

Honeywell

PRESSMODxx-0000

Modules de pression de vanne de série SV2

PRESSMOD11-000, 12-000, 13-000, 14-000

PRESSMOD41-000, 42-000, 43-000, 44-000

NOTICE D'INSTALLATION



Plage de température de fonctionnement :

NEMA 1/IP20 : -15 à 63 °C/5 à 145 °F

NEMA 4/IP66 : -40 à 63 °C/-40 à 145 °F

Homologations

Le module de pression est certifié comme appareil de détection de la pression visant à fixer des limites de pression du gaz basses ou élevées ainsi que pour la mesure de la pression du système de contrôle de l'étanchéité lorsqu'il est jumelé avec les vannes de la gamme SV2 seulement.

Tension nominale des contacts :

Les connexions de contact de la chaîne de verrouillage du régulateur de surveillance de flamme sont contenues dans le boîtier électrique principal de la vanne. Consulter le document 32-00018 (Notice d'installation de la vanne de coupure de sécurité série SV2) pour connaître la tension nominale des contacts et le câblage correct.

Pression d'entrée maximum :

La pression d'entrée de la vanne ne doit pas dépasser la pression nominale maximum du module de pression.

Pression de tenue maximum :

Est égale à 150 % de la pression nominale maximale du module de pression.

INTRODUCTION

Ce document fournit la notice d'installation et les informations de câblage des modules de pression de vanne de série SV2 de Honeywell. Les autres publications applicables sont :

- 32-00018, Notice d'installation de la série SV2
- 32-00029, Manuel de l'utilisateur de la série SV2
- 32-00030, Notice d'installation de l'outil HMI
- 32-00031, Manuel de l'utilisateur de l'outil HMI/PC
- 32-00037, Notice d'installation de l'outil PC

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions :

Voir la Figure 1.

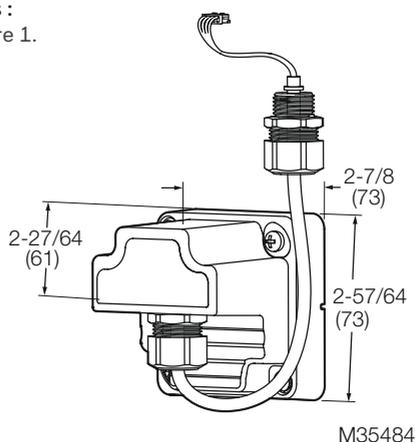


Fig. 1. Dimensions du module de pression en po (mm).

Caractéristiques environnementales :

NEMA 1 / IP20 ou NEMA 4 / IP66

INSTALLATION

LORS DE L'INSTALLATION DE CE PRODUIT...

1. Lire ces instructions et la documentation produit appropriée avec soin. Le non-respect des instructions peut endommager le produit ou provoquer une situation dangereuse.
2. L'installateur doit être un technicien de service en combustion formé et expérimenté.
3. Vérifier les caractéristiques nominales indiquées sur le produit pour s'assurer que le produit correspond bien à l'application prévue. Ne pas dépasser les valeurs nominales indiquées sur le module de pression.
4. Une fois l'installation terminée, effectuer un examen approfondi du fonctionnement du produit, tel que décrit dans ce document et le document 32-00018.

CE



32-00017F-09

POSITIONNEMENT ET RACCORDEMENT DU MODULE DE PRESSION

Les modules de pression peuvent être montés dans l'une des quatre (4) positions sur le corps de la vanne et sont munis d'une clavette qui permet de les monter dans une orientation spécifique. Les joints du module de pression couvrent les orifices d'accès de pression supérieur et central de chaque emplacement.

La longueur des cordons du module de pression convient à toutes les dimensions de vanne applicable s'il est monté du même côté que le boîtier des composants électroniques. Sur les plus petites vannes, l'excédent de cordon peut être placé dans le boîtier des composants électroniques.

Les emplacements des prises de pression de siège de vanne V1 et V2 de chaque côté de la vanne sont montrés à la figure 2. Le positionnement du module de pression et les fonctionnalités associées se trouvent au tableau 1. Les emplacements de montage et fonction disponibles dépendent du modèle de vanne et de son niveau d'intelligence.

Noter que l'accès à l'orifice d'entrée (I) des emplacements de montage A et C sur le modèle V1 n'est pas autorisé.

PRÉPARATION

1. Veiller à ne pas laisser de débris pénétrer dans la vanne à gaz durant la manipulation.
2. Sélectionner l'emplacement d'accès de pression correct (A/B/C/D) pour monter le module de pression et l'orifice de pression correct pour l'ouverture. Consulter le Tableau 1 et la Figure 2.

REMARQUE : Le module de pression doit être situé du même côté que le boîtier électrique de la vanne.

3. Déposer le couvercle d'emplacement d'accès de pression (A/B/C/D) pour révéler l'emplacement de montage.

Modèle de vanne	Description	Fonctions (selon le modèle) ^{1, 2}	Emplacement d'accès de pression	Orifice de pression pour l'ouverture
V2F	Marche/arrêt	Faible pression de gaz, haute pression de gaz, système de vérification de vanne (VPS), détection de fuite	A/C sur V1	Milieu (M)
			B/D sur V2	Milieu (M)
		Faible pression de gaz, haute pression de gaz	B/D sur V2	Sortie (O)
V2V	Prémélange combustible/air avec unité de mélange	À ce stade, il est impossible d'utiliser le module de pression avec des vannes de prémélange air/carburant à basse pression de gaz, à pression de gaz élevée ou avec VPS. Dans de tels cas, nous suggérons plutôt d'utiliser les contacteurs de pression C6907. Se reporter au tableau 5 des directives d'installation des vannes de la gamme SV2, document 32-00018 ou au tableau 10 du manuel d'utilisateur des vannes de la gamme SV2, document 32-00029.		

1. Le module de pression doit être monté du même côté que le boîtier électronique.
2. Durant la configuration initiale de la vanne avec les outils HMI ou PC, toutes les fonctionnalités qui utilisent le module de pression doivent être programmées pour que la vanne soit opérationnelle.

Tableau 1. Positionnement du module de pression.

INSTALLATION

AVERTISSEMENT

Risque d'explosion et d'incendie
Peut causer des dégâts et des blessures graves, voire mortelles.

- Couper l'alimentation en gaz avant de commencer l'installation.
- Couper l'alimentation électrique avant de commencer l'installation.
- Il peut être nécessaire d'effectuer plus d'une déconnexion.

AVERTISSEMENT

Risque de choc électrique
Risque de blessures graves, voire mortelles.

- Débrancher l'alimentation avant de commencer l'installation.
- Il peut être nécessaire d'effectuer plus d'une déconnexion.

REMARQUE : AVANT d'entreprendre un remplacement sur place d'un module de pression (PRESSMOD) en service, l'installateur doit désactiver les verrouillages de gaz (pressions basse/élevée) et le VPS pour éviter une condition de verrouillage. Exécutez la procédure de vérification des paramètres de sécurité pour confirmer les changements. Reportez-vous à la section Programmation et configuration de ce document.

1. S'assurer que la vanne est déconnectée de l'alimentation secteur.
2. Retirer le bouchon de l'orifice de pression approprié (O ou M) du côté du corps de la vanne, comme identifié dans le Tableau 1 et la Figure 2 en utilisant l'outil approprié.
3. Inspecter le joint torique fourni sur le module de pression pour s'assurer qu'il est propre et bien assis dans la rainure ovale.
4. Assembler le module de pression au corps de la vanne en accouplant les deux montants de localisation du module de pression dans les orifices de localisation de la vanne. Voir la Figure 2.
5. Attacher le module de pression au corps de la vanne à l'aide des deux vis fournies (M4x25). Vérifier que le module de pression est tout contre le moulage pour s'assurer que le joint torique est comprimé. Le couple de serrage maximum est $2 \pm 0,2 \text{ N.m}$ ($18 \pm 2 \text{ po-lbf}$).

PROGRAMMATION ET CONFIGURATION

IMPORTANT

Pour les vannes programmées, connectez-vous avec le mot de passe de l'installateur ou du fabricant d'origine par l'intermédiaire de l'outil HMI/PC. Pour les vannes non programmées, connectez-vous avec le mot de passe par défaut du fabricant d'origine.

AVANT de remplacer le module de pression, désactivez le verrouillage de gaz (pressions élevée/basse) et le VPS, puis exécutez la procédure de vérification des paramètres de sécurité.

Pour alimenter les sièges de vanne pour le test de fuite, l'utilisateur doit accepter le module de pression neuf à l'onglet PRESSMOD des menus Paramètres/Configuration et essais, en laissant désactivés le type de verrouillage de gaz (pression élevée/basse) et le VPS. Une fois la vérification des fuites terminée, vous devez configurer les limites de pression ou le VPS, ainsi qu'exécuter la procédure de vérification des paramètres de sécurité pour activer la vanne.

Consultez le manuel d'utilisateur sur HMI/PC Tool, 32-00031, pour voir les directives de configuration complètes.

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ DU MODULE DE PRESSION

IMPORTANT

Le test de fuite doit être réalisé lors de la mise en marche initiale du brûleur ou à chaque remplacement de la vanne ou du module de pression. Il est également recommandé d'inclure ce test dans les procédures d'inspection et d'entretien programmées.

AVERTISSEMENT

Risque d'explosion et d'incendie

Peut causer des dégâts et des blessures graves, voire mortelles.

- Ne pas mettre le système en service avant d'avoir réalisé de façon satisfaisante le test de fuite du module de pression suivant, tous les tests applicables décrits dans la section Vérification et fonctionnement de la vanne de la notice d'installation de la vanne série SV2 (32-00018) et le manuel du régulateur de surveillance de flamme, ainsi que toute autre procédure requise par le fabricant du brûleur.
- Tous les tests doivent être réalisés par un technicien de service en combustion formé et expérimenté.
- Fermer toutes les vannes de coupure de combustibles manuelles dès qu'un problème se produit. Une fois l'installation terminée, actionner la soupape à plusieurs reprises avec le robinet de coupure de combustible manuel fermé. S'assurer que la vanne et les actionneurs fonctionnent correctement.

MISE AU REBUT ET RECYCLAGE

Les produits électriques usagés ne doivent pas être jetés avec les déchets généraux.

Prrière de les recycler auprès des installations adéquates. Consulter les autorités locales pour obtenir des conseils sur le recyclage

For More Information

La gamme de produits du groupe Solutions thermiques de Honeywell comprend les produits de Sécurité de la combustion Honeywell, de même que les produits Eclipse, Exothermics, Hauck, Kromschroder et Maxon. Pour en apprendre davantage sur nos produits, visitez le site [ThermalSolutions.honeywell.com](https://www.thermal-solutions.com) ou communiquez avec votre ingénieur commercial Honeywell.

Honeywell Process Solutions

Honeywell Thermal Solutions (HTS)
1250 West Sam Houston Parkway
South Houston, TX 77042

[ThermalSolutions.honeywell.com](https://www.thermal-solutions.com)

® Marque de commerce déposée aux É.-U.
© 2019 Honeywell International Inc.
32-00017F-09 M.S. Rev. 05-19
Imprimé en U.S.A

Pour plus d'informations sur ce produit et la gamme de produits SV2 complète, consulter le Guide de l'utilisateur de la série SV2 disponible sur notre site Web à l'adresse <https://www.combustion.honeywell.com/sv2>



Fig. 4. HMI.

1. Fermer les vannes à gaz manuelles situées en aval. ¹
 2. Ouvrir les vannes à gaz manuelles situées en amont.
 3. Appliquez de l'eau très savonneuse sur tous les plans de joint entre le corps de vanne et le module de pression.
 4. Activer le dispositif de commande de la vanne pour mettre le module de pression sous pression.
 5. Si une fuite est détectée, coupez l'alimentation électrique du système de commande pour couper l'alimentation des sièges de vanne, puis fermez les robinets manuels en amont, déposez le module de pression de la vanne et inspectez et nettoyez le joint torique et le plan de joint entre le corps de vanne et le module de pression. Posez le module de pression, serrez les vis de fixation à un couple maximal de $2 \pm 0,2$ Nm (18 ± 2 lb-po), puis confirmez que le module de pression est correctement et fermement installé contre le corps de vanne.
 6. Répéter les étapes 1 à 5 du test de fuite.
 7. Lorsque aucune fuite n'est constatée, mettre le système en service après avoir réalisé tous les tests applicables décrits dans la section Vérification et fonctionnement de la vanne de la notice d'installation de la vanne série SV2 (32-00018) et le manuel du régulateur de surveillance de flamme, ainsi que toute autre procédure requise par le fabricant du brûleur.
1. Si aucun robinet de gaz manuel en aval n'est présent, ouvrir/activer uniquement la vanne V1 série SV2 et vérifier l'absence de fuites. Vérifier de nouveau qu'il n'y a pas de fuites sur le système complet en fonctionnement.

Honeywell