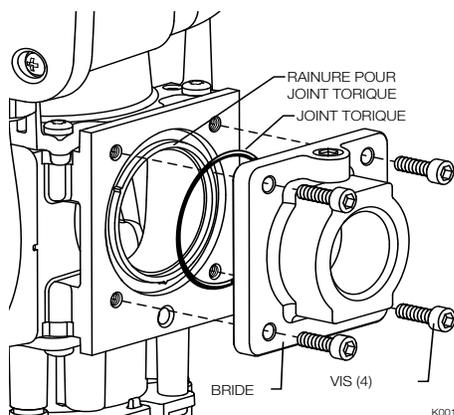
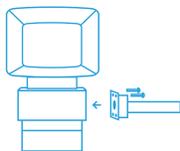


Fig. 2. Pose de la trousse d'installation de bride au corps de vanne V2X.

### Pour en savoir davantage

La gamme de produits du groupe Solutions thermiques (HTS) d'Honeywell comprend les produits de Sécurité de la combustion Honeywell, de même que les produits Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschröder et Maxon. Pour en apprendre davantage sur nos produits, visitez le site ThermalSolutions.honeywell.com ou communiquez avec votre ingénieur commercial Honeywell.

Honeywell Process Solutions  
Solutions thermiques (HTS) de Honeywell  
1250, West Sam Houston Parkway  
South Houston, TX 77042

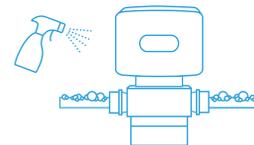
ThermalSolutions.honeywell.com

## ⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'explosion ou d'incendie, peut causer des blessures graves, la mort ou des dommages matériels.

Procédez toujours à une vérification de fuite de gaz une fois la bride posée.

### Essai d'étanchéité des connexions de la vanne et des modules accessoires



Reportez-vous aux instructions d'installation des vannes de sectionnement de sécurité de la série SV2, 32-00018, qui sont livrées avec chaque vanne, pour les directives relatives aux essais complets d'étanchéité des raccords de vanne, des accessoires et de siège de vanne.

#### IMPORTANT

L'essai d'étanchéité des connexions de la vanne et des modules accessoire permet de vérifier l'étanchéité des raccords de la vanne et de la bride. Cet essai ne devrait être effectué que par un technicien qualifié et expérimenté dans la surveillance de flamme lors de la mise en fonction initiale du système ou chaque fois qu'un travail est effectué sur le système de vanne. Il est également recommandé d'inclure cet essai lors des entretiens et des inspections périodiques.

**REMARQUES :** Les solénoïdes de vanne doivent être sous tension pour exécuter les essais d'étanchéité ci-dessous. Les vannes dotées de fonctions intelligentes peuvent être facilement mises sous tension si les mots de passe de l'installateur et du fabricant d'origine (OEM) ont déjà été attribués, éliminant ainsi les pannes associées aux mots de passe non attribués.

Pour une vanne non programmée, l'utilisateur doit se connecter par l'intermédiaire de l'outil HMI/PC avec le mot de passe de fabricant par défaut ou attribuer des mots de passe de l'installateur et du fabricant pour alimenter les sièges de vanne. Les mots de passe par défaut sont automatiquement préremplis lors de la connexion initiale de l'utilisateur.

Les vannes de prémélange doivent d'abord être programmées/clonées avec la courbe carburant/air afin d'éliminer les défauts de la courbe de base avant que les solénoïdes ne puissent être mis sous tension.

Pour plus d'informations sur ce produit et sur l'ensemble de la gamme de produits de la série SV2, consultez le guide d'utilisation de la série SV2 sur notre site Web, à l'adresse <http://combustion.honeywell.com/sv2>



© U.S. Registered Trademark.  
© 2019 Honeywell International Inc.  
32-00036F-03 Rev. 06-19  
Printed in U.S.A.

# Honeywell